

1068**ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 19 grudnia 1997 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych na niektóre artykuły chemiczne przywożone z zagranicy dla przemysłu elektronicznego.

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 i § 4 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny (Dz. U. Nr 23, poz. 117, Nr 64, poz. 407, Nr 121, poz. 770 i Nr 157, poz. 1026) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1998 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe wartościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej stanowią-

cej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1997 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 158, poz. 1047).

§ 3. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, polega na wydaniu pozwolenia na podstawie kompletnych wniosków rozpatrywanych zgodnie z kolejnością ich złożenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1998 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Buzek*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1997 r. (poz. 1068)

WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY TARYFOWE WARTOŚCIOWE

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
2526	Steatyt naturalny, nawet wstępnie obrobiony lub tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (nawet kwadratowym); talk:	
2526 20 00 0	- Rozdrobniony lub sproszkowany	280 000
2530	Substancje mineralne gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	
2530 90	- Pozostałe:	
2530 90 95 0	-- Pozostałe	
ex 2530 90 95 0	Tworzywo kordierytowe	5 000
2805	Metale alkaliczne lub metale ziem alkalicznych; metale ziem rzadkich, skand i itr, nawet ich mieszaniny lub stopy; rtęć:	
2805 30	- Metale ziem rzadkich, skand i itr, nawet ich mieszaniny lub stopy:	
2805 30 90 0	-- Pozostałe	
ex 2805 30 90 0	Ferryt baru	1 120 000
ex 2805 30 90 0	Ferryt strontu	430 000
ex 2805 30 90 0	Neodym-żelazo-bor w proszku	100 000
2806	Chlorowodór (kwas chlorowodorowy); kwas chlorosulfonowy:	
2806 10 00 0	- Chlorowodór (kwas chlorowodorowy)	2 500
2812	Halogenki i tlenohalogenki niemetali:	
2812 10	- Chlorki i tlenochlorki:	
	-- Fosforu :	
2812 10 18 0	-- -Pozostałe	
ex 2812 10 18 0	Domieszka gazowa BCl ₃ (trójchlorek boru)	3 000
2821	Tlenki i wodorotlenki żelaza; pigmenty mineralne zawierające w masie 70% lub więcej związanego żelaza w przeliczeniu na Fe₂O₃:	
2821 10 00 0	- Tlenki i wodorotlenki żelaza	
ex 2821 10 00 0	Proszek ferrytowy	750 000
ex 2821 10 00 0	Tlenek żelaza	310 000
2825	Hydrazyna i hydroksyloamina i ich sole nieorganiczne; inne zasady nieorganiczne; tlenki, wodorotlenki i nadtlenki innych metali:	
2825 40 00 0	- Tlenki i wodorotlenki niklu	210 000
2843	Koloidy metali szlachetnych; nieorganiczne i organiczne związki metali szlachetnych, nawet chemicznie nie zdefiniowane; amalgamaty metali szlachetnych:	
	- Związki srebra:	
2843 29 00 0	-- Pozostałe	
ex 2843 29 00 0	Pasta rezystywna do mikroukładów grubowarstwowych; cyjanosrebrzan potasu	110 000

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
2850 00	Wodorki, azotki, azydki, krzemki i borki, nawet chemicznie nie zdefiniowane, inne związki, które są również węglnikami z pozycji nr 2849:	
2850 00 20 0	- Wodorki, azotki	
ex 2850 00 20 0	Domieszka gazowa PH ₃	5 000
2850 00 70 0	- Krzemki	7 000
2917	Kwasy polikarboksylowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich chlorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne:	
2917 20 00 0	- Cykloalkanowe, cykloalkenowe lub cykloterpenowe kwasy polikarboksylowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki, nadtlenokwasy i ich pochodne	
ex 2917 20 00 0	Utwardzacze - Hearter serii HT i XV	280 000
3204	Syntetyczne organiczne środki barwiące, nawet określone chemicznie, preparaty wyszczególnione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie syntetycznych środków barwiących organicznych; syntetyczne produkty organiczne stosowane jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet o określonej budowie chemicznej:	
3204 17 00 0	- Syntetyczne organiczne środki barwiące oraz preparaty oparte na nich, jak wyszczególniono w uwadze 3 do niniejszego działu:	
ex 3204 17 00 0	- - Pigmenty oraz preparaty na ich bazie Nitocelulozowe preparaty pigmentowe w postaci proszku	165 000
3206	Pozostałe środki barwiące; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, inne niż z pozycji nr 3203, 3204 lub 3205; produkty nieorganiczne stosowane jako luminofory, nawet określone chemicznie:	
3206 49	- Pozostałe środki barwiące oraz inne preparaty:	
3206 49 90 0	-- Pozostałe:	
ex 3206 49 90 0	--- Pozostałe Koncentrat koloru	220 000
3208	Farby i pokosty (łącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych i chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, rozproszonych lub rozpuszczonych w środowisku niewodnym; roztwory określone w uwadze 4 do niniejszego działu:	
3208 90	- Pozostałe:	
3208 90 91 0	-- Pozostałe: --- Na bazie polimerów syntetycznych	80 000
3210 00	Pozostałe farby i pokosty (łącznie z emaliami, lakierami i farbami klejowymi); gotowe pigmenty wodne używane do wykańczania skóry:	
3210 00 90 0	- Pozostałe	
ex 3210 00 90 0	Farby do tworzyw, lakiery akrylowe z pigmentami	126 000
3215	Farba drukarska, atrament do pisania, tusz kreślarski i inne atramenty i tusze, także stężone lub stałe:	
3215 90	- Pozostałe:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
3215 90 10 0 ex 3215 90 10 0	-- Atrament i tusz Tusz do kaset do drukarek komputerowych	500 000
3215 90 80 0 ex 3215 90 80 0	-- Pozostałe Farba drukarska do produkcji obwodów drukowanych	655 000
3402	Organiczne środki powierzchniowo czynne (inne niż mydło); preparaty powierzchniowo czynne, preparaty do prania (łącznie z pomocniczymi preparatami piorącymi) oraz preparaty czyszczące, zawierające lub nie zawierające mydła, inne niż te w pozycji nr 3401: - Substancje organiczne powierzchniowo czynne, nawet przygotowane do sprzedaży detalicznej:	
3402 13 00 0 ex 3402 13 00 0	-- Niejonowe Dispex A-40	72 000
3702	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, karton i tkanina; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony: - Pozostałe filmy, bez perforacji o szerokości przekraczającej 105 mm: -- O szerokości powyżej 105 mm, ale nie przekraczającej 610 mm	
3702 44 00 0 ex 3702 44 00 0	Błony światłoczułe do produkcji obwodów drukowanych	650 000
3707	Preparaty chemiczne do zastosowania w fotografii (inne niż pokosty, kleje, spoiwa i preparaty podobne); produkty nie zmieszane, w porcjach, w formie gotowej do użytku, przygotowane do sprzedaży detalicznej:	
3707 10 00 0 ex 3707 10 00 0	- Emulsje do uczulania powierzchni Emulsje światłoczułe do fotolitografii	200 000
3707 90	- Pozostałe:	
3707 90 30 0	-- Wywoływacze i utrwalacze:	
3707 90 30 0 ex 3707 90 30 0	--- Pozostałe Wywoływacze do fotolitografii przyrządów półprzewodnikowych	185 000
3707 90 90 0 ex 3707 90 90 0	-- Pozostałe Toner do drukarek	190 000
3810	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i inne preparaty pomocnicze do lutowania, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty złożone z metalu i innych materiałów przeznaczone do lutowania, lutowania twardego lub spawania; preparaty stosowane jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych:	
3810 90	- Pozostałe:	
3810 90 90 0 ex 3810 90 90 0	-- Pozostałe Topniki do lutowania	140 000
3814 00	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; gotowe zmywacze farb i lakierów:	
3814 00 90 0	- Pozostałe	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
ex 3814 00 90 0	Rozcieńczalniki i rozpuszczalniki: do lakierów akrylowych, do topników do lutowania, płyn antystatyczny	380 000
3818 00	Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek i form podobnych; związki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice:	
3818 00 90 0	- Pozostałe	
ex 3818 00 90 0	Płytki z niobianu litu	30 000
ex 3818 00 90 0	Tworzywa ceramiczne steatytowe	85 000
3824	Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (łącznie z mieszaninami produktów naturalnych), gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; produkty odpadowe tych przemysłów gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	
3824 90	- Pozostałe:	
	-- Pozostałe:	
3824 90 50 0	--- Preparaty do powlekania galwanicznego	850 000
	--- Pozostałe:	
3824 90 95 0	---- Pozostałe	
ex 3824 90 95 0	Amgard CP	20 000
ex 3824 90 95 0	Ferrofluidy - zawiesina proszku żelaza w węglowodorach	48 000
ex 3824 90 95 0	Utwardzacze do żywic epoksydowych - HEARTER	720 000
3903	Polimery styrenu, w formach podstawowych:	
	- Polistyren:	
3903 11 00 0	-- Do spieniania	900 000
3903 19 00 0	-- Pozostały	1 400 000
3903 20 00 0	- Kopolimery styren-akrylonitryl (SAN)	300 000
3903 30 00 0	- Kopolimery akrylonitryl-butadien-styren (ABS)	1 200 000
3906	Polimery akrylowe w formach podstawowych:	
3906 10 00 0	- Polimetakrylan metylu	127 000
3906 90	- Pozostałe:	
3906 90 90 0	-- Pozostałe	
ex 3906 90 90 0	Acronal LA 420 S	20 000
ex 3906 90 90 0	Primal AC 33	120 000
ex 3906 90 90 0	Versicol W 13	30 000
3907	Poliacetale, inne polietery i żywice epoksydowe, w formach podstawowych; poliwęglany, żywice alkidowe, poliestry allilowe i inne poliestry, w formach podstawowych:	
3907 10 00 0	- Poliacetale	500 000
3907 20	- Pozostałe polietery:	
	-- Pozostałe:	
3907 20 99 0	--- Pozostałe	
ex 3907 20 99 0	Noryl	1 030 000
3907 30 00 0	- Żywice epoksydowe	1 500 000

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
3907 40 00 0	- Poliwęglany	1 400 000
	- Pozostałe poliestry:	
3907 91	-- Nienasycone:	
3907 91 90 0	--- Pozostałe	
ex 3907 91 90 0	Supraplast	350 000
ex 3907 91 90 0	Polibutylen PBT	182 000
3907 99	-- Pozostałe:	
	--- O liczbie hydroksylowej nie większej niż 100:	
3907 99 19 0	---- Pozostałe	1 000 000
3908	Poliamidy w formach podstawowych:	
3908 10 00 0	- Poliamid -6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 lub -6,12	380 000
3909	Żywice aminowe, żywice fenolowe i poliuretany, w formach podstawowych:	
3909 10 00 0	- Żywice mocznikowe; żywice tiomocznikowe	460 000
3909 20 00 0	- Żywice melaminowe	70 000
3920	Pozostałe płyty, arkusze, folie i pasy, z tworzyw sztucznych niekomórkowych, nie wzmocnionych, nie laminowanych, nie na podłożu ani nie połączonych podobnie z innym materiałem:	
3920 20	- Z polimerów propylenu:	
	-- O grubości nie przekraczającej 0,10 mm	
3920 20 21 0	--- Zorientowane dwuosiowo	
ex 3920 20 21 0	Folia polipropylenowa	550 000
	- Z polimerów chlorku winylu :	
3920 42	-- Giętkie:	
	--- Uplastycznione o grubości:	
3920 42 91 0	---- Nie przekraczającej 1 mm	
ex 3920 42 91 0	Folia PCV	250 000
	- Z poliwęglanów, żywic alkidowych, poliestrów allilowych i innych poliestrów:	
3920 62	-- Z politereftalanu etylenu:	
	--- O grubości nie przekraczającej 0,35 mm:	
3920 62 19 0	---- Pozostałe	1 500 000
3921	Pozostałe płyty, arkusze, folie, pasy i taśmy z tworzyw sztucznych:	
3921 90	- Pozostałe:	75 000
	-- Z produktów polimeryzacji kondensacyjnej lub z przegrupowaniem, nawet zmodyfikowanych chemicznie:	
3921 90 30 0	--- Z żywic fenolowych	
ex 3921 90 30 0	Płyty bakelitowe powlekane gumą i teflonem (bakelit >50%)	75 000
3921 90 90 0	-- Pozostałe	
ex 3921 90 90 0	Płyty papierowo-fenolowe	22 000
3923	Artykuły do transportu i pakowania towarów, z tworzyw sztucznych; korki, pokrywki, kapsle i pozostałe zamknięcia, z tworzyw sztucznych:	
3923 40	- Szpule, kopki, cewki i podobne nośniki:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
3923 40 10 0	- - Szpule, rolki i podobne nośniki do błon fotograficznych i kinematograficznych lub do taśm, filmów i podobnych objętych pozycjami nr 8523 i 8524	450 000
3923 40 90 0	- - Pozostałe	
ex 3923 40 90 0	Kasety z rolkami z tworzywa sztucznego do drukarek	1 000 000
4016	Pozostałe artykuły z kauczuku wulkanizowanego:	
	- Pozostałe:	
	-- Pozostałe:	
	--- Pozostałe:	
	---- Pozostałe:	
	----- Pozostałe:	
4016 99 88 0	----- Pozostałe	
ex 4016 99 88 0	Mata kauczukowa z wyprofilowanymi przyciskami od dołu	160 000
4805	Pozostałe, nie powlekany papier i tektura, w zwojach lub arkuszach, nie podlegające dalszej obróbce zgodnie z opisem w uwadze 2 do niniejszego działu :	
4805 40 00 0	- Bibuła i tektura filtracyjne	
ex 4805 40 00 0	Bibuła filtracyjna	15 000
4823	Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu; inne wyroby z masy papierniczej, papieru, kartonu, waty celulozowej lub wstęg włókien celulozowych:	
4823 90	- Pozostałe:	
	-- Pozostałe:	
	--- Pozostałe:	
4823 90 50 0	---- Przycięte do rozmiaru lub kształtu	
ex 4823 90 50 0	Papier kondensatorowy	480 000
5911	Wyroby z materiałów włókienniczych do zastosowań technicznych, wyszczególnione w uwadze 7 do niniejszego działu:	
5911 90	- Pozostałe:	
5911 90 90 0	-- Pozostałe	
ex 5911 90 90 0	Taśma biała (nienasycona) do kasetek	1 000 000
6804	Kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice itp., bez opraw do szlifowania, ostrzenia, polerowania, obciągania lub cięcia, osetki do ręcznego ostrzenia i polerowania oraz ich części, z kamienia naturalnego, ze spiekanych materiałów ściernych naturalnych lub sztucznych, lub z ceramiki, nawet z częściami z innych materiałów:	
	- Pozostałe kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice, itp. :	
6804 21 00 0	-- Ze scalonych diamentów syntetycznych lub naturalnych	30 000
6804 22	-- Scalone z innych materiałów ściernych lub z ceramiki:	
	--- Ze sztucznych materiałów ściernych ze spoiwem:	
6804 22 30 0	---- Z ceramiki lub krzemianów	180 000
6804 22 50 0	---- Z pozostałych materiałów	
ex 6804 22 50 0	Tarcze szlifierskie	5 000

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
6902	Ogniotrwałe cegły, płyty, bloki i podobne ogniotrwałe ceramiczne wyroby konstrukcyjne, inne niż z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych:	
6902 20	- Zawierające w masie powyżej 50% tlenku glinowego (Al_2O_3), krzemionki (SiO_2) lub mieszaniny, lub związku tych produktów:	
	- - Pozostałe:	
6902 20 99 0	- - - Pozostałe	
ex 6902 20 99 0	Ceramiczne płyty ogniotrwałe do specjalnych pieców	512 000
6903	Inne ogniotrwałe wyroby ceramiczne (np. retorty, tygle, mufle, dysze, korki, podpory, tygle probiercze do kupelacji, przewody, rury, osłony i pręty), inne niż z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych:	
6903 20	- Zawierające w masie powyżej 50% tlenku glinowego (Al_2O_3) lub mieszaniny, lub związku tlenku glinowego i krzemionki (SiO_2):	
6903 20 90 0	- - Zawierające w masie 45% lub więcej tlenku glinowego (Al_2O_3)	
ex 6903 20 90 0	Osłony ceramiczne	300 000
7006 00	Szkoło z pozycji nr 7003, 7004 lub 7005, gięte, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, emaliowane lub inaczej obrobione, ale nieobramowane lub nieoprawione w innych materiałach:	
7006 00 90 0	- Pozostałe	
ex 7006 00 90 0	Szkoło pokryte warstwą I.T.O. (IN202+Sn02 7%-9%)	35 000
7019	Włókna szklane (łącznie z watą szklaną) oraz wyroby z nich (np. przędza, tkaniny):	
	- Pozostałe tkaniny:	
7019 52 00 0	- - O szerokości przekraczającej 30 cm, o splocie płóciennym, o masie jednostkowej poniżej 250 g/m ² , o masie jednostkowej pojedynczej przędzy nie większej niż 136 teksów	1 300 000
7020 00	Pozostałe wyroby ze szkła:	
	- Pozostałe :	29 000
7020 00 10 0	- - Z topionego kwarcu lub innej topionej krzemionki	
7104	Kamienie syntetyczne lub odtworzone, szlachetne lub półszlachetne, nawet obrobione lub sortowane, ale nie nawleczone, oprawione lub obsadzone; kamienie syntetyczne lub odtworzone, szlachetne lub półszlachetne, nie sortowane, tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu:	
7104 10 00 0	- Kwarc piezoelektryczny	110 000
7108	Złoto (łącznie ze złotem platynowym) w stanie surowym lub półproduktu, albo w postaci proszku:	
	- Nie przeznaczone do produkcji monet:	
7108 13	- - Półprodukty:	
7108 13 10 0	- - - Sztaby, pręty, drut i profile; płytki, arkusze i taśmy, o grubości przekraczającej 0,15 mm, nie licząc podłoża	
ex 7108 13 10 0	Drut złoty	200 000
7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:	
	- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
7211 29	-- Pozostałe:	
	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
7211 29 50 0	--- - Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla	
ex 7211 29 50 0	Taśma stalowa głębokotłoczona	30 000
7211 29 90 0	--- - Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	
ex 7211 29 90 0	Taśma stalowa głębokotłoczona	30 000
7215	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej:	
7215 90	- Pozostałe:	
7215 90 90 0	-- Pozostałe	
ex 7215 90 90 0	Pręty stalowe do podstaw tyrystorów	85 000
7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:	
7220 90	- Pozostałe:	
	-- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
7220 90 90 0	--- Pozostałe	
ex 7220 90 90 0	Taśma FeNiCo o grubości 0,2-1 mm	280 000
7223 00	Drut ze stali nierdzewnej:	
	- Zawierający w masie 2,5% lub więcej niklu:	
7223 00 19 0	-- Pozostały	84 000
	- Zawierający w masie poniżej 2,5% niklu:	
7223 00 91 0	-- - Zawierający w masie 13% lub więcej chromu, lecz mniej niż 25% oraz 3,5% lub więcej aluminium, lecz mniej niż 6%	
ex 7223 00 91 0	Drut stalowy o zawartości Cr 24%	100 000
7226	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości poniżej 600 mm:	
	- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:	
7226 11	-- O ziarnach zorientowanych:	
7226 11 90 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	750 000
7226 92	-- Nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno:	
7226 92 90 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm	185 000
7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone z żeliwa i stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):	
7306 50	- Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:	
	-- Pozostałe:	
7306 50 91 0	--- Rury precyzyjne	
ex 7306 50 91 0	Rurki FeNiCo o średnicy 0,3-1 mm	24 000
7407	Sztaby, pręty i kształtowniki z miedzi:	
7407 10 00 0	- Z miedzi rafinowanej	535 600
	- Ze stopów miedzi:	
7407 29 00 0	-- Pozostałe	
ex 7407 29 00 0	Pręt brązowy	20 000
7409	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,15 mm, z miedzi:	
	- Z miedzi rafinowanej:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
7409 11 00 0	-- Zwinięte	12 300
7409 19 00 0	-- Pozostałe	
ex 7409 19 00 0	Pasy miedziane	300 000
	- Ze stopów miedzi o podstawie cynowej (brąz):	
7409 31 00 0	-- Zwinięte	
ex 7409 31 00 0	Taśma z brązu 0,4 mm	100 000
ex 7409 31 00 0	Taśma z brązu 0,2 mm	8 400
7409 90	- Z innych stopów miedzi:	
7409 90 90 0	-- Pozostałe	50 000
7410	Folia miedziana (nawet drukowana, łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,15 mm:	
	- Bez podłoża:	
7410 11 00 0	-- Z miedzi rafinowanej	301 000
7410 12 00 0	-- Ze stopów miedzi	
ex 7410 12 00 0	Taśma miedziana ze stopów miedzi o podstawie brązu berylowego	10 400
	- Na podłożu:	
7410 21 00 0	-- Z miedzi rafinowanej	4 200 000
7411	Rury i przewody rurowe z miedzi:	
7411 10	- Z miedzi rafinowanej:	
	-- Proste, o grubości ścian:	
7411 10 11 0	--- Przekraczającej 0,6 mm	
ex 7411 10 11 0	Rury miedziane	40 400
7505	Sztabry, pręty, kształtowniki i druty z niklu:	
	- Sztabry, pręty i kształtowniki:	
7505 11 00 0	-- Z niklu niestopowego	3 000
7505 12 00 0	-- Ze stopów niklu	
ex 7505 12 00 0	Pręty ze stopu NiCr - Target	3 500
7604	Sztabry, pręty i kształtowniki z aluminium:	
7604 10	- Z aluminium niestopowego:	
7604 10 90 0	-- Kształtowniki	11 000
7607	Folia aluminiowa (nawet zadrukowana, łączona z papierem, kartonem, z tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym) o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,2 mm:	
	- Bez podłoża:	
7607 19	-- Pozostałe:	
7607 19 10 0	--- O grubości poniżej 0,021 mm	100 000
	--- O grubości nie mniejszej niż 0,021 mm, ale nie przekraczającej 0,2 mm:	
7607 19 99 0	---- Pozostała	
ex 7607 19 99 0	Folia aluminiowa bez podłoża o grubości między 0,021-0,2 mm - tylko trawiona lub trawiona i formowana na określone napięcie	756 000

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
8105	Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt i wyroby z kobaltu, nawet odpady i złom:	
8105 10	- Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
8105 10 10 0	-- Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt nie obrobiony; proszki	
ex 8105 10 10 0	Kamienie kobaltowe - bloki Samar Kobalt	20 000
8105 90 90 0	- Pozostałe	
ex 8105 90 90 0	Kamienie kobaltowe - bloki Samar Kobalt obrobione	25 000
8108	Tytan i wyroby z tytanu, nawet odpady i złom:	
8108 90	- Pozostałe:	
	-- Pozostałe:	
8108 90 90 0	--- Pozostałe:	
ex 8108 90 90 0	Dyski do naparowania warstw	6 000
8112	Beryl, chrom, german, wanad, gal, hafn, ind, niob, ren i tal, oraz wyroby z tych metali, nawet odpady i złom:	
8112 20	- Chrom:	
	-- Nie obrobiony; odpady i złom; proszki	
8112 20 10 0	--- Stopy zawierające w masie powyżej 10% niklu	1 600
	--- Pozostałe:	
8112 20 31 0	---- Nie obrobione; proszki	1 600
8482	Łożyska toczne:	
	- Części:	
8482 91	-- Kulki, igielki i wałeczki:	
8482 91 90 0	--- Pozostałe	
ex 8482 91 90 0	Kulki łożyskowe	50 000
8505	Elektromagnesy; magnesy stałe i wyroby, które mają stać się stałymi magnesami po namagnesowaniu; magnetyczne i elektromagnetyczne uchwyty, zaciski, imadła i podobne uchwyty, elektromagnetyczne sprzęgła wyłączane oraz sprzęgła stałe czy hamulce; elektromagnetyczne głowice podnośnikowe:	
	- Magnesy stałe i wyroby, które mają stać się stałymi magnesami po namagnesowaniu:	
8505 11 00 0	-- Metalowe	
ex 8505 11 00 0	Magnesy stałe metalowe: kobaltowe, neodymowe, samarowe	400 000
8505 19	-- Pozostałe:	
8505 19 10 0	--- Magnesy stałe z ferrytów spiekanych	670 000
8523	Nie zapisane nośniki do zapisu dźwięku lub innych sygnałów, inne niż wyszczególnione w dziale 37:	
	- Taśmy magnetyczne:	
8523 13 00 0	-- O szerokości powyżej 6,5 mm	6 500 000

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
8544 8544 11 8544 11 10 0 ex 8544 11 10 0	Izolowane (także emaliowane lub anodyzowane) druty, kable (także kable koncentryczne) oraz inne izolowane przewody elektryczne, z łączówkami lub bez; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, także połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub zaopatrzone w końcówki (złączki): - Drut nawojowy: - - Miedziany: - - - Lakierowany lub emaliowany Drut nawojowy o średnicy 0,05 mm	47 000
9612 9612 10 9612 10 10 0 ex 9612 10 10 0 9612 10 20 0 ex 9612 10 20 0	Taśmy do maszyn do pisania i inne podobne, nasyczone tuszem lub sporządzone w inny sposób celem pozostawiania odbić, również na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, także nasyczone tuszem, nawet w pudełkach: - Taśmy: - - Z tworzyw sztucznych Taśmy barwiące z tworzyw sztucznych do kasetek - - Z włókien przetworzonych, o szerokości mniejszej niż 30 mm, umieszczone na stałe w kasetach z metalu lub tworzyw sztucznych, w rodzaju używanych w automatycznych maszynach do pisania, urządzeniach do automatycznego przetwarzania danych i innych maszynach Kasety do drukarek komputerowych, szpule z taśmą	30 000 60 000