

- kiej rady narodowej może powołać społeczny gromadzki komitet kultury fizycznej i turystyki, zwany w dalszym ciągu „gromadzkim komitetem”.
2. Gromadzki komitet wykonuje zadania zlecone przez prezydium gromadzkiej rady narodowej oraz jest jego organem doradczym i opiniodawczym w sprawach kultury fizycznej i turystyki.
 3. Organizację, skład i zakres działania gromadzkich komitetów ustalają prezydya właściwych gromadzkich rad narodowych zgodnie z wytycznymi Przewodniczącego Głównego Komitetu Kultury Fizycznej i Turystyki.

4. Do gromadzkich komitetów stosuje się odpowiednio przepisy § 2, § 3 ust. 2 i § 4.
5. Przepisy ust. 1—4 stosuje się odpowiednio do prezydiów rad narodowych osiedli oraz miejskich rad narodowych miast nie stanowiących powiatów.”;

- 5) rozdział IV „Przepisy końcowe” otrzymuje kolejną numerację V;
- 6) w § 21 wyrazy „oraz prezydya wojewódzkich komitetów” zastępuje się wyrazami „oraz ich prezydya”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: J. Cyrankiewicz

168

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO KOMITETU NAUKI I TECHNIKI

z dnia 16 czerwca 1967 r.

w sprawie wytycznych dotyczących ramowego zakresu dokumentacji technicznej oraz etapów przygotowania i uruchomienia produkcji nowych maszyn i urządzeń.

Na podstawie § 8 uchwały nr 92 Rady Ministrów z dnia 5 maja 1967 r. w sprawie przygotowania i uruchomienia produkcji nowych maszyn i urządzeń (Monitor Polski Nr 29, poz. 136) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się wytyczne dotyczące ramowego zakresu dokumentacji technicznej oraz etapów przygotowania i uru-

chomienia produkcji nowych maszyn i urządzeń, stanowiące załącznik do zarządzenia.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki: E. Szyr

Wiceprezes Rady Ministrów

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 16 czerwca 1967 r. (poz. 168).

WYTYCZNE DOTYCZĄCE RAMOWEGO ZAKRESU DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ ORAZ ETAPÓW PRZYGOTOWANIA I URUCHOMIENIA PRODUKCJI NOWYCH MASZYN I URZĄDZEŃ

Wymienione w niniejszych wytycznych zalecenia dotyczą etapów i zakresu dokumentacji technicznej dla przygotowania i uruchomienia produkcji masowej lub seryjnej nowych maszyn i urządzeń.

Do produkcji jednostkowej i jednostkowej powtarzalnej zaleca się stosować wybrane etapy i zakres dokumentacji technicznej odpowiednio do wymagań i charakteru podejmowanej produkcji.

Do maszyn i urządzeń o prostszej konstrukcji, modernizowanych lub zbliżonych do już opanowanych może być stosowana dokumentacja uproszczona, jak również mogą być pominięte niektóre etapy jej opracowania.

Dla skrócenia cyklu przygotowania i uruchomienia produkcji nowych maszyn i urządzeń należy stosować optymalne wzajemne nakładanie się prac poszczególnych jego etapów. Szczególnie dotyczy to rozpoczynania z odpowiednim wyprzedzeniem opracowań technologicznych, wykonawstwa obrządkowania oraz zamawiania materiałów trudniej dostępnych i o dłuższym cyklu dostaw.

Ramowy zakres dokumentacji technicznej oraz przygotowanie i uruchomienie produkcji nowych maszyn i urządzeń obejmuje dwa etapy:

etap I — prace konstrukcyjno-doświadczalne; do prac tych należy:

- 1) opracowanie założeń konstrukcyjnych,

- 2) opracowanie dokumentacji technicznej wystarczającej do wykonania prototypów,
- 3) wykonanie prototypów i przeprowadzenie ich badań; etap II — techniczne przygotowanie do uruchomienia produkcji; do prac tych należy:
 - 1) opracowanie dokumentacji technicznej dla serii próbnej,
 - 2) wykonanie serii próbnej,
 - 3) badania serii próbnej,
 - 4) opracowanie dokumentacji technicznej dla produkcji przemysłowej.

Etap I — Prace konstrukcyjno-doświadczalne.

1. Opracowanie założeń konstrukcyjnych.

Założenia konstrukcyjne opracowuje się na podstawie:

- a) potrzeb zgłaszanych przez głównych zainteresowanych, o których mowa w § 1 ust. 2 uchwały nr 92 Rady Ministrów z dnia 5 maja 1967 r. w sprawie przygotowania i uruchomienia produkcji nowych maszyn i urządzeń (Monitor Polski Nr 29, poz. 136),
- b) wymagań dotyczących podstawowych danych i parametrów techniczno-eksploatacyjnych,
- c) wyników prac naukowo-badawczych i doświadczalnych, prowadzonych w sposób ciągły.

W wypadkach uzgodnionych między zainteresowanymi resortami podstawę do opracowania założeń konstrukcyjnych mogą stanowić założenia techniczno-eksploatacyjne ustalone przez zamawiającego.

Założenia konstrukcyjne obejmują:

- a) analizę potrzeb rynkowych oraz wstępną ocenę możliwości eksportowych,
- b) wstępną analizę techniczno-ekonomiczną celowości produkcji, obejmującą również przybliżoną kalkulację kosztów produkcji przemysłowej,
- c) uzasadnienie założonych parametrów techniczno-eksploatacyjnych oraz porównanie ich z parametrami podobnych maszyn lub urządzeń przodujących firm światowych z uwzględnieniem tendencji rozwojowych w danej dziedzinie,
- d) ustalenie typoszerokości oraz kolejności wykonywania poszczególnych jego typowości,
- e) analizę możliwości produkcyjnych, uzgodnienie wykonawcy prototypów, serii próbnej i produkcji przemysłowej wraz z orientacyjnym określeniem ewentualnych potrzeb inwestycyjnych producenta,
- f) przewidywane potrzeby i zakres ważniejszych prac naukowo-badawczych, badań modelowych maszyn i urządzeń lub ich elementów,
- g) ewentualny wybór i uzasadnienie potrzeby zakupu wzorców zagranicznych dla optymalizacji koncepcji rozwiązań konstrukcyjnych,
- h) wstępne rozeznanie patentowe,
- i) analizę możliwości wykorzystania współpracy w ramach Rady Wzajemnej Pomocy Gospodarczej bądź celowości wykorzystania doświadczeń zagranicznych w drodze zakupu licencji lub patentów,
- j) specjalne zadania wynikające z obowiązujących przepisów,
- k) wstępny harmonogram etapów prac konstrukcyjno-doświadczalnych oraz przygotowania i uruchomienia produkcji.

2. Opracowanie dokumentacji technicznej wystarczającej do wykonania prototypów.

1) Projekt wstępny obejmuje:

- a) rysunki zestawieniowe ważniejszych części i zespołów oparte na niezbędnych obliczeniach, z uwzględnieniem w razie potrzeby rozwiązań alternatywnych,
- b) w uzasadnionych wypadkach wykonanie eksperymentalnych modeli maszyn lub zespołów dla wyboru optymalnych rozwiązań konstrukcyjnych.

2) Projekt techniczno-roboczy obejmuje:

- a) dokumentację konstrukcyjną opartą na niezbędnych obliczeniach, opracowaną z uwzględnieniem wymagań obowiązujących przepisów, normalizacji, unifikacji, typizacji, zasad ergonomii i wzornictwa przemysłowego, technologiczności konstrukcji itp.,
- b) skrócony opis techniczny (w razie potrzeby),
- c) warunki techniczne dla prototypu, zawierające wymagania co do odbioru materiałów, wykonania części, podzespołów i zespołów, montażu maszyn lub urządzeń itp.,
- d) wstępną instrukcję obsługi (w razie potrzeby).

Uwaga: Dokumentację dla prototypu, o której mowa pod lit. a)–d), należy wykonywać w możliwie uproszczonej formie.

- e) arkusz czystości patentowej zawierający rozeznanie istniejących za granicą i w kraju patentów związanych z maszyną lub urządzeniem bądź ich elementami składowymi; wzory oraz wytyczne dotyczące sporządzania arkusza czystości patentowej ustala zainteresowani ministrowie w porozumieniu z Prezesem Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej,

- f) program badań prototypu (w programie tym należy również uwzględnić badanie niezawodności i żywotności (trwałości) maszyny lub urządzenia).

3. Wykonanie prototypów i przeprowadzenie ich badań.

1) Wykonanie prototypów:

- a) w zależności od potrzeb pożądane jest wykonanie dwu lub kilku egzemplarzy prototypów, a także niezbędnych zespołów dla zapewnienia ciągłości i skrócenia okresu trwania badań oraz zapewnienia powtarzalności wyników badań,
- b) prototypy maszyn i urządzeń przed oddaniem do prób i badań powinny być odebrane protokolarnie przez kontrolę techniczną wykonawcy prototypu w obecności konstruktora kierującego całokształtem prac konstrukcyjnych, zgodnie z warunkami technicznymi dla prototypu,
- c) w czasie wykonywania i badań prototypów należy prowadzić ewidencję wprowadzanych zmian.

2) Badania prototypów.

Celem badań prototypów jest ocena spełnienia ustalonych wymagań techniczno-eksploatacyjnych, z tym że:

- a) w razie konieczności wprowadzenia w prototypie zmian, mających wpływ na przyjęte parametry maszyny lub urządzenia, badania prototypu należy powtórzyć,
- b) do udziału w badaniach oraz ocenie ostatecznych wyników badań prototypów maszyn i urządzeń należy zapraszać upoważnionych przedstawicieli głównych zainteresowanych; w razie uzasadnionej potrzeby do udziału w badaniach należy zapraszać specjalistów od spraw bezpieczeństwa i higieny pracy,

- c) ostateczne wyniki badań powinny być ujęte protokołem zawierającym:

- ocenę osiągniętych parametrów w stosunku do założeń oraz ich ewentualne porównanie z aktualnym poziomem światowym w danej dziedzinie,
- wnioski z badań.

Do protokołu należy dołączyć opracowane przez ustalonego producenta:

- wyniki analizy techniczno-ekonomicznej opłacalności produkcji i jej celowości,
- wniosek o wykonanie serii próbnej oraz propozycje co do jej wielkości.

Etap II — Techniczne przygotowanie do uruchomienia produkcji.

1. Opracowanie dokumentacji technicznej dla serii próbnej.

Dokumentacja techniczna dla serii próbnej obejmuje:

- 1) dokumentację konstrukcyjną opracowaną na podstawie przyjętego prototypu (prototypów),
- 2) dokumentację technologiczną, w tym dokumentację ustalonego oprzyrządowania,
- 3) zestawienie koniecznych przedsięwzięć w zakresie kooperacji i zaopatrzenia materiałowego,
- 4) warunki techniczne dla serii próbnej,
- 5) wstępną kartę katalogową,
- 6) program badań.

2. Wykonanie serii próbnej.

3. Badania serii próbnej.

Podstawowym celem badań serii próbnej jest ocena przyjętej technologii wytwarzania maszyn lub urządzeń oraz potwierdzenie zgodności uzyskanych wyników z wynikami badań prototypu, z tym że:

- 1) w razie konieczności wprowadzenia w serii próbnej zmian technologicznych i konstrukcyjnych, mających wpływ na przyjęte parametry maszyny lub urządzenia, badanie serii próbnej należy powtórzyć,
- 2) ostateczne wyniki badań powinny być ujęte protokołem zawierającym:
 - a) ocenę przyjętej technologii,
 - b) potwierdzenie zgodności uzyskanych parametrów z wynikami badań prototypu,
 - c) wnioski z badań.

Do protokołu należy dołączyć opracowane przez producenta:

- a) wyniki analizy kosztów przewidywanej produkcji,
- b) wniosek o dopuszczenie do produkcji.

4. Opracowanie dokumentacji technicznej dla produkcji przemysłowej.

Dokumentacja techniczna dla produkcji przemysłowej obejmuje:

- 1) dokumentację konstrukcyjną,
- 2) dokumentację technologiczną,
- 3) warunki techniczne,
- 4) dokumentację techniczno-ruchową oraz katalog (wykaz części zamiennych,
- 5) kartę katalogową.

169**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO KOMISJI PLANOWANIA PRZY RADZIE MINISTRÓW**

z dnia 19 czerwca 1967 r.

zmieniające zarządzenie w sprawie zbytu wyrobów przemysłu terenowego w roku 1967.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. z 1952 r. Nr 44, poz. 301 i z 1956 r. Nr 54, poz. 244) oraz § 2 uchwały nr 170 Rady Ministrów z dnia 10 maja 1957 r. w sprawie zbytu wyrobów niektórych jednostek organizacyjnych przemysłu terenowego (Monitor Polski Nr 51, poz. 318), w związku z § 13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 15 listopada 1956 r. w sprawie określenia organów administracji państwowej, na które przechodzą niektóre uprawnienia Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i jej Przewodniczącego (Dz. U. Nr 58, poz. 270), oraz § 1 zarządzenia nr 21 Prezesa Rady Ministrów z dnia 13 lutego 1959 r. w sprawie zlecenia Przewodniczącemu Komisji Planowania przy Radzie Ministrów czasowego wykonywania niektórych uprawnień Prezesa Rady Ministrów (Monitor Polski Nr 17, poz. 73) zarządza się, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 30 grudnia 1966 r. w sprawie zbytu wyrobów przemysłu terenowego w roku 1967 (Monitor Polski z 1967 r. Nr 1, poz. 3) § 4 otrzymuje następujące brzmienie:

„§ 4. Przepisów §§ 1—3 nie stosuje się:

- 1) do uczestników porozumień ogólnobranżowych przewidzianych w uchwale nr 116 Rady Ministrów z dnia 14 maja 1965 r. o współpracy i koordynacji gospodarczej (Monitor Polski Nr 33, poz. 178), jeżeli zbył artykułu wymienionego w załączonym do zarządzenia wykazie pod lp. 2—18 części A i pod lp. 2—11 części B zorganizowany został przez zjednoczenie wiodące, a decyzje zjednoczenia wiodącego dotyczące zbytu tego artykułu zgodnie z § 13 ust. 5 powołanej uchwały są dla uczestnika porozumienia wiążące,
- 2) do produkcji ponadplanowej, której zbył uregulowany jest uchwałą nr 719 Rady Ministrów z dnia 17 listopada 1956 r. w sprawie dodatkowych środków do popierania i rozwoju produkcji ubocznej materiałów dla potrzeb budownictwa mieszkaniowego (Monitor Polski z 1956 r. Nr 100, poz. 1154 i z 1958 r. Nr 25, poz. 144)."

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Komisji Planowania przy Radzie Ministrów:
St. Jędrzychowski

170**ZARZĄDZENIE MINISTRA FINANSÓW**

z dnia 9 maja 1967 r.

w sprawie trybu postępowania przy uznawaniu gospodarstw rolnych za wspólnie lub odrębnie prowadzone dla celów wymiaru podatku gruntowego.

Na podstawie art. 2 ust. 3 pkt 1 dekretu z dnia 16 maja 1946 r. o postępowaniu podatkowym (Dz. U. z 1963 r. Nr 11, poz. 60) i art. 3 dekretu z dnia 26 października 1950 r. o zobowiązaniach podatkowych (Dz. U. z 1950 r. Nr 49, poz. 452, z 1959 r. Nr 11, poz. 61, z 1960 r. Nr 51, poz. 300, z 1961 r. Nr 33, poz. 166 i z 1966 r. Nr 24, poz. 151) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zmiany w stanie władania gruntami, wpisane do ewidencji gruntów na podstawie przepisów rozporządzenia Ministrów Rolnictwa i Gospodarki Komunalnej z dnia 28 czerwca 1955 r. w sprawie trybu postępowania przy zgłaszaniu i dokonywaniu zmian w danych objętych ewidencją gruntów i budynków (Dz. U. z 1955 r. Nr 27, poz. 159 i z 1962 r. Nr 41, poz. 194), nie mają wpływu na ustalenie