

**249****ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI, PRACY I POLITYKI SPOŁECZNEJ<sup>1)</sup>**

z dnia 13 lutego 2003 r.

**w sprawie uchylenia stosowania tymczasowej opłaty celnej dodatkowej w odniesieniu do niektórych produktów stalowych**

Na podstawie art. 21 ust. 1 i 3 oraz w związku z art. 26 ust. 1 ustawy z dnia 11 kwietnia 2001 r. o ochronie przed nadmiernym przywozem towarów na polski obszar celny (Dz. U. Nr 43, poz. 477 i Nr 123, poz. 1352 oraz z 2002 r. Nr 125, poz. 1063, Nr 153, poz. 1271 i Nr 188, poz. 1572) zarządza się, co następuje:

§ 1. Uchyla się stosowanie tymczasowej opłaty celnej dodatkowej ustanowionej rozporządzeniem Mini-

stra Gospodarki z dnia 9 sierpnia 2002 r. w sprawie ustanowienia tymczasowej opłaty celnej dodatkowej w związku z nadmiernym przywozem na polski obszar celny niektórych produktów stalowych (Dz. U. Nr 132, poz. 1118 oraz z 2003 r. Nr 23, poz. 195) w odniesieniu do towarów określonych w załączniku do rozporządzenia, wobec których zostało wydane postanowienie o zakończeniu postępowania ochronnego bez zastosowania środka ochronnego.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej:

w z. *M. Leśny*

<sup>1)</sup> Minister Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 7 stycznia 2003 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej (Dz. U. Nr 1, poz. 5).

Załącznik do rozporządzenia Ministra  
Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej  
z dnia 13 lutego 2003 r. (poz. 249)

WYKAZ TOWARÓW, W ODNIESIENIU DO KTÓRYCH UCHYLA SIĘ STOSOWANIE TYMCZASOWEJ OPŁATY  
CELNEJ DODATKOWEJ

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7201         | <b>Surówka i surówka zwierciadlista w gąskach, blokach lub innych pierwotnych postaciach:</b>   |
| 7201 10      | - Surówka niestopowa, o zawartości fosforu 0,5% masy lub mniejszej:<br>- - Zawierająca nie mniej niż 0,4% masy manganu:   |
| 7201 10 11 0 | - - - Zawierająca 1% masy lub mniej krzemu  |
| 7201 10 19 0 | - - - Zawierająca więcej niż 1% masy krzemu   |
| 7201 10 30 0 | - - Zawierająca nie mniej niż 0,1% masy, ale mniej niż 0,4% masy manganu  |
| 7201 10 90 0 | - - Zawierająca mniej niż 0,1% masy manganu   |
| 7201 20 00 0 | - Surówka niestopowa zawierająca więcej niż 0,5% masy fosforu   |
| 7208         | <b>Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokrywane ani niepowlekanie:</b> |
| 7208 26 00 0 | - Pozostałe, zwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, trawione:<br>- - O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm                              |
|              | ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,  |
|              | ex (2): ze stali mikrostopowych,  |
|              | ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,  |
|              | ex (4): walcowane termomechanicznie,  |
|              | ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,  |
|              | ex (6): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,   |
|              | ex (7): ze stali wielofazowych,   |
|              | ex (8): ze stali martenzytycznych,  |
|              | ex(9): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120,   |
|              | ex(10): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.                 |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7208 27 00 0 | <p>- - O grubości mniejszej niż 3 mm</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm,</p> <p>ex (2): o grubości poniżej 1,8 mm,</p> <p>ex (3): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase DP</i>,</p> <p>ex (5): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex(10): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120,</p> <p>ex(11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.</p>  |
| 7208 37      | - Pozostałe, zwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco:  |
| 7208 37 10 0 | <p>- - O grubości 4,75 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 10 mm:</p> <p>- - - Przeznaczone do ponownego walcowania</p> <p>ex (1): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości,</p> <p>ex (2): o szerokości powyżej 1 500 mm.</p>   |
| 7208 37 90 0 | <p>- - - Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase DP</i>,</p> <p>ex (4): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (6): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex(10): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120,</p> <p>ex(11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40,</p> <p>ex (12): taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 6,4 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 9,5 mm i 10,0 mm, o szerokości od 600 do 1500 mm i ciężarze kręgu powyżej 10 kg/1mm szerokości,</p> <p>ex(13): taśma ze stali niestopowej o grubości powyżej 6 mm.</p> |
| 7208 38      | - - O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm:   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7208 38 10 0 | <p>--- Przeznaczone do ponownego walcowania</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (4): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (6): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych.</p>  |
| 7208 38 90 0 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (4): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (6): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex (10): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120,</p> <p>ex (11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40,</p> <p>ex (12): taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm, o szerokości od 600 do 1500 mm i ciężarze kręgu powyżej 10 kg/1mm szerokości.</p> |
| 7208 39      | <p>-- O grubości mniejszej niż 3 mm:</p>  |
| 7208 39 10 0 | <p>--- Przeznaczone do ponownego walcowania</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm,</p> <p>ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (4): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (6): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych.</p>  |

| Kod PCN                 | Wyszczególnienie   |
|-------------------------|--|
| 7208 39 90 0            | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm,</p> <p>ex (2): o grubości poniżej 1,8 mm,</p> <p>ex (3): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1mm szerokości,</p> <p>ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (5): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (7): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (8): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (9): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (10): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex (11): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120,</p> <p>ex (12): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.</p> |
| 7208 40<br>7208 40 10 0 | <p>- Niezwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, z wzorami wypukłymi:</p> <p>-- O grubości 2 mm lub większej</p> <p>ex (1): o grubości do 6 mm i szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): ze stali mikrostopowych.</p>  |
| 7208 51<br>7208 51 10 0 | <p>- Pozostałe, niezwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco:</p> <p>-- O grubości przekraczającej 10 mm:</p> <p>--- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nieprzekraczającej 1250 mm</p> <p>ex (1): ze stali mikrostopowych.</p>  |
| 7208 51 30 0            | <p>--- Pozostałe, o grubości:</p> <p>---- Przekraczającej 20 mm</p> <p>ex (1): ze stali w gatunku BS2858 +AMD 1584 wg BS 2858:1957/AMD No.1,</p> <p>ex (2): ze stali w gatunkach 1E1247, 1E0577, 1E1006,</p> <p>ex (3): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (4): z gatunków stali LRAH40, LRDH40, LREH40, NVA40, NVD40, NVE40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PCA40, PCD40, PCE40, ABAH40, ABDH40, ABEH40.</p>   |
| 7208 51 50 0            | <p>---- Przekraczającej 15 mm, ale nieprzekraczającej 20 mm</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (2): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (3): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (4): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (5): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (6): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (7): ze stali martenzytycznych.</p> <p>---- Przekraczającej 10 mm, ale nieprzekraczającej 15 mm, o szerokości:</p>   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7208 51 91 0 | <p>----- 2050 mm lub większej</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (2): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (3): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (4): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (5): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (6): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (7): ze stali martenzytycznych.</p>   |
| 7208 51 99 0 | <p>----- Mniejszej niż 2050 mm</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (2): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (3): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (4): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (5): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (6): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (7): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex(8): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40,</p> <p>ex(9): trawione.</p>  |
| 7208 52      | -- Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej, ale nieprzekraczającej 10 mm:  |
| 7208 52 10 0 | <p>--- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nieprzekraczającej 1250 mm</p> <p>ex (1): ze stali mikrostopowych</p>  |
| 7208 52 91 0 | <p>--- Pozostałe o szerokości:</p> <p>----- 2050 mm lub większej</p> <p>ex (1): o grubości od 6 do 7 mm i szerokości powyżej 2 500 mm,</p> <p>ex (2): o grubości poniżej 6 mm,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (4): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (6): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex(10): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.</p> |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7208 52 99 0 | <p>--- Mniejszej niż 2050 mm</p> <p>ex (1): o grubości do 6 mm i szerokości powyżej 1500 mm,</p> <p>ex (2): z gatunków stali: P245NB, P265NB, P310NB, P355NB produkowanych wg normy EN 10120,</p> <p>ex (3): z następujących gatunków stali produkowanych wg wskazanych norm:<br/> EU 149 FEE355TM/-/FEE550TM<br/> FIAT 52807: FEP11, FEP12, FEP13,<br/> FIAT 52812: FEE275, FEE315, FEE355, FEE420, FEE490<br/> UNI7070: FE430C, FE510C<br/> EN: S200GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD, DD13, DD14<br/> PS.A<br/> B533108: 1C, 3C,<br/> B533316: H20, H34, H40,<br/> B533325: R45,<br/> STL<br/> S533101: B57,<br/> B533830: 2MB</p> <p>ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (5): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (7): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (8): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (9): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (10): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex(11): trawione,</p> <p>ex(12): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.</p> |
| 7208 53      | -- O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm:   |
| 7208 53 90 0 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): z gatunków stali: P245NB, P265NB, P310NB, P355NB produkowanych według normy EN 10120,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (4): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (6): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (8): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (9): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex(10): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.</p>  |
| 7208 54      | -- O grubości mniejszej niż 3 mm:   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7208 54 10 0 | <p>--- O grubości 2 mm lub większej</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm,</p> <p>ex (2): z gatunków stali: P245NB, P265NB, P310NB, P355NB produkowanych według normy EN 10120,</p> <p>ex (3): z następujących gatunków stali produkowanych wg wskazanych norm:<br/>           FIAT 52807: FEP11, FEP12, FEP13,<br/>           FIAT 52812: FEE275, FEE315, FEE355, FEE420, FEE490<br/>           EN: S200GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD, DD13, DD14<br/>           PS.A<br/>           B533108: 1C, 3C,<br/>           B533316: H20, H34, H40,<br/>           B533325: R45,<br/>           STL<br/>           S533101: B57,<br/>           B533830: 2MB.<br/>           Renault – (11-04-805):HC, HES, HSES;<br/>           (11-04-002): HE280M, HE320D, HE320M, HE360D, HE400M, HE450M,</p> <p>ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP,</p> <p>ex (5): walcowane termomechanicznie,</p> <p>ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (7): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (8): ze stali ferrytyczno – bainitycznych,</p> <p>ex (9): ze stali wielofazowych,</p> <p>ex (10): ze stali martenzytycznych,</p> <p>ex (11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.</p> |
| 7209         | <p><b>Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowlekane ani niepokrywane:</b></p>   |
|              | <p>- Zwinięte nieobrobione więcej niż walcowane na zimno:</p>  |
| 7209 16      | <p>-- O grubości przekraczającej 1 mm, ale mniejszej niż 3 mm:</p>   |
| 7209 16 90   | <p>--- Pozostałe:</p>  |
| 7209 16 90 1 | <p>---- Nieżarzone („full-hard”)</p>   |



| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7209 16 90 9 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): o grubości powyżej 2,5 mm,</p> <p>ex (2): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (3): z gatunków stali DC04EK, DC06EK,</p> <p>ex (4): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm:<br/> FIAT 52806: FEPO5, FEPO6,<br/> FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH,<br/> FIAT 52809: DP600,<br/> FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F;<br/> EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA;<br/> VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420;<br/> DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420<br/> OPEL: QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH,<br/> QS1010ZK;<br/> PS.A,<br/> B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26,<br/> B533312: E28, E34, E40;<br/> RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440M<br/> (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS<br/> (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D,</p> <p>ex (5): typu <i>bake hardening</i> BH,</p> <p>ex (6): ze stali dwufazowych,</p> <p>ex (7): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF,</p> <p>ex (8): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51-DX56, DD13, DD14),</p> <p>ex (9): ze stali TRIP,</p> <p>ex (10): ze stali izotropowych IS,</p> <p>ex(11): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA,</p> <p>ex (12): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (13): ze stali mikrostopowych.</p> |
| 7209 17      | -- O grubości 0,5 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 1 mm:   |
| 7209 17 90   | --- Pozostałe:  |
| 7209 17 90 1 | ---- Nieżarzone („full-hard”)   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7209 17 90 9 | <p>---- Pozostałe:</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm:<br/>           FIAT 52806: FEPO5, FEPO6,<br/>           FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH,<br/>           FIAT 52809: DP600,<br/>           FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F;<br/>           EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA;<br/>           VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420;<br/>           DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420<br/>           OPEL:QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK;<br/>           PS.A,<br/>           B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26,<br/>           B533312:- E28, E34, E40;<br/>           RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440M<br/>           (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS<br/>           (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D</p> <p>ex (3): typu <i>bake hardening</i> BH,</p> <p>ex (4): ze stali dwufazowych,</p> <p>ex (5): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF,</p> <p>ex (6): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51- DX56, DD13, DD14),</p> <p>ex (7): ze stali TRIP,</p> <p>ex (8): ze stali izotropowych IS,</p> <p>ex (9): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA,</p> <p>ex (10): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (11): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (12): z gatunków stali trudnordzewiejących według normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H.</p> <p>- Pozostałe, niezwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno:<br/>           - - O grubości przekraczającej 1 mm, ale mniejszej niż 3 mm:</p> |
| 7209 26      |  |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7209 26 90 0 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): o grubości powyżej 2,5 mm,</p> <p>ex (3): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm:<br/> FIAT 52806: FEPO5, FEPO6,<br/> FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH,<br/> FIAT 52809: DP600,<br/> FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F;<br/> EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA;<br/> VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420;<br/> DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420<br/> OPEL:QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK;<br/> P.S.A.,<br/> B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26,<br/> B533312: E28, E34, E40;<br/> RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440<br/> (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS<br/> (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D</p> <p>ex (4): typu <i>bake hardening</i> BH,</p> <p>ex (5): ze stali dwufazowych,</p> <p>ex (6): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF,</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51-DX56, DD13, DD14),</p> <p>ex (8): ze stali TRIP,</p> <p>ex (9): ze stali izotropowych IS,</p> <p>ex (10): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA,</p> <p>ex (11): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (12): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (13): z gatunków stali trudnordzewiających wg normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H,</p> <p>ex (14): ze stali w gatunku DCOL600AmO (DP-K38-60 AmO).</p> |
| 7209 27      | -- O grubości 0,5 mm lub więcej, ale nieprzekraczającej 1 mm:  |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7209 27 90 0 | <p>- - - Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm:<br/> FIAT 52806: FEPO5, FEPO6,<br/> FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH,<br/> FIAT 52809: DP600,<br/> FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F;<br/> EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA;<br/> VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420;<br/> DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420<br/> OPEL:QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK;<br/> PS.A,<br/> B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26,<br/> B533312:- E28, E34, E40;<br/> RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440M<br/> (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS<br/> (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D,</p> <p>ex (3): typu <i>bake hardening</i> BH,</p> <p>ex (4): ze stali dwufazowych,</p> <p>ex (5): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF,</p> <p>ex (6): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51-DX56, DD13, DD14),</p> <p>ex (7): ze stali TRIP,</p> <p>ex (8): ze stali izotropowych IS,</p> <p>ex (9): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA,</p> <p>ex (10): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (11): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (12): z gatunków stali trudnordzewiejących wg normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H.</p> |
| 7209 28      | - - O grubości mniejszej niż 0,5 mm:  |
| 7209 28 90 0 | <p>- - - Pozostałe</p> <p>ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm,</p> <p>ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH,</p> <p>ex (3): ze stali dwufazowych,</p> <p>ex (4): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF,</p> <p>ex (5): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51-DX56, DD13, DD14),</p> <p>ex (6): ze stali TRIP,</p> <p>ex (7): ze stali izotropowych IS,</p> <p>ex (8): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA,</p> <p>ex (9): ze stali o powierzchni do emaliowania,</p> <p>ex (10): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (11): z gatunków stali trudnordzewiejących wg normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H.</p>  |
| 7210         | <b>Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub więcej, platerowane, powlekane lub pokrywane:</b>  |
| 7210 30      | - Elektrolitycznie pokrywane lub powlekane cynkiem:   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7210 30 10 0 | <p>- - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem)</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych dual phase (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): z powłoką cynk – nikiel,</p> <p>ex (5): z powłoką żelazo – cynk,</p> <p>ex (6): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm,</p> <p>ex (7): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D,</p> <p>ex (8): ze stali konstrukcyjnych o wytrzymałości R<sub>e</sub> powyżej 350 MPa,</p> <p>ex (9): ze stali zgodnych z normą PN-EN 10142, PN-EN 10147, PN-EN 10292, PN-EN 10214 pasywowane organicznie warstwą polimerową AFP,</p> <p>ex (10): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gat. DC01 - DC06,</p> <p>ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS),</p> <p>ex (12): ze stali izotropowych (IS),</p> <p>ex (13): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (14): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (15): ze stali TRIP,</p> <p>ex (16): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/>           FIAT: (9,52874, 52806) – FEPO1+ZNT*, FEPO2+ZNT*, FEPO4+ZNT*, FEPO5+ZNT, FEPO6+ZNT, (52807)– FEP11+ZNT, FEP12+ZNT, FEP13+ZNT, (52814) - FEE180BH+ZNT, FEE220BH+ZNT, (52809) – DP600+ZNT, (52811)- FEE275F+ZNT, FEE355F+ZNT, FEE420F+ZNT, FEE490F+ZNT, (52812) – FEE355+ZNT, FEE420+ZNT, FEE490+ZNT,<br/>           EN(10152): DC03+ZE*, DC04+ZE*, DC05+ZE, DC06+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE420+ZE,<br/>           VW: St03+ZE*, St05+ZE, St06+ZE, St07+ZE, ZSTE220+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE,<br/>           DIN: ST12+ZE*, RRST12+ZE*, ST14+ZE* ST15+ZE, ZSTE180BH+ZE, ZSTE220BH+ZE, ZSTE260BH+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE240+ZE,<br/>           OPEL: QS1010ZB+ZN, QS1010ZC+ZN, QS1010ZE+ZN, QS1010ZD+ZN, QS1010ZM+ZN, QS1010ZG+ZN, QS1010ZH+ZN, QS1010ZK+ZN,<br/>           PS.A.: (B533106, B533210) – XCY, X CZ, XCM, XCN, XEY, XEZ, XEM, XEN, XSY, XSZ, XSM, XSN, ZEY, ZEZ, ZEM, ZEN, ZBY, ZBZ, ZBM, ZBN, ZSY, ZSZ, ZSM, ZSN, (B533108)- 3CY, 3CZ (B533130) – 22Y, 22Z, 22M, 22N, Z2Y, Z2Z, Z2M, Z2N, 26Y, 26M, 26N, (B533312) – 28Y, 28Z, 28M, 28N, 34Y, 34Z, 34M, 34N, 40Y, 40Z, 40M, 40N,<br/>           Renault: (11-04-805) – XES, XE280P,</p> <p>* dla blach o grubości pow. 1,5 mm, szerokości pow. 1550 mm.</p> |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7210 30 90 0 | <p>- - Pozostałe</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): z powłoką cynk – nikiel,</p> <p>ex (5): z powłoką żelazo – cynk,</p> <p>ex (6): ze stali z powłoką cynkowo-aluminiową zgodnie z normą PN-EN 10214, PN-EN 10292,</p> <p>ex (7): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm,</p> <p>ex (8): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D,</p> <p>ex (9): ze stali tłocznych w gatunkach DC01 do DC04,</p> <p>ex (10): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/> SEW 094: ZSTE220BH+ZEW75 75A<br/> FIAT: (9,52874, 52806) – FEPO1+ZNT*, FEPO2+ZNT*, FEPO4+ZNT*, FEPO5+ZNT, FEPO6+ZNT, (52807)- FEP11+ZNT, FEP12+ZNT, FEP13+ZNT, (52814) - FEE180BH+ZNT, FEE220BH+ZNT, (52809) – DP600+ZNT, (52811)- FEE275F+ZNT, FEE355F+ZNT, FEE420F+ZNT, FEE490F+ZNT, (52812) – FEE355+ZNT, FEE420+ZNT, FEE490+ZNT,<br/> EN(10152): DC03+ZE*, DC04+ZE*, DC05+ZE, DC06+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE420+ZE,<br/> VW: St03+ZE*, St05+ZE, St06+ZE, St07+ZE, ZSTE220+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE,<br/> DIN: ST12+ZE*, RRST12+ZE*, ST14+ZE* ST15+ZE, ZSTE180BH+ZE, ZSTE220BH+ZE, ZSTE260BH+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE240+ZE,<br/> OPEL: QS1010ZB+ZN, QS1010ZC+ZN, QS1010ZE+ZN, QS1010ZD+ZN, QS1010ZM+ZN, QS1010ZG+ZN, QS1010ZH+ZN, QS1010ZK+ZN,<br/> PS.A: (B533106, B533210) – XCY, XCZ, XCM, XCN, XEY, XEZ, XEM, XEN, XSY, XSZ, XSM, XSN, ZEY, ZEZ, ZEM, ZEN, ZBY, ZBZ, ZBM, ZBN, ZSY, ZSZ, ZSM, ZSN, (B533108)- 3CY, 3CZ (B533130) – 22Y, 22Z, 22M, 22N, Z2Y, Z2Z, Z2M, Z2N, 26Y, 26M, 26N, (B533312) – 28Y, 28Z, 28M, 28N, 34Y, 34Z, 34M, 34N, 40Y, 40Z, 40M, 40N<br/> EN10147: S350GD+Z275, EN 10142:DX51D+Z275</p> <p>* dla blach o grubości pow. 1,5 mm, szerokości pow. 1550 mm.</p> |
| 7210 41      | - W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:   |
| 7210 41 10 0 | <p>- - Faliste:</p> <p>- - - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem)</p> <p>ex (1): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D.</p>   |
| 7210 41 90 0 | <p>- - - Pozostałe</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): z powłoką cynk – nikiel,</p> <p>ex (5): z powłoką żelazo – cynk,</p> <p>ex (6): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości powyżej 1550 mm,</p> <p>ex (7): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości powyżej 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D.</p>   |
| 7210 49      | - - Pozostałe:   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7210 49 10 0 | <p>--- Nieobrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem)</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm,</p> <p>ex (5): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D,</p> <p>ex (6): z powłoką stopu żelazo-cynk zwykłej jakości (powłoka R wg EN 10142), gatunek DX51 do DX54,</p> <p>ex (7): z powłoką cynkowo – aluminiową,</p> <p>ex (8): z powłoką cynk – nikiel,</p> <p>ex (9): pokryte czystym cynkiem o jakości powierzchni MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości powierzchni RC,</p> <p>ex (10): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 - DC06, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14,</p> <p>ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS),</p> <p>ex (12): ze stali izotropowych (IS),</p> <p>ex (13): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (14): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (15): ze stali TRIP,</p> <p>ex (16): w kręgach o masie powyżej 15 ton,</p> <p>ex (17): o grubości 1,25 – 3,50 mm i grubości cynku powyżej 600 g/m<sup>2</sup> w gatunkach FePO2GZ600MA według normy EN 10142, DX51D(S102)Z600MA,</p> <p>ex (18): o grubości powyżej 2,5 mm i grubości cynku 275 g/m<sup>2</sup> w gatunkach według normy EN 10143- wyżej niż DX53, PN-EN 10147 – gatunki powyżej S320,</p> <p>ex (19): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/> EN10142, EN152, SEW093, SEW094: DX51D+Z600, DX52D+Z100NAO, DX53D+ZF100RBO, DX53D+Z100MB, DX54D/DX56D+Z100MB, ZSTE220P+Z100MB, ZSTE220P+Z140MB, ZSTE260P+Z100MB, DC04+Z(WSS-M1P94A-55G/55A-HD C, H420LAD+Z100MB, H300BD+Z100 FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807) – FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) – FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811) – FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F<br/> EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111) – St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142):DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF),ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF)<br/> OPEL:QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z,<br/> PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK,XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG,ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G,Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G,28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G<br/> Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P,ZE235P<br/> 11-04-002, 02-03-402, 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D,XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.</p> |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7210 49 90 0 | <p>- - - Pozostałe</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 50-600 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D,</p> <p>ex (5): perforowane,</p> <p>ex (6): w kręgach o masie powyżej 15 ton,</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 - DC06, , DX51, DX52, DX53, DX54 i DX56, DD13 i DD14,</p> <p>ex (8): z powłoką cynkowo - aluminiową,</p> <p>ex (9): z powłoką cynk-żelazo,</p> <p>ex (10): czystym cynkiem o jakości powierzchni MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości powierzchni RC,</p> <p>ex (11): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm,</p> <p>ex (12): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS),</p> <p>ex (13): ze stali izotropowych (IS),</p> <p>ex(14): blachy o grubości 2,5 mm w gatunku DX320GD+Z275 MAC,</p> <p>ex (15): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (16): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (17): ze stali TRIP,</p> <p>ex (18): ocynkowane bez tzw. widocznego kwiatu,</p> <p>ex (19): o szerokości powyżej 1500 mm, o grubości cynku powyżej 600 g/m<sup>2</sup>,</p> <p>ex (20): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/>           FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)- FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)- FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F<br/>           EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF),<br/>           VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF),<br/>           DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), DX54D+Z140MBCO, ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF)<br/>           OPEL: QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z,<br/>           PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK,XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG,ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G,Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G,28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G<br/>           Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P,ZE235P<br/>           (11-04-002), (02-03-402), 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D,XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.</p> |
| 7210 70      | <p>- Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi:</p> <p>- - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem):</p>   |



| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7210 70 39 0 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm,</p> <p>ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej,</p> <p>ex (3): o grubości powyżej 2 mm,</p> <p>ex (4): z powłoką poliuretanową,</p> <p>ex (5): pokryte warstwą kolaminatu,</p> <p>ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH),</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14,</p> <p>ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP),</p> <p>ex (9): ze stali TRIP,</p> <p>ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (11): ze stali typu <i>interstitial free</i> (IF),</p> <p>ex (12): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (13): o grubościach 0,5 i 0,6 mm, szerokości powyżej 600 mm, grubości powłoki 30 µm, powłoka poliester-poliuretan, gatunki SUB 180, SUB 250, SUB 350,</p> <p>ex (14): ze stali w gatunkach DX53D + Z100MC,</p> <p>ex (15): o grubości 0,4 – 0,7 mm pokryte powłoką cynkowo-aluminiową, a następnie powlekane PVC typu HPS 2000 według patentu firmy Corus.</p> |
| 7210 70 90 0 | <p>-- Pozostałe</p> <p>ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm,</p> <p>ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej,</p> <p>ex (3): o grubości powyżej 2 mm,</p> <p>ex (4): z powłoką poliuretanową,</p> <p>ex (5): pokryte warstwą kolaminatu,</p> <p>ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH),</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14,</p> <p>ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP),</p> <p>ex (9): ze stali TRIP,</p> <p>ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> (IF),</p> <p>ex (12): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (13): o grubościach 1,32-4,2 mm, powlekanych warstwą polimerową o grubości min. 250 µm zgodnie z AASHTO M218-87; AASHTO M-246, ASTM A742 o nazwie TRENCHCOAT, kod 04691.</p>   |
| 7212         | <p><b>Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:</b></p>   |
| 7212 30      | <p>- W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:<br/> - - O szerokości przekraczającej 500 mm:</p>  |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7212 30 11 0 | <p>- - - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo:</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> ocynkowane,</p> <p>ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): ocynkowane ogniowo o grubości powyżej 1,5 mm wg EN 10142,</p> <p>ex (5): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D,</p> <p>ex (6): z pokryciem cynk-żelazo o wytrzymałości Rm min powyżej 270 MPa (wg normy EN-10142),</p> <p>ex (7): z powłoką cynkowo – aluminiową,</p> <p>ex (8): pokryte czystym cynkiem o jakości powierzchni MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości powierzchni RC,</p> <p>ex (9): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 – DC04, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14,</p> <p>ex (10): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS),</p> <p>ex (11): ze stali izotropowych (IS),</p> <p>ex (12): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (13): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (14): ze stali TRIP,</p> <p>ex (15): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/>           FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)- FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)- FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F<br/>           EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF)<br/>           OPEL: QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z,<br/>           PS.A: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK, XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG, ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G, Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G, 28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G<br/>           Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P, ZE235P<br/>           (11-04-002), (02-03-402), 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D, XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.</p> |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7212 30 19 0 | <p>--- Pozostałe:</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m<sup>2</sup> w gatunku DX51D,</p> <p>ex (5): perforowane,</p> <p>ex (6): z powłoką cynkowo – aluminiową,</p> <p>ex (7): pokryte czystym cynkiem o jakości pow. MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości pow. RC,</p> <p>ex (8): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 – DC06, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14,</p> <p>ex (9): ze stali typu <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS),</p> <p>ex (10): ze stali izotropowych (IS),</p> <p>ex (11): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (12): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu phosphor alloyed (PA),</p> <p>ex (13): ze stali TRIP,</p> <p>ex (14): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/> EN10142, EN10143: DX54D+Z140MB,DX54D/DXD56D+Z100MB, ZSTE220P+ZF100, DP600(V1460-53//D600DL/DPK34/60)<br/> FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)– FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814)– FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)– FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F<br/> EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111)–St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF),ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF)<br/> OPEL: QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z,<br/> PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK,XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)–ICD, ICG,ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)–22D, 22G,Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B53312)–28D, 28G,28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)–H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)–R4G<br/> Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P,ZE235P<br/> 11-04-002, 02-03-402, 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D,XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.</p> |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7212 30 90 0 | <p>-- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm</p> <p>ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane,</p> <p>ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane,</p> <p>ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane,</p> <p>ex (4): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 99 mm, o grubości cynku 100-150 µm w gatunku DX51,</p> <p>ex (5): z powłoką cynkowo – aluminiową,</p> <p>ex (6): ocynkowane o jakości powierzchni MC,</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 – DC06, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14,</p> <p>ex (8): ze stali typu <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS),</p> <p>ex (9): ze stali izotropowych (IS),</p> <p>ex (10): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (11): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (12): ze stali TRIP,</p> <p>ex (13): perforowane,</p> <p>ex (14): z powłoką cynk-żelazo,</p> <p>ex (15): z powłoką cynk-nikiel,</p> <p>ex (16): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm:<br/> EN10142, EN10143, EN10268, SEW093, SEW094: DX52D+Z100MB, DX51D+Z600, DX52D+ZF100RBO, DX52D60A60A HD, DX52D+Z140MB, DX52D+Z140A, DX52D+Z140(V159-32-Z140), DX53D+Z140MBO, DX53D+ZF100RBO, DX53D+ZF140MB, DXD53D+ZF120-140RBO,DXD53D+Z100MB, DXD53D60A60A HD, DX53D+ZF120RBO, DX53D+Z120MB, DX54D+ZF100RBO,DX54D+Z140MB,DX54D+Z100MB, DX54D+ZF100MB, DX56D+ZF100RBO, DX56D+Z140MB, ZSTE220P+Z100MB, ZSTE260P+Z140, ZSTE260+Z60G/60G-HD C, ZSTE300+Z60G/60G-HD C, ZSTE340+Z100MB, ZSTE340NGW, BK, GK, ZSTE350+Z150MB, DC04+Z60G/60A-HD C<br/> FIAT: (9.52873, 52806) – FEPOI+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)- FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)- FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F<br/> EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF),<br/> VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF),<br/> DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF),ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF)<br/> OPEL-QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z,<br/> PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK,XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG,ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G,Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G,28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G<br/> Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P,ZE235P<br/> 11-04-002, 02-03-402, 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D,XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.</p> |
| 7212 40      | <p>- Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi:<br/> -- Pozostałe:<br/> --- O szerokości przekraczającej 500 mm:</p>   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7212 40 91 0 | <p>--- Nieobrobione więcej niż powierzchniowo</p> <p>ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm,</p> <p>ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej,</p> <p>ex (3): o grubości powyżej 2 mm,</p> <p>ex (4): z powłoką poliuretanową,</p> <p>ex (5): pokryte warstwą kolaminatu,</p> <p>ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH),</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14,</p> <p>ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP),</p> <p>ex (9): ze stali TRIP,</p> <p>ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> (IF),</p> <p>ex (12): ze stali mikrostopowych.</p>  |
| 7212 40 93 0 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm,</p> <p>ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej,</p> <p>ex (3): o grubości powyżej 2 mm,</p> <p>ex (4): z powłoką poliuretanową,</p> <p>ex (5): pokryte warstwą kolaminatu,</p> <p>ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH),</p> <p>ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14,</p> <p>ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP),</p> <p>ex (9): ze stali TRIP,</p> <p>ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> (IF),</p> <p>ex (12): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (13): o grubościach 1,32-4,2 mm, powlekanych warstwą polimerową o grubości min. 250 µm zgodnie z AASHTO M218-87; AASHTO M-246, ASTM A742 o nazwie TRENCHCOAT, kod 04691.</p> <p>--- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm:</p> |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7212 40 98 0 | <p>--- Pozostałe</p> <p>ex (1): o grubości równej 0,4 mm i poniżej,</p> <p>ex (2): o grubości powyżej 2 mm,</p> <p>ex (3): z powłoką poliuretanową,</p> <p>ex (4): pokryte warstwą kolaminatu,</p> <p>ex (5): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH),</p> <p>ex (6): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14,</p> <p>ex (7): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP),</p> <p>ex (8): ze stali TRIP,</p> <p>ex (9): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA),</p> <p>ex (10): ze stali <i>interstitial free</i> (IF),</p> <p>ex (11): ze stali mikrostopowych,</p> <p>ex (12): w gatunku DX51D z powłoką cynkową obustronną o masie dla dwóch stron powyżej 100 g/m<sup>2</sup>, powlekane lakierem poliestrowym o grubości 25 μm (wierzchnia strona) i 10 μm (spodnia strona) oraz folią PCV o grubości 100 μm o wymiarach 0,45x56,6 mm; 0,45x82 mm; 0,6x108,8 mm; 0,6x253 mm.</p> |
| 7214         | <p><b>Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub ze stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone:</b></p>  |
|              | <p>- Pozostałe:</p>   |
| 7214 99      | <p>--- Pozostałe:</p>   |
|              | <p>--- Zawierające mniej niż 0,25% masy węgla:</p>  |
|              | <p>---- Pozostałe, o kołowym przekroju poprzecznym, którego średnica wynosi:</p>  |
| 7214 99 31 0 | <p>----- 80 mm lub więcej</p>   |
|              | <p>ex (1): okrągłe walcowane na gorąco ze stali niestopowej o średnicy powyżej 250 mm.</p>  |
|              | <p>--- Zawierające 0,25% masy węgla lub więcej, ale mniej niż 0,6%:</p>   |
|              | <p>---- O przekroju poprzecznym w kształcie koła, którego średnica wynosi:</p>  |
| 7214 99 61 0 | <p>----- 80 mm lub więcej</p>   |
|              | <p>ex (1): okrągłe walcowane na gorąco ze stali niestopowej zawierającej w masie 0,25%-0,6 % C, o średnicy powyżej 250 mm.</p>  |
|              | <p>---- Mniej niż 80 mm</p>   |
| 7214 99 69 0 | <p>ex (1): pręty ze stali wg normy SAE 1050E, SAE 1050M.</p>  |
| 7215         | <p><b>Pozostałe sztaby i pręty, z żeliwa lub ze stali niestopowej:</b></p>  |
| 7215 10 00 0 | <p>- Ze stali automatowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno</p>   |
| 7215 50      | <p>- Pozostałe, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno:</p>   |
|              | <p>- - Zawierające mniej niż 0,25% masy węgla:</p>  |
| 7215 50 19 0 | <p>--- Pozostałe</p>  |
| 7216         | <p><b>Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub ze stali niestopowej:</b></p>  |
|              | <p>- Ceowniki, dwuteowniki lub dwuteowniki szerokostopowe, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, o wysokości 80 mm lub większej:</p>  |
| 7216 31      | <p>-- Ceowniki:</p>   |
|              | <p>--- O wysokości 80 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 220 mm:</p>   |
| 7216 31 11 0 | <p>---- Z równoległymi ścianami</p>   |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7216 31 99 0 | <p>--- O wysokości przekraczającej 220 mm:<br/>           ---- Pozostałe</p> <p>ex (1): o wysokości powyżej 300 mm.</p>   |
| 7216 32      | <p>-- Dwuteowniki:</p>  |
| 7216 32 91 0 | <p>--- O wysokości przekraczającej 220 mm:<br/>           ---- Z równoległymi ścianami</p> <p>ex (1): o wysokości powyżej 550 mm.</p>   |
| 7216 33      | <p>-- Dwuteowniki szerokostopowe:</p>   |
| 7216 33 90 0 | <p>--- O wysokości przekraczającej 180 mm</p> <p>ex (1): o wysokości powyżej 320 mm.</p>  |
| 7225         | <p><b>Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej:</b></p>  |
| 7225 11 00 0 | <p>- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:<br/>           -- O ziarnach zorientowanych</p> <p>ex (1): w gatunkach 30R122 o grubości 0,3 mm i szerokości powyżej 930 mm,</p> <p>ex (2): w gatunkach: (ORSI -) 075-23; 080-23 (ORSI H-) 085-23 L; 090-23 L; 095-23; 100-23; 090-27 L; 095-27 L;<br/>           097-27; 103-27; 100-30; 105-30;<br/>           111-30,</p> <p>ex (3): laserowane.</p>   |
| 7225 19      | <p>-- Pozostałe:</p>  |
| 7225 19 90 0 | <p>--- Walcowane na zimno</p> <p>ex (1): w gat. 23ZDKH, 27ZDKH, 30MOH o szerokości 1000 mm lub mniej,</p> <p>ex (2): w gatunkach: 250-65 TF, 250-100 TF 183, 400-100 TF 180, 600-50 AP, M 250-50 A, M 270-50 A,<br/>           M 290-50 A, M 800-100 A, M 940-100 A, M 1300-100 A, HF 20, NO 20,</p> <p>ex (3): laserowane,</p> <p>ex(4): w gatunku M310-50A według normy 10106 o szerokości 1200 mm lub mniej,</p> <p>ex(5): w gatunku M330-50A według normy 10106 o szerokości od 1050 do 1200 mm,</p> <p>ex(6): w gatunku M350-50A według normy 10106 o szerokości od 1050 do 1200 mm.</p> |
| 7226         | <p><b>Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:</b></p>  |
| 7226 11      | <p>- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:</p>   |
| 7226 11 10 0 | <p>-- O ziarnach zorientowanych:<br/>           --- O szerokości przekraczającej 500 mm</p> <p>ex (1): w gatunkach: (ORSI -) 075-23; 080-23 oraz (ORSI H) 085-23 L; 090-23 L; 095-23; 100-23; 090-27 L;<br/>           095-27 L; 097-27; 103-27; 100-30; 105-30; 111-30,</p> <p>ex (2): w gatunkach 23ZDKH, 27ZDKH, 30MOH o szerokości 1000 mm lub mniej,</p> <p>ex (3): laserowane.</p>  |

| Kod PCN      | Wyszczególnienie  |
|--------------|---|
| 7226 11 90 0 | <p>--- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm</p> <p>ex (1): w gatunkach 23ZDKH, 27ZDKH, 30MOH o szerokości 1000 mm lub mniej,</p> <p>ex (2): w gatunkach: (ORSI -) 075-23;080-23; (ORSI H-) 085-23 L; 090-23 L; 095-23; 100-23; 090-27 L; 095-27 L; 097-27; 103-27; 100-30; 105-30; 111-30,</p> <p>ex (3): laserowane,</p> <p>ex (4): w gatunku 103H27 lub M103-27P według normy EN 10107.</p> |
| 7226 19      | -- Pozostałe:   |
| 7226 19 30 0 | <p>--- Pozostałe:</p> <p>---- O szerokości przekraczającej 500 mm</p>   |
| 7226 19 90 0 | <p>ex (1): w gatunkach: 250-65 TF, 250-100 TF 183, 400-100 TF 180, 600-50 AP, M 250-50 A, M 270-50 A, M 290-50 A, M 800-100 A, M 940-100 A, M 1300-100 A, HF 20, NO 20,</p> <p>ex (2): laserowane.</p>  |
| 7226 19 90 0 | <p>---- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm</p> <p>ex (1): w gatunkach: 250-65 TF, 250-100 TF 183, 400-100 TF 180, 600-50 AP, M 250-50 A, M 270-50 A, M 290-50 A, M 800-100 A, M 940-100 A, M 1300-100 A, HF 20, NO 20,</p> <p>ex (2): bez powłoki ze stali krzemowych o zawartości krzemu powyżej 1,5%,</p> <p>ex (3): laserowane.</p>  |
| 7304         | <p><b>Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, z żeliwa lub ze stali:</b></p> <p>- Rura okładzinowa, przewód rurowy i rura płuczkowa, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu:</p>  |
| 7304 29      | -- Pozostałe:   |
| 7304 29 19 0 | <p>--- O średnicy przekraczającej 406,4 mm</p> <p>- Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żeliwa lub ze stali niestopowej:</p>   |
| 7304 31      | <p>-- Ciągnione na zimno lub walcowane na zimno:</p> <p>--- Pozostałe:</p>  |
| 7304 31 91 0 | <p>---- Rury precyzyjne</p> <p>ex (1): o wymiarach 31,8x2,0x588,8 mm, 31,8x2,0x794,0 mm o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, (<math>R_m</math> 1500-1800 MPa, <math>R_e</math> 1000-1400 MPa, <math>A_5</math> 7-10%).</p>   |
| 7304 39      | -- Pozostałe:   |
| 7304 39 20 0 | <p>--- Pozostałe:</p> <p>---- Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do stosowania w cywilnych statkach powietrznych</p>   |
| 7306         | <p><b>Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone z żeliwa i stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):</b></p>  |
| 7306 10      | <p>- Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:</p> <p>-- Spawane wzdłużnie, o średnicy zewnętrznej:</p>  |
| 7306 10 11 0 | <p>--- Nie większej niż 168,3 mm</p> <p>ex (1): o średnicy 108,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej,</p> <p>ex (2): o średnicy 133,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej,</p> <p>ex (3): o średnicy 139,7 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej.</p>  |
| 7306 30      | <p>- Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żeliwa lub ze stali niestopowej:</p> <p>-- Pozostałe:</p>  |



| Kod PCN      | Wyszczególnienie   |
|--------------|--|
| 7306 30 78 0 | <p>--- Pozostałe:<br/> ----- Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:<br/> ----- Nieprzekraczającej 168,3 mm:<br/> ----- Pozostałe</p> <p>ex (1): o średnicy 108,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej,<br/> ex (2): o średnicy 133,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej,<br/> ex (3): o średnicy 139,7 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej,<br/> ex (4): powlekane aluminium o wymiarach 16 x 1 do 85 x 1,5 mm,<br/> ex (5): o średnicy 26,9 mm i grubości ścianki 4,5 mm,<br/> ex (6): o średnicach 66; 71,5; 75,5 oraz 84 mm i grubości ścianki 2,6 mm,<br/> ex (7): o średnicach 130, 145, 150, 160, 180 i 200 mm oraz grubości ścianki 2,0 mm,<br/> ex(8): o średnicy 8 mm i grubości ścianki 0,7 mm.</p> |
| 7306 30 90 0 | <p>----- Przekraczającej 168,3 mm, ale nieprzekraczającej 406,4 mm</p> <p>ex (1): o wymiarach 190,5x4,2 mm ze stali w gatunku St 52.0 wykonaną wg normy DIN 1626,<br/> ex (2): o średnicach 130, 145, 150, 160, 180 i 200 mm oraz grubości ścianki 2,0 mm.</p>   |