

5. Osoby utrzymujące pozwolenie na sportowy polów ryb na wędkę uiszczają opłaty na rzecz Państwowych Gospodarstw Rybackich w wysokości:

- 1) za okres dwóch tygodni — 30 zł,
- 2) za okres czterech tygodni — 50 zł.

§ 2. 1. Sportowy polów ryb na wędkę dozwolony jest wyłącznie od świtu do zmierzchu.

2. Pozwolenie wydane na zasadzie niniejszego zarządzenia upoważnia do sportowego polowu ryb wyłącznie na jedną zwykłą wędkę. Polów ryb metodą spinningową jest zabroniony.

3. Osoby uprawiające sportowy polów ryb na wędkę obowiązane są do przestrzegania przepisów ustawy o rybołówstwie i aktów prawnych wydanych na jej podstawie oraz zarządzeń Państwowych Gospodarstw Rybackich.

§ 3. Państwowe Gospodarstwa Rybackie:

- 1) zajmą się organizacją wydawania pozwoleń na sportowy polów ryb na wędkę i kart wędkarskich oraz pobieraniem opłat,
- 2) prowadzić będą ewidencję wydawanych pozwoleń i kart wędkarskich.

§ 4. Traci moc zarządzenie Ministra Rolnictwa z dnia 15 lutego 1966 r. w sprawie wydawania pozwoleń na sportowy polów ryb na wędkę i kart wędkarskich osobom przebywającym na czasach na terenie niektórych powiatów w województwie olsztyńskim (Monitor Polski Nr 6, poz. 52).

§ 5. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Rolnictwa: w z. S. Gucwa

131

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO KOMITETU NAUKI I TECHNIKI

z dnia 25 kwietnia 1967 r.

w sprawie zmiany wykazów łożysk tocznych.

Na podstawie § 5 ust. 2 zarządzenia nr 198 Prezesa Rady Ministrów z dnia 25 września 1961 r. w sprawie typizacji i stosowania łożysk tocznych oraz kontroli gospodarki tymi łożyskami w jednostkach gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski z 1961 r. Nr 78, poz. 326 i z 1966 r. Nr 29, poz. 150) zarządza się, co następuje:

§ 1. Wykaz łożysk tocznych, ustalony w załączniku nr 1 do zarządzenia nr 198 Prezesa Rady Ministrów z dnia 25 kwietnia 1961 r. w sprawie typizacji i stosowania łożysk tocznych oraz kontroli gospodarki tymi łożyskami w jed-

nostkach gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski z 1961 r. Nr 78, poz. 326 i z 1966 r. Nr 29, poz. 150), otrzymuje brzmienie podane w załączniku do niniejszego zarządzenia. Jednocześnie w załączniku nr 2 w pozycji „Uwaga” dodaje się na końcu wyrazy „obejmujące obliczenia obciążeń i trwałości”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki: w z. M. Lesz

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 25 kwietnia 1967 r. (poz. 131).

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Objaśnienia do tablic podziału łożysk tocznych na grupy zastosowania.

Łożyska toczne objęte typizacją są znormalizowanych konstrukcji o wymiarach zgodnych z PN-58/M-86404 „Tablice głównych wymiarów”. Wyjątek stanowią łożyska serii „E”, których wymiary nie są zgodne z PN-58/M-86404. Wymienione w typizacji łożyska zostały podzielone na 3 grupy zastosowania.

Grupa 1 — obejmuje łożyska normalnej klasy dokładności z luzem normalnym i powiększonym, najbardziej rozpowszechnione. Mogą one być stosowane we wszystkich gałęziach przemysłu bez ograniczeń.

Grupa 2 — obejmuje łożyska mniej rozpowszechnione oraz łożyska podwyższonych klas dokładności i z luzem pomniejszonym. Na stosowanie tych łożysk wymagane jest zezwolenie Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych.

Grupa 3 — obejmuje łożyska, które mogą być stosowane tylko w specjalnie uzasadnionych wypadkach i przy wyraźnych korzyściach, jakie dają zastosowanie tych łożysk w porównaniu do łożysk grupy 1 lub 2. Na stosowanie łożysk zaliczonych do grupy 3 Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Tocznych wydaje zezwolenie po uzyskaniu zgody Jednoczenia Przemysłu Precyzyjnego.

Uwagi ogólne.

- 1) W tablicach podziału łożysk na grupy zastosowania ilość numerów łożysk w poszczególnych seriach ogra-

niczona jest do wielkości obecnie stosowanych przez nasz przemysł. Konstruktor może wyjść poza te granice, powinien jednak przedtem jak najbardziej szczegółowo przeanalizować możliwość zastosowania łożysk już uwidocznionych w tablicach.

- 2) Jednostka opracowująca dokumentację konstrukcyjną łożyskowania zobowiązana jest, w czasie projektowania, występować o zezwolenie na stosowanie łożysk nie objętych grupą 1.
- 3) O uzyskanym zezwoleniu należy umieścić odpowiednią informację w dokumentacji konstrukcyjnej i techniczno-ruchowej oraz w wykazie części podając przy odpowiednim łożysku numer i datę pisma Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych obejmującego zezwolenie.
- 4) Zezwolenia Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych na stosowanie danego łożyska w danej maszynie są ważne na czas nieokreślony i upoważniają producenta, jak i użytkownika maszyny do ich uzyskiwania w Biurze Zbytu Łożysk Tocznych.
- 5) Części łożysk tocznych, jak kulki, wałeczki, igielki oraz tuleje stożkowe i ich części, nie są przedmiotem typizacji i mogą być stosowane bez zezwolenia Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych. W zakresie ich stosowania obowiązuje przestrzeganie Polskich Norm.

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 1.

Średnica otworu	Oznaczenie otworu	Kulkowe zwykłe														
		618	619	EL	EL	R	R	160	60	60	60	60	62	62	62	62
					Z		Z			Z	RS	N		K	Z	RS
					ZZ		ZZ			ZZ	2RS				ZZ	2RS
1																
1.5																
2																
2.5																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10	00															
12	01															
15	02															
17	03															
20	04															
22	05															
25	06															
28	07															
30	08															
32	09															
35	10															
40	11															
45	12															
50	13															
55	14															
60	15															
65	16															
70	17															
75	18															
80	19															
85	20															
90	21															
95	22															
100	23															
105	24															
110	25															
120	26															
130	27															
140	28															
150	29															
160	30															
170	31															
180	32															
190	33															
200	34															
220	35															
240	36															
260	37															
280	38															
300	39															
320	40															
340	41															
350	42															
380	43															
400	44															
420	45															
440	46															
460	47															
480	48															
490	49															
500	50															

Grupa I

Grupa II

Grupa III



TN-02-66

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 2

Średnica otworu	Długość otworu	Kulkowe zwykłe						Kulkowe do iskrowników		Kulkowe skośne					
		63	63	63	63	64	64		E	72	73	Q	Q	32	33
		Z	RS	N			N					2	3		
		ZZ	2RS												
1															
1,5															
2															
2,5															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10	00														
12	01														
15	02														
17	03														
20	04														
22	05														
25	06														
28	07														
30	08														
32	09														
36	10														
40	11														
45	12														
50	13														
55	14														
60	15														
65	16														
70	17														
75	18														
80	19														
85	20														
90	21														
95	22														
100	23														
105	24														
110	25														
120	26														
130	27														
140	28														
150	29														
160	30														
170	31														
180	32														
190	33														
200	34														
220	35														
240	36														
260	37														
280	38														
300	39														
320	40														
340	41														
360	42														
380	43														
400	44														
420	45														
440	46														
460	47														
480	48														
500	49														

Grupa I

Grupa II

Grupa III

TN-02-66

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 3

Średnica otworu	Oznaczenie otworu	Kulkowe wahlwe								Walcowe							
		10	12	12	22	22	13	13	23	23	NU	NU	NJ	N	RNU	NUP	NU
		12		K		K		K		K	10	NUJ	NH				NUJ
		13										2	2	2	2	2	22
1																	
1,5																	
2																	
2,5																	
3																	
4																	
5		/135/															
6		/126/															
7		/127/															
8		/108/															
9		/129/															
10	00																
12	01																
13	02																
17	03																
20	04																
25	05																
30	06																
35	07																
40	08																
45	09																
50	10																
55	11																
60	12																
65	13																
70	14																
75	15																
80	16																
85	17																
90	18																
95	19																
100	20																
110	22																
120	24																
130	26																
140	28																
150	30																
160	32																
170	34																
180	36																
190	38																
200	40																
220	44																
240	48																
260	52																
280	56																
300	60																
320	64																
340	68																
360	72																
380	76																
400	80																
420	84																
440	88																
460	92																
480	96																
500	100																

Grupa I

Grupa II

Grupa III

TN-02-66

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 4

Średnica otworu	Oznaczenie otworu	W a ł c o w e															
		NJ	NU	NJ	N	RNU	NUP	NU	NJ	RNU	NU	NJ	NUP	NNU	NNU	NN	NNU
		NH	NUJ	NH				NUJ	NH		NUJ	NH		49	49K	30K	60V
		22	3	3	3	3	3	23	23	23	4	4	4				60M
1																	
1,5																	
2																	
2,5																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10	00																
12	01																
15	02																
17	03																
20	04																
23	05																
30	06																
35	07																
40	08																
45	09																
50	10																
55	11																
60	12																
65	13																
70	14																
75	15																
80	16																
85	17																
90	18																
95	19																
100	20																
110	22																
120	24																
130	26																
140	28																
150	30																
160	32																
170	34																
180	36																
190	38																
200	40																
220	44																
240	48																
250	52																
280	56																
300	60																
320	64																
340	68																
360	72																
380	76																
400	80																
420	84																
440	88																
460	92																
480	96																
500	500																

 Grupa I
 Grupa II
 Grupa III

TN-02-66

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 5

Średnica otworu	Oznaczenie otworu	Igielkowe					Ślizgowe					
		Na	Na	Na	Złożenia igielkowe		320	302	322	303	313	323
		RNa	RNa		jednorzędowe	dwurzędowe						
		48	49	49V	K	KK						
1												
1,5												
2												
2,5												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10	00				K8x12x10							
12	01				K10x14x13							
15	02				K12x16x13							
17	03				K14x18x10							
20	04				K15x19x13							
22	05				K16x20x10							
25	06				K17x21x13							
28	07				K18x22x13							
30	08				K18x22x17							
32	09				K18x24x13							
35	10				K20x24x10							
40	11				K20x26x17							
45	12				K22x26x10	KK35x40x30						
50	13				K22x26x17							
55	14				K24x30x17	KK45x50x27						
60	15				K25x30x13							
65	16				K25x31x17							
70	17				K25x33x13							
75	18				K30x35x13							
80	19				K32x37x13	KK70x76x30						
85	20				K35x40x13	KK75x81x30						
90	21				K35x42x50							
95	22				K40x45x17							
100	23				K40x48x20							
105	24				K42x47x17							
110	25				K45x50x17							
120	26				K48x53x17							
130	27				K50x55x20							
140	28				K52x57x17							
150	29				K55x60x20							
160	30				K58x63x17							
170	31				K60x65x20							
180	32				K60x68x25							
190	33				K63x71x20							
200	34				K65x70x20							
220	35				K68x76x20							
240	36				K72x80x20							
260	37				K80x88x25							
280	38				K85x93x25							
300	39				K90x98x25							
320	40											
340	41											
360	42											
380	43											
400	44											
420	45											
440	46											
460	47											
480	48											
500	49											

-  Grupa I
-  Grupa II
-  Grupa III

TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH																
Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania																
TABLICA 6																
Średnica otworu	Długość otworu	Barytkowe					Kulkowe wzdłużne							Barytkowe wzdłużne		
		230	231	222	232	223	511	512	513	514	522	523	524	292	293	294
		230K	231K	222K	232K	223K										
1																
1.5																
2																
2.5																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10	00															
12	01															
15	02															
17	03															
20	04															
25	05															
30	06															
35	07															
40	08															
45	09															
50	10															
55	11															
60	12															
65	13															
70	14															
75	15															
80	16															
85	17															
90	18															
95	19															
100	20															
110	22															
120	24															
130	26															
140	28															
150	30															
160	32															
170	34															
180	36															
190	38															
200	40															
220	44															
240	48															
260	52															
280	56															
300	60															
320	64															
340	68															
360	72															
380	76															
400	80															
420	84															
440	88															
460	92															
480	96															
500	100															