

2. Przewody doprowadzające parę do pojemnika powinny być zaopatrzone w urządzenia do samoczynnego zamknięcia dopływu pary w chwili otwierania pokrywy pojemnika.

§ 56. 1. Malowanie i znakowanie puszek lakierami powinno odbywać się w specjalnych kabinach znajdujących się w pomieszczeniu malarni, wyłącznie na ten cel przeznaczonym.

2. Kabinę lakierniczą powinny posiadać skutecznie działające urządzenia wyciągowe.

3. Instalacje elektryczne w pomieszczeniach malarni powinny odpowiadać wymaganiom określonym dla pomieszczeń zagrożonych wybuchem.

§ 57. Załadunek i opróżnianie sterylizatora z puszek powinno odbywać się w ten sposób, aby pracownik nie wkładał rąk do jego wnętrza.

Rozdział 4.

Zakłady pierzarskie.

§ 58. Przy pasach pędnych sortownic pierzarskich, na których mogą powstawać ładunki elektryczności statycznej, powinny znajdować się odprowadzenia uziemiające te ładunki.

§ 59. Wentylatory umieszczone w ścianach pomieszczeń produkcyjnych i magazynowych powinny być zaopatrzone w siatki służące do zatrzymywania pierza. Siatki te powinny być codziennie oczyszczane.

§ 60. 1. Wsypywanie pierza do sortownic i szarpaków powinno być zmechanizowane.

2. Wsypy sortownic i szarpaków powinny posiadać zabezpieczenia chroniące przed możliwością okaleczenia rąk obsługi na wypadek awarii i konieczności ręcznej obsługi.

§ 61. Wsypy szarpaków i sortownic pierza powinny być wyposażone w oczyszczacze magnetyczne.

§ 62. Maszyny do szarpania pierza powinny być wyciszone w stopniu zapewniającym nieprzekroczenie dopuszczalnej granicy intensywności hałasu.

§ 63. 1. Trzepanie worków powinno odbywać się za pomocą urządzeń mechanicznych.

2. Pomieszczenia, w których odbywa się trzepanie worków, powinny być wyposażone w urządzenia wentylacyjne, zapobiegające przekroczeniu dopuszczalnego stężenia pyłów w strefie stanowiska roboczego.

§ 64. Powierzchnie ścian i stropów pomieszczeń produkcyjnych co najmniej raz w tygodniu powinny być odpylane z pyłu pierzarskiego przy pomocy odkurzaczy przemysłowych.

§ 65. Najwyższe dopuszczalne zapylenie powietrza nie powinno przekraczać:

- 1) dla pyłów o zawartości wolnej krzemionki powyżej 50% — 2 mg/m³ powietrza,
- 2) dla pyłów o mniejszej zawartości wolnej krzemionki — 10 mg/m³ powietrza.

§ 66. Mieszanie pierza powinno odbywać się mechanicznie.

§ 67. Transport pierza w procesie technologicznym powinien odbywać się za pośrednictwem urządzeń pneumatycznych.

Rozdział 5.

Przepis końcowy.

§ 68. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 lipca 1968 r., z tym że przepisy §§ 66 i 67 wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1970 r.

Minister Przemysłu Spożywczego i Skupu: *S. Gucwa*

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA SPRAWIEDLIWOŚCI

z dnia 10 czerwca 1968 r.

w sprawie określenia państwowych biur notarialnych przejmujących prowadzenie ksiąg wieczystych.

Na podstawie art. 1 ust. 3 i art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 listopada 1964 r. o przekazaniu państwowym biur notarialnym prowadzenia ksiąg wieczystych (Dz. U. Nr 41, poz. 278) zarządza się, co następuje:

§ 1. Z dniem 1 lipca 1968 r. przejmują prowadzenie ksiąg wieczystych:

- 1) Państwowe Biuro Notarialne w Grajewie w województwie białostockim — dla obszaru powiatu grajewskiego,
- 2) Państwowe Biuro Notarialne w Radzynie Podlaskim w województwie lubelskim — dla całego obszaru powiatu radzyńskiego,
- 3) Państwowe Biuro Notarialne w Zabrzu w województwie katowickim — dla obszaru miasta Zabrze.

§ 2. W terminie wskazanym w § 1 tracą moc:

- 1) § 1 pkt 6 lit. c) rozporządzenia Ministra Sprawiedliwości z dnia 24 grudnia 1964 r. w sprawie określenia państwowych biur notarialnych przejmujących prowadzenie ksiąg wieczystych (Dz. U. z 1965 r. Nr 1, poz. 3) w części dotyczącej powiatu grajewskiego,
- 2) § 1 pkt 13 lit. i) powołanego w pkt 1 rozporządzenia oraz § 1 pkt 13 lit. k) tego rozporządzenia w części dotyczącej Państwowego Biura Notarialnego w Międzyrzecu Podlaskim.

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Sprawiedliwości: *S. Walczak*