



# MONITOR POLSKI

## DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

---

Warszawa, dnia 17 kwietnia 2013 r.

Poz. 269

Rej. 589/2012

### POSTANOWIENIE PREZYDENTA RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

z dnia 6 listopada 2012 r.

#### **o nadaniu odznaczeń**

Na podstawie art. 138 Konstytucji Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 2 kwietnia 1997 r. oraz ustawy z dnia 16 października 1992 r. o orderach i odznaczeniach (Dz. U. Nr 90, poz. 450, z 1999 r. Nr 101, poz. 1177, z 2000 r. Nr 62, poz. 718, z 2002 r. Nr 74, poz. 676, z 2006 r. Nr 104, poz. 708 i 711 i Nr 194, poz. 1432, z 2007 r. Nr 25, poz. 162 i Nr 123, poz. 848, z 2009 r. Nr 168, poz. 1323, z 2010 r. Nr 155, poz. 1041 oraz z 2011 r. Nr 205, poz. 1207) za zasługi w działalności edukacyjnej i wychowawczej, za kształtowanie postawy obywatelskiej dzieci i młodzieży odznaczeni zostają

#### ZŁOTYM KRZYŻEM ZASŁUGI

1. Gawlik-Kutowska Jolanta, 2. Maciejewska Iwona, 3. Potoczny Grażyna Władysława, 4. Rączka Krzysztof Andrzej, 5. Sadowski Tomasz Marek.

Prezydent Rzeczypospolitej Polskiej: *B. Komorowski*