

2. Wynik sprawdzenia urządzenia do kasowania wskazań uznaje się za pozytywny, jeżeli:

- 1) w analogowych urządzeniach wskazujących — po skasowaniu wskazania oś wskazówki odchyła się od kreski zerowej nie więcej niż o $\pm 0,5$ działki elementarnej;
- 2) w cyfrowych urządzeniach wskazujących — po skasowaniu wskazania widoczne są same zera.

3. W przypadku wyniku negatywnego należy odstąpić od dalszego sprawdzania maszyny.

§ 9. 1. Sprawdzenie urządzenia drukującego obejmuje sprawdzenie zgodności wyniku drukowanego z wynikiem odczytanym na urządzeniu wskazującym, przy czym:

- 1) do sprawdzenia należy użyć pięciu skór o polach powierzchni zbliżonych do wartości pola powierzchni największego wzorca używanego do sprawdzania maszyny;
- 2) każdą ze skór należy zmierzyć jeden raz, przy włączonym urządzeniu drukującym, a wynik pomiaru należy odczytać na urządzeniu wskazującym;
- 3) po każdym pomiarze wynik należy skasować.

2. W przypadku negatywnego wyniku sprawdzenia urządzenia drukującego należy odstąpić od dalszego sprawdzania maszyny.

§ 10. 1. Błędy wskazań maszyny należy określić dla pojedynczego pomiaru pola powierzchni oraz dla sumowania pól.

2. Błędy wskazań maszyny należy wyznaczyć przy użyciu wzorców pola powierzchni w zakresie pomiarowym maszyny, co najmniej w pobliżu dolnej i górnej granicy zakresu pomiarowego.

3. Dla każdego użytego wzorca pola powierzchni, należy wykonać pomiary co najmniej pięciokrotnie, układając wzorzec w różnych miejscach szerokości maszyny. Wynik każdego pomiaru należy odczytać i odnotować, a następnie skasować.

4. W celu sprawdzenia dokładności sumowania pól powierzchni, wykonywanego trzykrotnie, należy:

- 1) użyć wzorca o wartości pola powierzchni zbliżonej do dolnej granicy zakresu pomiarowego maszyny;
- 2) pomiar powtarzać do czasu, kiedy końcowe wskazanie maszyny będzie bliskie górnej granicy jej zakresu pomiarowego;
- 3) kolejne pomiary wykonywać bez odczytywania i kasowania wskazań po każdym pomiarze — odczytu wskazań i ich skasowania należy dokonać po ostatnim pomiarze;
- 4) układać wzorzec na maszynie w taki sposób, aby przy pomiarach, o których mowa w pkt 3, objąć całą szerokość maszyny, przy czym najwięcej pomiarów należy wykonać w ułożeniu wzorca w pobliżu środka szerokości tej maszyny.

§ 11. Cechy zabezpieczające na maszynie, o której mowa w § 2 pkt 2, należy umieścić w miejscach określonych w certyfikacie badania typu WE albo certyfikacie badania projektu WE.

§ 12. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.⁵⁾

Minister Gospodarki: *W. Pawlak*

⁵⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 8 października 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór (Dz. U. Nr 183, poz. 1792).

27

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA OBRONY NARODOWEJ

z dnia 4 stycznia 2008 r.

zmieniające rozporządzenie w sprawie wzorów oraz noszenia umundurowania i oznak wojskowych przez żołnierzy zawodowych i kandydatów na żołnierzy zawodowych

Na podstawie art. 50 ust. 3 pkt 1 i art. 132 ustawy z dnia 11 września 2003 r. o służbie wojskowej żołnierzy zawodowych (Dz. U. Nr 179, poz. 1750, z późn. zm.¹⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Ministra Obrony Narodowej z dnia 2 grudnia 2004 r. w sprawie wzorów oraz noszenia umundurowania i oznak wojskowych przez żołnie-

rzy zawodowych i kandydatów na żołnierzy zawodowych (Dz. U. z 2005 r. Nr 7, poz. 53, z 2006 r. Nr 161, poz. 1137 oraz z 2007 r. Nr 113, poz. 776) w § 34 po ust. 2 dodaje się ust. 2a w brzmieniu:

„2a. Oznaki stopni wojskowych na kamizelkach ochronnych i taktycznych, wykonane metodą haftu komputerowego na podkładce o wymiarach 85 x 70 mm koloru tkaniny zasadniczej, nosi się na wysokości lewej piersi.”.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Obrony Narodowej: *B. Klich*

¹⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2004 r. Nr 116, poz. 1203 i Nr 210, poz. 2135, z 2005 r. Nr 122, poz. 1025, z 2006 r. Nr 104, poz. 711, Nr 191, poz. 1414 i Nr 220, poz. 1600 i 1602 oraz z 2007 r. Nr 107, poz. 732 i Nr 176, poz. 1242.