

**Dz.U. 1999 Nr 25 poz. 222****ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI****z dnia 10 lutego 1999 r.****w sprawie dopuszczenia w 1999 r. wyrobów zawierających azbest do produkcji lub do wprowadzenia na polski obszar celny.**

Na podstawie art. 1 ust. 3 ustawy z dnia 19 czerwca 1997 r. o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest (Dz.U. Nr 101, poz. 628 i z 1998 r. Nr 156, poz. 1018) zarządza się, co następuje:

**§ 1.**

1. Ustala się wykaz wyrobów zawierających azbest, dopuszczonych w 1999 r. do produkcji lub do wprowadzenia na polski obszar celny, spośród wyrobów określonych w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 19 czerwca 1997 r. o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest (Dz.U. Nr 101, poz. 628 i z 1998 r. Nr 156, poz. 1018).
2. Wykaz wyrobów, o których mowa w ust. 1, stanowi załącznik do rozporządzenia.

**§ 2.**

Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Załącznik do rozporządzenia Ministra Gospodarki  
z dnia 10 lutego 1999 r. (poz. 222)

**WYKAZ WYROBÓW ZAWIERAJĄCYCH AZBEST, DOPUSZCZONYCH W 1999 R. DO PRODUKCJI LUB DO WPROWADZENIA NA POLSKI OBSZAR CELNY**

Lp.	Kod PCN	Nazwa wyrobu	Systematyczny wykaz wyrobów (SWW)
1	6812 Włókna azbestowe obrobione; mieszaniny na bazie azbestu lub azbestu i węglanu magnezowego; wyroby z takich mieszanin lub z azbestu (np. nici, tkaniny, odzież, nakrycia głowy, obuwie, uszczelki); wzmocnione lub nie, inne niż towary z pozycji nr 6811 lub 6813: ex 6812 70 00 0	<b>Płyty azbestowowo-kauczukowe</b> z przeznaczeniem na produkcję	1338-1

	<p>- Materiał z prasowanych włókien azbestowych, w arkuszach lub rolkach</p>	<p>uszczeltek stosowanych:</p> <p>1) w instalacjach pracujących w kontakcie z takimi mediami, jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kwas siarkowy, oleum, kwas azotowy, kwas solny,</li> <li>- tlenki azotu o temperaturze 850°C,</li> <li>- gazy poreakcyjne o temperaturze od 300°C,</li> <li>- chlor mokry,</li> </ul> <p>przy parametrach 300-1300°C w połączeniu z wysokimi ciśnieniami od 30 barów</p> <p>2) w instalacjach parowych w energetyce i ciepłownictwie (jednocześnie wysokie temperatury od 200°C i ciśnienie od 50 barów)</p> <p><b>Uszczelki z płyt azbestowo-kauczukowych</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z przeznaczeniem jak wyżej,</li> <li>- stosowane do uszczelniania układów wodnych, olejowych, wydechowych i elementów korpusowych silnika, uszczelki podgłowicowe; w typach silników „S”, S-12 U, S 1000, S-850, S-700</li> </ul>	
2	ex 6812 90 90 0		1338-2
	-- Pozostałe		
3	<p>2524 00 Azbest ex 2524 00 30 0 - Włókna, płatki lub proszek</p>	<p><b>Azbest włóknisty</b> dla potrzeb:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowanie według specjalnej technologii diafragm (przepon) elektrolizerów solanki</li> </ul>	1418-6