

§ 79. 1. Tłocznia gazu powinna być wyposażona w niezbędną aparaturę do zdalnego pomiaru, której tablica wskaźników powinna się znajdować w dyżurce.

2. Zawory bezpieczeństwa sprężarek powinny być wyposażone w przewody wydechowe połączone z kolektorami ssącymi lub wyprowadzone na zewnątrz pomieszczenia.

3. Sprężarki powinny być zaopatrzone w indywidualny wyłącznik awaryjny.

4. W dyżurce tłoczni powinny być umieszczone urządzenia sygnalizacyjne, wskazujące spadek poziomu wody chłodzącej w zbiorniku poniżej stanu minimalnego.

5. W dyżurce tłoczni powinien być zainstalowany samoczynny wykrywacz tlenu węgla lub metanu sygnalizujący przekroczenie najwyższego dopuszczalnego stężenia gazu w pomieszczeniach tłoczni.

§ 80. Przepisy dotyczące tłoczni gazu mają odpowiednie zastosowanie do stacji sprężania gazu dla celów napędowych.

#### 11. Stacje redukcyjno-pomiarowe i rozdzielnie gazu.

§ 81. Każdy reduktor bez obiegu wewnętrznego powinien być zaopatrzone w przewód dla odprowadzenia uchodzącego gazu.

§ 82. 1. Ciecz do nawaniania gazu powinna być przelazana z beczki do zbiornika przy użyciu pomp.

2. Ciecz do nawaniania nie może być przelewana ręcznie z naczyń otwartych.

#### 12. Gazociągi.

§ 83. Prace na gazociągach czynnych powinny być wykonywane przy jak najmniejszym nadciśnieniu gazu.

§ 84. W czasie remontu i spawania odcinków gazociągów czynnych lub robót podłączeniowych powinny być — oprócz odcięcia dopływu gazu przy pomocy zasuw — zakładane zaślepki, balony powietrzne, a w miarę potrzeby tarcze dwudzielne.

§ 85. 1. Budowa gazociągów powinna odbywać się w sposób zabezpieczający pracowników przed niebezpieczeństwem stoczenia się bądź opadnięcia gazociągu bądź jego elementów albo przedmiotów związanych z tą budową.

2. Przepis ust. 1 ma odpowiednie zastosowanie przy pokrywaniu gazociągów materiałem izolacyjnym.

3. Do przesuwania i obracania rur w czasie ich układania należy używać specjalnych narzędzi, przystosowanych do tego celu.

#### 13. Warsztaty napraw gazomierzy.

§ 86. Przedmuchiwanie gazomierzy należy dokonywać przy pomocy sprężonego powietrza.

§ 87. Do mycia i usuwania farby z gazomierzy przeznaczonych do naprawy zabrania się używać środków chemicznie szkodliwych bądź niebezpiecznych dla zdrowia i życia ludzkiego.

§ 88. Na stanowiskach rozbiórki gazomierzy i wytapiania cyny, odlewania cyny w pręty, grzania kolb i lutowania gazomierzy oraz w malarni powinny być zainstalowane odciągi miejscowe powietrza.

§ 89. 1. Woda do badania szczelności gazomierzy powinna w zbiorniku wodnym posiadać temperaturę od +15° do +35°C.

2. Zanurzanie gazomierzy w wodzie powinno odbywać się przy pomocy specjalnego pionowego dźwigu szalkowego.

§ 90. Przeciwcieżar aparatu sześciannującego powinien być należycie osłonięty.

§ 91. Gazomierze powinny być ustawiane na półkach. W braku półek można gazomierze ustawiać w sterty do wysokości 1,5 m.

§ 92. Pracownicy zatrudnieni w warsztatach:

- 1) powinni być zaopatrzeni w środki do mycia, ręcznik oraz w szczotkę, proszek bądź pastę do zębów,
- 2) obowiązani są myć ręce, wypłukać jamę ustną i wymyć zęby przed każdym paleniem papierosów, spożywaniem posiłków bądź udaniem się do domu.

#### Rozdział 4.

#### Przepisy końcowe.

§ 93. Na podstawie przepisów niniejszego rozporządzenia oraz innych przepisów o bezpieczeństwie i higienie pracy mających zastosowanie w przemyśle gazowniczym Zjednoczenie Przemysłu Gazowniczego opracuje ramową instrukcję, w oparciu o którą zakłady pracy wydadzą szczegółowe instrukcje dla poszczególnych stanowisk roboczych.

§ 94. Szczegółowe instrukcje dla stanowisk roboczych powinny być wywieszane w działach i na stanowiskach roboczych w miejscach widocznych i dostępnych dla obsługi, a tekst ich powinien być łatwy do odczytania.

§ 95. Traci moc rozporządzenie Ministrów Pracy i Opieki Społecznej oraz Zdrowia z dnia 21 sierpnia 1953 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy w gazowniach komunalnych (Dz. U. Nr 47, poz. 233).

§ 96. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1969 r., z tym że przepisy § 8, 12, 30 ust. 2, § 36, 44 ust. 2, § 46, 64 i 88 będą wprowadzane sukcesywnie w życie przy przeprowadzaniu modernizacji i kapitalnych remontów urządzeń gazowniczych, nie później jednak niż do końca 1975 r.

Minister Górnictwa i Energetyki: *J. Mitrega*

### 273

#### OŚWIADCZENIE RZĄDOWE

z dnia 7 sierpnia 1968 r.

**w sprawie ratyfikacji przez Belgię Konwencji europejskiej dotyczącej zabezpieczenia społecznego pracowników zatrudnionych w transporcie międzynarodowym, podpisanej w Genewie dnia 9 lipca 1956 r.**

Podaje się niniejszym do wiadomości, że zgodnie z art. 19 Konwencji europejskiej dotyczącej zabezpieczenia społecznego pracowników zatrudnionych w transporcie międzynarodowym, podpisanej w Genewie dnia 9 lipca 1956 r. (Dz. U. z 1959 r. Nr 56, poz. 332), zarejestrowana została dnia 3 maja

1968 r. przez Dyrektora Generalnego Międzynarodowego Biura Pracy ratyfikacja tej konwencji przez Belgię.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 powyższej konwencji weszła ona w życie w stosunku do Belgii dnia 1 lipca 1968 r.

Minister Spraw Zagranicznych: w z. *A. Kruczkowski*