

UCHWAŁA Nr 161 RADY MINISTRÓW

z dnia 5 grudnia 1991 r.

w sprawie skróconego czasu pracy pracowników zatrudnionych w niektórych zakładach pracy nadzorowanych przez Ministra Przemysłu i Handlu.

Na podstawie art. 130 § 2 Kodeksu pracy Rada Ministrów uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Skrócony czas pracy stosuje się w następujących zakładach pracy nadzorowanych przez Ministra Przemysłu i Handlu:

- 1) bezterminowo w:
 - a) Fabryce Okładzin Ciernych w Markach,
 - b) Wytwórni Uszczeltek „PZL-MORPAK” w Gdańsku,
 - c) Zakładzie Części Hamulcowych w Skarżysku-Kamiennym;
- 2) w okresie do dnia 31 grudnia 1995 r. w:
 - a) Zjednoczonych Zakładach Elektrochemicznych w Poznaniu,
 - b) Zakładzie Akumulatorowym w Piastowie,
 - c) Fabryce Akumulatorów w Bielsku-Białej,
 - d) Zakładzie Elektrochemicznym w Raciborzu,
 - e) Zakładzie Remontu i Dozoru Akumulatorów w Warszawie,
 - f) Zakładzie Doświadczalnym Centralnego Laboratorium Akumulatorów i Ogniw w Poznaniu,
 - g) Wytwórni Łożysk Ślizgowych „PZL-BIMET” w Gdańsku.

2. Skrócony czas pracy stosuje się do:

- 1) pracowników narażonych na działanie pyłów azbestu, zatrudnionych w zakładach, o których mowa w ust. 1 pkt 1, na stanowiskach pracy sklasyfikowanych według stopnia narażenia, wymienionych w załączniku nr 1 do uchwały,
- 2) pracowników narażonych na działanie związków ołowiu i kadmu, zatrudnionych w zakładach, o których mowa w ust. 1 pkt 2, na stanowiskach pracy wymienionych w załączniku nr 2 do uchwały.

§ 2. 1. Czas pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach wymienionych:

1) w załączniku nr 1 do uchwały pod lp. 1 w części I oraz pod lp. 2 i 3 wynosi:

- a) 36 godzin w 6-dniowym tygodniu pracy i
 - b) 30 godzin w 5-dniowym tygodniu pracy,
- z tym że dobowy wymiar czasu pracy nie może przekroczyć 6 godzin,

2) w załączniku nr 1 do uchwały pod lp. 1 w części II wynosi:

- a) 41 godzin w 6-dniowym tygodniu pracy i
 - b) 35 godzin w 5-dniowym tygodniu pracy,
- z tym że dobowy wymiar czasu pracy nie może przekroczyć 7 godzin.

2. Czas pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach wymienionych w załączniku nr 2 wynosi:

- 1) 36 godzin w 6-dniowym tygodniu pracy i
- 2) 30 godzin w 5-dniowym tygodniu pracy,

z tym że dobowy wymiar czasu pracy nie może przekroczyć 6 godzin.

§ 3. W razie zastosowania urządzeń ochronnych lub wprowadzenia takich zmian w warunkach produkcji, które usuną szczególnie szkodliwe lub uciążliwe dla zdrowia warunki pracy, Minister Przemysłu i Handlu w uzgodnieniu z Ministrem Zdrowia i Opieki Społecznej oraz po porozumieniu ze związkami zawodowymi wystąpi do Rady Ministrów z wnioskiem o przywrócenie normalnego czasu pracy.

§ 4. Traci moc uchwała nr 203 Rady Ministrów z dnia 14 września 1981 r. w sprawie skróconego czasu pracy pracowników zatrudnionych w niektórych zakładach pracy nadzorowanych przez Ministra Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego (Monitor Polski Nr 25 poz. 221, z 1985 r. Nr 6, poz. 45 i z 1987 r. Nr 16, poz. 139).

§ 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. K. Bielecki*

Załączniki do uchwały nr 161 Rady Ministrów z dnia 5 grudnia 1991 r. (poz. 317)

Załącznik nr 1

WYKAZ STANOWISK PRACY

Lp.	Nazwa zakładu	Wyszczególnienie	Miejsce pracy (oddział, wydział)
1	2	3	4
1	Fabryka Okładzin Ciernych w Markach	Część I	1. Pracownicy zatrudnieni na stałe w: — bezpośrednio produkcji i w służbach pomocniczych hali głównej, — magazynach wysokiego składowania i magazynach chemicznych, — magazynach wyrobów gotowych,

1	2	3	4
			<ul style="list-style-type: none"> — kontroli jakości (międzyoperacyjnej wydziałów produkcyjnych, ostatecznej, jakości dostaw) — laboratorium pomiarów narzędzi (pomiarów fizyko-mechaniczne) — laboratorium badań środowiskowych (działu bezpieczeństwa i higieny pracy), — pracowni receptur i technologii działu badań technologicznych, — wypożyczalni narzędzi w hali głównej, — oddziale wózków akumulatorowych w hali głównej, — dziale zbytu (pomieszczenie przy magazynie wyrobów gotowych), — dziale transportu hali głównej, — pomieszczeniach hali głównej przy sprzątanii <p>2. Pracownicy nadzoru technicznego wydziałów produkcyjnych</p> <p>3. Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — usługowcu hali głównej, — hali pomocniczej, — budynku stacji wysokiego napięcia, — budynku kompresorowni, — magazynie technicznym i odzieżowym, — budynku kotłowni, — biurze głównego energo-mechanika, — warsztacie automatyki, elektroniki i biurze wydziału automatyki, — laboratorium pomiarów narzędzi (pomiarów mechaniczne), — dziale transportu, z wyłączeniem kierowców autobusów, samochodów dostawczych i osobowych
		Część II	<p>Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — budynku administracyjno-biurowym, — stołówce zakładowej, — przychodni zakładowej służby zdrowia, — pomieszczeniach budynku EPD, — straży przemysłowej, — dziale transportu (kierowcy autobusów, samochodów dostawczych i samochodów osobowych)
2	Wytwórnia Uszchelek „PZL-MORPAK” w Gdańsku		<p>1. Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — bezpośredniej produkcji, — służbach pomocniczych, — transporcie rozdzielni, — kontroli jakości, — nadzorze produkcyjnym, — magazynach, — pomieszczeniach przy sprzątanii, — warsztatach mechanicznych, — oddziale narzędziowni <p>2. Pracownicy zatrudnieni na stałe w:</p> <ul style="list-style-type: none"> — administracji biurowej, — służbach inżynieryjno-technicznych, — służbie przemysłowej

1	2	3	4
3	Zakład Części Hamulcowych w Skarżysku-Kamiennej		<p>1. Pracownicy zatrudnieni na stałe w wydziale montażu szczęk hamulcowych przy:</p> <ul style="list-style-type: none"> — toczeniu okładziny, — nitowaniu ręcznym, — nabijaniu nitów, — znakowaniu, — pakowaniu, — kontroli jakości wyrobów, — pracach w rozdzielni <p>2. Pracownicy zatrudnieni na stałe w wydziale montażu tarcz hamulcowych przy:</p> <ul style="list-style-type: none"> — nitowaniu-szlifowaniu, — montażu tarcz, — regulacji tarcz, — montażu szczęk, — pakowaniu, — czyszczeniu, — kontroli jakości wyrobów, — pracach w rozdzielni

Załącznik nr 2

WYKAZ STANOWISK PRACY

Lp.	Nazwa wydziału, oddziału, innej komórki organizacyjnej	Stanowisko pracy
1	2	3
1	Odlewnia ołowiu	odlewnicze płyt ołowianych, odlewnicze kulek ołowianych, odlewnicze części ołowianych, nastawiacze i oczyszczacze form odlewniczych, oczyszczacze odlewów ołowianych
2	Młyny ołowiu	młynowi ołowiu
3	Smarownia płyt	obsługa mieszalników pasty ołowianej, smarowacze płyt ołowianych, pracownicy zatrudnieni przy myciu maszyn po smarowaniu
4	Oddział formacji płyt akumulatorowych	składacze i spawacze rzędów formacyjnych, pracownicy zatrudnieni przy wykończaniu płyt akumulatorowych
5	Montownie akumulatorów ołowianych	pracownicy zatrudnieni przy oczyszczaniu i spawaniu płyt ołowianych, zestawianiu i montowaniu ogniw i baterii akumulatorowych, składacze zespołów akumulatorów
6	Oddziały, w których dokonuje się przetopu i rafinacji ołowiu	bezpośrednia obsługa pieca

1	2	3
7	Kontrola techniczna przy produkcji akumulatorów	kontrolerzy i brakarze zatrudnieni w: 1) odlewni, smarowni, łamalni, oddziale formacji i montażu akumulatorów, 2) oddziałach chemii, płyciarni, spawalni i montowni akumulatorów zasadowych
8	Oddziały, w których dokonuje się galwanizacji	pracownicy zatrudnieni przy zakładaniu i wyjmowaniu części do galwanizacji ołowiu
9	Transport wewnętrzny	pracownicy zatrudnieni przy transporcie: 1) płyt i części ołowianych, 2) masy kadmowej, elektrod akumulatorowych i zespołów elektrod kadmowo-niklowych
10	Magazyny	pracownicy zatrudnieni przy: 1) wydawaniu i przyjmowaniu półfabrykatów oraz surowców ołowianych, układaniu i pakowaniu płyt oraz zespołów akumulatorowych, 2) układaniu i pakowaniu zespołów elektrod kadmowo-niklowych
11	Wydziały i oddziały, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy wykonujący okresowo prace w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy, objęci są skróconym czasem pracy tylko przez okres wykonywania tych prac
12	Oddziały produkcyjne	sprzątacze (sprzątaczk)
13	Dozór inżyniersko-techniczny w oddziałach produkcyjnych	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy następujących oddziałów produkcyjnych: — odlewni ołowiu, — młynów ołowiu, — smarowni płyt (ręcznej i maszynowej), — formacji płyt akumulatorowych, — montowni akumulatorów ołowianych, — przetopu i rafinacji ołowiu, — płyt pancernych
14	Ustawiacze i rozdzielnicy oddziałów produkcyjnych, w których stosowany jest skrócony czas pracy	ustawiacze i rozdzielnicy zatrudnieni w następujących oddziałach produkcyjnych: — odlewni ołowiu, — młynach ołowiu, — smarowni płyt (ręcznej i maszynowej), — formacji płyt akumulatorowych, — montowni akumulatorów ołowianych, — przetopu i rafinacji ołowiu, — płyt pancernych
15	Produkcja płyt pancernych	pracownicy zatrudnieni przy: — obsłudze wstrząsarek płyt pancernych, — zakładaniu zakończeń na płyty pancerne, — cementowaniu płyt pancernych

1	2	3
16	Oddział chemii	pracownicy zatrudnieni przy: — wyrobie masy ujemnej (kadmowej) zarówno metodą elektrolityczną, jak i destylacyjną, — wydzielaniu, przyjmowaniu, przesiewaniu, suszeniu, mieleniu i mieszaniu tlenków kadmu, — przetapianiu kadmu, — wykruszaniu masy kadmowej, — regeneracji mas kadmowo-niklowych
17	Płyciarnia	pracownicy zatrudnieni przy wyrobie elektrod kadmowo-niklowych
18	Spawalnia	pracownicy zatrudnieni przy spawaniu elektrod kadmowo-niklowych
19	Montownia	monterzy akumulatorów kadmowo-niklowych oraz zespołów płyt
20	Transport zewnętrzny	pracownicy transportu zatrudnieni przy rozładunku beczek z pyłem ołowianym oraz wagonów z ołowiem, a także przy załadunku zgaru i szlamu ołowianego
21	Pralnie	pracownicy zatrudnieni przy praniu odzieży roboczej i ochronnej pracowników zatrudnionych: 1) w oddziałach chemii, płyciarni, montowni i spawalni, 2) przy ołowiu
22	Prace remontowe w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy zatrudnieni przy remontach maszyn i urządzeń, instalacji elektrycznych, pracach hydraulicznych i innych objęci są skróconym czasem pracy tylko przez okres wykonywania tych prac
23	Oddziały produkcyjne chemii, płyciarni, spawalni, montowni	sprzątacze (sprzątaczkę) pomieszczeń produkcyjnych
24	Dozór inżyniersko-techniczny i średni w oddziałach wymienionych pod lp. 7 pkt 2, lp. 9 pkt 2, lp. 10 pkt 2, lp. 16—20 i 21 pkt 1	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy oddziałów zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych
25	Oddziały wymienione pod lp. 7 pkt 2, lp. 9 pkt 2, lp. 10 pkt 2, lp. 16—20 i 21 pkt 1	ustawiacze i rozdzielcy zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych
26	Akumulatornie	pracownicy zatrudnieni przy montażu, remontach i konserwacji baterii akumulatorów
27	Inni pracownicy stale zatrudnieni przy pracach wymienionych pod lp. 1—26	pracownicy Zakładu Remontu i Dozoru Akumulatorów w Warszawie zatrudnieni stale w ciągu dnia pracy przy wykonywaniu różnych czynności z ołowiem
28	Wydziały remontowe	pracownicy zatrudnieni przy remoncie i konserwacji form odlewniczych, instalacji oraz maszyn i urządzeń zanieczyszczonych związkami ołowiu i kadmu
29	Stacje prób	pracownicy wykonujący próby wyrobów gotowych, zatrudnieni przy ustawianiu, łączeniu ogniów i napełnianiu ich elektrolitem

1	2	3
30	Oddział tłoczni, spawalni i niklowni	pracownicy zatrudnieni przy obsłudze tłoczników, perforatorek zgrzewarki i grawerki, spawaniu, wytrawianiu i w transporcie wewnętrznym, nastawiacze-rozdzielcy, galwanizerzy, operatorzy procesów chemicznych
31	Oddział produkcji proszków brązu	pracownicy zatrudnieni przy obsłudze: — pieców indukcyjnych „Berlec”, — komór rozpylania, — przesiewarki proszków, — mieszalnika proszków