

820

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI¹⁾

z dnia 9 czerwca 2009 r.

w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać wagi automatyczne przenośnikowe, oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych²⁾

Na podstawie art. 9a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 11 maja 2001 r. — Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 243, poz. 2441, z późn. zm.³⁾) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1

Przepisy ogólne

§ 1. Rozporządzenie określa:

- 1) wymagania w zakresie wykonania i charakterystyk metrologicznych podlegających sprawdzeniu podczas legalizacji ponownej wag automatycznych przenośnikowych, wprowadzonych do obrotu lub użytkowania w wyniku dokonania oceny zgodności;
- 2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej wag automatycznych przenośnikowych.

§ 2. Przepisy rozporządzenia stosuje się do wag, o których mowa w § 1, wprowadzonych do obrotu lub użytkowania:

- 1) na podstawie decyzji zatwierdzenia typu wydanych przed dniem 7 stycznia 2007 r.;
- 2) w wyniku dokonania oceny zgodności.

§ 3. Ilekroć w rozporządzeniu jest mowa o:

- 1) wadze — należy przez to rozumieć przyrząd pomiarowy służący do wyznaczania masy produktu luzem, umieszczonego na przenośniku taśmowym, bez rozdzielania go i przerywania ruchu taśmy, przez ciągłe sumowanie tej masy;

¹⁾ Minister Gospodarki kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 16 listopada 2007 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki (Dz. U. Nr 216, poz. 1593).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu 5 września 2007 r., pod numerem 2007/0488/PL, zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), które wdraża dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 20, str. 337).

³⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 163, poz. 1362 i Nr 180, poz. 1494, z 2006 r. Nr 170, poz. 1217 i Nr 249, poz. 1834, z 2007 r. Nr 176, poz. 1238, z 2008 r. Nr 227, poz. 1505 oraz z 2009 r. Nr 18, poz. 97 i Nr 91, poz. 740.

- 2) obciążeniu maksymalnym Max — należy przez to rozumieć największą chwilową wartość masy produktu umieszczonego na pomoście wagi, jaka może być zważona przez zespół wagowy;
- 3) wydajności maksymalnej Q_{max} — należy przez to rozumieć wartość wydajności przenoszenia produktu na taśmie przenośnika, uzyskaną przy obciążeniu maksymalnym i maksymalnej prędkości taśmy;
- 4) wydajności minimalnej Q_{min} — należy przez to rozumieć wartość wydajności przenoszenia produktu na taśmie przenośnika, poniżej której wyniki ważenia mogą być obciążone nadmiernym błędem względnym;
- 5) pomoście wagi — należy przez to rozumieć cały przenośnik taśmowy lub jego część przeznaczoną do przyjmowania ważonego produktu;
- 6) urządzeniu wskazującym — należy przez to rozumieć część wagi wskazującą zsumowaną masę produktu przenoszonego na przenośniku taśmowym, która może być:
 - a) głównym urządzeniem wskazującym sumowanie,
 - b) urządzeniem wskazującym sumowanie częściowe,
 - c) dodatkowym urządzeniem wskazującym sumowanie;
- 7) urządzeniu zerującym — należy przez to rozumieć urządzenie umożliwiające zerowanie wagi po kilku całkowitych obrotach nieobciążonej taśmy przenośnika;
- 8) działce sumowania d — należy przez to rozumieć działkę elementarną głównego urządzenia wskazującego sumowanie;
- 9) błędzie wskazania — należy przez to rozumieć różnicę pomiędzy wskazaniem wagi a wartością poprawną masy zsumowanego ładunku;
- 10) błędach granicznych dopuszczalnych wag (MPE) — należy przez to rozumieć wartości skrajne błędów wagi dopuszczone przez wymagania;
- 11) klasie dokładności — należy przez to rozumieć klasę wag spełniających określone właściwości metrologiczne, których błędy są zawarte w określonych granicach; klasę dokładności wag oznacza się liczbą przyjętą umownie, nazywaną oznaczeniem klasy dokładności;
- 12) warunkach znamionowych użytkowania — należy przez to rozumieć wartości wielkości mierzonej oraz wielkości wpływających, stanowiące normalne warunki pracy wagi;

13) zaburzeniu — należy przez to rozumieć wielkość wpływającą mającą wartość zawartą poza warunkami znamionowymi użytkowania wagi; wielkość wpływająca jest zaburzeniem, jeżeli nie określono dla niej warunków znamionowych użytkowania.

Rozdział 2

Wymagania w zakresie wykonania i charakterystyk metrologicznych wag zgłaszanych do legalizacji ponownej po ocenie zgodności

§ 4. 1. Na wadze, o której mowa w § 2 pkt 2, powinny być umieszczone:

- 1) nazwa lub znak producenta;
- 2) oznakowanie zgodności, w rozumieniu art. 5 pkt 3 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087, z późn. zm.⁴⁾), dodatkowe oznakowanie metrologiczne oraz numer jednostki notyfikowanej;
- 3) oznaczenie dokładności, w szczególności poprzez oznaczenie klasy dokładności.

2. W przypadku gdy waga składa się z zestawu działających wspólnie urządzeń, które nie są podzespołami, oznakowanie, o którym mowa w ust. 1 pkt 2, powinno być umieszczone na głównym urządzeniu wagi.

3. Na wadze, o ile ma to zastosowanie, mogą być umieszczone dodatkowo:

- 1) informacje dotyczące warunków użytkowania;
- 2) dane dotyczące zdolności pomiarowej;
- 3) zakres pomiarowy;
- 4) oznaczenie identyfikacyjne;
- 5) numer certyfikatu badania typu WE lub certyfikatu badania projektu WE;
- 6) informacje o spełnianiu lub niespełnianiu przez urządzenia dodatkowe, dostarczające dane metrologiczne, zasadniczych wymagań;
- 7) nominalna wartość napięcia prądu przemiennego lub granice zakresu zmienności napięcia w przypadku zasilania prądem przemiennym;
- 8) nominalna i minimalna wartość napięcia prądu stałego lub graniczne wartości napięcia prądu stałego, w przypadku zasilania prądem stałym;
- 9) zakres temperatury użytkowania wagi.

4. Na wadze mogą być umieszczone inne oznaczenia, pod warunkiem że nie pogarszają widoczności i czytelności oznakowania zgodności oraz dodatkowe oznakowania metrologicznego.

§ 5. 1. Błąd pomiaru wykonanego na wadze w warunkach znamionowych użytkowania, przy niewystępowaniu zaburzeń, nie powinien przekraczać błędów granicznych dopuszczalnych wagi.

⁴⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 64, poz. 565 i Nr 267, poz. 2258, z 2006 r. Nr 170, poz. 1217, Nr 235, poz. 1700 i Nr 249, poz. 1832 i 1834, z 2007 r. Nr 21, poz. 124 i Nr 192, poz. 1381, z 2008 r. Nr 157, poz. 976 i Nr 227, poz. 1505 oraz z 2009 r. Nr 18, poz. 97.

2. Błędy graniczne dopuszczalne wagi określa tabela:

Klasa dokładności	Błędy graniczne dopuszczalne zsumowanego ładunku w %
0,5	± 0,25
1	± 0,50
2	± 1,00

3. Minimalna masa sumowana Σ_{min} powinna być nie mniejsza niż:

- 1) 800 d — dla wag klasy dokładności 0,5;
- 2) 400 d — dla wag klasy dokładności 1;
- 3) 200 d — dla wag klasy dokładności 2.

§ 6. Urządzenie zerujące powinno umożliwiać działanie wagi z dokładnością nieprzekraczającą błędów granicznych dopuszczalnych w normalnych warunkach pracy wagi.

§ 7. Wielokrotne pomiary tej samej masy wykonywane w takich samych warunkach powinny dawać zbliżone do siebie wyniki, przy czym różnice pomiędzy wynikami powinny być małe w stosunku do błędów granicznych dopuszczalnych wagi.

§ 8. Prędkość przesuwu taśmy powinna być określona przez producenta, przy czym dla wag o stałej prędkości przesuwu taśmy i wag o zmiennej prędkości przesuwu taśmy nastawianej ręcznie prędkość ta nie powinna się zmieniać więcej niż o 5 % wartości nominalnej; ładunek nie powinien mieć innej prędkości niż taśma.

Rozdział 3

Szczegółowy zakres sprawdzeń podczas prawnej kontroli metrologicznej

§ 9. Sprawdzenie podczas legalizacji pierwotnej i legalizacji ponownej przeprowadza się w miejscu użytkowania wagi.

§ 10. Podczas legalizacji pierwotnej wag należy sprawdzić:

- 1) zgodność z zatwierdzonym typem co do właściwego wykonania, konstrukcji i zastosowania odpowiednich materiałów;
- 2) istnienie wymaganych oznaczeń i znaków na wadze oraz, jeżeli ma to zastosowanie, na wyświetlaczu danych;
- 3) sposób zainstalowania w miejscu, gdzie waga będzie użytkowana;
- 4) kompletność wyposażenia dla każdego rodzaju produktu przeznaczonego do ważenia;
- 5) w zakresie charakterystyk metrologicznych wag, zgodnie z podaną klasą dokładności, przy ważeniu automatycznym:
 - a) błędy wskazań,

- b) zakres rozrzutu wskazań,
- c) zmianę wskazania zera przy obrotach nieobciążonej taśmy przenośnika,
- d) próg pobudliwości urządzenia wskazującego zero,
- e) zmianę wskazania urządzenia wskazującego sumowanie przy obrotach nieobciążonej taśmy;
- 6) w zakresie wymagań technicznych:
- a) czy waga jest zabezpieczona przed niewłaściwym zastosowaniem lub przypadkowym rozregulowaniem,
- b) czy przy ważeniu automatycznym nie są możliwe: kasowanie wskazań głównego urządzenia wskazującego sumowanie oraz regulacja i kasowanie wskazań innych urządzeń wskazujących,
- c) czy po wyłączeniu wagi nastąpi zatrzymanie przenośnika taśmy lub odpowiednia reakcja,
- d) odnośnie do urządzeń wskazujących i drukujących:
- prawidłowość wskazywania i drukowania wyników, w szczególności właściwych działek elementarnych oraz właściwego oznaczenia jednostki miary masy,
 - wartości działek elementarnych,
 - minimalny zakres wskazań jednego z urządzeń wskazujących,
 - ciągłość działania,
 - różnicę wyników wskazywanych i drukowanych,
- e) odnośnie do urządzeń zerujących:
- zakresy ich działania,
 - funkcjonowanie,
 - czy istnieje możliwość wyłączenia zerowania automatycznego podczas sprawdzania,
- f) sygnalizację stanu przekroczenia obciążenia maksymalnego Max lub wydajności maksymalnej Q_{max} lub wydajności minimalnej Q_{min}
- g) działanie przetwornika ruchu taśmy,
- h) wzajemne położenie rolek wagowych, rolek nośnych i taśmy przenośnika,
- i) położenie i działanie urządzeń dodatkowych, w szczególności urządzenia podającego i urządzenia czyszczącego taśmę,
- j) zabezpieczenia regulacji zespołu wagowego, w szczególności długości pomostu wagi,
- k) odchylenia prędkości taśmy od wartości nastawionej podczas ważenia,
- l) stan techniczny i naciąg taśmy.

§ 11. 1. Podczas legalizacji ponownej wagi, o której mowa w § 2 pkt 1, sprawdzenie obejmuje:

- 1) oględziny wagi w celu stwierdzenia, czy nie jest uszkodzona i czy istnieją wymagane oznaczenia i znaki;
- 2) wyznaczenie błędów wskazań wagi przy automatycznym ważeniu ładunku;
- 3) wyznaczenie zmiany wskazania zera przy obrotach nieobciążonej taśmy przenośnika;
- 4) wyznaczenie zakresu rozrzutu wskazań.

2. Podczas legalizacji ponownej wagi, o której mowa w § 2 pkt 2, należy sprawdzić, czy spełnia ona wymagania określone w § 4—8.

§ 12. Sprawdzenie wagi podczas legalizacji pierwotnej i ponownej przy ważeniu automatycznym powinno być przeprowadzane w jej normalnych warunkach pracy, przy użyciu rodzaju produktu lub produktów, które będą ważone na wadze.

Rozdział 4

Przepis końcowy

§ 13. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.⁵⁾

Minister Gospodarki: *W. Pawlak*

⁵⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 24 lutego 2004 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać wagi automatyczne przenośnikowe (Dz. U. Nr 43, poz. 394), które utraciło moc z dniem 1 stycznia 2008 r. zgodnie z art. 12 pkt 3 ustawy z dnia 15 grudnia 2006 r. o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności oraz o zmianie niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 249, poz. 1834).