

1071**ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 19 grudnia 1997 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych na towary przywożone z zagranicy na potrzeby przemysłu hutniczego.

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 i § 4 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny (Dz. U. Nr 23, poz. 117, Nr 64, poz. 407, Nr 121, poz. 770 i Nr 157, poz. 1026) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1998 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe ilościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia

19 grudnia 1997 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 158, poz. 1047).

§ 3. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, polega na wydaniu pozwolenia na podstawie kompletnych wniosków rozpatrywanych zgodnie z kolejnością ich złożenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1998 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Buzek*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1997 r. (poz. 1071)

**WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ
KONTYNGENTY TARYFOWE ILOŚCIOWE**

Kod PCN	Wyszczególnienie	Ilość (w tonach)
2710	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z mineralów bitumicznych, inne niż surowe; przetwory gdzie indziej nie wymienione, ani nie włączone, zawierające w masie nie mniej niż 70% olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z mineralów bitumicznych, których to oleje stanowią składniki zasadnicze:	
	— Oleje ciężkie:	
	— — Oleje napędowe:	
2710 00 61 0	— — — Do przeprowadzania procesu specyficznego	100
	— — — Oleje smarowe; pozostałe oleje:	
	— — — — Do innych celów:	
2710 00 88 0	— — — — — Płyny hydrauliczne	
ex 2710 00 88 0	Mineralne trudnopalne	250
2710 00 98 0	— — — — — Pozostałe oleje smarowe oraz pozostałe oleje	
ex 2710 00 98 0	Oleje smarujące ISOMILL ADDITVB	15
2826	Fluorki; fluorokrzemiany i inne złożone sole fluorowe:	
	— Fluorki:	
2826 12 00 0	— — Glinu	2 000
3403	Preparaty smarowe (łącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrdzewnymi i antykorozyjnymi, preparatami do wyjmowania z formy opartymi na smarach) oraz preparaty stosowane do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów, wyłączając preparaty zawierające w masie jako składnik zasadniczy 70% lub więcej olejów otrzymywanych z ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z materiałów bitumicznych:	
	— Zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymywane z materiałów bitumicznych:	
3403 19	— — — Pozostałe:	
3403 19 10 0	— — — — Zawierające w masie 70% lub więcej olejów otrzymywanych z ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z materiałów bitumicznych, ale nie stanowiących zasadniczego składnika	
ex 3403 19 10 0	Preparaty smarowe, olej technologiczny M/H/GAN 22/24 HK	650
ex 3403 19 10 0	IZOMIL K9F4	45

	— — — Pozostałe:	
3403 19 91 0	— — — — Preparaty do smarowania maszyn, urządzeń i pojazdów	
ex 3403 19 91 0	Smary plastyczne	150
3403 19 99 0	— — — — Pozostałe	
ex 3403 19 99 0	Preparaty smarowe ISOLUBE CR79	12
3801	Sztuczny grafit; grafit koloidalny lub półkoloidalny; preparaty na bazie grafitu lub innego węgla w postaci past, bloków, płyt lub innych półproduktów:	
3801 20	— Grafit koloidalny lub półkoloidalny:	
3801 20 10 0	— — Grafit koloidalny w zawiesinie olejowej; grafit półkoloidalny	25
3801 30 00 0	— Pasty węglowe do elektrod oraz pasty podobne na wykładziny piecowe	28 000
3811	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz inne preparaty dodawane do olejów mineralnych (łącznie z benzyną) lub do innych cieczy stosowanych do tych samych celów co oleje mineralne:	
3811 90 00 0	— Pozostałe	
ex 3811 90 00 0	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania ISOLUBE CR 86S	28
3824	Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; produkty odpadowe tych przemysłów gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	
3824 90	— Pozostałe:	
	— — Pozostałe:	
3824 90 65 0	Produkty pomocnicze dla odlewnictwa (inne niż podpozycji 3824 10 00)	
ex 3824 90 65 0	COVCRAL65	36
3901	Polimery etylenu, w formach podstawowych:	
3901 10	— Polietylen o gęstości poniżej 0,94:	
3901 10 90 0	— — Pozostałe	
ex 3901 10 90 0	Polietylen granulowany o gęstości poniżej 0,94 do izolowania rur stalowych	1 500
7201	Surówka i surówka zwierciadlista w gąskach, blokach lub innych pierwotnych postaciach:	
7201 10	— Surówka niestopowa o zawartości w masie fosforu 0,5% lub mniej:	
	— — Zawierająca w masie nie mniej niż 0,4% manganu:	
7201 10 11 0	— — — Zawierająca w masie 1% lub mniej krzemu (ECSC)	900
7208	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nie platerowane, nie pokrywane ani nie powlekane:	
	— Pozostałe, zwinięte, nie obrabione dalej oprócz walcowania na gorąco:	
7208 36 00 0	— — O grubości powyżej 10 mm (ECSC)	

ex 7208 36 00 0	Taśma do zwijania rur spiralnie spawanych, walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 10,2 mm, 11,0 mm i szerokości od 900 do 150 mm	6 000
7208 37	— — — O grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm:	
7208 37 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	
ex 7208 37 10 0	Taśma do zwijania walcowana na gorąco o grubości: 4,75 - 10,0 mm	10 000
7208 37 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	
ex 7208 37 90 0	Taśma do zwijania rur spiralnie spawanych, walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 6,3 mm, 7,1 mm, 8,0 mm, 8,8 mm, 9,5 mm, 10,0 mm i szerokości od 900 do 1500 mm	10 000
7209	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:	
	— Zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
7209 18	— — — O grubości mniejszej niż 0,5 mm:	
	— — — Pozostałe:	
7209 18 91 0	— — — — O grubości nie mniejszej niż 0,35 mm, ale mniejszej niż 0,5 mm (ECSC)	
ex 7209 18 91 0	Blacha stalowa zimnowalcowana /nieżarzona tzw. "fulhard"/ o grubości 0,45 mm w kręgach o szerokości od 600 do 1500 mm.	70 000
7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:	
	— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
7211 19	— — — Pozostałe:	
7211 19 90 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	
ex 7211 19 90 0	Bednarka trawiona oliwiona o szerokości 420 mm i grubości 2,0 - 4,5 mm	24 000
ex 7211 19 90 0	Taśma gorącowalcowana o szerokości poniżej 500 mm	12 000
	— Nie obrobione oprócz walcowania na zimno:	
7211 23	— — — Zawierające w masie mniej niż 0,25% węgla:	
	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	— — — — Pozostałe:	
7211 23 99 0	— — — — — Pozostałe	
ex 7211 23 99 0	Taśma zimnowalcowana o grubości poniżej 0,3 mm	400
7212	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:	
7212 50	— W inny sposób powlekane lub pokrywane:	
	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
7212 50 99 0	— — — — Pozostałe	
ex 7212 50 99 0	Taśma zimnowalcowana o grubości poniżej 2,0 mm i szerokości 150 mm,	50

	jednostronnie fosforowana	
7215	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej:	
7215 10 00 0	— Ze stali automatowej, nie obrabione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno	
ex 7215 10 00 0	Stal automatowa 6-kątna do produkcji świec zapłonowych	180
7217	Drut ze stali niestopowej:	
7217 30	— Pokrywany lub powlekany innymi metalami:	
7217 30 90 0	— — Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	
ex 7217 30 90 0	Drut ze stali niestopowej pokryty mosiądzem o maksymalnym przekroju 0,8 mm i zawierający 0,6% węgla	1 340
7227	Sztaby i pręty z innej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach:	
7227 90	— Pozostałe:	
7227 90 50 0	— — Zawierające w masie 0,9% lub więcej ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5% ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu (ECSC)	
ex 7227 90 50 0	Walcówka w kręgach ze stali łożyskowej	3 500
7228	Pozostałe sztaby i pręty z innej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i profile z innej stali stopowej; sztaby i pręty drażnione ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych:	
7228 30	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie:	
	— — Zawierające w masie 0,9% lub więcej ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5% ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu:	
7228 30 49 0	— — — Pozostałe (ECSC)	
ex 7228 30 49 0	Pręty ze stali łożyskowej	1 500
7228 50	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrabione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:	
7228 50 40 0	— — Zawierające w masie 0,9% lub więcej ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5% ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	
ex 7228 50 40 0	Pręty łuszczone i szlifowane ze stali łożyskowej	800
7228 60	— Pozostałe sztaby i pręty:	
	— — Pozostałe:	
7228 60 89 0	— — — Pozostałe	
ex 7228 60 89 0	Pręty gorącowalcowane ze stali łożyskowej	6 700
7229	Drut z pozostałej stali stopowej:	
7229 90	— Pozostały:	
7229 90 50 0	— — Zawierający w masie 0,9% lub więcej, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest	

ex 7229 90 50 0	obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu Drut ze stali łożyskowej	1 500
7304	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, ze stali:	
	— Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:	
7304 49	— — Pozostałe:	
7304 49 10 0	Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	
ex 7304 49 10 0	Rury wysokostopowe gorąco walcowane nie obrobione	1 200
	— — — — Pozostałe:	
	— — — — — Pozostałe:	
7304 49 99 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	
ex 7304 49 99 0	Rury żaroodporne	4
	— Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:	
7304 51	— — Ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno:	
	— — — Proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale i nie przekraczającej 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5% ale nie przekraczającej 2% chromu oraz i jeśli jest obecny, nie przekraczającej 0,5% molibdenu, o długości:	
7304 51 11 0	— — — — Nie przekraczającej 4,5 m	
ex 7304 51 11 0	Rury łożyskowe 100 Cr6 bez szwu	1 500
7605	Drut aluminiowy:	
	— Ze stopów aluminium:	
7605 21 00 0	— — O przekroju poprzecznym, którego maksymalny wymiar przekracza 7 mm	100
7606	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości powyżej 0,2 mm, z aluminium:	
	— Prostokątne (także kwadratowe):	
7606 11	— — Z aluminium nie stopowego:	
	— — — Pozostałe, o grubości:	
7606 11 93 0	— — — — Nie mniejszej niż 3 mm, ale poniżej 6mm	17 000
7606 12	— — Ze stopów aluminium:	
	— — — Pozostałe:	
	— — — — Pozostałe, o grubości:	
7606 12 93 0	— — — — Nie mniejszej niż 3 mm, ale poniżej 6mm	3 000
8482	Łożyska toczne:	

	— Części:	
8482 91	— — Kulki, igielki i waleczki:	
8482 91 90 0	— — — Pozostale	
ex 8482 91 90 0	Kulki łożyskowe	200
8545	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii, oraz inne wyroby z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, do zastosowań elektrotechnicznych:	
	— Elektrody:	
8545 11 00 0	— — W rodzaju stosowanych w piecach	
ex 8545 11 00 0	Elektrody grafitowe superintensywne UHP 610 mm stosowane na piecach elektryczno-łukowych do wytapiania stali	2 000