



MONITOR POLSKI

DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 19 lipca 2021 r.

Poz. 640

**OBWIESZCZENIE
MINISTRA ROZWOJU, PRACY I TECHNOLOGII¹⁾**

z dnia 22 czerwca 2021 r.

w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji

Na podstawie art. 25 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 226) ogłasza się w załączniku do niniejszego obwieszczenia informacje o włączeniu kwalifikacji rynkowej „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji.

Minister Rozwoju, Pracy i Technologii: *J. Gowin*

¹⁾ Minister Rozwoju, Pracy i Technologii kieruje działem administracji rządowej – gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 6 października 2020 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii (Dz. U. poz. 1718).

Załącznik do obwieszczenia Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 22 czerwca 2021 r. (poz. 640)

INFORMACJE O WŁĄCZENIU KWALIFIKACJI RYNKOWEJ „PRZEPROWADZENIE PROCESU RENOWACJI I NAPRAWY POWŁOKI LAKIEROWEJ – LAKIERNIK SAMOCHODOWY” DO ZINTEGROWANEGO SYSTEMU KWALIFIKACJI

1. Nazwa kwalifikacji rynkowej

Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy

2. Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji rynkowej

Certyfikat

3. Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji rynkowej

Certyfikat jest ważny 10 lat. Warunkiem przedłużenia jest przedstawienie dowodów potwierdzających minimum 6-letnie wykonywanie prac na stanowisku lakiernika w okresie ważności certyfikatu.

4. Poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji przypisany do kwalifikacji rynkowej

4 poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji

5. Efekty uczenia się wymagane dla kwalifikacji rynkowej

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikację rynkową „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” jest gotowa do samodzielnego planowania, organizowania i przeprowadzenia procesu lakierowania. Ocenia stan powierzchni, która ma zostać lakierowana. Dobiera technologię przygotowania elementu do lakierowania. Wykonuje prace przygotowawcze, w tym: odłuszcza, oczyszcza powierzchnię, wykonuje maskowanie powierzchni, które nie będą lakierowane, zabezpiecza antykorozyjnie, nakłada materiały wypełniające oraz przygotowuje powierzchnię do dalszych prac lakierniczych. Dobiera system ochronno-dekoracyjny zgodnie z zaleceniami producenta. Samodzielnie aplikuje system ochronno-dekoracyjny. Kontroluje jakość wykonanych czynności, poleruje, a w razie potrzeby przeprowadza korektę lakierowanych elementów. Podczas prac wykorzystuje wyposażenie lakierni, np. promienniki podczerwieni, kabiny lakiernicze, pistolety lakiernicze, inny sprzęt dodatkowy wykorzystywany przy naprawach pojazdów. Posługuje się wiedzą z zakresu lakiernictwa. Osoba posiadająca kwalifikację jest gotowa do nadzorowania procesów lakierniczych, w tym tworzenia harmonogramu prac lakierniczych, wyznaczania zadań pomocnika lakiernika oraz kontrolowania stanu wykonywanych prac. W swojej pracy stosuje zasady samoochrony oraz przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP). Segreguje odpady lakiernicze zgodnie z wymogami ochrony środowiska.

Zestaw 1. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP)

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Omawia zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka	<ul style="list-style-type: none"> – charakteryzuje zagrożenia występujące w lakierni samochodowej, – omawia sposoby przeciwdziałania zagrożeniom istniejącym w lakierni samochodowej, – omawia zasady zachowania w sytuacji zagrożenia życia lub zdrowia, z uwzględnieniem zadań osoby odpowiedzialnej za pracę zespołu.
Omawia zagrożenia pożarowe i sposoby ochrony środowiska	<ul style="list-style-type: none"> – omawia czynniki wpływające na możliwość wystąpienia wybuchu lub pożaru, – interpretuje informacje o substancjach niebezpiecznych z opakowań oraz kart technicznych i bezpieczeństwa produktów, – omawia sposób segregowania odpadów lakierniczych ze względu na ich rodzaj.

Zestaw 2. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych	
Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Omawia proces technologiczny lakierowania fabrycznego (OEM) i lakierowania naprawczego	<ul style="list-style-type: none"> – omawia etapy technologii lakierowania fabrycznego i naprawczego, – wskazuje podobieństwa i różnice w lakierowaniu fabrycznym i naprawczym.
Omawia metody przygotowania powierzchni do lakierowania w zależności od rodzaju powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> – omawia technologię przygotowania nowego elementu, np. z powłoką kataforetyczną, powłoką transportową, – omawia technologię przygotowania elementu uszkodzonego z istniejącą powłoką lakierową, – omawia technologię przygotowania tworzywa sztucznego.
Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> – ocenia stan elementu, – zapoznaje się z wytycznymi producenta, – dobiera technologię w zależności od uszkodzenia i rodzaju podłoża.
Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej, – dobiera zmywacze i czyszczywa do przygotowania powierzchni w zależności od jej rodzaju, – odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń, – dobiera materiały maskujące, – maskuje powierzchnie niepodlegające obróbce, – dobiera materiały ściernie i urządzenia szlifierskie, – szlifuje powierzchnię.
Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej, – dobiera materiały do zabezpieczenia naprawianych powierzchni przed korozją, – wykonuje zabezpieczenie naprawianych powierzchni przed korozją.
Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej, – omawia rodzaje materiałów wypełniających, w tym szpachlówek i podkładów, w zależności od rodzaju naprawy i wielkości naprawianego elementu, – dobiera materiały wypełniające, materiały pomocnicze oraz narzędzia do ich aplikacji oraz suszenia zgodnie z kartą technologiczną, – przygotowuje materiał wypełniający, – nanosi materiały wypełniające na powierzchnię, – dobiera parametry utwardzania materiałów wypełniających, – przygotowuje powierzchnię do dalszych etapów zgodnie z użytym materiałem wypełniającym.

Zestaw 3. Aplikowanie, polerowanie i korekta warstwy ochronno-dekoracyjnej	
Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Omawia rodzaje materiałów i powłok wykończeniowych oraz metody ich aplikacji	<ul style="list-style-type: none"> – omawia materiały wykorzystywane w czasie lakierowania dekoracyjnego i ochronno-dekoracyjnego, np. systemy bazowe, lakiery bezbarwne, lakiery barwne, – omawia kryteria doboru pistoletów do aplikacji materiałów lakierniczych, – omawia parametry i sposoby aplikacji oraz suszenia w zależności od materiałów.
Przygotowuje powierzchnię do nakładania warstw ochronno-dekoracyjnych	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera zmywacze i czyszczywa w zależności od powierzchni, – odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń, – dobiera materiały maskujące, – maskuje powierzchnie niepodlegające lakierowaniu.

Przygotowuje materiały ochronno-dekoracyjne	<ul style="list-style-type: none"> – wybiera system ochronno-dekoracyjny, – ocenia zgodność kolorystyczną systemu ochronno-dekoracyjnego za pomocą np. wzornika kolorów, programu kolorystycznego, spektrofotometru, – w razie potrzeby dokonuje korekty odcienia koloru, – przygotowuje materiały do aplikacji zgodnie z kartą technologiczną produktu lub recepturą koloru w systemie ochronno-dekoracyjnym.
Aplikuje materiały ochronno-dekoracyjne zgodnie z wybranym systemem	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej, – reguluje parametry pistoletów natryskowych, – dobiera parametry kabiny lakierniczej do aplikacji oraz suszenia materiałów ochronno-dekoracyjnych, – nanosi materiały dekoracyjne i ochronno-dekoracyjne, – cieniuje warstwy dekoracyjno-ochronne, np. systemy bazowe, lakiery bezbarwne, lakiery barwne, – ocenia prawidłowość wykonanych operacji lakierniczych.
Poleruje i przeprowadza korektę powłok ochronno-dekoracyjnych	<ul style="list-style-type: none"> – ocenia stan powłoki ochronno-dekoracyjnej, – dobiera materiały, narzędzia i urządzenia do polerowania lub korekty powłoki ochronno-dekoracyjnej, – przygotowuje powierzchnię do polerowania lub korekty powłoki ochronno-dekoracyjnej, – poleruje powłoki zgodnie z wybraną technologią.

Zestaw 4. Identyfikowanie i ocena wad lakierniczych

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Ocenia stan powłoki lakierowej	<ul style="list-style-type: none"> – identyfikuje wady powłoki lakierowej, – omawia przyczyny powstawania wad powłoki lakierowej, – ustala technologię usunięcia wady powłoki lakierowej.

Zestaw 5. Zarządzanie procesem lakierowania

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Organizuje pracę zespołu lakierniczego	<ul style="list-style-type: none"> – ustala harmonogram prac zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego, – wyznacza zadania członkom zespołu.
Nadzoruje przebieg procesu lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> – nadzoruje zgodność prac z harmonogramem, – kontroluje zużycie materiałów w poszczególnych operacjach lakierowania, – kontroluje zgodność procesu z kartami technologicznymi produktów i wymaganiami producentów.

6. Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Metody wykorzystywane podczas weryfikacji efektów uczenia się

Weryfikacja składa się z dwóch części: teoretycznej i praktycznej. W części teoretycznej dopuszcza się metodę testu teoretycznego oraz analizę dowodów i deklaracji. W części praktycznej wykorzystuje się następujące metody:

- obserwacja w warunkach symulowanych lub rzeczywistych,
- wywiad swobodny lub ustrukturyzowany (rozmowa z komisją).

W przypadku nieposiadania kwalifikacji „Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego – pomocnik lakiernika” w części teoretycznej za pomocą testu teoretycznego są sprawdzane wszystkie efekty uczenia się z zestawów 1, 4, i 5 oraz wszystkie efekty uczenia się z zestawu 2 „Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych” poza efektem „Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania”, który podlega tylko sprawdzeniu w części praktycznej.

Natomiast posiadanie kwalifikacji „Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego – pomocnik lakiernika” stanowi potwierdzenie następujących efektów uczenia się z zestawu 2 „Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych”: „Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych”, „Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne”, „Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną” i zwalnia z ich weryfikacji w części teoretycznej.

W części praktycznej za pomocą metody obserwacji w warunkach symulowanych lub rzeczywistych połączonej z rozmową z komisją są sprawdzane następujące efekty uczenia się z zestawu 2 „Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych”: „Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania”, „Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych”, „Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne”, „Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną” oraz wszystkie efekty uczenia się z zestawu 3 „Aplikowanie, polerowanie i korekta warstwy ochronno-dekoracyjnej”.

Warunkiem dopuszczenia do części praktycznej jest zdanie części teoretycznej.

Zasoby kadrowe

Weryfikację efektów uczenia się prowadzi komisja walidacyjna, w której skład wchodzi 3 osoby.

Przewodniczącą komisji posiada:

- wykształcenie wyższe z poziomem 7 PRK,
- 5-letnie doświadczenie w nauczaniu i ocenianiu w obszarze napraw lakierniczych potwierdzone świadectwem pracy lub dyplomem mistrzowskim.

Każdy z pozostałych członków komisji posiada:

- wykształcenie minimum z poziomem 4 PRK,
- 5-letnie doświadczenie w wykonywaniu napraw lakierniczych na stanowisku co najmniej lakiernika.

Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne

Instytucja certyfikująca musi zapewnić:

- halę lakierniczą z wydzieloną strefą przygotowawczą z wyposażeniem przeciwpożarowym,
- sprzęt: pistolety lakiernicze, stojaki lakiernicze, promienniki, szlifierki, polerki, odsysacze,
- wzorniki kolorów do systemów ochronno-dekoracyjnych, w tym systemów bazowych i lakierów barwnych,
- spektrofotometr,
- katalogi techniczne i karty dostawcy systemu lakierniczego,
- komputer z programem wspomagającym dobór kolorów,
- wagę elektroniczną do 3,5 kg z dokładnością odważania 0,01 g,
- pojemniki do segregacji odpadów lakierniczych,
- myjkę pistoletów,
- środki ochrony osobistej,
- elementy do wykonywania napraw,
- materiały lakiernicze z kartami technicznymi produktów,
- kabinę lakierniczą.

Instytucja prowadząca walidację musi zapewnić bezstronną i niezależną procedurę odwoławczą, w ramach której osoby uczestniczące w procesie walidacji i certyfikacji mają możliwość odwołania się od decyzji kończącej walidację. W przypadku negatywnego wyniku walidacji instytucja prowadząca walidację jest zobowiązana przedstawić uzasadnienie decyzji.

Etapy identyfikowania i dokumentowania

Nie określa się wymagań dotyczących etapów identyfikowania i dokumentowania.

7. Warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy w lakiernictwie

8. Termin dokonywania przeglądu kwalifikacji rynkowej

Nie rzadziej niż raz na 10 lat