

221

UCHWAŁA Nr 203 RADY MINISTRÓW

z dnia 14 września 1981 r.

W sprawie skróconego czasu pracy pracowników zatrudnionych w niektórych zakładach pracy podległych Ministrowi Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego.

Na podstawie art. 130 Kodeksu pracy (Dz. U. z 1974 r. Nr 24, poz. 141, z 1975 r. Nr 16, poz. 91 i z 1981 r. Nr 6, poz. 23) Rada Ministrów po porozumieniu ze związkami zawodowymi uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Wprowadza się skrócony czas pracy w następujących zakładach pracy podległych Ministrowi Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego:

- 1) bezterminowo w:
 - a) Fabryce Okładzin Ciernych w Markach,
 - b) Wytwórni Uszczelek „Morpak” w Gdańsku,
- 2) na okres do dnia 31 grudnia 1984 r. w:
 - a) Zjednoczonych Zakładach Elektrochemicznych w Poznaniu,
 - b) Zakładzie Akumulatorowym w Piastowie,
 - c) Fabryce Akumulatorów w Bielsku-Białej,
 - d) Zakładzie Elektrochemicznym w Raciborzu,
 - e) Zakładzie Remontu i Dozoru Akumulatorów w Warszawie,
 - f) Zakładzie Doświadczalnym Centralnego Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo w Poznaniu.

2. Skrócony czas pracy stosuje się do:

- 1) pracowników narażonych na działanie pyłów azbestu, zatrudnionych w zakładach, o których mowa w ust. 1 pkt 1, na stanowiskach pracy sklasyfikowanych według stopnia narażenia, wymienionych w załączniku nr 1 do uchwały,
- 2) pracowników narażonych na działanie związków ołowiu i kadmu, zatrudnionych w zakładach, o których mowa w ust. 1 pkt 2, na stanowiskach pracy wymienionych w załączniku nr 2 do uchwały.

§ 2. 1. Czas pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach wymienionych:

- 1) w załączniku nr 1 do uchwały w części I wynosi:
 - a) 36 godzin w 6-dniowym tygodniu pracy i
 - b) 30 godzin w 5-dniowym tygodniu pracy, z tym że dobowy wymiar czasu pracy nie może przekroczyć 6 godzin,

- 2) w załączniku nr 1 do uchwały w części II wynosi:
 - a) 41 godzin w 6-dniowym tygodniu pracy i
 - b) 35 godzin w 5-dniowym tygodniu pracy, z tym że dobowy wymiar czasu pracy nie może przekroczyć 7 godzin.

2. Czas pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach wymienionych w załączniku nr 2 wynosi:

- a) 36 godzin w 6-dniowym tygodniu pracy i
- b) 30 godzin w 5-dniowym tygodniu pracy, z tym że dobowy wymiar czasu pracy nie może przekroczyć 6 godzin.

§ 3. W razie zastosowania urządzeń ochronnych lub wprowadzenia takich zmian w warunkach produkcji, które usuną szczególnie szkodliwe lub uciążliwe dla zdrowia warunki pracy, Minister Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego w uzgodnieniu z Ministrem Zdrowia i Opieki Społecznej oraz po porozumieniu z właściwymi statutowo organami związków zawodowych wystąpi do Rady Ministrów z wnioskiem o przywrócenie normalnego czasu pracy.

§ 4. Traci moc uchwała nr 109 Rady Ministrów z dnia 28 maja 1976 r. w sprawie skróconego czasu pracy w niektórych zakładach pracy podległych Ministrowi Przemysłu Maszynowego (Monitor Polski z 1976 r. Nr 28, poz. 123 i z 1980 r. Nr 15, poz. 68).

§ 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: gen. armii **W. Jaruzelski**

Załącznik nr 1 do uchwały nr 203 Rady Ministrów z dnia 14 września 1981 r. (poz. 221).

WYKAZ STANOWISK PRACY

Nazwa zakładu	Wyszczególnienie	Miejsce pracy (oddział, wydział)
Fabryka Okładzin Ciernych w Markach	Część I	1. Pracownicy zatrudnieni na stałe w: — bezpośredniej produkcji i w służbach pomocniczych hali głównej, — magazynach wysokiego składowania i magazynach chemicznych, — magazynach wyrobów gotowych, — kontroli jakości (międzyoperacyjnej wydziałów produkcyjnych, ostatecznej, jakości dostaw).

Nazwa zakładu	Wyszczególnienie	Miejsce pracy (oddział, wydział)
		— laboratorium pomiarów narzędzi (pomiaru fizyko-mechaniczne), — laboratorium badań środowiskowych (działu bezpieczeństwa i higieny pracy), — pracowni receptur i technologii działu badań technologicznych, — wypożyczalni narzędzi w hali głównej,

Nazwa zakładu	Wyszczególnienie	Miejsce pracy (oddział, wydział)
		<ul style="list-style-type: none"> — oddziały wózków akumulatorowych w hali głównej, — działy zhytu (pomieszczenie przy magazynie wyrobów gotowych), — działy transportu hali głównej, — pomieszczeniach hali głównej przy sprzątaniu. <p>2. Pracownicy nadzoru technicznego wydziałów produkcyjnych.</p> <p>3. Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — usługowcu hali głównej, — hali pomocniczej. — budynku stacji wysokiego napięcia. — budynku kompresorowni, — magazynie technicznym i odzieżowym. — budynku kotłowni, — biurze Głównego Energo-Mechanika. — warsztacie automatyki, elektroniki i biurze wydziału automatyki. — laboratorium pomiarów narzędzi (pomiar mechaniczne), — dziale transportu, z wyłączeniem kierowców autobusów, samochodów dostawczych i osobowych.

Nazwa zakładu	Wyszczególnienie	Miejsce pracy (oddział, wydział)
	Część II	Pracownicy zatrudnieni na stałe w: <ul style="list-style-type: none"> — budynku administracyjno-biurowym, — stolówce zakładowej, — przychodni zakładowej służby zdrowia, — pomieszczeniach budynku EPD, — straży przemysłowej, — dziale transportu (kierowcy autobusów, samochodów dostawczych i samochodów osobowych).
Wytwórnia Uszcelek „Morpak” w Gdańsku	Część I	<p>1. Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — bezpośredniej produkcji (wydziały P1, P2, P3), — służbach pomocniczych, — transporcie rozdzielni, — kontroli jakości, — nadzorze produkcyjnym, — magazynach, — pomieszczeniach przy sprzątaniu, — warsztatach mechanicznych, — oddziale narzędziowni. <p>2. Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — administracji biurowej zarządu, — służbach inżyniersko-technicznych, — służbie przemysłowej, — innych służbach.

Załącznik nr 2 do uchwały nr 203 Rady Ministrów z dnia 14 września 1981 r. (poz. 221).

WYKAZ STANOWISK PRACY

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
1	Odlewnia ołowiu	odlewnicze płyt ołowianych, odlewnicze kulek ołowianych, odlewnicze części ołowianych, nastawiacze i oczyszczacze form odlewniczych, oczyszczacze odlewów ołowianych
2	Młyny ołowiu	młynowi ołowiu
3	Smarownia płyt	obsługa mieszalników pasty ołowianej, smarownicze płyt ołowianych, pracownicy zatrudnieni przy myciu maszyn po smarowaniu
4	Oddział formacji płyt akumulatorowych	składacze i spawacze rzędów formacyjnych, pracownicy zatrudnieni przy wykańczaniu płyt akumulatorowych

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
5	Montownie akumulatorów ołowianych	pracownicy zatrudnieni przy oczyszczaniu i spawaniu płyt ołowianych, zestawianiu i montowaniu ogni i baterii akumulatorowych, składacze zespołów akumulatorowych
6	Oddziały, w których dokonuje się przetopu i rafinacji ołowiu	bezpośrednia obsługa pieca
7	Kontrola techniczna przy produkcji akumulatorów	kontrolerzy i brakarze zatrudnieni w: 1) odlewni, smarowni, łamalni, oddziale formacji i montażu akumulatorów, 2) w oddziałach chemii, pływciarni, spawalni i montowni akumulatorów zasadowych
8	Oddziały, w których dokonuje się galwanizacji	pracownicy zatrudnieni przy zakładaniu i wyjmowaniu części do galwanizacji ołowiu

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy	Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
9	Transport wewnętrzny	pracownicy zatrudnieni przy transporcie: 1) płyt i części ołowianych, 2) masy kadmowej, elektrod akumulatorowych i zespołów elektrod kadmowo-niklowych			— przetapianiu kadmu, — wykruszaniu masy kadmowej, — regeneracji mas kadmowo-niklowych
10	Magazyny	pracownicy zatrudnieni: 1) przy wydawaniu i przyjmowaniu półfabrykatów oraz surowców ołowianych, układaniu i pakowaniu płyt oraz zespołów akumulatorowych, 2) przy układaniu i pakowaniu zespołów elektrod kadmowo-niklowych	17	Plyciarnia	pracownicy zatrudnieni przy wyrobie elektrod kadmowo-niklowych
11	Wydziały i oddziały, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy oddelegowani do prac w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy, objęci są skróconym czasem pracy tylko przez okres wykonywania tych prac	18	Spawalnia	pracownicy zatrudnieni przy spawaniu elektrod kadmowo-niklowych
12	Oddziały produkcyjne	sprzątacze (sprzątaczkę)	19	Montownia	monterzy akumulatorów kadmowo-niklowych oraz zespołów płyt
13	Dozór inżyniersko-techniczny w oddziałach produkcyjnych	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy następujących oddziałów produkcyjnych: — odlewni ołowiu, — młynów ołowiu, — smarowni płyt (ręcznej i maszynowej), — formacji płyt akumulatorowych, — montowni akumulatorów ołowianych, — przetopu i rafinacji ołowiu, — płyt pancernych	20	Transport zewnętrzny	pracownicy transportu zatrudnieni przy rozładunku beczek z pyłem ołowianym oraz wagonów z ołowiem oraz przy załadunku zgaru i szlamu ołowianego
14	Ustawiacze i rozdzielnice oddziałów produkcyjnych, w których stosowany jest skrócony czas pracy	ustawiacze i rozdzielnice zatrudnieni w następujących oddziałach produkcyjnych: — odlewni ołowiu, — młynach ołowiu, — smarowni płyt (ręcznej i maszynowej), — formacji płyt akumulatorowych, — montowni akumulatorów ołowianych, — przetopu i rafinacji ołowiu, — płyt pancernych	21	Pralnie	pracownicy zatrudnieni przy praniu odzieży roboczej i ochronnej pracowników zatrudnionych: 1) w oddziałach chemii, plyciarni, montowni i spawalni, 2) przy ołowiu
15	Produkcja płyt pancernych	pracownicy zatrudnieni przy: — obsłudze wstrząsarek płyt pancernych, — zakładaniu zakończeń na płyty pancerne, — cementowaniu płyt pancernych	22	Prace remontowe w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy zatrudnieni przy remontach maszyn i urządzeń, instalacji elektrycznych, pracach hydraulicznych i innych objęci są skróconym czasem pracy tylko przez okres wykonywania tych prac
16	Oddział chemii	pracownicy zatrudnieni przy: — wyrobie masy ujemnej (kadmowej) zarówno metodą elektrolityczną, jak i destylacyjną, — wydzielaniu, przyjmowaniu, przesiewaniu, suszeniu, mieleniu i mieszaniu tlenków kadmu,	23	Oddziały produkcyjne chemii, plyciarni, spawalni, montowni	sprzątacze (sprzątaczkę) pomieszczeń produkcyjnych
			24	Dozór inżyniersko-techniczny i średni w oddziałach wymienionych pod lp. 7 pkt 2, 9 pkt 2, 10 pkt 2, 16—20 i 21 pkt 1	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy oddziałów zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych
			25	Oddziały wymienione pod lp. 7 pkt 2, 9 pkt 2, 10 pkt 2, 16—20 i 21 pkt 1	ustawiacze i rozdzielnice zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych
			26	Akumulatornie	pracownicy zatrudnieni przy montażu, remontach i konserwacji baterii akumulatorów
			27	Inni pracownicy stale zatrudnieni przy pracach wymienionych pod lp. 1—26	pracownicy Zakładu Remontu i Dozoru Akumulatorów zatrudnieni stale w ciągu dnia pracy przy wykonywaniu różnych czynności z ołowiem
			28	Wydziały remontowe	pracownicy zatrudnieni przy remoncie i konserwacji form odlewniczych, instalacji oraz maszyn i urządzeń zanieczyszczonych związkami ołowiu i kadmu
			29	Stacje prób	pracownicy wykonujący próby wyrobów gotowych, zatrudnieni przy ustawianiu, łączeniu ogniwi i napełnianiu ich elektrolitem

Wydrukowano z polecenia Prezesa Rady Ministrów
w zakładach graficznych „Tamka”, zakład nr 1, Warszawa, ul. Tamka 3.