

ZARZĄDZENIE MINISTRA LEŚNICTWA I PRZEMYSŁU DRZEWNEGO

z dnia 28 stycznia 1964 r

w sprawie normatywów czasowych oddawania do montażu i eksploatacji maszyn i urządzeń.

Na podstawie § 10 ust. 3 uchwały nr 189 Rady Ministrów z dnia 1 czerwca 1962 r. w sprawie wzmoczenia kontroli nad zamawianiem i montażem maszyn (Monitor Polski Nr 51, poz. 249) oraz zarządzenia Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 listopada 1962 r. w sprawie wytycznych dotyczących ustalania normatywów czasowych oddawania maszyn i urządzeń do montażu i eksploatacji (Monitor Polski Nr 85, poz. 399) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się normatywy czasowe oddawania maszyn i urządzeń do montażu i eksploatacji, zawarte w załączniku do zarządzenia, dla następujących maszyn i urządzeń z grupy 052-261 jednolitego wykazu wyrobów:

- 1) maszyn do obróbki drewna,
- 2) maszyn do sklejania, oklejania i wykończania powierzchni,
- 3) maszyn i urządzeń do wyrobu oklein, sklejek i płyt stolarskich,
- 4) maszyn i urządzeń do wyrobu płyt pilśniowych,
- 5) maszyn do wyrobu zapalek,
- 6) maszyn do wyrobu mebli, opakowań i innych wyrobów z drewna,
- 7) maszyn i urządzeń do wyrobu celulozy,
- 8) maszyn i urządzeń do produkcji papieru i tektury,
- 9) maszyn i urządzeń do produkcji wyrobów z papieru i tektury.

§ 2. 1. Normatywy czasowe ustalają dopuszczalny czas magazynowania maszyn (urządzeń) od nadejścia do oddania ich do eksploatacji lub montażu.

2. Montaż, wypróbowanie oraz oddanie maszyn i urządzeń do eksploatacji do czasu opracowania normatywów czasowych montażu powinny być wykonane w czasokresie wynikającym z harmonogramów określonych dokumentacją projektowo-kosztorysową inwestycji z zachowaniem przepisu § 3.

3. Czasokres objęty normatywem czasowym rozpoczyna się w dniu pokwitowania odbioru kompletnej maszyny bądź urządzenia (przyjęcia jej do magazynu) i kończy się w dniu protokolarnego oddania maszyny (urządzenia) do eksploatacji, a w zakresie maszyn (urządzeń) wymagających montażu — w dniu protokolarnego przekazania maszyny (urządzenia) do montażu.

4. Termin odbioru kompletnej maszyny (urządzenia) oblicza się od dnia otrzymania ostatniej części maszyny (urządzenia) oraz dokumentacji techniczno-ruchowej, bez której maszyna (urządzenie) nie może być uruchomiona.

§ 3. Montaż, wypróbowanie, uruchomienie i oddanie do eksploatacji maszyn (urządzeń) powinny być zakończo-

ne w terminie umożliwiającym pełne wykorzystanie gwarancji udzielonej przez dostawcę na użytą maszynę.

§ 4. Normatywy czasowe ustalone dla grup maszyn określonych w § 1 dotyczą maszyn (urządzeń) z importu oraz maszyn (urządzeń) produkcji krajowej o wartości jednostkowej przekraczającej 400 tys. zł.

§ 5. 1. Normatywy czasowe dla kompletnych obiektów inwestycyjnych w resorcie leśnictwa i przemysłu drzewnego ustalone będą dla każdego obiektu oddzielnie przez Ministra Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego.

2. Za kompletny obiekt uważać należy zestaw maszyn i urządzeń współdziałających ze sobą bez względu na to, czy poszczególne maszyny (urządzenia) pochodzą od jednego, czy też od różnych dostawców. Termin odbioru kompletnego obiektu oblicza się od daty otrzymania ostatniej kompletnej maszyny (urządzenia) warunkującej eksploatację zestawu maszyn będących wyposażeniem kompletnego obiektu (nowego lub rekonstruowanego zakładu bądź wydziału fabrycznego).

3. Wniosek o ustalenie normatywu dla kompletnego obiektu zakład bezpośredni powinien przedstawić swej jednostce nadrzędnej (zjednoczeniu) nie później niż w ciągu 14 dni przed zawarciem umowy o dostawę pierwszej maszyny lub zespołu maszyn przewidzianych dla danego kompletnego obiektu.

4. Zjednoczenie może wniosek odrzucić, jeżeli dostawa nie kwalifikuje się jako kompletny obiekt w rozumieniu ust. 2.

5. Wnioski zaopiniowane pozytywnie dyrektor zjednoczenia przedstawia Ministrowi Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego do zatwierdzenia.

6. Wniosek zakładu powinien być rozpatrzony przez zjednoczenie i Ministerstwo w terminie nie dłuższym niż 2 miesiące od dnia jego złożenia.

7. Normatywy dla kompletnych obiektów powinny być każdorazowo podawane do wiadomości banku finansującego inwestycje.

8. Jeżeli inwestor nie wystąpi z wnioskiem o ustalenie normatywu czasowego dla kompletnego obiektu przed zawarciem umowy (ust. 3), stosuje się do dostarczanych maszyn (urządzeń) normatywy czasowe ustalone dla maszyn pojedynczych w załączniku do zarządzenia.

§ 6. Inwestorzy wszystkich szczebli obowiązani są do ścisłego przestrzegania zarządzenia Ministra Finansów i Ministra Handlu Zagranicznego z dnia 6 lipca 1962 r. w sprawie wzmoczenia kontroli nad zamawianiem i montażem maszyn (Monitor Polski Nr 59, poz. 283).

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego: R. Gesing

Załącznik do zarządzenia Ministra Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego z dnia 28 stycznia 1964 r. (poz. 46).

NORMATYWY CZASOWE ODDAWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ DO MONTAŻU I EKSPLOATACJI

Symbol jednolitego wykazu wyrobów	Nazwa grupy maszyn i urządzeń	Normatyw w miesiącach		
		1	2	3
052-262	Maszyny do obróbki drewna.			
052-263	Traki ramowe i taśmowe *)		×	×
052-263	Przerzynarki, wyrzynarki	×		
052-264	Taśmówki i tarczówki	×		
052-265	Strugarki	×		
052-266	Tokarki	×		
052-267	Frezarki	×		
052-268	Wiertarki	×		
052-269	Szlifierki	×		
052-270	Maszyny do sklejanja, oklejania i wykończenia powierzchni.			
052-271	Maszyny do obróbki hydrotermicznej *)	×	×	×
052-272	Inne maszyny do obróbki drewna *)	×	×	×
052-273	Maszyny i urządzenia do wyrobu oklein, sklejek i płyt stolarskich.			
052-274	Skrawarki proste (noże fornirowe) *)		×	×
052-275	Skrawarki obrotowe (łuszczarki) *)		×	×
052-276	Nożyce do cięcia oklein i łuszczki	×		
052-277	Brzegownice *)	×	×	
052-278	Spajarki do łuszczki *)		×	×
052-279	Walce klejarskie	×		
052-280	Mieszarki klejarskie	×		
052-281	Maszyny do wiązania listewek (paneli) *)	×	×	
052-282	Sękarki	×		
052-283	Inne maszyny do wyrobu oklein, sklejek i płyt stolarskich *)	×	×	×
052-284	Maszyny i urządzenia do wyrobu płyt pilśniowych.			
052-285	Maszyny rozwłókniające			×
052-286	Maszyny i urządzenia klejarni *)	×	×	
052-287	Maszyny do wyrobu płyt porowatych *)	×	×	×
052-288	Maszyny do wyrobu płyt twardych *)	×	×	×
052-289	Urządzenia pomocnicze do wyrobu płyt twardych *)	×	×	
052-290	Urządzenia hartownicze i klimatyzacyjne *)	×	×	
052-291	Inne maszyny i urządzenia do wyrobu płyt pilśniowych *)	×	×	×
052-292	Maszyny do wyrobu zapalek.			
052-293	Maszyny do krajania surowca *)		×	×
052-294	Impregnatory patyczków *)	×	×	
052-295	Układaczki patyczków *)	×	×	
052-296	Automaty zapalczane *)		×	×
052-297	Maszyny do parafinowania i maczania końców patyczków w masie zapalczanej *)		×	×
052-298	Maszyny do wyrobu pudełek *)		×	×
052-299	Układaczki pudełek *)		×	×
052-300	Maszyny do nakładania masy potarkowej *)	×	×	
052-301	Maszyny do napełniania pudełek i pakowania *)	×	×	
052-302	Inne maszyny do wyrobu zapalek *)	×	×	×

Symbol jednolitego wykazu wyrobów	Nazwa grupy maszyn i urządzeń	Normatyw w miesiącach		
		1	2	3
052-303	Maszyny do wyrobu mebli, opakowań i innych wyrobów z drewna.			
052-304	Maszyny i aparaty do wyrobu mebli giętych *)	x	x	
052-305	Maszyny i urządzenia do wyrobu beczek *)	x	x	
052-306	Maszyny do wyrobu skrzynek *)	x	x	x
052-307	Maszyny do wyrobu łubianek *)	x	x	
052-308	Maszyny do wyrobu artykułów dla przemysłu obuwniczego *)	x	x	
052-309	Maszyny do wyrobu ołówków w oprawie drewnianej *)	x	x	x
052-310	Inne maszyny do wyrobu mebli, opakowań i innych wyrobów z drewna *)	x	x	x
052-311	Maszyny i urządzenia do wyrobu celulozy.			
052-312	Maszyny do rozdrabniania i sortowania surowca.		x	
052-313	Warniki			x
052-314	Urządzenia do bielienia *)		x	x
052-315	Maszyny do wyrobu celulozy w arkuszach			x
052-316	Inne maszyny i urządzenia do wyrobu celulozy *)	x	x	x
052-317	Maszyny i urządzenia do produkcji papieru i tektury.			
052-318	Maszyny i urządzenia do wyrobu ścieru			x
052-319	Maszyny i urządzenia do rozdrabniania i sortowania ścieru		x	
052-320	Maszyny do mielenia i zagęszczania ścieru			x
052-321	Maszyny przygotowujące makulaturę do przerobu		x	
052-322	Maszyny i urządzenia przygotowujące szmaty *)	x	x	x
052-323	Maszyny i urządzenia do wyrobu masy papierniczej			x
052-324	Maszyny i urządzenia do wyrobu papieru			x
052-325	Maszyny wykończeniowe do wyrobu papieru			x
052-326	Maszyny i urządzenia do wyrobu tektury			x
052-327	Inne maszyny i urządzenia do wyrobu papieru i tektury			x
052-328	Maszyny i urządzenia do produkcji wyrobów z papieru i tektury.			
052-329	Maszyny do wyrobu tektury falistej			x
052-330	Powłokarki do papierów			x
052-331	Maszyny do wyrobu pudeł *)	x	x	
052-332	Zszywarki do pudeł	x		
052-333	Torebkarki		x	
052-334	Koperciarki		x	
052-335	Maszyny do wyrobu cewek *)	x	x	
052-336	Prasy do formowania przedmiotów z kartonu, tektury i mas papierniczych		x	
052-337	Inne maszyny i urządzenia do produkcji wyrobów papierniczych i tekturowych *)	x	x	x

*) Właściwy normatyw — w granicach podanych w wykazie — określa w każdym wypadku komisja oceny projektów inwestycyjnych inwestora.

47

ZARZĄDZENIE MINISTRÓW KOMUNIKACJI I GOSPODARKI KOMUNALNEJ

z dnia 5 lutego 1964 r.

w sprawie skrzyżowania linii kolejowych z liniami tramwajowymi.

Na podstawie art. 6 ustawy z dnia 2 grudnia 1960 r. z dnia 31 stycznia 1961 r. — Prawo budowlane (Dz. U. Nr 7, o kolejach (Dz. U. Nr 54, poz. 311) i art. 5 ust. 1 ustawy, poz. 46) zarządza się, co następuje: