

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
42	54/H—75350	Umywalki żeliwne. Umywalka okrągła. Łącznik sitka.	30 listopada 1954 r.
43	54/H—75351	Umywalki żeliwne. Umywalka okrągła. Uszczelka.	30 listopada 1954 r.
44	54/H—75352	Umywalki żeliwne. Umywalka okrągła. Korek.	30 listopada 1954 r.
45	54/H—77100	Naczynia gospodarstwa domowego. Garnki żeliwne. Warunki techniczne.	29 listopada 1954 r.

§ 2. Zatwierdza się jako normy państwowe (PN) zalecane na całym obszarze Państwa następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
1	54/H—77101	Naczynia gospodarstwa domowego. Garnki wypukłe półgłębokie żeliwne.	29 listopada 1954 r.
2	54/H—77102	Naczynia gospodarstwa domowego. Garnki wypukłe głębokie żeliwne.	29 listopada 1954 r.
3	54/H—77103	Naczynia gospodarstwa domowego. Garnki proste żeliwne.	29 listopada 1954 r.
4	54/H—77104	Naczynia gospodarstwa domowego. Garnki z kręgiem żeliwnym.	29 listopada 1954 r.

§ 3. Od dnia wejścia w życie rozporządzenia nie wolno w zakresie ustalonym w normach wymienionych w § 1:

- 1) produkować umywalki żeliwne określonych w normach wymienionych w § 1 lp. 1 — 44 nie odpowiadających tym normom,
- 2) produkować i wprowadzać do obrotu towarowego garnki żeliwne jako naczynia gospodarstwa domowego nie odpowiadających normie wymienionej w § 1 lp. 45.

§ 4. Przepisów rozporządzenia nie stosuje się do:

- 1) wyrobów przeznaczonych na eksport w tym przypadku, gdy zamawiający stawia inne warunki,
- 2) prac naukowo-badawczych.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 września 1955 r., z tym że normy wymienione w § 1 lp. 1, 2 i 45 obowiązują od dnia 1 stycznia 1956 r.

Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego: w z. M. Lesz

115

ROZPORZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 27 kwietnia 1955 r.

w sprawie zatwierdzenia norm państwowych ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny, dotyczących mechaniki.

Na podstawie art. 13 ust. 2 dekretu z dnia 4 marca 1953 r. o normach i o Polskim Komitecie Normalizacyjnym (Dz. U. Nr 15, poz. 61) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zatwierdza się jako normy państwowe (PN) obowiązujące na całym obszarze Państwa następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
1	54/M—02048	Rozwartości kluczy i wymiary „pod klucz”.	29 października 1954 r.
2	54/M—02499	Nakielki wewnętrzne 60°.	25 października 1954 r.
3	54/M—06501	Dźwignice. Udźwigi.	25 września 1954 r.
4	54/M—45350	Suwnice. Rozpiętości.	25 września 1954 r.
5	54/M—53300	Sprawdziany do gwintów cylindrycznych metrycznych i calowych. Tolerancje.	30 października 1954 r.
6	54/M—53301	Sprawdziany do gwintów metrycznych klas 1 i 2 w zakresie średnic od 0,3 do 0,9 mm. Tolerancje.	30 października 1954 r.
7	54/M—53302	Sprawdziany do gwintu calowego rurowego cylindrycznego. Tolerancje.	30 października 1954 r.
8	54/M—55012	Chwyty i gniazda narzędzi. Stożki narzędziowe. Wymiary.	25 sierpnia 1954 r.
9	54/M—55019	Chwyty i gniazda narzędzi. Zabieraki kwadratowe. Wymiary.	25 sierpnia 1954 r.
10	54/M—55030	Chwyty i gniazda narzędzi. Zabieraki rozwiertaków nasadzanych. Wymiary.	20 września 1954 r.
11	54/M—55071	Obrabiarki do metall. Końcówki wrzecion szliferek z gniazdam. Główne wymiary.	25 sierpnia 1954 r.
12	54/M—55083	Chwyty i gniazda narzędzi. Zabieraki wpustowe frezów nasadzanych.	25 sierpnia 1954 r.
13	54/M—55691	Maszyny do obróbki plastycznej. Prasy mimośrodowe wysięgowe stałe. Sprawdzanie dokładności.	25 sierpnia 1954 r.
14	54/M—55692	Maszyny do obróbki plastycznej. Prasy mimośrodowe wysięgowe przechyłne. Sprawdzanie dokładności.	25 sierpnia 1954 r.
15	54/M—55693	Maszyny do obróbki plastycznej. Prasy korbowe ramowe. Sprawdzanie dokładności.	25 sierpnia 1954 r.
16	54/M—56150	Obrabiarki. Rękojeści stałe.	29 października 1954 r.
17	54/M—56151	Obrabiarki. Kółka ręczne z ramionami.	29 października 1954 r.
18	54/M—56161	Obrabiarki. Korby dwuramienne.	29 października 1954 r.
19	54/M—59118	Ściernice tarczowe. Wyważanie statyczne.	27 października 1954 r.
20	54/M—60551	Przyrządy i uchwyty. Tuleje redukcyjne do stożków Morse'a krótkie.	25 sierpnia 1954 r.
21	54/M—60552	Przyrządy i uchwyty. Tuleje redukcyjne do stożków Morse'a długie.	25 sierpnia 1954 r.
22	54/M—85038	Wpusty pryzmatyczne wyciskowe. Wymiary otworów pod wkręty.	23 sierpnia 1954 r.

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
23	54/M—88503	Zazębienia. Zarys odniesienia i zarys pracujący zębarki.	20 września 1954 r.
24	54/O—96050	Narzędzia rzemieślnicze. Pędzle owalne okrętowe. Wymagania techniczne.	27 września 1954 r.
25	54/O—96051	Narzędzia rzemieślnicze. Pędzel poprzeczny. Wymagania techniczne.	27 sierpnia 1954 r.

§ 2. Zatwierdza się jako normy państwowe (PN) zalecane na całym obszarze Państwa następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
1	54/M—02415	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Wytyczne stosowania sprawdzianów OCT (PN/M—02201 — PN/M—02386) do odbioru wyrobów wykonanych według tolerancji i pasowań ISA (PN/M—02100).	28 sierpnia 1954 r.
2	54/M—02416	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 3 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
3	54/M—02417	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 6 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
4	54/M—02418	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 7 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
5	54/M—02419	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 8 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
6	54/M—02420	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 9 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
7	54/M—02421	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 10 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
8	54/M—02422	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stałego otworu. 11 klasa dokładności ISA.	28 sierpnia 1954 r.

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
9	54/M—02423	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamiennosc sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stalego walka. 6 klasa dokladności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
10	54/M—02424	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamiennosc sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stalego walka. 7 klasa dokladności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
11	54/M—02425	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamiennosc sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stalego walka. 8 klasa dokladności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
12	54/M—02426	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamiennosc sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stalego walka. 9 klasa dokladności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
13	54/M—02427	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamiennosc sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stalego walka. 10 klasa dokladności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
14	54/M—02428	Tolerancje i pasowania ISA—OCT. Tablice porównawcze. Zamiennosc sprawdzianów ISA przez OCT. Zasada stalego walka. 11 klasa dokladności ISA.	28 sierpnia 1954 r.
15	M—02780	Obrabiarki skrawajace do metall. Klasyfikacja.	30 kwietnia 1952 r.
16	54/M—35013	Chwyty i gniazda narzedzi. Tolerancje wykonania stozkow Morse'a i metrycznych.	20 wrzesnia 1954 r.
17	54/M—55110	Chwyty i gniazda narzedzi. Chwyty przeciągaczy plaskich. Glowne wymiary.	25 sierpnia 1954 r.

§ 3. Od dnia wejscia w zycie rozporzadzenia nie wolno w zakresie ustalonym w normach wymienionych w § 1:

- 1) w dokumentacji i produkcji stosowac rozwartosci kluczy i wymiarow „pod klucz”, nie odpowiadajacych normie wymienionej w § 1 lp. 1;
- 2) stosowac nakielkow wewnetrznych 60°, nie odpowiadajacych normie wymienionej w § 1 lp. 2;
- 3) projektowac dzwignic o udzwigach innych, niz okresla norma wymieniona w § 1 lp. 3;
- 4) projektowac suwnic o innych rozpietosciach, niz okresla norma wymieniona w § 1 lp. 4;
- 5) projektowac budynkow i torow podsuwnicowych, w ktorzych maja byc zainstalowane suwnice, nie odpowiadajacych normie wymienionej w § 1 lp. 4;
- 6) produkowac sprawdzianow do gwintow okreslonych w normach wymienionych w § 1 lp. 5—7 o tolerancjach nie odpowiadajacych tym normom;
- 7) w dokumentacji i produkcji stosowac stozkow narzedziowych, zabierakow kwadratowych, zabierakow rozwiertakow nasadzanych, koncowek wrzecion szlifierek z gniazdami, zabierakow wpustowych frezow nasadzanych, tulei redukcyjnych krótkich i dlugich do stozkow Morse'a, otworow pod wkręty we wpuściach przyzmatycznych wyciskowych — o wymiarach innych, niz okreslaja normy wymienione w § 1 lp. 8—12, 20—22;
- 8) sprawdzac pras mimośrodowych wysiegowych stalych o nacisku nominalnym od 6,3 do 200 tonn, pras mimośrodowych wysiegowych przechylnych o nacisku od 6,3 do 100 tonn i pras korbowych ramowych inaczej, niz okreslaja normy wymienione w § 1 lp. 13—15;
- 9) produkowac rekojesci stalych, kolek ręcznych z ramionami i korb dwuramiennych przeznaczonych do obrabiarek do metalu i drewna — innych, niz okreslaja normy wymienione w § 1 lp. 16—18;

- 10) stosować metod wyważania statycznego ściernic tarczowych płaskich o średnicach powyżej 250 mm i grubości ponad 25 mm, nie odpowiadających normie wymienionej w § 1 lp. 19;
- 11) stosować zarysu odniesienia i zarysu pracującego zębataki innych, niż określa norma wymieniona w § 1 lp. 23;
- 12) produkować pędzli owalnych okrętowych do malowania farbami olejnymi i lakierami oraz pędzli poprzecznych nie odpowiadających normom wymienionym w § 1 lp. 24 i 25.
- § 4. Przepisów rozporządzenia nie stosuje się:
- 1) do wyrobów przeznaczonych na eksport w tym przypadku, gdy zamawiający stawia inne warunki;
 - 2) do prac naukowo-badawczych;
 - 3) do dźwignic wymienionych w § 1 lp. 3 zaprojektowanych przed dniem wejścia w życie rozporządzenia;
 - 4) do suwnic wymienionych w § 1 lp. 4 przeznaczonych do pracy w budynkach wzniesionych lub zaprojektowanych przed dniem wejścia w życie rozporządzenia;
 - 5) w zakresie normy wymienionej w § 1 lp. 23 — do wyrobów przeznaczonych do celów remontowych i do wyrobów produkowanych według licencji zagranicznych.
- § 5. 1. Tracą moc następujące normy:
- 1) PN/M—02499 „Nakiełki”;
 - 2) PN/M—55692 „Obrabiarki do metali. Sprawdzenie dokładności. Prasa dwustojakowa. (Najwyższe dokładności)”;
 - 3) PN/M—55693 „Obrabiarki do metali. Sprawdzenie dokładności. Prasa jedno stojakowa. (Najwyższe dokładności)”;
 - 4) PN/M—60552 „Przyrządy i uchwyty. Przedłużacze redukcyjne do stożków Morse'a”;
 - 5) PN/N—270 „Stożki Morse'a. Chwyty”;
 - 6) PN/N—271 „Stożki Morse'a. Gniazda”;
 - 7) PN/N—285 „Tulejki redukcyjne do stożków Morse'a”.
2. Skreśla się:
- 1) w § 1 rozporządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 26 lutego 1951 r. w sprawie uznania norm ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny za obowiązujące (Dz. U. Nr 13, poz. 105) — lp. 50, 86, 87, 94 — 96;
 - 2) w § 1 rozporządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 16 kwietnia 1952 r. w sprawie uznania norm ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny za obowiązujące oraz częściowej zmiany rozporządzenia z dnia 26 lutego 1951 r. w sprawie uznania norm ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny za obowiązujące (Dz. U. Nr 21, poz. 136) — lp. 21 oraz treść odpowiednich kolumn.
- § 6. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 lipca 1955 r., z tym że:
- 1) normy wymienione w § 1 lp. 2, 13, 14 i 15 obowiązują od dnia 1 października 1955 r.;
 - 2) normy wymienione w § 1 lp. 10, 12, 20 i 21 obowiązują w stosunku do produkcji — od dnia 1 października 1955 r.;
 - 3) norma wymieniona w § 1 lp. 23 obowiązuje od dnia 1 maja 1956 r.
- Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego: w z. M. Lesz

116

ROZPORZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 27 kwietnia 1955 r.

w sprawie zatwierdzenia norm państwowych ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny, dotyczących budownictwa.

Na podstawie art. 13 ust. 2 dekretu z dnia 4 marca 1953 r. o normach i o Polskim Komitecie Normalizacyjnym (Dz. U. Nr 15, poz. 61) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zatwierdza się jako normy państwowe (PN) obowiązujące na całym obszarze Państwa następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
1	54/B—04530	Surowce do wyrobu skałodrzewu. Magnezyt kaustyczny. Badanie czasu wiązania.	30 listopada 1954 r.
2	54/B—04531	Surowce do wyrobu skałodrzewu. Magnezyt kaustyczny. Badanie stałości objętości.	30 listopada 1954 r.
3	54/B—04534	Surowce do wyrobu skałodrzewu. Magnezyt kaustyczny. Analiza chemiczna.	30 listopada 1954 r.