

90

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 25 stycznia 2000 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych na niektóre maszyny i urządzenia inwestycyjne dla przemysłu motoryzacyjnego.

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 i § 4 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny (Dz. U. Nr 23, poz. 117, Nr 64, poz. 407, Nr 121, poz. 770, Nr 157, poz. 1026 i Nr 160, poz. 1084, z 1998 r. Nr 106, poz. 668 i Nr 160, poz. 1063 oraz z 1999 r. Nr 40, poz. 402 i Nr 72, poz. 802) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Do dnia 31 grudnia 2000 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe wartościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się obniżone zerowe stawki celne.

2. Kontyngenty taryfowe, o których mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów stanowiących wyposażenie zakładów:

- 1) produkujących (montujących), dokonujących montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8703, 8704 i 8705 Taryfy celnej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 1999 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 107, poz. 1217), zwanej dalej „Taryfą celną”,
- 2) produkujących części samochodowe, nabywane przez zakłady produkujące (montujące), dokonujące montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8703, 8704 i 8705 Taryfy celnej.

3. Przez użyte w ust. 2 określenie „montaż przemysłowy” rozumie się montaż w skali rocznej:

- 1) nie mniej niż 1000 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami PCN 8703 i 8704 (o ładowności do 5000 kg) Taryfy celnej,
- 2) nie mniej niż 200 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8704 (o ładowności większej niż 5000 kg) oraz pojazdów objętych pozycją PCN 8705 Taryfy celnej.

§ 2. W razie wykorzystania towarów, o których mowa w § 1, w celach innych niż określone w § 1 ust. 2 i 3, cło jest wymierzane i pobierane na zasadach określonych w Taryfie celnej.

§ 3. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej.

§ 4. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, polega na wydaniu pozwoleń na podstawie kompletnych wniosków rozpatrywanych zgodnie z kolejnością ich złożenia.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 7 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Buzek*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 25 stycznia 2000 r. (poz. 90)

WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY TARYFOWE WARTOŚCIOWE

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w EURO
1	2	3
8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania wkrętów), nawet ciągadła, ciągniki bądź matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych:	
8207 30	— Narzędzia do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania lub wykrawania:	
8207 30 10 0	— — Do metalu	153 695 410
8424	Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzućania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gaśnice napelnione lub nie napelnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	
8424 20 00 0	— Pistolety natryskowe i podobne urządzenia	13 174 920
8424 30	— Maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	
8424 30 90 0	— — Pozostałe maszyny: — — — Pozostałe	5 087 380
8428	Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (np. windy, schody ruchome, przenośniki, kolejki linowe):	
8428 33	— Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów:	
8428 33 90 0	— — Pozostałe, taśmowe:	4 183 040
8428 39	— — — Pozostałe	
8428 39 91 0	— — — — Pozostałe:	
8428 39 91 0	— — — — — Przenośniki rolkowe	859 000
8428 39 98 0	— — — — — Pozostałe	244 466
8428 90	— Pozostałe urządzenia:	
8428 90 30 0	— — Pozostałe: — — — Urządzenia do walcowni; samotoki do doprowadzania i odprowadzania wyrobów; kantowniki i manipulatory do wlewków, bochnów, kęsów i kęsisk płaskich	104 260
8457	Centra obróbkowe, obrabiarki zespołowe (jednostanowiskowe) i wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne, do metalu:	
8457 10	— Centra obróbkowe:	
8457 10 90 0	— — Pozostałe	413 000
8457 30	— Wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne:	
8457 30 10 0	— — Sterowane numerycznie	3 142 130
8458	Tokarki (włączając centra tokarskie) do usuwania metalu:	
8458 11	— Tokarki poziome:	
8458 11 20 0	— — Sterowane numerycznie: — — — Centra tokarskie — — — Automaty tokarskie:	4 127 680

1	2	3
8458 11 49 0	— — — — Wielowrzecionowe	504 000
8458 11 80 0	— — — Pozostałe	3 972 040
8459	Obrabiarki (także obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodniczącymi) do wiercenia, wytaczania, frezowania lub gwintowania wałków lub otworów, do obróbki metalu przez jego skrawanie, inne niż tokarki (włączając centra tokarskie) objęte pozycją 8458: — Pozostałe wiertarki: — — Sterowane numerycznie — Pozostałe wytaczarki: — — Sterowane numerycznie — Pozostałe frezarki: — — Sterowane numerycznie: — — — Frezarki narzędziowe — — — Pozostałe — — Pozostałe: — — — Pozostałe	12 764 220 10 621 000 1 800 000 13 436 100 1 960 500
8460	Obrabiarki do usuwania zadziorów i stępienia ostrych krawędzi, do ostrzenia, szlifowania, gładzenia, docierania, polerowania lub innej obróbki wykańczającej powierzchnie metali lub cermetali za pomocą toczaków (okrągłych tarcz z piaskowca do ostrzenia narzędzi), narzędzi i materiałów ściernych lub polerujących, inne niż obrabiarki do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień kół zębatach z pozycji 8461: — Szlifierki do płaszczyzn, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż którejkolwiek z osi z dokładnością do 0,01 mm lub wyższą: — — Pozostałe — Pozostałe szlifierki, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż którejkolwiek z osi z dokładnością do 0,01 mm lub wyższą: — — Sterowane numerycznie: — — — Pozostałe — — Pozostałe: — — — Do wałków i otworów: — — — — Pozostałe — Osełkownice lub docierarki: — — Sterowane numerycznie	2 528 800 8 009 500 624 150 3 185 470
8461	Obrabiarki do strugania wzdłużnego, strugania poprzecznego, dłutowania, przeciągania, do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień, do pilowania, obcinania lub przecinania oraz pozostałe obrabiarki działające przez skrawanie metalu, cermetali, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej: — Przeciągarki: — — Pozostałe	614 400
8462	Obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego; obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania; prasy do obróbki metali lub węglików metali nie wymienione powyżej: — Kuźniarki lub prasy kuźnicze (także prasy do tłoczenia) oraz młoty: — — Pozostałe — Giętarki, krawędziarki, prostownice lub prostownice do blach (także prasy):	2 745 100

1	2	3
<p>8480</p> <p>8480 41 00 0</p> <p>8480 71</p> <p>8480 71 90 0</p> <p>8480 79 00 0</p>	<p>Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych:</p> <p>— Formy do metali lub do węglików metali:</p> <p>— — Typu wtryskowego lub tłoczego</p> <p>— Formy do gumy lub tworzyw sztucznych:</p> <p>— — Typu wtryskowego lub tłoczego:</p> <p>— — — Pozostałe</p> <p>— — — Pozostałe</p>	<p>1 868 110</p> <p>11 628 880</p> <p>9 250 800</p>
<p>8514</p> <p>8514 10</p> <p>8514 10 80 0</p> <p>8514 30</p> <p>8514 30 19 0</p>	<p>Elektryczne piece i suszarki przemysłowe lub laboratoryjne (także indukcyjne czy dielektryczne); inne urządzenia grzewcze przemysłowe lub laboratoryjne typu indukcyjnego lub dielektrycznego:</p> <p>— Piece oporowe i suszarki:</p> <p>— — Pozostałe:</p> <p>— — — Pozostałe</p> <p>— Inne piece i suszarki:</p> <p>— — Piece ogrzewane promieniami podczerwonymi:</p> <p>— — — Pozostałe</p>	<p>1 431 600</p> <p>118 720</p>
<p>8515</p> <p>8515 11 00 0</p> <p>8515 21 00 0</p> <p>8515 31 00 0</p> <p>8515 80</p> <p>8515 80 91 0</p>	<p>Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową, lub za pomocą wiązki światła, lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; elektryczne maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub cermetali:</p> <p>— Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego lub twardego:</p> <p>— — Lutownice, w tym pistoletowe</p> <p>— Urządzenia i maszyny do oporowego zgrzewania metali:</p> <p>— — Całkowicie lub częściowo automatyczne</p> <p>— Maszyny i urządzenia do spawania metali łukiem elektrycznym (w tym łukiem plazmowym):</p> <p>— — Całkowicie lub częściowo automatyczne</p> <p>— Inne urządzenia i aparaty:</p> <p>— — Pozostałe:</p> <p>— — — Pozostałe:</p> <p>— — — — Do oporowego spawania, zgrzewania tworzyw sztucznych</p>	<p>86 450</p> <p>35 794 350</p> <p>3 072 770</p> <p>3 119 800</p>
<p>9031</p> <p>9031 10 00 0</p> <p>9031 20 00 0</p> <p>9031 80</p> <p>9031 80 34 0</p> <p>9031 80 39 0</p> <p>9031 80 91 0</p>	<p>Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu; projektory profilowe:</p> <p>— Urządzenia do wyrównowywania części mechanicznych</p> <p>— Stanowiska badawcze</p> <p>— Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia:</p> <p>— — Pozostałe:</p> <p>— — — Elektroniczne:</p> <p>— — — — Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych:</p> <p>— — — — — Pozostałe</p> <p>— — — — — Pozostałe</p> <p>— — — — — Pozostałe:</p> <p>— — — — — Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych</p>	<p>1 496 450</p> <p>4 464 100</p> <p>1 052 200</p> <p>180 550</p> <p>2 169 500</p>