

- 3) zapewnia bądź występuje do właściwych naczelných organów administracji państwowej z wnioskami o wprowadzenie bodźców oraz warunków ekonomicznych i organizacyjno-technicznych do należytego rozwoju koordynowanych dziedzin działalności,
- 4) występuje z wnioskami o wydanie lub wydaje w ramach swej właściwości przepisy w dziedzinach określonych w § 2.

§ 5. Ministerstwa i instytucje centralne, nadzorujące działalność objętą zakresem koordynacji międzyresortowej Komitetu Drobnej Wytwórczości, obowiązane są w szczególności do:

- 1) przedstawiania Komitetowi informacji i analiz niezbędnych do oceny stanu i postępu realizacji zadań ustalanych w trybie koordynacji międzyresortowej,
- 2) przedstawiania Komitetowi do oceny projektów planów resortowych w zakresie objętym jego koordynacją,
- 3) uzgadniania z Komitetem programów działania oraz podstawowych przedsięwzięć organizacyjno-technicznych, zwłaszcza w dziedzinie inwestycji, postępu technicznego, szkolenia kadr itp.,
- 4) zgłaszania wniosków w sprawie środków niezbędnych do realizacji zadań.

§ 6. Ministrowie bilansujący środki zaopatrzenia materiałowo-technicznego obowiązani są uwzględniać w bilansach i planach rozdziału potrzeby zgłaszane przez Komitet Drobnej Wytwórczości w zakresie koordynowanych przez niego dziedzin działalności.

§ 7. Przewodniczący Komitetu Drobnej Wytwórczości informuje Radę Ministrów oraz Komisję Planowania przy Radzie Ministrów o przebiegu realizacji zadań poruczonych jego nadzorowi i koordynacji. W razie potrzeby przedstawia Radzie Ministrów odpowiednie wnioski.

§ 8. Przewodniczący Komitetu Drobnej Wytwórczości opracuje i przedstawi Prezesowi Rady Ministrów w terminie do dnia 30 września 1969 r. projekty aktów prawnych niezbędnych do uzgodnienia obowiązujących przepisów z ustalonym w tym zarządzeniu zakresem działania Komitetu Drobnej Wytwórczości z tytułu koordynacji międzyresortowej.

§ 9. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: **w z. P. Jaroszewicz**

Wiceprezes Rady Ministrów

305

ZARZĄDZENIE Nr 81 PREZESA RADY MINISTRÓW

z dnia 14 sierpnia 1969 r.

o zakresie działania Ministra Przemysłu Ciężkiego z tytułu koordynacji międzyresortowej.

Na podstawie § 1 uchwały nr 114 Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1969 r. w sprawie koordynacji międzyresortowej (Monitor Polski Nr 30, poz. 224) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Minister Przemysłu Ciężkiego:

- 1) ustala kierunki rozwoju, koordynuje produkcję i bilansuje potrzeby gospodarki narodowej w ramach narodowego planu gospodarczego w zakresie:
 - a) koksownictwa,
 - b) hutnictwa żelaza i stali (wyroby hutnicze, przetwórstwo hutnicze, maszyny i urządzenia hutnicze),
 - c) odlewnictwa (żeliwo, staliwo, metale nieżelazne),
 - d) kuziennictwa (odkuwki swobodnie kute),
 - e) hutnictwa metali nieżelaznych,
 - f) materiałów ogniotrwałych,
 - g) wyrobów metalowych,
- 2) opracowuje projekty bilansów oraz plany rozdziału artykułów wymienionych w załączniku nr 1 i przedstawia je Komisji Planowania przy Radzie Ministrów; po zatwierdzeniu tych bilansów w ramach narodowego planu gospodarczego ustala sposób ich realizacji i rozdziału,
- 3) opracowuje i zatwierdza bilanse artykułów wymienionych w załącznikach nr 2 i 3,
- 4) opracowuje i zatwierdza we współdziałaniu z Ministrem Górnictwa i Energetyki kwartalne rozdzielniki koksu,
- 5) koordynuje w ramach ogólnej polityki rozwoju bazy naukowo-technicznej rozwój zaplecza naukowo-badawczego i projektowo-konstrukcyjnego w zakresie, o którym mowa w pkt 1, a w szczególności w branżach należących organizacyjnie do innych resortów, jak odlewnictwo, kuziennictwo, normalia i materiały ogniotrwałe.

2. Zatwierdzone bilanse artykułów wymienionych w załącznikach nr 1, 2 i 3 są podstawą do ustalania wielkości operatywnego planu produkcji w poszczególnych resortach.

§ 2. Upoważnia się Ministra Przemysłu Ciężkiego do dokonywania w ciągu roku zmian w rozdzielnikach artykułów objętych załącznikami nr 1, 2 i 3 w oparciu o zatwierdzone

normy ich zużycia oraz o stan zapasów u odbiorców na koniec roku poprzedzającego rok planowy.

§ 3. Zobowiązuje się ministrów resortów gospodarczych do:

- 1) uwzględniania w planach rozwoju podległych im jednostek organizacyjnych wytycznych Ministra Przemysłu Ciężkiego w zakresie, o którym mowa w § 1 ust. 1 pkt 1,
- 2) przedstawiania Ministrowi Przemysłu Ciężkiego wycinków planów w zakresie przez niego ustalonym na podstawie wytycznych Komisji Planowania przy Radzie Ministrów, a dotyczącym zagadnień, o których mowa w § 1 ust. 1 pkt 1,
- 3) przedstawiania Ministrowi Przemysłu Ciężkiego odpowiednich danych statystycznych.

§ 4. 1. Minister Przemysłu Ciężkiego sprawuje koordynację międzyresortową w zakresie zagadnień, o których mowa w § 1 ust. 1 pkt 1, odpowiada za:

- 1) program rozwoju,
- 2) kierunki rozbudowy i modernizacji,
- 3) wykorzystanie mocy produkcyjnych,
- 4) asortyment i specjalizację produkcji,
- 5) wprowadzanie postępu technicznego i technologicznego,
- 6) wprowadzanie normalizacji i typizacji,
- 7) jakość i poziom nowoczesności wyrobów oraz wycofywanie wyrobów przestarzałych i o niskich standardach jakościowych.

2. Wytyczne Ministra Przemysłu Ciężkiego, wydane w celu wykonania ustaleń wymienionych w ust. 1, są wiążące dla wszystkich jednostek organizacyjnych objętych narodowym planem gospodarczym.

§ 5. Minister Przemysłu Ciężkiego w ramach narodowego planu gospodarczego i w porozumieniu z Ministrem Handlu Zagranicznego dysponuje całością środków dewizowych na import wyrobów hutniczych oraz innych artykułów, w których zaopatrzenie gospodarki narodowej należy do je-

go zakresu działania, wynikający z zatwierdzonych bilansów wymienionych w załącznikach nr 1, 2 i 3, oraz odpowiada za uzyskanie określonej efektywności przy eksporcie i za wykonanie planu eksportu wyrobów produkowanych przez podległe jednostki gospodarcze.

§ 6. Dla zapewnienia harmonijnego i rytmicznego wykonania rocznych zadań wynikających z narodowego planu gospodarczego upoważnia się Ministra Przemysłu Ciężkiego do podejmowania wiążących decyzji w sprawie sposobu zagospodarowania rezerw i nadwyżek bilansowych artykułów wymienionych w załącznikach nr 1, 2 i 3.

§ 7. Minister Przemysłu Ciężkiego:

- 1) opracowuje projekty pięcioletnich planów rozwoju hutnictwa, odlewnictwa i wyrobów metalowych w całej gospodarce narodowej oraz projekty bilansów zużycia wyrobów produkowanych przez te przemysły, kierunki i dynamikę rozwoju poszczególnych gałęzi i działów gospodarki narodowej; w projektach tych Minister Przemysłu Ciężkiego określa środki niezbędne na rozwój tych przemysłów dla zaspokojenia potrzeb gospodarki narodowej, wynikających z bilansu,
- 2) opracowuje projekty rozwoju zaplecza naukowo-badawczego i projektowo-konstrukcyjnego w zakresie, o którym mowa w § 1 ust. 1,

§ 8. Dla prawidłowego wykonania zadań wynikających z niniejszego zarządzenia Minister Przemysłu Ciężkiego przedstawi propozycje zmian organizacyjnych w podległych mu jednostkach w terminie do dnia 30 listopada 1969 r.

§ 9. Upoważnia się Ministra Przemysłu Ciężkiego do uregulowania na podstawie zasad ustalonych przez Komisję Planowania przy Radzie Ministrów trybu opracowywania bilansów i planów rozdziału oraz dokonywania uzgodnień w tym zakresie z ministrami nadzorującymi odbiorców i producentów artykułów wymienionych w załącznikach nr 1, 2 i 3.

§ 10. Minister Przemysłu Ciężkiego informuje Radę Ministrów i Komisję Planowania przy Radzie Ministrów o przebiegu realizacji zadań poruczonych jego nadzorowi i koordynacji. W razie potrzeby przedstawia Radzie Ministrów wnioski w tych sprawach.

§ 11. Minister Przemysłu Ciężkiego opracuje i przedstawi Prezesowi Rady Ministrów w terminie do dnia 30 września 1969 r. projekty aktów prawnych niezbędnych do uzgodnienia obowiązujących przepisów z ustalonym w tym zarządzeniu zakresem działania Ministra z tytułu koordynacji międzyresortowej.

§ 12. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. P. Jaroszewicz
Wiceprezes Rady Ministrów

Załączniki do zarządzenia nr 81 Prezesa Rady Ministrów z dnia 14 sierpnia 1969 r. (poz. 305).

Załącznik nr 1.

WYKAZ BILANSÓW MATERIAŁOWYCH SPORZĄDZANYCH PRZEZ MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO I PRZEDSTAWIANYCH KOMISJI PLANOWANIA PRZY RADZIE MINISTRÓW

Lp.	Symbol wyrobu	Nazwa materiału
1	023	Koks i półkoks
2	033—001—225	Wyroby gorąco walcowane — ogółem (grupa przydziałowa 3021—3904) w tym: • wyroby walcowane gotowe ze stali jakościowych klasy 2—4
3	034	Rury stalowe
4	041—013	Cynk
5	041—044	Miedź elektrolityczna
6	041—055	Ołów

Załącznik nr 2.

WYKAZ BILANSÓW MATERIAŁOWYCH ZATWIERDZANYCH PRZEZ MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

Lp.	Symbol wyrobu	Nazwa materiału
1	023—003	Koks odlewniczy
2	023—011	Koks wielkopiecowy
3	023—039	Koks opałowy
4	034—002	Rury stalowe bez szwu (nie ciągnięte na zimno) o średnicy 508,0—273,1 mm (grupa przydziałowa 4100)
5	034—013	Rury stalowe bez szwu (nie ciągnięte na zimno) o średnicy 273,0—159,1 mm (grupa przydziałowa 4200)
6	034—097	Rury stalowe ze szwem (nie ciągnięte na zimno) o średnicy 2200—508,1 mm (grupa przydziałowa 5000)
7	041—012	Cyna — Sn
8	041—052	Nikiel — Ni
9	041—066	Srebro — Ag
10	081—001	Drut stalowy ciągniony
11	081—114	Liny z drutów stalowych
12	041—002	Aluminium

WYKAZ BILANSÓW MATERIAŁOWYCH MATERIAŁÓW ROZDZIELANYCH,
SPORZĄDZANYCH W JEDNOSTKACH NADZOROWANYCH PRZEZ MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

Lp.	Symbol wyrobu	Nazwa materiału
Przemysł paliw		
1	023—067	Koks formowany
2	023—037, 038, 050, 051, 064, 065, 071	Koksik i półkoksik
3	023—072	Półkoks
Przemysł hutnictwa żelaza		
(Gałąź 03)		
1	033—001	Półwyroby i pręty grube do produkcji rur w tym:
2	033—004, 005, 008, 009, 012, 013	— ze stali klasy 2—4
3	033—014	Półwyroby dla kuźni w tym:
4	033—017, 018, 019, 022, 023, 024	— ze stali klasy 2—4
5	033—025	Szyny normalnotorowe tramwajowe
6	033—042	Szyny wąskotorowe ze stali klasy 1
7	033—045	Kształowniki grube (ABC) ze stali klasy 1
8	033—053	Pręty grube (bez prętów na rury) w tym:
9	033—055, 056, 057	— ze stali klasy 2—4
10	033—058	Kształowniki i pręty średnie w tym:
11	033—064, 065, 066	— ze stali klasy 2—4
12	033—067	Kształowniki i pręty cienkie w tym:
13	033—076—079, 080, 081	— ze stali klasy 2—4
14	033—082	Kształowniki i pręty najcieńsze w tym:
15	033—089, 090, 091	— ze stali klasy 2—4
16	033—092	Bednarka i wstęgi na rury w tym:
17	033—098, 099, 100, 103, 104, 105	— ze stali klasy 2—4
18	033—110	Walcówka w tym:
19	033—113, 114, 115, 118, 119, 120, 123, 124, 125	— ze stali klasy 2—4
20	033—126	Obwódki, koła i pierścienie kuto-walcowane ze stali klasy 1
21	033—140	Blachy uniwersalne szerokości 160—700 mm i grubości 5—40 mm w tym:
22	033—142	— ze stali klasy 2
23	033—143	Blachy o grubości powyżej 4,75 mm w tym:
24	033—153, 154, 155, 158, 159, 160, 164, 165, 166, 169, 170, 171, 174, 175	— ze stali klasy 2—4
25	033—176	Blachy o grubości 4,75—3,00 mm w tym:
26	033—180, 181, 182, 188, 189, 190, 200	— ze stali klasy 2—4
27	033—201	Blachy o grubości poniżej 3,00 mm w tym:
28	033—205, 206, 207, 210, 211, 212	— ze stali klasy 2—4
29	033—221	Blachy cienkie elektrotechniczne krzemowane gorąco walcowane grubości po- niżej 3,00 mm
30	034—011, 022, 036, 051, 066, 086	— rury wiertnicze razem
31	034—024	Rury stalowe bez szwu (nie ciągnięte na zimno) średnicy 159,0—102,1 mm
32	034—038	Rury stalowe bez szwu (nie ciągnięte na zimno) średnicy 102,0—51,1 mm
33	034—053	Rury stalowe bez szwu (nie ciągnięte na zimno) średnicy 51,0 mm i poniżej

Lp.	Symbol wyrobu	Nazwa materiału
34	034—068	Rury stalowe bez szwu ciągnięte na zimno średnicy 120,0—51,1 mm
35	034—076	Rury stalowe bez szwu ciągnięte na zimno średnicy 51,0—12,1 mm
36	034—088	Rury stalowe bez szwu ciągnięte na zimno średnicy 12,0 mm i poniżej
37	034—X	Rury stalowe ze szwem (nie ciągnięte na zimno) średnicy 508,0—273,1 mm
38	034—103	Rury stalowe ze szwem (nie ciągnięte na zimno) średnicy 102,0—51,1 mm
39	034—111	Rury stalowe ze szwem (nie ciągnięte na zimno) średnicy 51,0 mm i poniżej
40	034—121	Rury ze szwem ciągnięte na zimno średnicy 120,0—51,1 mm
41	034—124	Rury ze szwem ciągnięte na zimno średnicy 51,0 mm i poniżej
<i>Wyroby zimno walcowane, ciągnięte i łuszczone</i>		
42	035—018	Taśmy walcowane na zimno
43	035—021—023, 035—026—028, 035—031—033, 035—036—038, 035—043	w tym: — ze stali klasy 2—4
44	035—044	Kształtowniki gięte na zimno
45	035—046, 080	Pręty ciągnięte i łuszczone
46	035—049—051, 035—054—056, 035—058—060, 035—063—065, 035—068—070, 035—073—075, 035—077—079, 035—084, 085, 035—088, 089, 035—091, 092	w tym: — ze stali klasy 2—4
47	035—001	Blachy walcowane na zimno w kręgach oraz arkuszach ze stali klasy 1
48	035—014	Blachy elektrotechniczne krzemowe, walcowane na zimno ze stali klasy 4
49	035—093	Blachy ocynkowane płaskie i faliste
50	035—113	Blachy ocynowane
51	035—132	Bednarka ocynkowana
<i>Wyroby kute</i>		
52	036—002, 013	Półwyroby (kęsy kwadratowe i płaskie, blachówka) i pręty (okrągłe, kwadratowe i płaskie) swobodnie kute o grubości poniżej 150 mm — ze stali klasy 1—4
53	036—007—018	Półwyroby (kęsiska kwadratowe i płaskie) i pręty (okrągłe, kwadratowe i płaskie) swobodnie kute o grubości 150 mm i powyżej — ze stali klasy 1—4
54	036—037	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze poniżej 100 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
55	036—042	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 100 kg/szt. poniżej 500 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
56	036—047	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 500 kg/szt. — poniżej 2000 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
57	036—062	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze powyżej 2000 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
58	036—092	Kule
59	036—095	Cylpepsy
<i>Inne wyroby przemysłu hutniczego</i>		
60	054—062	Łuki kopalniane
Wyroby hutnicze metali nieżelaznych (Gałąź 04)		
1	041—033, 034	Kadm
2	041—062	Rtęć
3	041—086	Stopy łożyskowe i drukarskie
4	041—091	Spoivo cynowo-ołowiane w przeliczeniu na 30% Sn
5	041—081	Brązy i spiże w blokach
6	041—082	Mosiądz w blokach
7	041—076	Stopy cynkowe w blokach
8	041—075	Stopy aluminiowe w blokach
9	041—125	Wyroby walcowane z cynku

Lp.	Symbol wyrobu	Nazwa materiału
10	041—138	Wyroby walcowane ze stopów cynkowych
11	041—141	Wyroby prasowane i ciągnięte ze stopów cynkowych
12	041—144	Wyroby walcowane z miedzi
13	041—148	Wyroby prasowane i ciągnięte z miedzi
14	041—154	Wyroby walcowane z mosiądku
15	041—153, 166	Wyroby prasowane i ciągnięte z mosiądku w tym:
16	041—168	rury
17	041—108, 110	Wyroby walcowane z aluminium
18	041—111	Folia aluminiowa
19	041—112	Wyroby prasowane i ciągnięte z aluminium
20	041—117	Wyroby walcowane ze stopów aluminiowych
21	041—120	Wyroby prasowane i ciągnięte ze stopów aluminiowych w tym:
22	041—121	profile
23	041—123	rury
24	041—186	Wyroby walcowane z ołowiu
25	041—190	Wyroby prasowane i ciągnięte z ołowiu
26	041—158	Wyroby walcowane z brązu
27	041—169	Wyroby prasowane i ciągnięte z brązu
28	041—176—180	Wyroby walcowane z niklu
29	041—177, 179	Wyroby walcowane ze stopów niklu
30	041—181	Wyroby prasowane i ciągnięte z niklu i ze stopów niklu
31		Wyroby walcowane z kadmu
Przemysł metalowy (Gałąź 08)		
	080—001	Odlewy żeliwne
	080—212	Odlewy stalowe
		w tym:
1	080—213—222	Odlewy stalowe nie obrabiane mechanicznie o ciężarze do 25 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
2	080—223—227	Odlewy stalowe nie obrabiane mechanicznie o ciężarze od 25 do 100 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
3	080—228—232	Odlewy stalowe nie obrabiane mechanicznie o ciężarze od 100 do 500 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
4	080—233—237	Odlewy stalowe nie obrabiane mechanicznie o ciężarze powyżej 500 kg/szt. — ze stali klasy 1—4
5	080—030, 032, 033	Odlewy ze stopów metali nieżelaznych
6	081—001	Druty stalowe ciągnięte (produkcja całkowita) w tym:
7	081—052	ze stali klasy 2, 3, 4
8	081—114	Liny z drutów stalowych w tym:
9	081—134	liny i linki różne
10	086—003	Opakowania lekkie z blachy ocynowanej (białej) w tym:
11	086—004	opakowania do konserw
12	086—012	Opakowania niekonserwowe
13	086—019	Części opakowań i kapturki
14	086—024	Opakowania lekkie z blachy nie pokrytej i lakierowanej
15	086—046	Beczki blaszane
Przemysł materiałów budowlanych (Gałąź 11)		
1	112—007	Wyroby glino-krzemianowe w tym:
2		wielosza motowe
3	112—019	wysokoglinowe
4	112—018	izolacyjne
5	112—020,—022	kwasoodporne
6	112—017—X	dla zestawu syfonowego
7	112—017—02	dla zestawu kadziowego