

§ 11. 1. Pistolety do metalizacji należy stale utrzymywać w stanie sprawnym i czystym.

2. Pistolet gazowy powinien być zaopatrzonej w urządzenie zabezpieczające przed cofnięciem się gazów.

§ 12. Jeżeli do pistoletu używa się płomieni tlenu i acetyleny lub innego gazu palnego, aparatura dla tych gazów powinna odpowiadać przepisom bezpieczeństwa i higieny pracy przy spawaniu i cięciu metali gazem.

§ 13. Instalacje do sprężonego powietrza używanego do metalizacji, jak sprężarki, zbiorniki i przewody, powinny być zbudowane i utrzymywane w sposób bezpieczny.

§ 14. Przewody do gazów należy przytwierdzać do nasadek pistoletu w sposób pewny i mocny.

§ 15. W razie stosowania pistoletów elektrycznych, należy zachować wszelkie zasady ostrożności, zapobiegające porażeniu pracownika przez prąd.

§ 16. 1. Oczyszczanie powierzchni przedmiotów przeznaczonych do metalizacji, wykonywane przy pomocy cieczy lotnych, łatwopalnych lub dających szkodliwe wylizwy, powinno być możliwie zautomatyzowane. Oczyszczanie to powinno być w miarę technicznej możliwości wykonywane w aparaturze całkowicie zamkniętej i zaopatrzonej w urządzenia mechaniczne wentylacji ssącej lub w specjalnych szafkach wyciągowych.

2. Ewentualne czynności usuwania resztek smarów i innych podobnych ciał oraz podgrzewanie przedmiotów przeznaczonych do metalizacji za pomocą pieca lub palników powinny być dokonywane w sposób nie narażający na oparzenie pracownika lub na pożar.

3. Przygotowania powierzchni przedmiotów przeznaczonych do metalizacji za pomocą metod elektrycznych powinny być wykonywane przy zabezpieczeniu pracownika od porażenia prądem, uszkodzenia skóry żrącymi elektrolitami oraz zatrucia przez szkodliwe wylizwy.

4. Przygotowanie powierzchni przedmiotów przy pomocy dmuchawki piaskowej powinno być wykonywane zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.

§ 17. Podłogi, stoły, szafki wyciągowe, warsztaty, ściany i w ogóle wszelkie części pomieszczeń, przeznaczonych do metalizacji natryskowej, należy regularnie i gruntownie oczyszczać z osiadającego na nich pyłu za pomocą odpylaczy elektrycznych lub na mokro.

§ 18. Gazów, par lub pyłów usuniętych z pomieszczeń metalizacji za pomocą wentylacji nie wolno wypuszczać na zewnątrz pomieszczeń, lecz należy je chwycić za pomocą filtrów lub osadników.

§ 19. Pracowników, zatrudnionych przy metalizacji natryskowej na wolnym powietrzu lub w specjalnych pomieszczeniach, o ile ta metalizacja nie odbywa się

w szafkach wyciągowych lub w aparaturze szczelnie zamkniętej, należy zaopatrzyć:

- 1) przy stosowaniu metali łatwotopliwych oraz wybitnie trujących, jak ołów lub kadm — w maski izolacyjnej z dopływem czystego sprężonego powietrza,
- 2) przy stosowaniu metali szkodliwych w mniejszym stopniu, jak miedź, cynk, aluminium — w respiratory przeciwpyłowe, a przy pracy ponad 30 minut — w maski izolacyjnej, jak w pkt 1,
- 3) w okulary ochronne typu zamkniętego, tj. w oprawie szczelnie osłaniającej oczodół, z szybkami z ochronnego szkła oraz z taśmą umocowującą okulary na głowie,
- 4) w odzież ochronną i rękawice z materiału pyłoszczelnego i trudnopalnego oraz osłaniającego ciało od oparzenia pryskającymi kroplami stopionego metalu lub iskrami,
- 5) w nauszники zabezpieczające uszy od hałasu wywołanego przez pistolet.

§ 20. 1. Pracownikowi zatrudnionemu przy metalizacji natryskowej należy umożliwić korzystanie z umieszczonej w pobliżu stanowiska pracy umywalki z ciepłą wodą bieżącą, zaopatrzonej w mydło, ręcznik oraz szczotkę do rąk. Na każdych 5 pracowników zatrudnionych na jednej zmianie przy metalizacji powinien przypadać 1 kran umywalki.

2. Pracownikowi, zatrudnionemu przy metalizacji natryskowej, należy umożliwić korzystanie z ciepłego natrysku, umieszczonego w pobliżu stanowiska pracy. Na każdych 10 pracowników na jednej zmianie, zatrudnionych przy metalizacji, powinno przypadać 1 sitko natryskowe.

§ 21. W pobliżu miejsc metalizacji nie wolno spożywać posiłków i palić tytoniu.

§ 22. Pracownicy zatrudnieni przy metalizacji natryskowej powinni być badani przez lekarza przed przystąpieniem do tej pracy oraz okresowo co najmniej co 6 miesięcy podczas jej wykonywania z metalami szkodliwymi (ołowiem, kadmem).

§ 23. Tekst niniejszego rozporządzenia należy wywiesić w zakładzie pracy na miejscu widocznym.

§ 24. Kierownictwo zakładu pracy powinno przed zatrudnieniem przy metalizacji natryskowej pouczyć pracowników o sposobie bezpiecznego i nieszkodliwego wykonywania tej pracy.

§ 25. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Pracy i Opieki Społecznej: *K. Rusinek*

Minister Zdrowia: *J. Sztachelski*

Minister Przemysłu Ciężkiego: *J. Tokarski*

Minister Przemysłu Lekkiego: w z. *J. Grzymeł*

375

OŚWIADCZENIE RZĄDOWE

z dnia 5 września 1951 r.

w sprawie ratyfikacji przez Francję Konwencji (Nr 77) dotyczącej lekarskiego badania zdatości do zatrudnienia w przemyśle dzieci i młodocianych oraz Konwencji (Nr 78) dotyczącej lekarskiego badania zdatości do zatrudnienia dzieci i młodocianych w zajęciach nieprzemysłowych, przyjętych w Montrealu dnia 9 października 1946 r.

Podaje się niniejszym do wiadomości, że zgodnie z art. 12 Konwencji (Nr 77) dotyczącej lekarskiego badania zdatości do zatrudnienia w przemyśle dzieci i młodocianych oraz art. 11 Konwencji (Nr 78) dotyczącej lekarskiego badania zdatości do zatrudnienia dzieci i młodocianych w zajęciach nieprzemysłowych,

przyjętych w Montrealu dnia 9 października 1946 r. (Dz. U. R. P. z 1948 r. Nr 46, poz. 338 i 339), została zarejestrowana dnia 28 czerwca 1951 r. ratyfikacja przez Francję powyższych konwencji.

Minister Spraw Zagranicznych: *St. Skrzyszewski*