

nione przez siebie odpisy dokumentów wymienionych w ust. 1 pkt 3 i 4.

§ 6. 1. Z chwilą zawiązania stosunku pracy posiadacz książeczki obowiązany jest wręczyć ją pracodawcy celem poczynienia w niej wymaganych wpisów.

2. W razie rozwiązania stosunku pracy pracodawca obowiązany jest poczynić w książeczce wymagane wpisy i zwrócić ją posiadaczowi, zawiadamiając o tym władzę żeglugową i władzę zatrudnienia.

3. Jeżeli kierownik statku jest równocześnie właścicielem statku (szyprem) i wykonuje przewozy samodzielnie, wówczas w swej książeczce sam dokonuje wpisów, zawiadamiając o tym władzę żeglugową.

4. Z wyjątkiem przypadku przewidzianego w ust. 3 posiadacz książeczki żeglarskiej nie może w swej książeczce czynić żadnych wpisów, zmian, uzupełnień i poprawek.

§ 7. 1. Książeczki żeglarskie należy okazywać na żądanie organów władz żeglugowych oraz innych władz zgodnie z obowiązującymi przepisami. Jeżeli podczas inspekcji organy te stwierdzą, że zapisy w książeczkach nie są zgodne z prawdą, powinny wez-

wać pracodawcę lub upoważnionego kierownika statku do usunięcia nieścisłości.

2. Posiadacz książeczki żeglarskiej może sam zająć zbadania wpisów i poczynienia poprawek.

§ 8. 1. W razie utraty książeczki żeglarskiej posiadacz jej obowiązany jest niezwłocznie powiadomić o tym tę władzę żeglugową, która książeczkę wydała. Ponadto winien zgłosić utratę książeczki w najbliższym komisariacie lub posterunku Milicji Obywatelskiej.

2. Wskazana w ust. 1 władza żeglugowa, po stwierdzeniu utraty książeczki, wyda uprawnionemu jej wtórnik.

§ 9. Osoby, o których mowa w § 1 ust. 1, obowiązane są zaopatrzyć się w książeczki żeglarskie w ciągu 5 miesięcy od dnia wejścia w życie niniejszego rozporządzenia.

§ 10. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Komunikacji: *J. Rabanowski*

425

ROZPORZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 15 września 1950 r.

w sprawie uznania aparatów rentgenowskich za artykuły reglamentowane oraz w sprawie rejestracji tych aparatów.

Na podstawie art. 2 ust. 1 oraz art. 7 ust. 1 dekretu z dnia 5 sierpnia 1949 r. o reglamentacji niektórych surowców, półfabrykatów i wyrobów gotowych (Dz. U. R. P. Nr 46, poz. 341) zarządza się, co następuje:

§ 1. Uznaje się aparaty rentgenowskie za artykuły reglamentowane.

§ 2. 1. Zobowiązuje się wszystkich posiadaczy aparatów rentgenowskich do zgłoszenia ich do rejestracji.

2. Obowiązek określony w ust. 1 nie dotyczy:

- 1) jednostek, instytucji oraz zakładów wojskowych i służby bezpieczeństwa publicznego,

- 2) przedsiębiorstw państwowych, których przedmiotem działania jest wytwarzanie aparatów rentgenowskich — w odniesieniu do tych aparatów przeznaczonych do obrotu,

- 3) instytucji i przedsiębiorstw państwowych używających aparatów rentgenowskich do celów przemysłowych — w odniesieniu do tych aparatów.

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego: w z. *St. Jędrzychowski*

426

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ZDROWIA

z dnia 28 września 1950 r.

w sprawie opłat za niektóre świadczenia Morskiego i Portowych Urzędów Zdrowia.

Na podstawie art. 8 dekretu z dnia 25 czerwca 1946 r. o organizacji i zakresie działania Morskiego i Portowych Urzędów Zdrowia (Dz. U. R. P. z 1946 r. Nr 32, poz. 202 i z 1950 r. Nr 6, poz. 54) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się następujące opłaty za świadczenia Morskiego i Portowych Urzędów Zdrowia:

- 1) za świadectwo sanitarne dla statków:
 - a) za oryginał 400 zł
 - b) za każdą kopię 100 „