

**USTAWA**  
**z dnia 16 października 1992 r.**

Opracowano na podstawie:  
Dz.U. z 1992 r. Nr 90, poz. 451;  
z 1995 r. Nr 83, poz. 419.

**Przepisy wprowadzające ustawę o orderach i odznaczeniach,  
uchylające przepisy o tytułach honorowych oraz  
zmieniające niektóre ustawy**

**Art. 1.**

Ustawa o orderach i odznaczeniach wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia niniejszej ustawy.

**Art. 2.**

1. Z dniem wejścia w życie ustawy o orderach i odznaczeniach tracą moc:
  - 1) ustawa z dnia 17 lutego 1960 r. o orderach i odznaczeniach (Dz.U. Nr 10, poz. 66, z 1968 r. Nr 25, poz. 165 i z 1982 r. Nr 7, poz. 61) z wyjątkiem art. 11 oraz art. 13 - 16, które obowiązują do dnia 8 maja 1999 roku,
  - 2) ustawa z dnia 10 kwietnia 1974 r. o ustanowieniu Orderu Zasługi Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Dz.U. Nr 14, poz. 83),
  - 3) ustawa z dnia 22 listopada 1983 r. o ustanowieniu Medalu "Za udział w walkach w obronie władzy ludowej" (Dz.U. Nr 65, poz. 293).
2. Z dniem wejścia w życie ustawy, o której mowa w art. 1, tracą moc także inne przepisy dotyczące spraw w niej unormowanych, chyba że przepisy niniejszej ustawy stanowią inaczej.

**Art. 3.**

1. W ciągu sześciu miesięcy od wejścia w życie ustawy, o której mowa w art. 1, Prezydent zwoła Tymczasową Radę Orderu Orła Białego, w której skład wejdą: Marszałek Sejmu jako jej przewodniczący, Marszałek Senatu i Prezes Rady Ministrów.
2. Tymczasowa Rada Orderu Orła Białego przedstawi Prezydentowi pierwsze wnioski o nadanie tego Orderu.

**Art. 4.**

W ciągu sześciu miesięcy od wejścia w życie ustawy, o której mowa w art. 1, Prezydent powoła:

- 1) Kanclerza oraz członków Kapituły Orderu Wojennego Virtuti Militari,

2) członków Kapituły Orderu Odrodzenia Polski.

#### **Art. 5.**

Z dniem wejścia w życie niniejszej ustawy uznaje się za zakończone nadawanie:

- 1) orderów i odznaczeń wojennych za dotychczasowe zasługi, z zastrzeżeniem art. 7 ust. 1,
- 2) orderów i odznaczeń społecznym zbiorowościom.

#### **Art. 6.**

1. Odznaczeniami o charakterze wojskowym są dotychczas nadawane za zasługi w latach 1939-1945:

- 1) Medal Wojska, ustanowiony dekretem Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 3 lipca 1945 r. i nadawany żołnierzom wojsk lądowych za dokonany w czasie wojny 1939-1945 czyn przynoszący szczególną korzyść Wojsku Lądowemu, a wykraczający poza normalny obowiązek, albo za szczególnie sumienną służbę w czasie wojny,
- 2) Medal Morski, ustanowiony dekretem Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 3 lipca 1945 r. i nadawany żołnierzom Marynarki Wojennej za rzetelną służbę na morzu w czasie wojny,
- 3) Medal Lotniczy, ustanowiony dekretem Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 3 lipca 1945 r. i nadawany żołnierzom Sił Powietrznych za dokonany w czasie wojny czyn przynoszący szczególną korzyść lotnictwu, a wykraczający poza normalny obowiązek, albo za szczególnie sumienną służbę w czasie wojny,
- 4) Medal Morski Polskiej Marynarki Handlowej, ustanowiony dekretem Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 3 lipca 1945 r. i nadawany członkom załóg polskich statków handlowych za rzetelną służbę na morzu w czasie wojny,
- 5) Krzyż Kampanii Wrześniowej 1939 roku, ustanowiony dekretem Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej na Obczyźnie z dnia 1 września 1984 r. dla upamiętnienia walk stoczonych w obronie całości i niepodległości Rzeczypospolitej podczas kampanii wojennej z Niemcami i Związkiem Sowieckim we wrześniu i październiku 1939 roku i nadawany żołnierzom Wojska Polskiego, a także innym osobom, które brały udział w walkach na lądzie, morzu i w powietrzu, oraz tym, którzy wspomagali walczących,
- 6) Krzyż Pamiątkowy Monte Cassino, wprowadzony rozkazem Naczelnego Wodza z dnia 26 lipca 1944 r. i nadawany żołnierzom II Korpusu Polskiego uczestniczącym w bojach pod Monte Cassino w 1944 r.,
- 7) Krzyż Armii Krajowej, wprowadzony 1 sierpnia 1966 r. przez Dowódcę Armii Krajowej gen. Tadeusza Bora-Komorowskiego dla upamiętnienia wysiłku żołnierza Polski Podziemnej w latach 1939-1945 i nadawany żołnierzom Armii Krajowej oraz żołnierzom organizacji ją poprzedzających,
- 8) Krzyż Batalionów Chłopskich, wprowadzony 1 września 1989 r. przez Komendanta Głównego Batalionów Chłopskich gen. Franciszka Kamińskiego dla upamiętnienia wysiłku zbrojnego żołnierzy Batalionów Chłopskich w la-

tach 1940-1945 i nadawany żołnierzom tej formacji wojskowej oraz żołnierzom organizacji ją poprzedzających,

- 9) Krzyż Narodowego Czynu Zbrojnego, wprowadzony zarządzeniem Rady Politycznej Narodowych Sił Zbrojnych z dnia 14 grudnia 1944 r., nadawany żołnierzom Narodowych Sił Zbrojnych. Krzyż Narodowego Czynu Zbrojnego jest odznaczeniem jednostopniowym.
2. Z dniem wejścia w życie niniejszej ustawy uznaje się za zakończone nadawanie odznaczeń wymienionych w ust. 1 pkt. 1-6.
  3. Krzyż Armii Krajowej, Krzyż Batalionów Chłopskich oraz Krzyż Narodowego Czynu Zbrojnego nadaje się do dnia 8 maja 1999 r.
  4. Prezydent, w drodze rozporządzenia, określa szczegółowy tryb nadawania Krzyża Armii Krajowej oraz Krzyża Batalionów Chłopskich, a także wzór i szczegółowy tryb nadawania Krzyża Narodowego Czynu Zbrojnego.

#### **Art. 7.**

1. Z dniem 8 maja 1999 r. uznaje się za zakończone nadawanie na podstawie dotychczas obowiązujących przepisów:
  - 1) Śląskiego Krzyża Powstańczego, Wielkopolskiego Krzyża Powstańczego, Krzyża Partyzanckiego, "Medalu za Warszawę 1939-1945", "Medalu za Odrę, Nysę, Bałtyk", określonych w ustawie z dnia 17 lutego 1960 r. o orderach i odznaczeniach (Dz.U. Nr 10, poz. 66, z 1968 r. Nr 25, poz. 165 oraz z 1982 r. Nr 7, poz. 61),
  - 2) Medalu "Za udział w wojnie obronnej 1939", ustanowionego ustawą z dnia 3 lipca 1981 r. (Dz.U. Nr 18, poz. 84),
  - 3) Warszawskiego Krzyża Powstańczego, ustanowionego ustawą z dnia 3 lipca 1981 r. (Dz.U. Nr 18, poz. 85),
  - 4) Krzyża Oświęcimskiego, ustanowionego ustawą z dnia 14 marca 1985 r. (Dz.U. Nr 14, poz. 59),
  - 5) Krzyża Bitwy pod Lenino, ustanowionego ustawą z dnia 26 maja 1988 r. (Dz.U. Nr 21, poz. 136),
  - 6) Krzyża Czynu Bojowego Polskich Sił Zbrojnych na Zachodzie, ustanowionego ustawą z dnia 17 maja 1989 r. (Dz.U. Nr 30, poz. 161),
  - 7) Krzyża za udział w Wojnie 1918-1921, ustanowionego ustawą z dnia 21 lipca 1990 r. (Dz.U. Nr 53, poz. 307).
2. Wnioski o nadanie odznaczeń wymienionych w ust. 1 przedstawia się w trybie i na zasadach określonych w odrębnych przepisach.

#### **Art. 8.**

Do odznaczeń wymienionych w art. 6 ust. 1 pkt 7 - 9 i art. 7 ust. 1 niniejszej ustawy nie mają zastosowania przepisy art. 8 ustawy o orderach i odznaczeniach.

#### **Art. 9.**

W ustawie z dnia 26 stycznia 1982 r. - Karta Nauczyciela (Dz.U. Nr 3, poz. 19, Nr 25, poz. 187 i Nr 31, poz. 214, z 1983 r. Nr 5, poz. 33, z 1988 r. Nr 19, poz. 132, z

1989 r. Nr 4, poz. 24 i Nr 35, poz. 192, z 1990 r. Nr 34, poz. 197 i 198, Nr 36, poz. 206 i Nr 72, poz. 423, z 1991 r. Nr 95, poz. 425 i Nr 104, poz. 450 oraz 1992 r. Nr 53, poz. 252 i Nr 54, poz. 254) art. 52 skreśla się.

#### **Art. 10.**

W ustawie z dnia 16 września 1982 r. o pracownikach urzędów państwowych (Dz.U. Nr 31, poz. 214, z 1984 r. Nr 35, poz. 187, z 1988 r. Nr 19, poz. 132, z 1989 r. Nr 4, poz. 24, Nr 34, poz. 178 i poz. 182, z 1990 r. Nr 20, poz. 121, z 1991 r. Nr 55, poz. 234, Nr 88, poz. 400 i Nr 95 poz. 425 oraz 1992 r. Nr 54, poz. 254) wprowadza się następujące zmiany:

- 1) tytuł rozdziału 4 otrzymuje brzmienie: "Nagrody i wyróżnienia",
- 2) skreśla się art. 32,
- 3) w art. 33 skreśla się wyrazy "lub odznaczony w myśl art. 32".

#### **Art. 11.**

W ustawie z dnia 21 lipca 1990 r. o ustanowieniu Krzyża za udział w Wojnie 1918-1921 (Dz.U. Nr 53, poz. 307) skreśla się art. 8.

#### **Art. 12.**

Znosi się tytuły honorowe ustanowione odrębnymi przepisami.

#### **Art. 13.**

Osoby, które zostały wyróżnione tytułami honorowymi przed dniem wejścia w życie ustawy, zachowują prawo używania związanych z nimi tytułów.

#### **Art. 14.**

Ustawa wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.