

- 2) spółce prawa handlowego — rozumie się przez to spółkę handlową, a także inną spółkę, do której stosuje się przepisy prawa handlowego, w tym spółkę według prawa obcego.

**Art. 13.** Traci moc rozporządzenie Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 20 października 1926 r. o uzupełnieniu

przepisów normujących ustroj władz spółek akcyjnych (Dz. U. Nr 103, poz. 598).

**Art. 14.** Ustawa wchodzi w życie po upływie 60 dni od dnia ogłoszenia.

Prezydent Rzeczypospolitej Polskiej: *L. Wałęsa*

## 275

### ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 15 lipca 1992 r.

#### w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy.

Na podstawie art. 9 pkt 2 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442 oraz z 1992 r. Nr 21, poz. 85) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Do dnia 31 grudnia 1992 r. ustanawia się kontyngent w wysokości 4,4 bln zł na przywóz towarów wymienionych w załączniku nr 1 do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne, zwany dalej „kontyngentem celnym”.

2. Kontyngent celny, o którym mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów przeznaczonych do montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych objętych pozycjami nr 8701, 8702, 8703, 8704 i 8705 taryfy celnej, dokonywanego w zakładzie montującym lub produkującym te pojazdy, pod warunkiem, że pojazdy będą montowane przemysłowo na podstawie licencji nabytej od zagranicznego licencjodawcy.

3. Przez użyte w ust. 2 określenie „montaż przemysłowy” rozumie się montaż w skali rocznej:

- 1) nie mniej niż 1000 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami nr 8701, 8703 i 8704 (o ładowności do 5000 kg) taryfy celnej,
- 2) nie mniej niż 200 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami nr 8702 i 8704 (o ładowności większej niż 5000 kg) oraz pojazdów objętych pozycją nr 8705 taryfy celnej.

§ 2. 1. Do dnia 31 grudnia 1992 r. ustanawia się kontyngent w wysokości 120 mld zł na przywóz towarów wymienionych w załączniku nr 2 do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne, zwany dalej „kontyngentem celnym”.

2. Kontyngent celny, o którym mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów stanowiących wyposażenie zakładów montujących lub produkujących, w których jest dokonywany montaż przemysłowy nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych, objętych pozycjami nr 8701, 8702, 8703, 8704 i 8705 taryfy celnej, na podstawie licencji nabytej od zagranicznego licencjodawcy.

§ 3. W razie wykorzystania towarów, o których mowa w § 1 i 2, w celach innych niż określone w § 1 ust. 2 i 3 oraz w § 2 ust. 2, cło jest wymierzone i pobierane na zasadach określonych w rozporządzeniu, o którym mowa w § 4.

§ 4. W zakresie uregulowanym w § 1 i 2 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 lipca 1991 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 67, poz. 288, Nr 74, poz. 325 i 327, Nr 93, poz. 412 i Nr 121, poz. 529 oraz z 1992 r. Nr 6, poz. 26, Nr 15, poz. 58 i Nr 17, poz. 71).

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 1 lipca 1992 r.

Prezes Rady Ministrów: *H. Suchocka*

Załączniki do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 15 lipca 1992 r. (poz. 275)

#### Załącznik nr 1

Pozycja	Kod CN	Nazwa
1	2	3
4010	ex 4010 10 00	Pasek klinowy
4011	ex 4011 10 00	Opona
4016	4016 93	Pierścień uszczelniający kanty Uszczelki do szyb
	ex 4016 93 90	
	4016 99	Tulejki elastyczne metalowo-gumowe Różne elementy gumowe
	ex 4016 99 90	
7009	ex 7009 10 00	Lusterko wsteczne

1	2	3
7210	7210 31	
	ex 7210 31 90	Blachy ocynkowane
	7210 49	
	ex 7210 49 90	Blachy ocynkowane
7228	7228 30	
	ex 7228 30 80	Belka ze stopu stali obrobiona na ciepło
7318	7318 19	
	ex 7318 19 00	Śruby
7320	7320 20	
	ex 7320 20 20	Sprężyny do zawieszenia
7326	7326 19	
	ex 7326 19 90	Elementy zgrzewane na zimno
8409	ex 8409 91 00	Gniazdo zaworów ssących (wydechowych)
		Pierścień uszczelniający i smarujący tłoka
		Kadłub silnika nie obrobiony
		Korbowód silnika kompletny
		Pokrywy kadłuba silnika spiekane i nie
		Gażnik/układ zasilania
		Półpanewki korbowodowe
		Tłok silnika klasy A/B/C
		Zawór ssący i wydechowy
		Popychacz hydrauliczny
8413	8413 30	
	ex 8413 30 90	Elektryczna pompa paliwa (wersja ekologiczna)
	8413 81	
	ex 8413 81 90	Pompa hamulcowa
8414	8414 59	
	ex 8414 59 30	Wentylator elektryczny ze wspornikiem
8421	8421 23	
	ex 8421 23 90	Filtr oleju
		Filtr paliwa i filtr oparów
	ex 8421 99 00	Wkład filtra
8482	8482 10	
	ex 8482 10 10	Łożyska
	ex 8482 10 90	
	ex 8482 20 00	
	ex 8482 30 00	
	ex 8482 40 00	
	ex 8482 50 00	
	ex 8482 80 00	
8483	8483 10	
	ex 8483 10 41	Wał korbowy żeliwny
	ex 8483 10 51	Wał korbowy ze stali formowanej
	ex 8483 10 53	Wał korbowy ze stali formowanej
8511	8511 10	
	ex 8511 10 90	Świece zapłonowe
	8511 30	
	ex 8511 30 90	Cewka
		Rozdzielacz zapłonu
	8511 40	
	ex 8511 40 90	Rozrusznik
	8511 50	
	ex 8511 50 90	Alternator
8512	ex 8512 20 00	Kierunkowskaz elektryczny
	ex 8512 30 00	Sygnał dźwiękowy
	ex 8512 40 00	Zespół wycieraczki tylnej z silniczkiem
		Pióro wycieraczki
		Wycieraczka z silniczkiem

1	2	3
8529	8529 10	
9026	ex 8529 10 20	Antena radia
	9026 80	
9029	ex 9026 80 99	Sonda lambda
	9029 10	
9031	ex 9029 10 90	Licznik kilometrów
	9031 80	
9032	ex 9031 80 39	Czujnik ciśnienia
	9032 10	
	ex 9032 10 99	Termostat kompletny
	9032 89	
	ex 9032 89 90	Centralka
	9032 90	
	ex 9032 90 90	Moduł elektroniczny centralki Czujnik elektromagnetyczny Zespół elektronicznego sterowania zapłonem Czujnik zapłonu
9104	ex 9104 00 90	Zegarek cyfrowy
9613	ex 9613 80 00	Zapalniczka

## Załącznik nr 2

Pozycja	Kod CN	Nazwa
8454		Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali:
	8454 90 00	— Części
8467		Narzędzia do pracy ręcznej, pneumatyczne lub z własnym silnikiem nonelektrycznym:
		— Pneumatyczne:
	8467 11	— — Obrotowe (także kombinowane obrotowo-udarowe):
	8467 11 10	— — — Do obróbki metalu
	8467 11 90	— — — Pozostałe
	8467 19	— — Pozostałe:
	8467 19 90	— — — Pozostałe
		— Pozostałe narzędzia:
	8467 89 00	— — Pozostałe
		— Części:
	8467 92 00	— — Narzędzi pneumatycznych
	8467 99 00	— — Pozostałe
8515		Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową lub za pomocą wiązki światła lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub spiekanych węglików metali:
	8515 90 00	— Części
9017		Przyrządy kreślarskie lub obliczeniowe (np. urządzenia kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (np. pręty i taśmy miernicze, mikrometry, suwaki) nie wymienione ani nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu:
	9017 30	— Mikrometry, suwmiarki i sprawdziany:
	9017 30 90	— — Pozostałe
	9017 80	— Pozostałe przyrządy:
	9017 80 10	— — Łaty i taśmy miernicze, przymiary
	9017 80 90	— — Pozostałe
9031		Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu, projektory profilowe:
	9031 20 00	— Stanowiska badawcze
	9031 80	— Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia:
		— — Pozostałe:
		— — — Elektroniczne:
	9031 80 39	— — — — Pozostałe
		— — — Pozostałe:
	9031 80 99	— — — — Pozostałe