



MONITOR POLSKI

DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 7 maja 1997 r.

Nr 28

TREŚĆ:

Poz.:

POSTANOWIENIE PREZYDENTA RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

258 — z dnia 24 stycznia 1997 r. o nadaniu orderów 621

ZARZĄDZENIA:

259 — Ministra Edukacji Narodowej z dnia 6 maja 1997 r. zmieniające zarządzenie w sprawie regulaminu konkursu na kandydata na stanowisko kuratora oświaty i trybu pracy komisji konkursowej 622

260 — Ministra Finansów z dnia 25 kwietnia 1997 r. w sprawie powołania Komisji Egzaminacyjnej dla Aktuariuszy, regulaminu działania tej Komisji, wynagrodzenia jej członków, trybu składania egzaminu, zakresu tematów egzaminacyjnych oraz wysokości opłat egzaminacyjnych 622

261 — Ministra Kultury i Sztuki z dnia 25 kwietnia 1997 r. w sprawie regulaminu konkursu na stanowisko dyrektora publicznej szkoły i placówki artystycznej prowadzonej przez Ministra Kultury i Sztuki 628

UCHWAŁY PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ:

262 — z dnia 21 kwietnia 1997 r. w sprawie wzoru karty do głosowania w referendum konstytucyjnym zarządzonym na dzień 25 maja 1997 r. 632

263 — z dnia 29 kwietnia 1997 r. w sprawie zasad sporządzania i trybu przekazywania kart do głosowania dla obwodów głosowania utworzonych na polskich statkach morskich w referendum konstytucyjnym zarządzonym na dzień 25 maja 1997 r. 633

264 — z dnia 29 kwietnia 1997 r. w sprawie zasad sporządzania i trybu przekazywania kart do głosowania dla obwodów głosowania utworzonych za granicą w referendum konstytucyjnym zarządzonym na dzień 25 maja 1997 r. 633

OBWIESZCZENIE

265 — Ministra Sprawiedliwości z dnia 22 kwietnia 1997 r. w sprawie ogłoszenia wykazu zarejestrowanych kancelarii notarialnych 634

258

Rej. 20/97

POSTANOWIENIE PREZYDENTA RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

z dnia 24 stycznia 1997 r.

o nadaniu orderów.

Na podstawie art. 44 Ustawy Konstytucyjnej z dnia 17 października 1992 r. (Dz. U. Nr 84, poz. 426 z późniejszymi zmianami) oraz ustawy z dnia 16 października 1992 r. o orderach i odznaczeniach (Dz. U. Nr 90, poz. 450) odznaczeni zostają

za wybitne zasługi w działalności na rzecz rozwoju sportu:

**KRZYŻEM OFICERSKIM
ORDERU ODRODZENIA POLSKI**

1. Dachowski Jerzy s. Zygmunta, 2. Kluczyński Jan s. Stanisława, 3. Szalewicz Andrzej s. Bronisława, 4.

Tomkowski Zbigniew s. Tadeusza, 5. Tuszyński Bogdan s. Romualda, 6. Wróblewski Tadeusz s. Józefa, 7. Ząbecki Czesław s. Adama,

**KRZYŻEM KAWALERSKIM
ORDERU ODRODZENIA POLSKI**

8. Kozłowski Jerzy s. Alberta, 9. Lisewski Adam s. Franciszka, 10. Smorawiński Jerzy s. Arkadiusza, 11. Wiśniewski Józef s. Tadeusza.

Prezydent Rzeczypospolitej Polskiej: *A. Kwaśniewski*