

1	2	3	4
	4823 90 51 0	— — Pozostałe: — — — Pozostałe: — — — — Przycięte do rozmiaru lub kształtu: — — — — — Papier kondensatorowy	495
	4823 90 71 0	— — — — — Pozostałe: — — — — — — Papier podgumowany lub powleczony klejem	11
6902	6902 6902 20 6902 20 99 0 ex 6902 20 99 0	Ogniotrwałe cegły, płyty, bloki i podobne ogniotrwałe ceramiczne wyroby konstrukcyjne, inne niż z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych: — Zawierające w masie powyżej 50% tlenku glinowego ( $Al_2O_3$ ), krzemionki ( $SiO_2$ ) lub mieszaniny, lub związku tych produktów: — — Pozostałe: — — — Pozostałe Ceramiczne płyty ogniotrwałe do specjalnych pieców	165
7110	7110 7110 29 00 0 ex 7110 29 00 0	Platyna, w stanie surowym lub półproduktu, albo w postaci proszku: — Pallad: — — Pozostały Pasta palladowa	66
7410	7410 7410 11 00 0	Folia miedziana (nawet drukowana, łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,15 mm: — Bez podłoża: — — Z miedzi rafinowanej	48
7505	7505 7505 22 00 0 ex 7505 22 00 0	Sztaby, pręty, kształtowniki i druty z niklu: — Druty: — — Ze stopów niklu Nichromowy drut do rezystorów	17
7607	7607 7607 19 7607 19 10 0	Folia aluminiowa (nawet zadrukowana, łączona z papierem, kartonem, z tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,2 mm: — Bez podłoża: — — Pozostała: — — — O grubości poniżej 0,021 mm	72
8532	8532 8532 90 00 0	Kondensatory elektryczne, stałe, nastawne lub strojeniowe: — Części	22
9612	9612 9612 10 9612 10 10 0 ex 9612 10 10 0	Taśmy do maszyn do pisania i inne podobne, nasycone tuszem lub sporządzone w inny sposób celem pozostawiania odbić, również na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, także nasycone tuszem, nawet w pudełkach: — Taśmy: — — Z tworzyw sztucznych Taśmy barwiące do kasetek (jedwabne)	440

## 755

## ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 28 grudnia 1994 r.

**w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre maszyny i urządzenia technologiczne przywożone z zagranicy dla przemysłu elektronicznego.**

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz.U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1995 r. ustanawia się kontyngenty celne wartościowe w wysokości 67 mln ECU na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 grudnia 1994 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz.U. Nr 138, poz. 730)

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1995 r.

Prezes Rady Ministrów: *W. Pawlak*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 grudnia 1994 r. (poz. 755)

## WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY CELNE WARTOŚCIOWE

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość mln ECU
1	2	3	4
8419	8419	Maszyny, instalacje lub sprzęt laboratoryjny, z podgrzewaniem elektrycznym lub bez, do poddawania materiałów procesom wymagającym zmiany temperatury, takim jak: grzanie, gotowanie, prażenie, destylowanie, rektyfikowanie, sterylizowanie, pasteryzowanie, poddawanie działaniu pary wodnej, suszenie, odparowywanie, parowanie, skraplanie lub chłodzenie, inne niż urządzenia lub instalacje w rodzaju stosowanych do celów domowych; urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nieelektryczne: — Suszarki: — — Pozostałe Komory klimatyczne	0,5
ex	8419 39 00 0 8419 39 00 0		
8462	8462	Obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego; obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania; prasy do obróbki metali lub węglików metali nie wymienione powyżej: — Pozostałe: — — Pozostałe: — — — Prasy do formowania proszków metali przez spiekanie lub prasy do paczkowania złomu Prasy do prasowania proszków ferrytowych i tlenków	1,2
ex	8462 99 8462 99 10 0 8462 99 10 0		
8468	8468	Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego i twardego, spawania lub zgrzewania, w tym także przystosowane do cięcia, inne niż z pozycji nr 8515; maszyny i urządzenia do gazowego odpuszczania powierzchniowego: — Pozostałe maszyny i urządzenia Agregaty lutownicze z podwójną falą	2,4
ex	8468 80 00 0 8468 80 00 0		
8474	8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, oddzielania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub innych substancji mineralnych, w postaci stałej (także w formie proszku lub pasty); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nie utwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub innych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych: — Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, rozdzielania, płukania lub przemywania Segregatory do proszków ferrytowych i tlenków	0,8
ex	8474 10 00 0 8474 10 00 0		
ex	8474 20 00 0 8474 20 00 0	— Maszyny do zgniatania, kruszenia lub mielenia Młyny do mielenia proszków ferrytowych i tlenków	2,0
8479	8479	Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej w niniejszym dziale: — Pozostałe maszyny i urządzenia mechaniczne: — — Pozostałe: — — — Pozostałe: — — — — Wielocelowe roboty przemysłowe Maszyny do automatycznego montażu elementów radialnych i oksjalnych	10,6
ex	8479 89 8479 89 50 0 8479 89 50 0		
ex	8479 89 80 0 8479 89 80 0	— — — — Pozostałe Automaty do montażu powierzchniowego SMD i taśmowania	12,5
8514	8514	Elektryczne piece i suszarki przemysłowe lub laboratoryjne (także indukcyjne czy dielektryczne); inne urządzenia grzewcze przemysłowe lub laboratoryjne typu indukcyjnego lub dielektrycznego: — Piece oporowe i suszarki: — — Pozostałe, o masie: — — — Powyżej 50 kg Piece tunelowe do spiekania rdzeni z proszków ferrytowych i tlenków	3,0
ex	8514 10 8514 10 99 0 8514 10 99 0		



1	2	3	4
8543	8543	Elektryczne maszyny i urządzenia wykonujące indywidualne funkcje, nie wyszczególnione ani nie uwzględnione w innych miejscach tego działu: — Generatory sygnałowe	4,0
	ex 8543 20 00 0 8543 20 00 0	Modulatory i generatory sygnałów do strojenia wyrobów elektronicznych	
8543	8543 80	— Pozostałe maszyny i urządzenia:	6,0
	ex 8543 80 80 0 8543 80 80 0	— — Pozostałe Linie do metalizacji i nawijania cienkich folii	
9027	9027	Przyrządy lub aparaty do analizy fizycznej lub chemicznej (np. polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparaty do analizy gazu lub dymu); przyrządy lub aparaty do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego itp.; przyrządy i aparaty do mierzenia i kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku, łącznie ze światłomierzami; mikrotomy: — Pozostałe przyrządy i aparaty stosowane w zakresie optycznym (promieniowanie ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)	1,0
	ex 9027 50 00 0 9027 50 00 0	Analizatory kolorów	
9030	9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją nr 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących: — Inne przyrządy lub aparaty do pomiaru lub kontroli napięcia, prądu, rezystancji lub mocy, bez rejestratora:	1,0
	ex 9030 31 9030 31 90 0 9030 31 90 0	— — Mierniki uniwersalne: — — — Pozostałe Urządzenia pomiarowe RLC o klasie pomiaru 0,05 i poniżej	
	ex 9030 39 9030 39 30 0 9030 39 30 0	— — — Pozostałe: — — — — Pozostałe: — — — — — Elektroniczne Zestawy pomiarowe do regulacji i strojenia chassis	
	9030 90 9030 90 90 0	— Części i akcesoria: — — Pozostałe	
9031	9031	Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu; projektory profilowe:	5,0
	ex 9031 80 9031 80 39 0 9031 80 39 0	— Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia: — — Pozostałe: — — — Elektroniczne: — — — — Pozostałe Aparatura do kontroli odbiorników TV	
	9031 90 9031 90 90 0	— Części i akcesoria: — — Pozostałe	
	9032	Przyrządy i aparatura do automatycznej regulacji i kontroli: — Pozostałe przyrządy i aparaty: — — Pozostałe: — — — Pozostałe Linie do testowania odbiorników TV	
9032	9032	— Części i akcesoria: — — Pozostałe	3,0

## 756

## ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 28 grudnia 1994 r.

**w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre wyroby przemysłu elektronicznego oraz niektóre towary przywożone z zagranicy dla przemysłu komputerowego.**

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1995 r. ustanawia się kontyngenty celne wartościowe w wysokości 515 mln ECU na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 grudnia 1994 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 138, poz. 730)

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1995 r.

Prezes Rady Ministrów: *W. Pawlak*