

Nazwa przejścia granicznego	Rodzaj przejścia granicznego	Rodzaj ruchu granicznego
Gdynia	morskie	osobowy, towarowy
Górki Zachodnie	morskie	osobowy (tylko dla pływaków sportowych), towarowy (tylko dla rybołówstwa polskiego)
Hel	morskie	osobowy (tylko dla pływaków sportowych) towarowy
Kolobrzeg	morskie	osobowy, towarowy
Łeba	morskie	osobowy (tylko dla pływaków sportowych), towarowy (tylko dla rybołówstwa polskiego)
Świnoujście	morskie	osobowy, towarowy
Szczecin	morskie	osobowy, towarowy
Ustka	morskie	osobowy (tylko dla pływaków sportowych), towarowy
Władysławowo	morskie	osobowy (tylko dla pływaków sportowych), towarowy

5) przejścia lotnicze:

Nazwa przejścia granicznego	Rodzaj przejścia granicznego	Rodzaj ruchu granicznego
Poznań — Ławica	port lotniczy	osobowy, towarowy
Warsawa — Okęcie	port lotniczy	osobowy, towarowy

§ 2. 1. Następujące przejścia graniczne otwarte są w okresach i godzinach każdego roku niżej podanych:

Barwinek — od 1 maja do 31 października w godzinach 7—19;

Kasprowy Wierch — od 15 maja do 30 września w godzinach 8—19;

Niedzica — od 1 maja do 31 października w godzinach 6—19, od 1 listopada zaś do 30 kwietnia w godzinach 8—18;

Chochółów — od 1 maja do 31 października w godzinach 5—20, od 1 listopada zaś do 30 kwietnia w godzinach 8—13;

Chyżne — od 1 maja do 31 października w godzinach 6—19;

Krzaczyna, Przesieka i Jakuszyce — od 1 maja do 31 października w godzinach 8—19, od 1 listopada zaś do 30 kwietnia w godzinach 8—16.

2. Drogowe przejście graniczne Terespol otwarte jest codziennie w godzinach od 7 do 21.

3. Lotnicze przejście graniczne Poznań—Ławica otwarte jest tylko w okresie trwania Międzynarodowych Targów Poznańskich codziennie przez całą dobę.

4. Pozostałe przejścia graniczne wymienione w § 1 czynne są codziennie przez całą dobę.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.
Minister Spraw Wewnętrznych: W. Wicha

27

ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

z dnia 23 grudnia 1961 r.

zmieniające zarządzenie z dnia 28 kwietnia 1958 r. w sprawie zakresu i trybu rozdzielnictwa niektórych maszyn, urządzeń i środków transportowych.

Na podstawie § 4 ust. 1 i 4 uchwały nr 315 Rady Ministrów z dnia 8 sierpnia 1957 r. w sprawie trybu rozdzielnictwa i obrotu maszynami, urządzeniami i środkami transportowymi produkowanymi przez przedsiębiorstwa podległe organom naczelnym administracji państwowej (Monitor Polski Nr 75, poz. 455) zarządza się, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 28 kwietnia 1958 r. w sprawie zakresu i trybu rozdzielnictwa

niektórych maszyn, urządzeń i środków transportowych (Monitor Polski Nr 37, poz. 215 i Nr 73, poz. 428) wprowadza się następujące zmiany:

1) w § 1:

a) pkt 1—3 otrzymują brzmienie:

„1) obrabiarek skrawających do metali, maszyn do obróbki drewna, maszyn do obróbki plastycznej metali, pras do wyrobów z mas plastycznych, ter-

- moaktywnych, prasowanych w matrycach na gorąco, z wyjątkiem obrabiarek i maszyn wymienionych w załączniku nr 1 do zarządzenia,
- 2) jednostek taboru szynowego, wymienionych w załączniku nr 2 do zarządzenia,
- 3) jednostek taboru pływającego o tonażu powyżej 100 IDW";
- b) skreśla się pkt 4, a pkt 5 otrzymuje kolejną numerację 4;
- 2) § 2 otrzymuje brzmienie:
- „§ 2. Projekty planów rozdziału maszyn, urządzeń i środków transportowych, o których mowa w § 1, sporządzają następujące jednostki organizacyjne, zwane dalej „jednostkami rozdziałowymi”:
- 1) Zjednoczenie Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi — Warszawa, ul. Barbary 1 — w zakresie obrabiarek i pras,
- 2) Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego, Poznań,

ul. Dzierżyńskiego 231 — w zakresie taboru szynowego,

- 3) Zjednoczenie Przemysłu Okrętowego — Warszawa, ul. Krucza 36 — w zakresie taboru pływającego,
- 4) Biuro Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych Warszawa, ul. Senatorska 10 — w zakresie silników elektrycznych i transformatorów.”;
- 3) w § 4 pkt 1 otrzymuje brzmienie:
- „1) konsultowania z jednostkami organizacyjnymi reprezentującymi właściwe grupy odbiorców rocznych zapotrzebowań na maszyny, urządzenia i środki transportowe (§ 1 pkt 1—4) w zakresie niezbędnym do opracowania uzasadnienia projektu planu rozdziału,
- 4) w § 5 skreśla się liczbę 8;
- 5) załącznik nr 1 do zarządzenia otrzymuje następujące brzmienie:

„Załącznik nr

WYKAZ OBRABIAREK I MASZYN DO OBRÓBK I NIE PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

I. Obrabiarki skrawające do metali.

1. Tokarki zegarmistrzowskie i stołowe.
2. Tokarki pociągowe 2TSB.
3. Tokarki pociągowe TUA25.
4. Tokarki do owalizacji tłoków TOT1.
5. Tokarki rewolwerowe RNA-14.
6. Wiertarki zegarmistrzowskie i stołowe.
7. Wiertarki słupowe WKC-20.
8. Wiertarki słupowe WE-20.
9. Gwinciarki stołowe ZGW.
10. Gwinciarki specjalne do łączników EBA, EBB.
11. Frezarki zegarmistrzowskie i stołowe.
12. Frezarki do gniazd zaworowych PGZ.
13. Wytaczarki do korbowodów WTK.
14. Wytaczarki do cylindrów PC 130.
15. Szlifierki taśmowe ST1.
16. Szlifierki wahadłowe SZW 400.
17. Szlifierki do zaworów SBZ1.
18. Szlifierki do gniazd zaworowych SGZ1.
19. Szlifierki do okładzin SO1.
20. Szlifierki 2-tarczowe ESD600.
21. Ostrzarki 2-tarczowe OND350.
22. Szlifierki polerki ZZR.
23. Szlifierki polerki SZP1.
24. Gładzarki do cylindrów GCS.
25. Gładzarki do cylindrów ręczne GPR1.
26. Strugarki poprzeczne M7.
27. Przecinarki ściernicowe RPS1.
28. Pily ramowe PM120, PMK150.
29. Pily ramowe PG2.

30. Obrabiarki specjalne do produkcji łożysk tocznych tokarki wykańczarki TFA8, TFB14.

- szlifierko-polerki PD1, PD2.
- szlifierko-polerki do kulek SK60.
- szlifierki SCA-40.
- polerki do pierścieni SFA1, SFA2, SFB3, SFB
- obrabiaarki zespołowe LPI, LP2.

II. Maszyny do obróbki drewna.

1. Pily taśmowe PTM.
2. Walcarki do naprężania pól taśmowych DUWA.
3. Aparat do zgrubiania zębów DUXA.
4. Aparat do wyrównania zębów DUGA.

III. Maszyny do obróbki plastycznej metali.

1. Młoty sprężarkowe o ciężarze bijaka 500 kg i wyżej.
2. Młoty deskowo-matrycowe.
3. Młoty parowo-powietrzne przeciwbieżne.
4. Prasy pedałowe.
5. Prasy balansowe.
6. Prasy mimośrodowe stałe PMS2,5, PMS6,3.
7. Prasy mimośrodowe przechyłne PMP-6,3.
8. Prasy do prostowania PHPr 40.
9. Prasy do wyginania i prostowania łuków dla górnictwa PHG-130.
10. Walcarki WL1,25, WL2,5.
11. Zaginarki Zg 1,6, Zg 2,5.
12. Blacharskie krawędziarki ręczne BKR 1,6.
13. Blacharskie krawędziarki mechaniczne BKM 2,5.
14. Złobiarki mechaniczne ZUM 1,4.
15. Niciarki RNE 1,5.
16. Walcarki do gwintów.

U w a g a : Stosownie do przepisu § 2 zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 23 grudnia 1961 r. (Monitor Polski z 1962 r. Nr 8, poz. 27) wykaz ten ma zastosowanie począwszy od dnia 1 stycznia 1962 r.”;

- 6) załącznik nr 2 do zarządzenia otrzymuje tytuł „Wykaz taboru szynowego podlegającego rozdzielnictwu”;
- 7) skreśla się załącznik nr 3 do zarządzenia;

- 8) załącznik nr 4 do zarządzenia otrzymuje następujące brzmienie:

„Załącznik nr

WYKAZ SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH I TRANSFORMATORÓW PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

1. Silniki trójfazowe zwarte i pierścieniowe, normalne do pracy ciągłej i przerywanej do 50 KW produkcji Zakładów M-1 i M-2.
2. Transformatory olejowe trójfazowe sieciowe o mocy 20—1600 kVA.

U w a g a : Szczegółowe określenie asortymentu silników elektrycznych i transformatorów podlegających rozdzielnictwu zawiera załącznik nr 2 do instrukcji w sprawie trybu składania zapotrzebowań na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów, stanowiącej załącznik nr 9 do zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 28 kwietnia 1958 r. (Monitor Polski z 1958 r. Nr 37, poz. 215 i Nr 73, poz. 428 oraz z 1962 r. Nr 8, poz. 27).”;

- 9) w załączniku nr 5 do zarządzenia:
- a) tytuł otrzymuje brzmienie:
„Instrukcja w sprawie trybu składania zamówień na obrabiarki i maszyny do obróbki objęte rozdzielnictwem oraz trybu ich rozdziału”,
 - b) w tekście załącznika po wyrazie „obrabiaarki” użytym w różnych przypadkach dodaje się wyrazy „oraz maszyny do obróbki” w odpowiednim przypadku;
- 10) w załączniku nr 6 do zarządzenia wyrazy „tabor kolejowy i tramwajowy” użyte w różnych przypadkach zastępuje się wyrazami „tabor szynowy” w odpowiednim przypadku;
- 11) w załączniku nr 7 do zarządzenia wyrazy „tabor okrętowy” użyte w różnych przypadkach zastępuje się wyrazami „tabor pływający” w odpowiednim przypadku;
- 12) skreśla się załącznik nr 8 do zarządzenia;
- 13) załącznik nr 9 do zarządzenia otrzymuje brzmienie:

„Załącznik nr 9.

INSTRUKCJA W SPRAWIE TRYBU SKŁADANIA ZAPOTRZEBOWAŃ NA SILNIKI ELEKTRYCZNE I TRANSFORMATORY OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TYCH SILNIKÓW I TRANSFORMATORÓW

I. Składanie zapotrzebowań.

§ 1. 1. Ministerstwa wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej instrukcji, prezydya wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych z województw), Centralny Związek Spółdzielczości Pracy i Związek Spółdzielni Mleczarskich ustalają dla podległych im jednostek zapotrzebowania roczne na silniki elektryczne i transformatory, objęte rozdzielnictwem, wymienione w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji.

2. Jednostki nadzorowane przez ministerstwa nie wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej instrukcji zaopatrywane są w silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem w trybie uproszczonym, ustalonym w § 9.

§ 2. Jednostka rozdzielająca (Biuro Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych w Warszawie, ul. Senatorska 10) przesyła jednostkom organizacyjnym, określonym w § 1 ust. 1, formularze do opracowania zapotrzebowań i jednocześnie podaje termin, w którym zapotrzebowania powinny być przesłane jednostce rozdzielającej. Termin ten nie może być krótszy niż 6 tygodni od daty rozesłania formularzy.

§ 3. Zapotrzebowania powinny być sporządzane z podziałem na grupy bilansowe według nomenklatury podanej w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji. Na żądanie Biura Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych jednostki organizacyjne wymienione w § 1 ust. 1 powinny udostępnić Biuru dane niezbędne do opracowania bilansu oraz uzasadnienia projektu planu rozdziału.

II. Sporządzanie planu rozdziału i rozdzielników.

§ 4. 1. Na podstawie nadesłanych zapotrzebowań oraz danych określających możliwości produkcyjne zakładów wytwórczych jednostka rozdzielająca opracuje projekt planu rozdziału (na następny rok kalendarzowy), dokona wstępnego uzgodnienia wysokości projektowanego przydziału z jednostkami organizacyjnymi wymienionymi w § 1 ust. 1, a następnie podaje do wiadomości tym jednostkom projekt planu rozdziału przesyłany do zatwierdzenia.

2. Jednostka rozdzielająca przesyła projekt planu rozdziału wraz z wstępnymi uzgodnieniami, o których mowa w ust. 1, i opinią własną do Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego w terminie ustalonym do składania planów produkcyjnych.

III. Rozdzielanie asygnat.

§ 5. Przed sporządzeniem projektu planu rozdziału jednostka rozdzielająca przesyła jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 asygnaty uprawniające do złożenia zamówień na rok następny, stanowiące przydział zaliczkowy, w celu rozdzielania ich między podległe jednostki.

§ 6. Po uzyskaniu zatwierdzenia planu rozdziału jednostka rozdzielająca przesyła jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 pozostałą ilość asygnat, stanowiącą różnicę między wysokością ustalonego przydziału rocznego

a przydziałem zaliczkowym, oraz zawiadomi dostawców o ilościach asygnat wydanych poszczególnym resortom.

§ 7. 1. W każdej asygnacie powinno się określić:

- 1) ilość sztuk transformatorów bądź silników,
- 2) grupę bilansową według nomenklatury podanej w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji,
- 3) termin realizacji przydziału (kwartał),
- 4) dostawcę, do którego należy skierować zamówienie.

2. Asygnaty nie wykorzystane we właściwym terminie ulegają automatycznie unieważnieniu, a przydział, na który opiewają, przechodzi jako rezerwa do dyspozycji jednostki rozdzielającej.

IV. Składanie zamówień.

§ 8. 1. Odbiorcy, którzy otrzymali asygnaty w trybie określonym w §§ 5 i 6, mogą zamawiać na podstawie tych asygnat tylko te silniki elektryczne i transformatory, które są zaliczone do odpowiedniej grupy bilansowej, w ilościach nie przekraczających ilości wskazanych w asygnatach i z zachowaniem ustalonych terminów realizacji przydziału.

2. Zamówienie należy przesyłać do dostawcy wskazanego w asygnacie.

3. Do każdego zamówienia należy dołączyć (trwale) właściwe asygnaty, ostemplowane uprzednio pieczęcią jednostki zamawiającej.

§ 9. 1. Odbiorcy podlegający innym ministerstwom niż wymienione w załączniku nr 1 do instrukcji nie mają obowiązku legitymowania się asygnatami i składają zamówienia w normalnym trybie do jednostki rozdzielającej.

2. Odbiorcy, o których mowa w ust. 1, nie mają obowiązku uprzedniego uzyskiwania od swych jednostek zwierzchnich potwierdzenia słuszności zamówień. Jednak jednostka rozdzielająca ma prawo — w przypadkach uzasadnionych — zwrócić się o takie potwierdzenie do właściwej jednostki zwierzchniej odbiorcy.

§ 10. 1. Zamówienie na silniki elektryczne należy składać:

- 1) u dostawców (w zakładach wytwórczych) — na 100 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa, z wyjątkiem silników pierścieniowych z grupy bilansowej 14, dla których ustala się termin wyprzedzenia na 120 dni,
- 2) w jednostce rozdzielającej — w terminach co najmniej o 10 dni dłuższych niż określone w pkt 1.

2. Zamówienia na transformatory należy składać:

- 1) u dostawców (w zakładach wytwórczych) — na 7 miesięcy przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa,
- 2) w jednostce rozdzielającej — w terminie co najmniej o 10 dni dłuższym niż określony w pkt 1.

§ 11. Zamówienia będą potwierdzane przez dostawców w terminach określonych w ogólnych warunkach dostawy w obrocie krajowym.

Załącznik nr 1 do instrukcji w sprawie trybu składania zapotrzebowań na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ MINISTERSTW I INNYCH INSTYTUCJI, KTÓRE USTALAJĄ DLA PODLEGŁYCH IM JEDNOSTEK ZAPOTRZEBOWANIA ROCZNE NA SILNIKI ELEKTRYCZNE I TRANSFORMATORY OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM

- | | |
|---|--|
| 1. Ministerstwo Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych. | 9. Ministerstwo Przemysłu Spożywczego i Skupu. |
| 2. Ministerstwo Górnictwa i Energetyki. | 10. Ministerstwo Handlu Wewnętrznego. |
| 3. Ministerstwo Komunikacji. | 11. Ministerstwo Handlu Zagranicznego. |
| 4. Ministerstwo Oświaty. | 12. Ministerstwo Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego. |
| 5. Ministerstwo Przemysłu Chemicznego. | 13. Prezydium wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych z województw). |
| 6. Ministerstwo Przemysłu Ciężkiego*). | 14. Centralny Związek Spółdzielczości Pracy. |
| 7. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego. | 15. Związek Spółdzielni Mleczarskich. |
| 8. Ministerstwo Rolnictwa. | |

U w a g a : W resorcie przemysłu ciężkiego zapotrzebowanie roczne na silniki elektryczne i transformatory ustala z upoważnienia Ministra Przemysłu Ciężkiego Biuro Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych.

Załącznik nr 2 do instrukcji w sprawie trybu składania zapotrzebowań na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ SZCZEGÓŁOWY SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH I TRANSFORMATORÓW PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

Lp.	Określenie asortymentu	Nr pozycji cennika 59-Z/60	Nr grupy bilansowej	Dostawcy
1	2	3	4	5
1	Silniki 3-fazowe klatkowe o mocy 10—40 kW	620, 621, 630—632 640—643, 650—653 678, 679, 697—699 718—721, 741—745 786—788, 794—797 802—806, 819—821 837—839, 856—859 872—876, 906—908 918—921, 926—930	7	M-2
2	Silniki 3-fazowe pierścieniowe o mocy 2—9,9 kW zarówno do pracy ciągłej, jak i do pracy przerywanej	1244, 1250, 1262, 1263 1268, 1269, 1282, 1283 1287, 1288, 1336—1338, 1343, 1344, 1356—1359 1363—1366, 1376, 1377 1381, 1382, 1406, 1407 1413—1415, 1420—1423 1436—1439	12	M-2
3	Silniki 3-fazowe pierścieniowe o mocy 10—48 kW zarówno do pracy ciągłej, jak i do pracy przerywanej	1236, 1238, 1245—1248 1251—1254, 1264—1267 1270—1273, 1284—1286 1289—1291, 1322—1330 1339—1342, 1345—1349 1360—1362, 1367—1369 1378—1380, 1383—1385 1408—1412, 1416—1419 1425—1429, 1440—1443	13	M-2
4	Silniki 3-fazowe pierścieniowe o mocy 30—48 kW	1274, 1292, 1293, 1301, 1386	14	M-1

Lp.	Określenie asortymentu	Nr pozycji cennika 59-Z/60	Nr grupy bilansowej	Dostawcy
1	2	3	4	5
5	Transformatory olejowe o mocy 30 kVA na napięcie do 20 kV i o mocy 50 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory przełączalne o mocy 30 i 50 kVA na napięcie 6/3 kV i 20/10 kV	2376—2381, 2430—2441, 2382—2387, 2536—2538	27	M-10
6	Transformatory olejowe o mocy 75 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe hartownicze o mocy 25 do 85 kVA	2388—2393, 2442—2447, 2539—2541 2923—2927	28	M-17
7	Transformatory olejowe o mocy 200 i 315 kVA na napięcie 15/5 kV tylko typu warszawskiego Transformatory olejowe o mocy 125 i 160 kVA na napięcie 30 kV Transformatory olejowe uziemiające o mocy od 180 do 360 kVA	2545—2550 2939, 2940	29	M-17
8	Transformatory olejowe o mocy 100 kVA na napięcie do 30 kV 125 „ „ „ „ 20 kV 160 „ „ „ „ 20 kV 315 „ „ „ „ 30 kV	2394—2411 2371a—2376a 2448—2465, 2478—2483 2542—2544, 2557—2560	30	M-10
9	Transformatory olejowe o mocy 200 i 250 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe prostownikowe o mocy 176 kVA	2412—2423, 2466—2477, 2551—2556 2916, 2917	31	M-17
10	Transformatory olejowe o mocy 20 i 30 kVA na napięcie do 20 kV (oprócz przełączalnych na napięcie górne 6/3 kV i 20/10 kV)	2370—2381, 2424—2435	32	M-9
11	Transformatory olejowe o mocy 50 kVA na napięcie do 20 kV (oprócz przełączalnych, tj. 6/3 kV i 20/10 kV)	2382—2387, 2436—2441	33	M-13
12	Transformatory olejowe o mocy 400 kVA na napięcie do 30 kV	2377a—2382a, 2484—2489, 2561—2564	34	M-10
13	Transformatory olejowe o mocy 500 i 630 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe prostownikowe o mocy od 416 do 832 kVA	2383a—2395a, 2490—2503, 2565—2571 2918—2922	35	M-17
14	Transformatory olejowe o mocy 1250 i 1600 kVA na napięcie do 30 kV	2410a—2423a, 2520—2535, 2580—2587	36	M-17
15	Transformatory olejowe o mocy 800 i 1000 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe uziemiające o mocy od 720 do 1440 kVA	2396a—2409a, 2504—2519, 2572—2579 2941, 2942	37	M-1

Objaśnienia:

skrótów użyte w rubryce 5 oznaczają:

- M-1 — Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów im. Wilhelma Piecka w Żychlinie, Narutowicza 72, tel. 14,
- M-2 — Fabryka Maszyn Elektrycznych „Celma” w Cieszynie, 1 Maja 19, tel. 15-81,
- M-9 — Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych w Warszawie — Okęcie, ul. Krakowiaków 6, tel. 22-29-12,
- M-10 — Mikołowska Fabryka Transformatorów w Mikołowie, Żwirki i Wigury 60, tel. 21-376,
- M-13 — Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Specjalnych Silników Elektrycznych w Piechonicach, ul. 1 Maja 198, tel. Sobieszów 326,
- M-17 — Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej w Łodzi, Aleksandrowska 67/93, tel. 575-67”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia, z tym że przepisy § 1 pkt 1 lit. b), pkt 4, 5, 7 i 12 — z mocą od dnia 1 stycznia 1962 r.

Minister Przemysłu Ciężkiego: w z. A. Czechowicz

28**ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO I SKUPU**

z dnia 9 stycznia 1962 r.

zmieniające zarządzenie w sprawie ustanowienia jednostkowych cen odmian i klas tytoniu oraz ogłoszenia jednolitego tekstu taryfy wykupu tytoniu krajowego.

Na podstawie art. 1 ust. 5 dekretu z dnia 24 czerwca 1953 r. o uprawie tytoniu i wytwarzaniu wyrobów tytoniowych (Dz. U. Nr 34, poz. 144), §§ 6 i 7 uchwały nr 124 Rady Ministrów z dnia 28 marca 1957 r. w sprawie cen zakupu krajowego tytoniu ze zbiorów roku 1957 i lat następnych (Monitor Polski z 1957 r. Nr 32, poz. 215 i z 1959 r. Nr 15, poz. 63) oraz § 1 ust. 2 uchwały nr 51 Rady Ministrów z dnia 2 lutego 1959 r. w sprawie zmiany ceny zakupu krajowego tytoniu ze zbiorów 1959 r. (Monitor Polski Nr 15, poz. 63), zarządza się, co następuje:

§ 1. W taryfie wykupu tytoniu krajowego ze zbioru roku 1959 i lat następnych stanowiącej załącznik do zarządzenia Ministra Przemysłu Spożywczego i Skupu z dnia 6 lutego 1959 r. w sprawie ustanowienia jednostkowych cen odmian i klas tytoniu oraz ogłoszenia jednolitego tekstu taryfy wykupu tytoniu krajowego (Monitor Polski Nr 20, poz. 91) wprowadza się następujące zmiany:

1) § 11 otrzymuje brzmienie:

„§ 11. 1. Za uwędzenie liści tytoniu odmiany Kentucky i Mocny Skroniowski klas pierwszej i drugiej drzewem twardym lub za suszenie w suszarni ogniowej liści tytoniu odmiany Mocny Skroniowski klas pierwszej i drugiej otrzymuje planator 15% dodatek do ceny taryfowej.

2. Liście tytoniu odmiany Kentucky i Mocny Skroniowski wędzone węglem uznaje się za materiał nieużyteczny.”;

2) w § 15:

a) pkt 1 „Hawanna”:

— w klasie V zmienia się cenę za 1 kg z 4 zł na 7 zł,

b) w pkt 2 „Hercegowina, Złotolistny IHAR, Trapezund”:

— w klasie I wymagania w zakresie koloru uzupełnia się wyrazem „jasnobrunatne”,

— w klasie II skreśla się wyraz „jasnobrunatne” i zmienia się cenę za 1 kg z 36 zł na 35 zł,

— w klasie V zmienia się cenę za 1 kg z 4 zł na 8 zł,

c) w pkt 3 „Puławski Szerokolistny”:

— w klasie III zmienia się cenę za 1 kg z 4 zł na 7 zł,

d) w pkt 4 „Virginia, Burley”:

— w klasie I wymagania w zakresie koloru uzupełnia się wyrazem „jasnobrunatne”,

— w klasie II skreśla się wyraz „jasnobrunatne” i zmienia się cenę za 1 kg z 35 zł na 34 zł,

— w klasie V zmienia się cenę za 1 kg z 4 zł na 8 zł,

e) w pkt 5 „Kentucky”:

— w klasie III zmienia się cenę za 1 kg z 4 zł na 7 zł,

f) w pkt 6 „Mocny Skroniowski”:

— w klasie III zmienia się cenę za 1 kg z 4 zł na 7 zł,

g) w pkt 7 „Machorka”:

— w klasie II zmienia się cenę za 1 kg z 3 zł na 5 zł.

§ 2. Zmiany dokonane w taryfie wykupu tytoniu mają zastosowanie przy wykupie tytoniu ze zbioru roku 1962 i lat następnych.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.
Minister Przemysłu Spożywczego i Skupu: F. Pisula

Redakcja: Urząd Rady Ministrów — Biuro Prawne, Warszawa, al. Ujazdowskie 1/3.

Administracja: Administracja Wydawnictw Urzędu Rady Ministrów, Warszawa, ul. Krakowskie Przedmieście 50.

Florczono z polecenia Prezesa Rady Ministrów w Zakładach Graficznych „Tamka”, Warszawa, ul. Tamka 3.