

696**ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 11 grudnia 1996 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy dla przemysłu elektrotechnicznego.

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312, z 1995 r. Nr 85, poz. 427 i Nr 87, poz. 434 oraz z 1996 r. Nr 106, poz. 496) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1997 r. ustanawia się kontyngenty celne wartościowe w wysokości 1 523 067 ECU na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne stawki celne w wysokości 3%.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 3 grudnia 1996 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 145, poz. 670).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1997 r.

Prezes Rady Ministrów: *W. Cimoszewicz*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów
z dnia 11 grudnia 1996 r. (poz. 696)

WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY CELNE WARTOŚCIOWE

| Kod PCN | Wyszczególnienie | Wartość celna w ECU |
|-----------------|---|------------------------|
| 7211 | Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane: | |
| 7211 23 | — Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno: | |
| | — — Zawierające w masie mniej niż 0,25% węgla: | |
| | — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm: | |
| | — — — — Pozostałe: | |
| 7211 23 99 0 | — — — — — Pozostałe | |
| ex 7211 23 99 0 | Taśmy stalowe o grubości 0,8-1,2 mm i szerokości 9-14 mm | 135 000 |
| 7215 | Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej: | |
| 7215 10 00 0 | — Ze stali automatowej, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno | |
| ex 7215 10 00 0 | Drut ze stali automatowej o średnicy 2-6 mm | 57 000 |
| 7217 | Drut ze stali niestopowej: | |
| 7217 10 | — Nie pokrywany ani nie powlekany, polerowany lub nie: | |
| 7217 10 90 0 | — — Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla | |
| ex 7217 10 90 0 | Drut stalowy sprężynowy o średnicy 0,2-2 mm | 14 800 |
| 7217 90 | — Pozostały: | |
| 7217 90 50 0 | — — Zawierający w masie 0,25% lub więcej ale poniżej 0,6% węgla | |
| ex 7217 90 50 0 | Drut stalowy płaski o grubości 1,5 mm i szerokości 8-9 mm | 165 800 |
| 7220 | Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm: | |
| 7220 90 | — Pozostałe: | |
| | — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm: | |
| | — — — Pozostałe | |
| 7220 90 90 0 | — — — — Pozostałe | |
| ex 7220 90 90 0 | Taśmy odporowe o grubości 0,3-0,8 mm i szerokości 0,6-6 mm | 2 617 |
| 7223 00 | Drut ze stali nierdzewnej: | |
| | — Zawierający w masie poniżej 2,5% niklu: | |
| 7223 00 99 0 | — — Pozostały | |
| ex 7223 00 99 0 | Drut ze stali nierdzewnej o średnicy 1,5 mm | 82 200 |
| 7226 | Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości poniżej 600 mm: | |
| | — Ze stali krzemowej elektrotechnicznej: | |

| | | |
|-----------------|--|---------|
| 7226 19 | — — Pozostałe: | |
| 7226 19 10 0 | — — — Nie obrabione inaczej niż walcowane na gorąco | |
| ex 7226 19 10 0 | Blachy prądnicowe o grubości 0,65 mm | 672 500 |
| | — — — Pozostałe: | |
| 7226 19 90 0 | — — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC) | |
| ex 7226 19 90 0 | Taśmy ze stali krzemowej elektrycznej o szerokości 58, 100, 110 mm i grubości 1 mm | 120 400 |
| | — Pozostałe: | |
| 7226 92 | — — Nie obrabione inaczej niż walcowane na zimno: | |
| 7226 92 90 0 | — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm | |
| ex 7226 92 90 0 | Taśmy bimetalowe o szerokości 4-12 mm i grubości 0,5-1,2 mm | 96 900 |
| 7409 | Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,15 mm, z miedzi: | |
| 7409 40 | — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka): | |
| 7409 40 10 0 | — — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) | |
| ex 7409 40 10 0 | Taśmy odporowe o grubości 0,3-0,8 mm i szerokości 0,6-6 mm | 13 350 |
| 7410 | Folia miedziana (nawet drukowana, łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,15 mm: | |
| | — Bez podłoża: | |
| 7410 12 00 0 | — — Ze stopów miedzi | |
| ex 7410 12 00 0 | Folia miedziana ze stopów miedzi o podstawie brązu berylowego | 125 500 |
| 7413 00 | Skrętki, kable, taśmy plecione i podobne z miedzi, nie izolowane elektrycznie: | |
| | — Pozostałe: | |
| 7413 00 91 0 | — — Z miedzi rafinowanej | |
| ex 7413 00 91 0 | Linki z miedzi rafinowanej plecione (do szczotek elektrycznych) o przekroju od 0,20 do 1,0 mm ² | 37 000 |