

UCHWAŁA Nr 109 RADY MINISTRÓW

z dnia 28 maja 1976 r.

w sprawie skróconego czasu pracy w niektórych zakładach pracy podległych Ministrowi Przemysłu Maszynowego.

Na podstawie art. 130 § 2 Kodeksu pracy (Dz. U. z 1974 r. Nr 24, poz. 141 i z 1975 r. Nr 16, poz. 91) Rada Ministrów po porozumieniu z Centralną Radą Związków Zawodowych uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Wprowadza się skrócony czas pracy w następujących zakładach podległych Ministrowi Przemysłu Maszynowego:

- 1) na okres do dnia 31 grudnia 1979 r.:
 - a) w Zjednoczonych Zakładach Elektrochemicznych „CENTRA”:
 - w Poznańskich Zakładach Elektrochemicznych — w zakładzie wiodącym w Poznaniu,
 - w Zakładzie Akumulatorowym w Piastowie,
 - w Zakładzie Elektrochemicznym w Brzeziu nad Odrą,
 - w Zakładzie Remontu i Dozoru Akumulatorów,
 - b) w Zakładzie Doświadczalnym przy Centralnym Laboratorium Akumulatorów i Ogniów w Poznaniu,
 - c) w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”,
- 2) na okres do dnia 31 grudnia 1980 r.:
 - a) w Zjednoczonych Zakładach Elektrochemicznych „CENTRA” — w Fabryce Akumulatorów w Białsku-Białej,
 - b) w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kalisz”.

2. Skrócony czas pracy stosuje się na stanowiskach pracy wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do uchwały oraz w zakładach pracy i na stanowiskach pracy określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do uchwały.

§ 2. Czas pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach wymienionych w wykazach stanowiących załączniki do uchwały skraca się do 6 godzin na dobę i 36 godzin na tydzień.

§ 3. Realizacja uchwały nie może spowodować zwiększenia stanu zatrudnienia ani funduszu płac w zakładach pracy określonych w uchwale.

§ 4. Minister Przemysłu Maszynowego zobowiązany jest do kontynuowania w ramach środków finansowych ujętych w planie Ministerstwa Przemysłu Maszynowego na lata 1976—1980 działalności zmierzającej do stałego polepszania warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz do usunięcia warunków szkodliwych dla zdrowia w zakładach pracy określonych w uchwale.

§ 5. Minister Przemysłu Maszynowego w porozumieniu z Ministrem Zdrowia i Opieki Społecznej oraz po porozumieniu z Zarządem Głównym Związku Zawodowego Metalowców przywróci normalny czas pracy na stanowiskach pracy wymienionych w załącznikach do uchwały w miarę zastosowania urządzeń ochronnych lub wprowadzenia takich zmian w warunkach produkcji, które usuną szkodliwe dla zdrowia lub szczególnie uciążliwe warunki pracy.

§ 6. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. M. Jagielski

Załącznik nr 1 do uchwały nr 109
Rady Ministrów z dnia 28 maja 1976 r.
(poz. 123).

WYKAZ STANOWISK PRACY

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
1.	Odlewnia ołowiu	odlewacze płyt ołowianych, odlewacze kulek ołowianych, odlewacze części ołowianych, nastawiacze i oczyszczacze form odlewniczych, oczyszczacze odlewów ołowianych
2.	Młyny ołowiu	młynowi ołowiu
3.	Smarownia płyt	obsługa mieszalników pasty ołowianej, smarowacze płyt ołowianych, pracownicy zatrudnieni przy myciu maszyn po smarowaniu
4.	Oddział formacji płyt akumulatorowych	składacze i spawacze rzędów formacyjnych, pracownicy zatrudnieni przy wykańczaniu płyt akumulatorowych
5.	Montowanie akumulatorów ołowianych	pracownicy zatrudnieni przy oczyszczaniu i spawaniu płyt ołowianych, zestawianiu i montowaniu ogniw i baterii akumulatorowych, składacze zespołów akumulatorowych
6.	Oddziały, w których dokonuje się przetopu i rafinacji ołowiu	bezpośrednia obsługa pieca
7.	Kontrola techniczna przy produkcji akumulatorów	kontrolerzy i brakarze międzyoperacyjni w odlewni, smarowni, łamalni, oddziale formacji i montażu akumulatorów
8.	Oddziały, w których dokonuje się galwanizacji	pracownicy zatrudnieni przy zakładaniu i wyjmowaniu części do galwanizacji ołowiu
9.	Transport wewnętrzny	pracownicy zatrudnieni przy transporcie płyt i części ołowianych
10.	Magazyny	pracownicy zatrudnieni przy wydawaniu i przyjmowaniu półfabrykatów oraz surowców ołowianych, pracownicy zatrudnieni przy układaniu i pakowaniu płyt oraz zespołów akumulatorowych
11.	Wydziały i oddziały, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy oddelegowani do prac w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy, objęci są skróconym czasem pracy tylko przez okres wykonywania tych prac
12.	Pralnie	pracownicy zatrudnieni przy praniu odzieży roboczej i ochronnej pracowników zatrudnionych przy ołowiu
13.	Oddziały produkcyjne	sprzątacze (sprzątaczk)
14.	Dozór inżyniersko-techniczny w oddziałach produkcyjnych	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy następujących oddziałów produkcyjnych: 1) odlewni ołowiu, 2) młynów ołowiu, 3) smarowni płyt (ręcznej i maszynowej), 4) formacji płyt akumulatorowych, 5) montowni akumulatorów ołowianych, 6) przetopu i rafinacji ołowiu, 7) płyt pancernych

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
15.	Ustawiacze i rozdzielnice oddziałów produkcyjnych, w których stosowany jest skrócony czas pracy	ustawiacze i rozdzielnice zatrudnieni w następujących oddziałach produkcyjnych: 1) odlewni ołowiu, 2) młynach ołowiu, 3) smarowni płyt (ręcznej i maszynowej), 4) formacji płyt akumulatorowych, 5) montowni akumulatorów ołowianych, 6) przetopu i rafinacji ołowiu, 7) płyt pancernych
16.	Produkcja płyt pancernych	pracownicy zatrudnieni przy: 1) obsłudze wstrząsarek płyt pancernych, 2) zakładaniu zakończeń na płyty pancerne, 3) cementowaniu płyt pancernych
17.	Oddział chemii	pracownicy zatrudnieni przy: 1) wyrobie masy ujemnej (kadmowej) zarówno metodą elektrolityczną, jak i destylacyjną, 2) wydzielaniu, przyjmowaniu, przesiewaniu, suszeniu, mieleniu i mieszaniu tlenków kadmu, 3) przetapianiu kadmu, 4) wykruszaniu masy kadmowej, 5) regeneracji mas kadmowo-niklowych
18.	Płyciarnia	pracownicy zatrudnieni przy wyrobie elektrod kadmowo-niklowych
19.	Spawalnia	pracownicy zatrudnieni przy spawaniu elektrod kadmowo-niklowych
20.	Montownia	monterzy akumulatorów kadmowo-niklowych oraz zespołów płyt
21.	Kontrola techniczna przy produkcji akumulatorów zasadowych	kontrolerzy i brakarze zatrudnieni w oddziałach chemii, płyciarni, spawalni i montowni akumulatorów zasadowych
22.	Transport wewnętrzny	pracownicy zatrudnieni przy transporcie masy kadmowej, elektrod akumulatorowych i zespołów elektrod kadmowo-niklowych
23.	Transport zewnętrzny	pracownicy transportu zatrudnieni przy rozładunku beczek z pyłem ołowianym oraz wagonów z ołowiem oraz przy załadunku zgaru i szlamu ołowianego
24.	Magazyny	pracownicy zatrudnieni przy układaniu i pakowaniu zespołów elektrod kadmowo-niklowych
25.	Pralnie	pracownicy zatrudnieni przy praniu odzieży roboczej i ochronnej pracowników zatrudnionych w oddziałach chemii, płyciarni, montowni i spawalni
26.	Prace remontowe w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy zatrudnieni przy remontach maszyn i urządzeń, instalacji elektrycznych, pracach hydraulicznych i innych objętych skróconym czasem pracy tylko przez okres wykonywania tych prac
27.	Oddziały produkcyjne chemii, płyciarni, spawalni, montowni	sprzątacze (sprzątaczkę) pomieszczeń produkcyjnych
28.	Dozór inżyniersko-techniczny i średni w oddziałach wymienionych pod lp. 17—25	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy oddziałów zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
29.	Oddziały wymienione pod lp. 17—25	ustawiacze i rozdzielcy zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych
30.	Akumulatornie	pracownicy zatrudnieni przy montażu, remontach i konserwacji baterii akumulatorów w akumulatorniach
31.	Inni pracownicy stale zatrudnieni przy pracach wymienionych pod lp. 1—30	pracownicy Zakładu Remontu i Dozoru Akumulatorów zatrudnieni stale w ciągu dnia pracy przy wykonywaniu różnych czynności z ołowiem
32.	Wydziały remontowe	pracownicy zatrudnieni przy remoncie i konserwacji form odlewniczych, instalacji oraz maszyn i urządzeń zanieczyszczonych związkami ołowiu i kadmu
33.	Stacje prób	pracownicy wykonujący próby wyrobów gotowych, zatrudnieni przy ustawianiu, łączeniu ogniw i napełnianiu ich elektrolitem

Załącznik nr 2 do uchwały nr 109
Rady Ministrów z dnia 28 maja
1976 r. (poz. 123).

WYKAZ STANOWISK PRACY

Nazwa zakładu	Wydział	Stanowisko pracy
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”	Wydział hamowni	mechanik silników lotniczych, operator stacji pomp i paliw, przyrządowiec-parametrysta, magazynier, robotnik gospodarczy (sprzątacze), rejestrator, mistrz, samodzielny technolog, specjalista technolog kierownik wydziału, zastępca kierownika wydziału
	Dział głównego mechanika *)	ślusarz, tokarz, spawacz, ustawiacz
	Dział głównego energetyka *)	elektromonter dyżurny
	Dział głównego kontrolera *)	brakarz, samodzielny kontroler, specjalista kontroler, kierownik wydziału kontroli jakości
	Dział głównego konstruktora *)	samodzielny konstruktor, specjalista konstruktor
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kalisz”	Wydział hamowni silników lotniczych tłokowych	mechanik silników lotniczych, mechanik silników lotniczych — brygadzysta, ślusarz osprzętu technologicznego, mistrz, robotnik gospodarczy, rejestrator, wydawca sprzętu, starszy mistrz, kierownik zmianowy, kierownik wydziału, mechanik prowadzący próby

Nazwa zakładu	Wydział	Stanowisko robocze
	Dział głównego mechanika *)	ślusarz
	Dział głównego energetyka *)	elektromonter
	Dział głównego technologa *)	specjalista technolog
	Dział kontroli jakości *)	kierownik sekcji kontroli jakości wyrobów, specjalista kontroler jakości wyrobów (hamowni silników i pomp), samodzielny kontroler jakości wyrobów (hamowni silników i pomp), samodzielny kontroler jakości wyrobów, kontroler jakości wyrobów (hamowni silników i pomp)
	Hamownia pomp	mechanik, konstruktor, starszy mistrz, referent techniczny

*) Pracownicy wykonujący stałe prace w wydziałach hamowni.