

104

ROZPORZĄDZENIE PREZESA RADY MINISTRÓW

z dnia 2 marca 1951 r.

w sprawie nadania ustroju miejskiego gminie Kędzierzyn w powiecie kozielskim, województwie opolskim.

Na podstawie art. 5 ust. 1 ustawy z dnia 4 lutego 1950 r. o dokonywaniu zmian podziału administracyjnego Państwa (Dz. U. R. P. Nr 6, poz. 48) zarządza się, co następuje:

§ 1. Gminie Kędzierzyn w powiecie kozielskim, województwie opolskim nadaje się ustrój miejski.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: J. Cyrankiewicz

105

ROZPORZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 26 lutego 1951 r.

w sprawie uznania norm ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny za obowiązujące.

Na podstawie art. 14 ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacyjnego oraz o polskich normach i standartach (Dz. U. R. P. Nr 63, poz. 493) zarządza się, co następuje:

§ 1. Uznaje się za obowiązujące na całym obszarze Państwa następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

L. P.	Nr oraz symbol normy PN	Miesiąc i rok wydania	Nazwa (określenie) normy	Nr rejestru	Data wpisu do rejestru
1.	B—201	luty 1950	Cement portlandzki 250. Warunki techniczne	1359	12 grudnia 1950 r.
2.	B—206	luty 1950	Cement portlandzki 400. Warunki techniczne	391	12 grudnia 1950 r.
3.	B—209	marzec 1950	Cement murarski 150. Warunki techniczne	1360	12 grudnia 1950 r.
4.	B—490	wrzesień 1948	Płyty wiórkowo-cementowe	63	12 grudnia 1950 r.
5.	B—624	październik 1948	Lepik do posadzki deszczułkowej (klepkowej)	478	12 grudnia 1950 r.
6.	B—1601	styczeń 1950	Okna drewniane w budownictwie mieszkaniowym. Dane ogólne	268	12 grudnia 1950 r.
7.	B—1611	styczeń 1950	Okno ościeżnicowe (polskie). Szczegóły konstrukcyjne przy grubości ramiaków 38 mm	707	12 grudnia 1950 r.
8.	B—1612	styczeń 1950	Okno ościeżnicowe (polskie). Szczegóły konstrukcyjne przy grubości ramiaków 45 mm	708	12 grudnia 1950 r.
9.	B—1616	luty 1950	Okno skrzynkowe. Szczegóły konstrukcyjne przy grubości ramiaków 38 mm	269	12 grudnia 1950 r.
10.	B—1617	luty 1950	Okno skrzynkowe. Szczegóły konstrukcyjne przy grubości ramiaków 45 mm	270	12 grudnia 1950 r.
11.	B—1621	luty 1950	Okno półskrzynkowe. Szczegóły konstrukcyjne przy grubości ramiaków 40 mm	225	12 grudnia 1950 r.
12.	B—1622	luty 1950	Okno półskrzynkowe. Szczegóły konstrukcyjne przy grubości ramiaków 45 mm	226	12 grudnia 1950 r.
13.	B—1626	luty 1950	Okno zespolone (typu szwedzkiego). Szczegóły konstrukcyjne	1836	12 grudnia 1950 r.
14.	B—1724	wrzesień 1948	Kominy murowe i żelbetowe	59	12 grudnia 1950 r.
15.	C—23005	kwiecień 1949	Soda oczyszczana farmaceutyczna	760	12 grudnia 1950 r.
16.	C—24004	marzec 1949	Gliceryna farmaceutyczna	678	12 grudnia 1950 r.
17.	C—84021	październik 1949	Fosforan trójosiowy	1011	12 grudnia 1950 r.
18.	C—96020	lipiec 1949	Przetwory naftowe. Benzyna apteczna. Warunki techniczne	807	12 grudnia 1950 r.
19.	C—96021	lipiec 1949	Przetwory naftowe. Benzyna do lamp górniczych. Warunki techniczne	808	12 grudnia 1950 r.
20.	C—96023	lipiec 1949	Przetwory naftowe. Benzyna lakowa. Warunki techniczne	809	12 grudnia 1950 r.
21.	C—96038	październik 1949	Przetwory naftowe. Paliwo traktorowe (nafta traktorowa). Warunki techniczne	1013	12 grudnia 1950 r.

L. P.	Nr oraz symbol normy PN	Miesiąc i rok wydania	Nazwa (określenie) normy	Nr rejestru	Data wpisu do rejestru
22.	C-96048	sierpień 1949	Przetwory naftowe. Oleje napędowe (gazowe). Warunki techniczne	894	12 grudnia 1950 r.
23.	C-96058	kwiecień 1949	Przetwory naftowe. Oleje izolacyjne (transformatorowe). Warunki techniczne	764	12 grudnia 1950 r.
24.	C-96070	sierpień 1949	Przetwory naftowe. Oleje wrzecionowe. Warunki techniczne	846	12 grudnia 1950 r.
25.	C-96071	lipiec 1949	Przetwory naftowe. Oleje maszynowe. Warunki techniczne	812	12 grudnia 1950 r.
26.	C-96072	wrzesień 1949	Przetwory naftowe. Oleje do sprężarek chłodniczych. Warunki techniczne	930	12 grudnia 1950 r.
27.	C-96073	wrzesień 1949	Przetwory naftowe. Oleje do sprężarek powietrznych. Warunki techniczne	931	12 grudnia 1950 r.
28.	C-96035	wrzesień 1949	Przetwory naftowe. Oleje silnikowe. Warunki techniczne	935	12 grudnia 1950 r.
29.	C-96095	lipiec 1949	Przetwory naftowe. Oleje cylindrowe. Warunki techniczne	813	12 grudnia 1950 r.
30.	C-96096	sierpień 1949	Przetwory naftowe. Oleje osiowe przemysłowe. Warunki techniczne	895	12 grudnia 1950 r.
31.	C-96097	sierpień 1949	Przetwory naftowe. Oleje osiowe wagonowe. Warunki techniczne	929	12 grudnia 1950 r.
32.	C-96107	lipiec 1949	Przetwory naftowe. Wazelina apteczna żółta. Warunki techniczne	816	12 grudnia 1950 r.
33.	C-97009	luty 1949	Lepik smołowy	761	12 grudnia 1950 r.
34.	E-5	wrzesień 1948	Elektroenergetyczne przewody miedziane	596	12 grudnia 1950 r.
35.	E-6	październik 1948	Elektroenergetyczne kable obołowione miedziane i aluminiowe	735	12 grudnia 1950 r.
36.	E-16	październik 1949	Zalewy kablowe	1127	12 grudnia 1950 r.
37.	E-103	listopad 1948	Elektroenergetyczne przewody gołe aluminiowe i staloaluminowe	781	12 grudnia 1950 r.
38.	E-201	listopad 1948	Transformatory trójfazowe olejowe napowietrzne o chłodzeniu naturalnym i uzwojeniu miedzianym od 20 do 1600 kVa, do 30 kV, na 50 c/s	604	12 grudnia 1950 r.
39.	G-97002	listopad 1950	Klasyfikacja węgla kamiennych. Typy węgla	2215	16 listopada 1950 r.
40.	G-97003	listopad 1950	Klasyfikacja węgla kamiennych. Klasy węgla	2216	16 listopada 1950 r.
41.	H-02650	kwiecień 1949	Cisnienia nominalne	738	12 grudnia 1950 r.
42.	H-02651	marzec 1949	Rurociągi. Średnice nominalne	685	12 grudnia 1950 r.
43.	H-74200	marzec 1949	Rury stalowe gwintowane lekkie	720	12 grudnia 1950 r.
44.	H-74201	marzec 1949	Rury stalowe gwintowane ciężkie	723	12 grudnia 1950 r.
45.	H-74202	marzec 1949	Rury stalowe gwintowane. Warunki techniczne	686	12 grudnia 1950 r.
46.	H-74306	wrzesień 1949	Kołnierze rur i armatur. Średnice i śruby. Cisnienia nominalne do 16 kG/cm ²	902	12 grudnia 1950 r.
47.	H-74307	wrzesień 1949	Kołnierze rur i armatur. Średnice i śruby. Cisnienia nominalne 25+100 kG/cm ²	946	12 grudnia 1950 r.
48.	H-74308	wrzesień 1949	Kołnierze rur i armatur. Średnice i śruby. Cisnienia nominalne 160+400 kG/cm ²	928	12 grudnia 1950 r.
49.	M-02044	listopad 1947	Wzniosy normalne osi wałów maszynowych	163	12 grudnia 1950 r.
50.	M-02499	luty 1950	Nakielki	1245	12 grudnia 1950 r.
51.	M-53101	grudzień 1949	Płytki wzorcowe	1132	12 grudnia 1950 r.
52.	M-53102	grudzień 1949	Komplety płytek wzorcowych	1151	12 grudnia 1950 r.
53.	M-53103	grudzień 1949	Przybory pomocnicze do pomiarów płytkami. Uchwyty do płytek wzorcowych	1121	12 grudnia 1950 r.
54.	M-53104	grudzień 1949	Przybory pomocnicze do pomiarów płytkami wzorcowymi. Wkładki	1152	12 grudnia 1950 r.
55.	M-53105	grudzień 1949	Przybory pomocnicze do pomiarów płytkami wzorcowymi. Kły	1122	12 grudnia 1950 r.
56.	M-53106	grudzień 1949	Przybory pomocnicze do pomiarów płytkami wzorcowymi. Podstawa do uchwytów	1123	12 grudnia 1950 r.
57.	M-55011	wrzesień 1950	Zastosowanie stożków Morse'a i metrycznych do obrabiarek, narzędzi, uchwytów i przyrządów	1850	12 grudnia 1950 r.
58.	M-55050	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Tokarki. Końcówki gwintowe wrzecion i gniazda	910	12 grudnia 1950 r.
59.	M-55084	listopad 1949	Gniazda zabierakowe prostokątne i uchwyty z płaskami	1039	12 grudnia 1950 r.
60.	M-55650	wrzesień 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Uwagi ogólne.	914	12 grudnia 1950 r.
61.	M-55651	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Tokarka narzędziowa o przelocie nadłożem do 500 mm. (Najwyższe dokładności dla tokarek precyzyjnych)	898	12 grudnia 1950 r.
62.	M-55652	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Tokarka kłowa o przelocie nadłożem do 800 mm. (Najwyższe dokładności do ϕ 800 mm)	892	12 grudnia 1950 r.

L. P.	Nr oraz symbol normy PN	Miesiąc i rok wydania	Nazwa (określenie) normy	Nr rejestru	Data wpisu do rejestru
63.	M—55654	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Tokarka tarczowa. (Najwyższe dokładności)	912	12 grudnia 1950 r.
64.	M—55655	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Tokarka karuzelowa jedno stojakowa. (Najwyższe dokładności)	924	12 grudnia 1950 r.
65.	M—55656	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Tokarka karuzelowa. (Najwyższe dokładności)	915	12 grudnia 1950 r.
66.	M—55658	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Tokarka rewolwerowa. (Najwyższe dokładności)	872	12 grudnia 1950 r.
67.	M—55660	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Zataczarka. (Najwyższe dokładności)	873	12 grudnia 1950 r.
68.	M—55661	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Wiertarka słupowa. (Najwyższe dokładności)	874	12 grudnia 1950 r.
69.	M—55662	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Wiertarka kałużkowa. (Najwyższe dokładności)	900	12 grudnia 1950 r.
70.	M—55663	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Wiertarka promieniowa. (Najwyższe dokładności)	875	12 grudnia 1950 r.
71.	M—55666	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Wiertarko-frezarka. (Najwyższe dokładności dla wiertarko-frezarki o średnicy wrzec. do 150 mm)	916	12 grudnia 1950 r.
72.	M—55667	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Frezarka pozioma. (Najwyższe dokładności)	893	12 grudnia 1950 r.
73.	M—55668	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Podzielnica. (Najwyższe dokładności)	876	12 grudnia 1950 r.
74.	M—55669	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Frezarka pionowa. (Najwyższe dokładności)	877	12 grudnia 1950 r.
75.	M—55670	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Frezarka podłużna. (Najwyższe dokładności)	917	12 grudnia 1950 r.
76.	M—55675	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Szlifierka do wałków. (Najwyższe dokładności)	918	12 grudnia 1950 r.
77.	M—55677	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Szlifierka do płaszczyzn z pionową osią wrzeciona i przesuwym pionowym wrzeciennikiem. (Najwyższe dokładności dla szlifierek o długości szlifowania do 4 m)	919	12 grudnia 1950 r.
78.	M—55678	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Szlifierka do płaszczyzn z poziomą osią wrzeciona i przesuwym pionowo wrzeciennikiem. (Najwyższe dokładności dla szlifierek o długości szlifowania do 2 m)	899	12 grudnia 1950 r.
79.	M—55679	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Szlifierka narzędziowa. (Najwyższe dokładności)	878	12 grudnia 1950 r.
80.	M—55683	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Strugarka podłużna dwustojakowa. (Najwyższe dokładności)	879	12 grudnia 1950 r.
81.	M—55684	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Strugarka podłużna jedno stojakowa. (Najwyższe dokładności)	880	12 grudnia 1950 r.
82.	M—55686	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Strugarka poprzeczna. (Najwyższe dokładności)	920	12 grudnia 1950 r.
83.	M—55687	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Dłutownica. (Najwyższe dokładności)	921	12 grudnia 1950 r.
84.	M—55688	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Frezarka obwiedniowa do kół zębanych. (Najwyższe dokładności)	913	12 grudnia 1950 r.
85.	M—55689	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Dłutownica obwiedniowa do kół zębanych. (Najwyższe dokładności)	922	12 grudnia 1950 r.
86.	M—55692	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Prasa dwustojakowa. (Najwyższe dokładności)	881	12 grudnia 1950 r.

L. P.	Nr oraz symbol normy PN	Miesiąc i rok wydania	Nazwa (określenie) normy	Nr rejestru	Data wpisu do rejestru
87.	M—55693	lipiec 1949	Obrabiarki do metali. Sprawdzanie dokładności. Prasa jednostojakowa. (Najwyższej dokładności)	923	12 grudnia 1950 r.
88.	M—58760	styczeń 1950	Piłki do metali, maszynowe	1156	12 grudnia 1950 r.
89.	M—58961	luty 1950	Rozwiertaki nasadzone. Wykańczaki	1227	12 grudnia 1950 r.
90.	M—58996	luty 1950	Rozwiertaki stożkowe o zbieżności 1:10	1282	12 grudnia 1950 r.
91.	M—59682	styczeń 1950	Nawiertaki 60° do nakiełków zwykłych	1176	12 grudnia 1950 r.
92.	M—59683	styczeń 1950	Nawiertaki 60° do nakiełków chronionych	1177	12 grudnia 1950 r.
93.	M—74001	marzec 1949	Armatury. Warunki techniczne odbioru	689	12 grudnia 1950 r.
94.	N—270	styczeń 1949	Stożki Morse'a. Chwyty	702	12 grudnia 1950 r.
95.	N—271	styczeń 1949	Stożki Morse'a. Gniazda	703	12 grudnia 1950 r.
96.	N—285	luty 1949	Tulejki redukcyjne do stożków Morse'a	751	12 grudnia 1950 r.
97.	N—430	styczeń 1949	Kły tokarskie 60° ze stożkiem Morse'a	84	12 grudnia 1950 r.
98.	N—432	luty 1949	Kły tokarskie 60° ze stożkiem Morse'a i z nakrętką	69	12 grudnia 1950 r.
99.	N—438	styczeń 1949	Kły tokarskie 60° ze stożkiem Morse'a i ze ścięciem	64	12 grudnia 1950 r.
100.	N—465	marzec 1948	Oprawki szybkococujące z uchwytem stożkowym Morse'a. Główne wymiary	317	12 grudnia 1950 r.

§ 2. Od dnia wejścia w życie rozporządzenia nie wolno:

- wyrabiać przedmiotów niezgodnych z normami wymienionymi w § 1, lp. 1—5, 14—38, 43—45, 48, 49, 51—59, 88—100,
- opracowywać kart badań obrabiarek na innej podstawie niż to przewidziano w normach wymienionych w § 1 lp. 60—87,
- wyrabiać okien niezgodnych z normami wymienionymi w § 1 lp. 6—13, przeznaczonych do nowych budynków mieszkaniowych miejskich z wyjątkiem budynków monumentalnych,
- budować rurociągów o ciśnieniach nominalnych innych niż to przewiduje norma wymieniona w § 1 lp. 41,
- wyrabiać rur i budować rurociągów o średnicach nominalnych w zakresie 1 do 4.000 mm innych niż to przewiduje norma wymieniona w § 1 lp. 42 z wyjątkiem rur stosowanych w motoryzacji, lotnictwie, sprzęcie lekarskim, przyrządach pomiarowych oraz rur podsadzkowych stosowanych w górnictwie,
- wyrabiać przedmiotów niezgodnych z normami wymienionymi w § 1 lp. 46 i 47 z wyjątkiem części do rur stosowanych w motoryzacji, lotnictwie, sprzęcie

lekarskim, przyrządach pomiarowych oraz do rur podsadzkowych stosowanych w górnictwie,

- stosować w konstrukcjach maszynowych nakiełków niezgodnych z normą wymienioną w § 1 lp. 50,
- dopuszczać do obrotu węgla kamiennego o klasyfikacji innej niż to przewidują normy wymienione w § 1 lp. 39 i 40.

§ 3. Przedmioty nie odpowiadające normom wymienionym w § 1, wyprodukowane przed wejściem w życie niniejszego rozporządzenia, mogą być nadal w obrocie towarowym.

§ 4. Przepisów rozporządzenia nie stosuje się:

- do produkcji części zamiennych, przeznaczonych do zastosowania w aparatach lub konstrukcjach importowanych,
- do wyrobów przeznaczonych na eksport w tym przypadku, jeśli zamawiający stawia inne warunki,
- do prac naukowo-badawczych.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 maja 1951 r.

Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego: w z. E. Szyr

Tłoczono z polecenia Prezesa Rady Ministrów.

Redakcja: Prezydium Rady Ministrów — Biuro Prac Ustawodawczych, Warszawa, ul. Krakowskie Przedm. 46/48.
Administracja: Warszawa, ul. Bracka 20.