

§ 5. 1. Sąd wydaje postanowienie o dokonaniu rejestracji związku zawodowego po stwierdzeniu, że złożony statut jest zgodny z wymogami określonymi w ustawie o związkach zawodowych.

2. Jeżeli sąd stwierdzi braki we wniosku lub statucie, zażąda ich uzupełnienia lub zmiany, wyznaczając w tym celu stosowny termin, po którego bezskutecznym upływie poweźmie postanowienie o odmowie rejestracji.

§ 6. 1. W przypadku wystąpienia z wnioskiem o rejestrację związku zawodowego przez więcej niż jeden komitet założycielski z tego samego zakładu pracy, sąd proponuje komitetom porozumienie i wystąpienie ze wspólnym wnioskiem o rejestrację jednego związku zawodowego.

2. W przypadku braku wspólnego wniosku, o którym mowa w ust. 1, sąd może:

- 1) odmówić komitetom założycielskim rejestracji związku zawodowego lub
- 2) wydać postanowienie o rejestracji tego związku zawodowego, którego założyciele wyrazili gotowość porozumienia i wystąpienia ze wspólnym wnioskiem o rejestrację jednego związku zawodowego.

§ 7. Postępowanie w sprawie dokonania rejestracji jest wolne od opłat sądowych.

§ 8. Po zarejestrowaniu związku zawodowego komitet założycielski przeprowadza wybory do władz związku w trybie przewidzianym w statucie.

§ 9. 1. Tworzy się jako krajowy organ doradczy i informacyjny Społeczna Komisja Konsultacyjna.

2. Do zakresu działania Komisji należy w szczególności:

- 1) udzielanie pomocy komitetom założycielskim w uruchamianiu działalności związkowej,
- 2) opracowanie wzorcowego statutu związku zawodowego i opublikowanie go w środkach masowego przekazu,

3) społeczne współdziałanie w kształtowaniu i umacnianiu roli związków zawodowych zgodnie z ustawą o związkach zawodowych,

4) inicjowanie upowszechniania wiedzy o zadaniach i roli związków zawodowych,

5) inicjowanie i opiniowanie wniosków dotyczących programów szkolenia działaczy związków zawodowych.

3. Społeczna Komisja Konsultacyjna przedstawia Radzie Państwa okresowe informacje i wnioski wynikające z działalności, o której mowa w ust. 2.

4. Obsługę Komisji zapewnia Kancelaria Rady Państwa.

5. Wydatki związane z działalnością Komisji są pokrywane z budżetu centralnego w części dotyczącej Kancelarii Rady Państwa.

§ 10. Dla zapewnienia pomocy w tworzeniu związków zawodowych w zakładach pracy zaleca się prezydiom wojewódzkich rad narodowych tworzenie zespołów informacyjno-doradczych. Stosownie do potrzeb zespoły takie mogą tworzyć prezydium miejskich i dzielnicowych rad narodowych w porozumieniu z prezydiem wojewódzkiej rady narodowej.

§ 11. Przewidziane w ustawie o związkach zawodowych określenie zasad i sposobu tworzenia ogólnokrajowych organizacji związkowych oraz zrzeszeń i organizacji międzyzwiązkowych (art. 53 ust. 1 pkt 2 i 3 ustawy) zostanie dokonane w terminie późniejszym.

§ 12. Traci moc uchwała Rady Państwa z dnia 13 września 1980 r. w sprawie rejestracji nowo powstających związków zawodowych (Monitor Polski Nr 22, poz. 104).

§ 13. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Ustaw Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej i wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Rady Państwa: *H. Jabłoński*

223

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 3 września 1982 r.

w sprawie płatnych urlopów dodatkowych dla pracowników zatrudnionych w niektórych zakładach pracy podległych Ministrowi Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego.

Na podstawie art. 160 Kodeksu pracy (Dz. U. z 1974 r. Nr 24, poz. 141, z 1975 r. Nr 16, poz. 91 i z 1981 r. Nr 6, poz. 23) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Pracownikom bezpośrednio narażonym na czynniki szkodliwe dla zdrowia, zatrudnionym w warunkach szczególnie szkodliwych lub uciążliwych w zakładach pracy wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do rozporządzenia, przysługują płatne urlopy dodatkowe w wymiarze sześciu, dziewięciu lub dwunastu dni roboczych w każdym roku kalendarzowym, w zależności od stopnia narażenia na czynniki szkodliwe dla zdrowia i stosowanego w danym zakładzie wymiaru czasu pracy.

2. Minister Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego w porozumieniu z Ministrem Pracy, Płac i Spraw Socjalnych określi wymiar urlopów dla poszczególnych rodzajów prac lub stanowisk w zakładach, o których mowa w ust. 1.

3. Wymiar urlopu dodatkowego ustala się stosownie do stopnia występujących zagrożeń na podstawie wyników badań środowiska pracy wykonywanych przez jednostki do tego upoważnione.

§ 2. 1. Prawo do pierwszego urlopu dodatkowego pracownik nabywa po przepracowaniu roku na danym stanowisku pracy.

2. Prawo do urlopu dodatkowego przysługuje pracownikowi, jeżeli wykonuje pracę co najmniej w połowie wymiaru czasu pracy obowiązującego na danym stanowisku pracy.

3. Urlopu dodatkowego udziela się, w zależności od wskazań lekarza, łącznie z urlopem wypoczynkowym lub oddzielnie.

4. Urlop dodatkowy powinien być wykorzystany w tym roku, w którym pracownik nabył do niego prawo.

5. Urlop dodatkowy nie może być dzielony na części.

§ 3. W razie zastosowania urządzeń ochronnych lub wprowadzenia takich zmian w warunkach produkcji, które usuną szczególnie szkodliwe dla zdrowia lub uciążliwe warunki pracy, Minister Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego w porozumieniu z Ministrem Zdrowia i Opieki Społecznej przedstawi Radzie Ministrów wnioszek o ograniczenie lub cofnięcie uprawnień do dodatkowych płatnych urlopów.

§ 4. Traci moc rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 25 lipca 1973 r. w sprawie dodatkowych urlopów dla niektórych pracowników Hutniczego Przedsiębiorstwa Remontowego w Katowicach (Dz. U. Nr 30, poz. 176).

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. J. Obodowski

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 3 września 1982 r. (poz. 223)

**WYKAZ
ZAKŁADÓW PRACY, W KTÓRYCH PRACOWNICY UPRAWNIENI SĄ DO KORZYSTANIA Z PŁATNYCH
URLOPÓW DODATKOWYCH**

Lp.	Zakład pracy	Wydział lub oddział	Stanowisko lub wykonywane prace
1	2	3	4
1	Wszystkie zakłady branży hutniczej	wielkie piece	— obsługa urządzeń wielkiego pieca, — rozlewanie, rozbijanie, ładowanie i transport surówki i żużła wielkopiecowego, — obsługa nagrzewnic, — przerób żużła wielkopiecowego, — odbieranie pyłu z urządzeń odpylających gaz wielkopiecowy, — rozładunek, przygotowywanie i namiar materiałów wsadowych
		aglomerownie (spiekalnie rud)	— przygotowywanie i ładowanie wsadu, — spiekanie rud i sortowanie spieku
		stalownie	— obsługa pieców stalowniczych i urządzeń pomocniczych, — przygotowywanie stali do rozlewania i rozlewanie stali, — obsługa mieszalników surówki
		walcownie	— obsługa walcarek i urządzeń pomocniczych walcowni, — wykańczanie wyrobów walcowanych, — czyszczenie kanałów i przewodów gazowych
		kuźnie, prasownie, młotownie	— obsługa urządzeń produkcyjnych
		metalurgia proszków	— przygotowanie proszków, — obsługa pieców
		wytwornie elektrod	— rozdrabnianie i przygotowywanie mas, — produkcja elektrod
		żelazostopy	— przygotowywanie wsadu i obsługa młynów, — obsługa pieców i ich urządzeń pomocniczych
		wytrawialnie	— obsługa i konserwacja urządzeń wytrawialni, — regeneracja i neutralizacja kwasów potrawielnych
		wszystkie wydziały branży hutniczej	— prace przy spawaniu ołowiem
2	Wszystkie zakłady koksownicze	odlewnie	— obsługa pieców topielnych, rozlewni i ich urządzeń pomocniczych, — mieszalnie masy formierskiej i formowanie, — wybijanie, oczyszczanie i wykańczanie odlewów
		wszystkie wydziały, oddziały	— bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji koksu i węglowodnych oraz pyłów odlewniczych, — prace służb utrzymania ruchu w oddziałach produkcji koksu, węglowodnych i pyłów odlewniczych, — obsługa urządzeń produkcyjnych w węglowni i sortowni, — prace służb utrzymania ruchu w węglowni i sortowni

1	2	3	4
3	Sudeckie Zakłady Elektrowęglowe Nowy Sącz	wydział wyrobów zielonych	— piecowy nagrzewania wsadu w kalcyrowni, — aparatowy w produkcji wyrobów węglowych w kalcyrowni, młynowni, prasowni i w preparowaniu łepików
		wydział wyrobów wypalanych	— piecowy nagrzewania wsadu w grafitowni, — aparatowy w produkcji wyrobów węglowych w nasycalni i w oddziale zasypek, — operator urządzeń odpylających w obiektach zasypek i obróbki, — kierowca suwnicy w oddziale zasypek
		wydział wyrobów drobnych	— aparatowy produkcji wyrobów węglowych, — piecowy nagrzewania wsadu w grafitowni, — prace służb utrzymania ruchu przy remoncie urządzeń młynowni, mieszalni, pomp pakowych i pieców grafitacyjnych
4	Zakłady Elektrod Węglowych im. 1 Maja Racibórz	oddział kalcytacji, oddział mas i kitów, oddział pieców	— obsługa urządzeń produkcyjnych, — prace służb utrzymania ruchu stale wykonywane w oddziale, — operatorzy suwnic, — mistrzowie
		oddział grafityzacji	— piecowy, — operator suwnicy, — ślusarz remontowy, — mistrz
		oddział wyrobów zielonych	— aparatowy produkcji wyrobów węglowych zatrudniony przy ręcznej obróbce zielonej, — obsługa urządzeń produkcyjnych, — prace służb utrzymania ruchu stale wykonywane w oddziale
		oddział młynów	— obsługa urządzeń produkcyjnych, — prace służb utrzymania ruchu stale wykonywane w oddziale
		oddział obróbki końcowej	— operator suwnicy, — obsługa urządzeń produkcyjnych, — prace służb utrzymania ruchu stale wykonywane w oddziale
		oddział przygotowania półproduktów i miedziowania, oddział wyrobów proszkowych, oddział obróbki i aparatury chemicznej	— obsługa urządzeń produkcyjnych, — prace służb utrzymania ruchu stale wykonywane w oddziale
		wydział węgla aktywowanego	— obsługa urządzeń produkcyjnych
		oddział transportu	— transportowy zobowiązany do za- i wyladunku (rębacz paku)
5	Przedsiębiorstwo Remontowe Urządzeń Koksowniczych Knurów, Hutnicze Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe „Budohut” Czeladź	brygady remontowe	— prace przy remontach urządzeń produkcyjnych i pomocniczych w halach i wydziałach, w których załoga korzysta z urlopów dodatkowych
6	Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały” Piekary Śląskie	wydziały hutnicze	— bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji cynku i ołowiu, — obsługa stanowisk pośrednio produkcyjnych, — laborant stale zatrudniony w wydziale
		służby utrzymania ruchu w wydziałach hutniczych	— prace służb utrzymania ruchu, brygad remontowych, ślusarzy, elektryków, monterów, spawaczy — stale wykonywane w wydziale, — magazynowy i wydawca narzędzi, dozór inżyniersko-techniczny (mistrz, starszy mistrz).

1	2	3	4
		wydział budowlany, dział kontroli jakości, dział pomiarowy — dział eksploatacji i zbytu	<ul style="list-style-type: none"> — murarski przemysłowy biały, próbkarz, mistrz robót murarskich, — wagonowy — ślusarz remontu wag stale zatrudniony w wydziale
		wytwórnia ksantogenianów	<ul style="list-style-type: none"> — reaktorowy, — prace służb utrzymania ruchu, służb remontowych i konserwacyjnych stale wykonywane w wydziale, — bezpośredni dozór techniczny
		wydział przeróbki mechanicznej	<ul style="list-style-type: none"> — bezpośrednia obsługa stanowisk produkcyjnych przerobu złomu akumulatorowego i utrzymania ruchu, — bezpośredni dozór techniczny, — próbkarz
		wydział wycobów aluminiowych	<ul style="list-style-type: none"> — obsługa urządzeń produkcyjnych anodowni, — dozór inżynieryjno-techniczny w anodowni
7	Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław” Bukowno	elektroliza cynku	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy obsłudze, konserwacji i utrzymaniu ruchu urządzeń, — dozór i nadzór inżynieryjno-techniczny, technologiczny i służb utrzymania ruchu, — prace służb energomechanicznych, służb utrzymania ruchu stale wykonywane w wydziale, — kontrola międzyoperacyjna
		huta cienku cynku	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy obsłudze, konserwacji i utrzymaniu ruchu urządzeń, — łazienny, — prace służb energomechanicznych, służb utrzymania ruchu stale wykonywane w wydziale, — dozór i nadzór inżynieryjno-techniczny, technologiczny i służb utrzymania ruchu, — kontrola międzyoperacyjna
8	Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Metali Nieżelaznych „Montomot” Piekary Śląskie	brygady remontowe	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy remontach i transporcie w zakładach, wydziałach i oddziałach w czasie trwania produkcji
9	Przedsiębiorstwo Transportowe Przemysłu Metali Nieżelaznych „Transmet” Katowice	wszystkie wydziały i oddziały	<ul style="list-style-type: none"> — prace wykonywane na stanowiskach, na których przekroczone są najwyższe dopuszczalne stężenia ołowiu
10	Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Lubin	wydział produkcji kwasu siarkowego, wydział produkcji ołowiu, wydział produkcji renu, fabryka ksantogenianu, oddział suszarni koncentratu	<ul style="list-style-type: none"> — bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji, — obsługa urządzeń technologicznych przy produkcji kwasu siarkowego i ołowiu, — obsługa stanowisk przy produkcji renu, — prace służb remontowych, służb utrzymania ruchu i konserwacji stale wykonywane w wydziałach, oddziałach oraz stanowiska bezpośredniego dozoru technicznego
		prażalnia i fabryka kwasu siarkowego	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy obsłudze, konserwacji i utrzymaniu ruchu urządzeń, — łazienny, — prace służb energomechanicznych, służb utrzymania ruchu stale wykonywane w wydziale, — dozór i nadzór inżynieryjno-techniczny, technologiczny i służb utrzymania ruchu, — kontrola międzyoperacyjna
		wydział badawczo-wdrożeniowy	<ul style="list-style-type: none"> — kontrola międzyoperacyjna, — dozór i nadzór inżynieryjno-techniczny

1	2	3	4
		wydział transportu i eksploatacji zwałów	<ul style="list-style-type: none"> — maszynista i manewrowy wąskotorowy, zatrudniony przy odwozie żużła, pracownik za- i wyladunkowy, suwnicowy na składowisku centralnym, ekspedytor wyrobów gotowych, — maszynista lokomotyw, manewrowy, pracownik grupy towarowej, mechanik taboru kolejowego, dozór inżynieryjno-techniczny, — wagowy, magazynier, ekspedytor
11	Huta Aluminium Skawina	wszystkie wydziały, oddziały	— prace wykonywane bezpośrednio przy produkcji pod warunkiem przekroczenia najwyższych dopuszczalnych stężeń
12	Huta Aluminium Konin	wszystkie wydziały, oddziały	<ul style="list-style-type: none"> — prace produkcyjne służb utrzymania ruchu stale wykonywane w wydziałach produkcyjnych oraz dozór techniczny w tych wydziałach, — prace wykonywane w wydziałach pomocniczych i usługowych, — inne stanowiska pracy w hucie
13	Huta Miedzi Głogów	hala pieców	<ul style="list-style-type: none"> — piecowy i namiarowy, — namiarowy podczas wsadowania
14	Zakłady Metalurgiczne Trzebinia	wydział elektrorafinacji	<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne wykonywane przy wannach elektrolitycznych, aluminium, elektrorafinacji srebra, — prace służb utrzymania ruchu, remontowe i konserwacyjne oraz kontroli jakości stale wykonywane w wydziale, — bezpośredni dozór techniczny stale zatrudniony w wydziale
		wydział proszków i wyrobów spiekanych	— bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji rozpylanego proszku ołowiu
		wydział proszków i past oddział proszków miedzi	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy obsłudze urządzeń produkcyjnych i pomocniczych do produkcji proszku miedzi, — prace służb utrzymania ruchu i kontroli jakości, — bezpośredni dozór techniczny
		wydział proszków i past aluminium	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy obsłudze urządzeń produkcyjnych i pomocniczych przy produkcji proszków aluminiowych, miedzi oraz past aluminiowych, prace służb utrzymania ruchu i kontroli jakości stale wykonywane w wydziałach, — bezpośredni dozór techniczny stale zatrudniony w wydziałach
		zakład doświadczalny	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy obsłudze i konserwacji urządzeń produkcyjnych i pomocniczych do produkcji proszków, metali i wyrobów spiekanych, — prace przy obsłudze i konserwacji żeliwiaków, innych pieców i rozlewni, — prace służb remontowych i konserwacyjnych przy urządzeniach produkcyjnych, prace kontroli jakości wykonywane bezpośrednio w wydziale, — bezpośredni dozór techniczny stale zatrudniony w zakładzie doświadczalnym
		wydział transportu	— prace wykonywane w ładowniach akumulatorów do wózków elektrycznych
15	Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” Tarnowskie Góry	cały zakład	<ul style="list-style-type: none"> — prace produkcyjne i służb utrzymania ruchu stale wykonywane w wydziałach produkcyjnych oraz dozór techniczny w tych wydziałach, — prace wykonywane w wydziałach pomocniczych i usługowych, — inne stanowiska pracy w hucie
16	Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice” Katowice	wydziały, oddziały produkcyjne	<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne, służb utrzymania ruchu i brygad remontowych oraz bezpośredni dozór techniczny (mistrzowie) — stale wykonywane w wydziałach hutniczych, — prace bezpośrednio produkcyjne odlewni żeliwa, odlewni, walcowni taśm miedzi i walcowni cynku, obsługa pieców topielnych i odlewniczych wałków i tulei, — prace kontroli jakości wydziałów hutniczych, brygady za- i wyladunkowe w transporcie materiałów pylistych, — stanowiska pracy narażone na działanie izotopów,

1	2	3	4
			<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne walcowni taśm miedzi, walcowni brzdowej miedzi, prace służb utrzymania ruchu wykonywane w tych wydziałach i oddziałach, — prace kontroli jakości w wydziałach przetwórczych, prace służb pomiarowych, ochrony środowiska, magazynów wyrobów hutniczych, elektrociepłowni oraz bezpośredni dozór techniczny w tych wydziałach i oddziałach
17	Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice	wydział metalurgiczny, walcownie cynku, wydział kubkowni	<ul style="list-style-type: none"> — obsługa pieca pyłowego, obsługa pieca Thede, obsługa zespołów wstępnych walcowni, — obsługa pieców rektyfikacyjnych do produkcji cynku i kadmu, obsługa pieca do produkcji proszku cynku, prace przy remontach, utrzymaniu ruchu i konserwacji w wydziałach metalurgicznych, operator urządzeń tłoczących, ręczna obróbka blach poligraficznych, nasadkarz, obsługa przesiewalni, — obsługa zespołów wykańczających walcowni, prace wykańczalni blach graficznych, operator linii OCT, palacz kotłowy, żuźlarz, bezpośredni dozór techniczny, prace przy remontach, utrzymaniu ruchu i konserwacji wykonywane w wydziale walcowni, kubkowni i metalurgicznym, transport wewnątrzwydziałowy, transport kolejowy związany z produkcją, prace kontroli międzyoperacyjnej
18	Zakłady Bieli Cynkowej „Olawa” — Olawa	cały zakład	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy produkcji tlenków ołowiu, cynku i kadmu, mistrzowie produkcji oraz prace przy remontach, utrzymaniu ruchu i konserwacji urządzeń produkcyjnych, — prace brygad za- i wyladunkowych, palacz kotłowni, dozór inżynierjno-techniczny sprawujący nadzór i kontrolę w oddziałach produkcyjnych, kontrola międzyoperacyjna oraz prace w magazynach wyrobów gotowych, — stanowiska pracy w pionie głównego inżyniera
19	Huta „Będzin” — Będzin	odlewnia	<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne przy obsłudze pieców topliwych miedzi i jej stopów, obsługa urządzeń do przerobu zgarów, — namiarowy, prace służb utrzymania ruchu, transport technologiczny oraz bezpośredni dozór techniczny, kontrola międzyoperacyjna oraz pozostałe prace przy obsłudze urządzenia w wydziale odlewni
		oddział „Feniks”	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy bezpośredniej obsłudze pieców obrotowych do produkcji bieli cynkowej, obsłudze urządzeń odpylających i obsłudze wagopakowaczek, — prace przy osiewaniu bieli, transporcie technologicznym, remontach i konserwacji urządzeń produkcyjnych i pomocniczych, jak również bezpośredni dozór techniczny
20	Zakłady Górniczo-Hutnicze „Szklary” Żąbkowice Śląskie Huta „Siechnice”	wydział żelazostopów	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy bezpośredniej produkcji żelazostopów, obsługa przenośników zgrzeblowych, prace przy przemiele półproduktów, utrzymanie ruchu stanowisk produkcyjnych oraz prace brygad remontowych urządzeń hutniczych, — obsługa pieca obrotowego wraz z urządzeniami pomocniczymi, pieca elektrycznego, kontrola jakości oraz bezpośredni dozór techniczny
		wydział robót górniczych	— prace wykonywane bezpośrednio przy eksploatacji rudy niklu wraz z bezpośrednim dozorem technicznym
21	Przedsiębiorstwo Przerobu Wtórnych Metali Nieżelaznych „Wtórmet” Bytom	wydział pieców	— bezpośrednia obsługa pieców do opalania złomu kabli oraz przepalacze złomu metali nieżelaznych
22	Chrzanowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych Chrzanów	produkcja wyrobów krzemionkowych	<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne i utrzymania ruchu wykonywane w halach produkcyjnych przy produkcji wyrobów krzemionkowych, — prace w warsztacie mechanicznym, stolarskim, elektrycznym, prace służb kolejowych, prace w magazynie technicznym i surowców oraz w laboratorium zakładu krzemionkowego

1	2	3	4
23	Wszystkie zakłady materiałów ogniotrwałych	wydziały, w których materiał ogniotrwały podlega mieleniu, kruszeniu, przesiewaniu, sortowaniu, paczkowaniu i wysyłce luzem	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy mieleniu, kruszeniu, przesiewaniu i sortowaniu surowców oraz transporcie luzem, za- i wyladunku sypkich zapraw i materiałów ogniotrwałych oraz produkcji wyrobów topionych, — prace służb utrzymania ruchu wykonywane w wydziałach mielenia, kruszenia, przesiewania, sortowania, paczkowania i wysyłki
24	Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe „Katowice” oraz służby remontowe w zakładach hutniczych	stałe brygady remontowe	<ul style="list-style-type: none"> — prace brygad remontowych wykonywane przy remontach pieców przemysłowych i urządzeń hutniczych oraz energetycznych w mikroklimacie gorącym lub tam, gdzie występują czynniki szkodliwe dla zdrowia ponad najwyższe dopuszczalne stężenia, — bezpośredni dozór techniczny nadzorujący pracę brygad remontowych, prace kontroli wykonywane bezpośrednio przy remontach, — prace wykonywane przy stosowaniu paku, asfaltu i smoły, — prace przy izolowaniu przewodów termicznych i urządzeń hutniczych, naprawie i regeneracji akumulatorów, prace antykorozyjne, czyszczenie i malowanie konstrukcji stalowych mianą, glejta i innymi farbami syntetycznymi, obsługa aparatury promieniowania jonizującego
25	Centrala Zaopatrzenia Hutnictwa	Zakład Przygotowania Rudy — Sławków Składowisko Rud Herby Stare	<ul style="list-style-type: none"> — prace przeladunkowe, — operator maszyn, urządzeń i sprzętu przeladunkowego

224

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 3 września 1982 r.

w sprawie dodatkowych płatnych urlopów dla pracowników zatrudnionych w punktach przeladunkowych przedsiębiorstwa „Polskie Koleje Państwowe” i w portach rzecznych żeglugi śródlądowej przy przeladunku siarki, nawozów sztucznych, fosforytów, apatytów, azbestu, rud metali oraz zboża.

Na podstawie art. 160 Kodeksu pracy (Dz. U. z 1974 r. Nr 24, poz. 141, z 1975 r. Nr 16, poz. 91 i z 1981 r. Nr 6, poz. 23) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Pracownikom zatrudnionym w punktach przeladunkowych przedsiębiorstwa „Polskie Koleje Państwowe” i w portach rzecznych żeglugi śródlądowej przy przeladunku siarki, nawozów sztucznych, fosforytów, apatytów, azbestu, rud metali oraz zboża przysługuje w każdym roku kalendarzowym dodatkowy płatny urlop.

2. Wykaz stanowisk pracy, na których przysługuje dodatkowy urlop, oraz liczbę dni roboczych tego urlopu określa załącznik do rozporządzenia.

§ 2. 1. Prawo do pierwszego dodatkowego urlopu przysługuje pracownikowi po przepracowaniu jednego roku na stanowisku pracy określonym w załączniku.

2. Prawo do dodatkowego urlopu przysługuje pracownikowi, jeżeli praca wykonywana jest co najmniej w połowie wymiaru czasu pracy obowiązującego na danym stanowisku pracy.

§ 3. 1. Urlopu dodatkowego udziela się — w zależności od wskazań lekarza — łącznie z urlopem wypoczynkowym albo oddzielnie.

2. Urlop dodatkowy powinien być wykorzystany w roku kalendarzowym, w którym pracownik nabył do niego prawo.

3. Urlop dodatkowy nie może być dzielony na części.

§ 4. W razie zastosowania urządzeń ochronnych lub wprowadzenia takich zmian warunków przeladunku, które usuną szkodliwe dla zdrowia lub szczególnie uciążliwe warunki pracy, Minister Komunikacji w porozumieniu z Ministrem Zdrowia i Opieki Społecznej wystąpi do Rady Ministrów z wnioskiem o ograniczenie lub cofnięcie uprawnień do dodatkowego płatnego urlopu.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. J. Obodowski