

557

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 7 lipca 1998 r.

w sprawie sposobu finansowania przedsięwzięć związanych z zakwaterowaniem osób w przypadkach nadzwyczajnych.

Na podstawie art. 78¹ ust. 2 ustawy z dnia 22 czerwca 1995 r. o zakwaterowaniu Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. Nr 86, poz. 433, z 1996 r. Nr 106, poz. 496 oraz z 1997 r. Nr 6, poz. 31, Nr 80, poz. 506 i Nr 106, poz. 678) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa sposób finansowania przedsięwzięć związanych z zakwaterowaniem osób w przypadku zaistnienia klęski żywiołowej, nadzwyczajnego zagrożenia środowiska i na czas usuwania ich skutków oraz organy właściwe w tych sprawach.

§ 2. 1. Organy określone w art. 66 pkt 1 ustawy z dnia 22 czerwca 1995 r. o zakwaterowaniu Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. Nr 86, poz. 433, z 1996 r. Nr 106, poz. 496 oraz z 1997 r. Nr 6, poz. 31, Nr 80, poz. 506 i Nr 106, poz. 678), zwanej dalej „ustawą”, które wydały decyzje o zajęciu nieruchomości na zakwaterowanie przejściowe, ustalają należność za korzystanie z tych nieruchomości.

2. Dowódca jednostki wojskowej, po zawarciu umowy, o której mowa w art. 66 pkt 2 ustawy, przesyła ją właściwemu kierownikowi rejonowego organu rządowej administracji ogólnej w celu uregulowania należności za zajęcie nieruchomości.

3. Wysokość należności, określona w umowie, wymaga uprzedniej akceptacji właściwego kierownika rejonowego organu rządowej administracji ogólnej.

§ 3. 1. Właścicielowi nieruchomości przysługuje należność za przygotowanie nieruchomości na zakwaterowanie przejściowe, jak za korzystanie z niej przez okres jednej doby.

2. Dowódca jednostki wojskowej zawierając umowę, o której mowa w § 2 ust. 2, jest obowiązany zawiadomić właściciela nieruchomości o należności przysługującej z tytułu niewykorzystania nieruchomości przygotowanej do zakwaterowania przejściowego.

§ 4. Należność za korzystanie z nieruchomości wypłaca się po potwierdzeniu przez dowódcę jednostki wojskowej zajęcia nieruchomości na zakwaterowanie przejściowe albo niewykorzystania nieruchomości przygotowanej do zakwaterowania przejściowego.

§ 5. 1. Wypłata należności, o której mowa w § 2 ust. 2, następuje w terminie do 30 dni od dnia zwolnienia nieruchomości.

2. Należność wypłaca się każdego miesiąca, jeśli zakwaterowanie przejściowe trwa dłużej niż jeden miesiąc.

§ 6. Wydatki z tytułu zakwaterowania przejściowego, poniesione przez organy wskazane w § 2, są pokrywane z budżetu państwa.

§ 7. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. *L. Balcerowicz*

558

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 10 lipca 1998 r.

zmieniające rozporządzenie w sprawie ustanowienia Taryfy celnej.

Na podstawie art. 13 § 6 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny (Dz. U. Nr 23, poz. 117, Nr 64, poz. 407, Nr 121, poz. 770, Nr 157, poz. 1026 i Nr 160, poz. 1084) zarządza się, co następuje:

§ 1. W Taryfie celnej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1997 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 158, poz. 1047 oraz z 1998 r. Nr 19, poz. 88, Nr 42, poz. 242, Nr 68, poz. 447, Nr 74, poz. 477 i Nr 81, poz. 525), w części Tabela stawek celnych w kolumnach: 8 (UE),

9 (EFTA), 10 (Czechy i Słowacja) i 12 (Słowenia), dla pozycji towarowych wymienionych w załączniku do niniejszego rozporządzenia, ustanawia się stawki celne w wysokości określonej w tym załączniku.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. *L. Balcerowicz*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 lipca 1998 r. (poz. 558)

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
	I. MATERIAŁY PIERWOTNE; WYROBY W POSTACI GRANULEK LUB PROSZKU					
7202	Żelazostopy:					
	– Żelazomangan:					
7202 11	– – Zawierający w masie powyżej 2% węgla:					
7202 11 20 0	– – – O granulacji nie przekraczającej 5 mm i z zawartością w masie powyżej 65% (ECSC).....	–	4	4	0	4
7202 11 80 0	– – – Pozostały (ECSC).....	–	4	4	0	4
7202 19 00 0	– – Pozostały.....	–	4	4	0	4
	– Żelazokrzem:					
7202 21	– – Zawierający w masie powyżej 55% krzemu:					
7202 21 10 0	– – – Zawierający w masie powyżej 55%, ale nie przekraczający 80% krzemu.....	–	4	4	0	4
7202 21 90 0	– – – Zawierający w masie powyżej 80% krzemu.....	–	4	4	0	4
7202 29	– – Pozostały:					
7202 29 10 0	– – – Zawierający w masie 4% lub więcej, ale nie więcej niż 10% magnezu.....	–	4	4	0	4
7202 29 90 0	– – – Pozostały.....	–	4	4	0	4
7202 30 00 0	– Żelazokrzemomangan.....	–	4	4	0	4
	– Żelazochrom:					
7202 41	– – Zawierający w masie powyżej 4% węgla:					
7202 41 10 0	– – – Zawierający w masie powyżej 4%, ale nie przekraczającej 6% węgla.....	–	4	4	0	4
	– – – Zawierający w masie powyżej 6% węgla:					
7202 41 91 0	– – – – Zawierający w masie 60% chromu lub mniej.....	–	4	4	0	4
7202 41 99 0	– – – – Zawierający w masie powyżej 60% chromu.....	–	4	4	0	4
	II. STAL NIESTOPOWA					
7206	Stal niestopowa w postaci wlewków lub w innych formach pierwotnych (z wyłączeniem żelaza z pozycji nr 7203):					
7206 10 00 0	– Wlewki (ECSC).....	–	4	4	0	4
7206 90 00 0	– Pozostałe (ECSC).....	–	4	4	0	4
7207	Półwyroby ze stali niestopowej:					
	– Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:					
7207 11	– – O prostokątnym (także kwadratowym) przekroju poprzecznym, szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość:					
	– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle:					
7207 11 11 0	– – – – Ze stali automatowej (ECSC).....	–	4	4	4	4
	– – – – Pozostałe:					
7207 11 14 0	– – – – – O grubości 130 mm lub mniej (ECSC).....	–	4	4	4	4
7207 11 16 0	– – – – – O grubości powyżej 130 mm (ECSC).....	–	4	4	4	4
7207 11 90 0	– – – Kute.....	–	4	4	4	4
7207 12	– – Inne, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym:					
7207 12 10 0	– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC).....	–	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7207 12 90 0	--- Kute	-	4	4	4	4
7207 19	--- Pozostałe:					
	--- O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta:					
	---- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle:					
7207 19 11 0	----- Ze stali automatowej (ECSC)	-	4	4	4	4
	----- Pozostałe:					
7207 19 14 0	----- Otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 19 16 0	----- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 19 19 0	--- Kute	-	4	4	4	4
	--- Półwyroby wstępne do kątowników, kształtowników i profili:					
7207 19 31 0	--- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 19 39 0	--- Kute	-	4	4	4	4
7207 19 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7207 20	- Zawierające w masie 0,25% lub więcej węgla:					
	- O prostokątnym (nawet kwadratowym) przekroju poprzecznym, szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość:					
	--- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle:					
7207 20 11 0	--- Ze stali automatowej (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe, zawierające w masie:					
7207 20 15 0	----- 0,25% lub więcej, ale nie mniej niż 0,6% węgla (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 20 17 0	----- 0,6% lub więcej węgla (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 20 19 0	--- Kute	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym:					
7207 20 32 0	--- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 20 39 0	--- Kute	-	4	4	4	4
	--- O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta:					
	--- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle:					
7207 20 51 0	--- Ze stali automatowej (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7207 20 55 0	----- Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale nie mniej niż 0,6% węgla (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 20 57 0	----- Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 20 59 0	--- Kute	-	4	4	4	4
	--- Półwyroby wstępne do kątowników, kształtowników i profili:					
7207 20 71 0	--- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC)	-	4	4	4	4
7207 20 79 0	--- Kute	-	4	4	4	4
7207 20 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7208	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nie platerowane, nie pokrywane ani nie powlekane:					
7208 10 00 0	- Zwinęte, bez dalszej obróbki oprócz walcowania na gorąco, z wzorami wypukłymi (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe, zwinęte nie obrobione dalej oprócz walcowania na gorąco, trawione:					
7208 25 00 0	--- O grubości 4,75 mm lub większej (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 26 00 0	--- O grubości 3 mm lub większej, ale poniżej 4,75 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 27 00 0	--- O grubości poniżej 3 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe, zwinęte, nie obrobione dalej oprócz walcowania na gorąco:					
7208 37	--- O grubości 4,75 mm lub większej, ale nie przekraczającej 10 mm:					
7208 37 10 0	--- Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7208 37 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 38	-- O grubości 3 mm lub większej, ale poniżej 4,75 mm:					
7208 38 10 0	--- Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 38 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 39	-- O grubości poniżej 3 mm:					
7208 39 10 0	--- Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 39 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 40	- Nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco z wzorami wypukłymi:					
7208 40 10 0	-- O grubości 2 mm lub większej (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe, nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:					
7208 51	-- O grubości powyżej 10 mm:					
7208 51 10 0	--- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze o szerokości nie przekraczającej 1250 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe, o grubości:					
7208 51 30 0	---- Przekraczającej 20 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 51 50 0	---- Przekraczającej 15 mm, ale nie przekraczającej 20 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	---- Przekraczającej 10 mm, ale nie przekraczającej 15 mm, o szerokości:					
7208 51 91 0	----- 2050 mm lub więcej (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 51 99 0	----- Poniżej 2050 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 52	-- Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm:					
7208 52 10 0	--- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze o szerokości nie przekraczającej 1250 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe o szerokości:					
7208 52 91 0	---- 2050 mm lub większej (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 52 99 0	---- Poniżej 2050 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 53	-- O grubości 3 mm lub większej, lecz mniejszej niż 4,75 mm:					
7208 53 10 0	--- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nie przekraczającej 1250 mm i grubości 4 mm lub większej (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 53 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 54	-- O grubości mniejszej niż 3 mm:					
7208 54 10 0	--- O grubości 2 mm lub większej (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 54 90 0	--- O grubości mniejszej niż 2 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 90	- Pozostałe:					
7208 90 10 0	-- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	-	4	4	4	4
7208 90 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4
7209	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:					
	- Zwinięte nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:					
7209 16	-- O grubości przekraczającej 1 mm, ale mniejszej niż 3 mm:					
7209 16 10 0	--- Elektrotechniczne (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 16 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 17	-- O grubości 0,5 mm lub większej, ale nie przekraczającej 1 mm:					
7209 17 10 0	--- Elektrotechniczne (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 17 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 18	-- O grubości mniejszej niż 0,5 mm:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7209 18 10 0	--- Elektrotechniczne (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7209 18 91 0	---- O grubości nie mniejszej niż 0,35 mm, ale mniejszej niż 0,5 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe, nie zwinięte nie obrabione więcej oprócz walcowania na zimno:					
7209 26	-- O grubości przekraczającej 1 mm, ale mniejszej niż 3 mm:					
7209 26 10 0	--- Elektrotechniczne (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 26 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 27	-- O grubości 0,5 mm lub więcej ale, nie przekraczającej 1 mm:					
7209 27 10 0	--- Elektrotechniczne (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 27 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 28	-- O grubości mniejszej niż 0,5 mm:					
7209 28 10 0	--- Elektrotechniczne (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 28 90 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 90	- Pozostałe:					
7209 90 10 0	-- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	-	4	4	4	4
7209 90 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4
7210	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub więcej, platerowane, powlekane lub pokrywane:					
	- Pokrywane lub powlekane cyną:					
7210 11	-- O grubości 0,5 mm lub większej:					
7210 11 10 0	--- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	-	4	4	4	4
7210 11 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7210 12	-- O grubości poniżej 0,5 mm:					
	--- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem):					
7210 12 11	---- Blacha biała (ECSC):					
7210 12 11 9	----- Pozostała	-	4	4	4	4
7210 12 19	---- Pozostałe (ECSC):					
7210 12 19 9	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7210 12 90	--- Pozostałe:					
7210 12 90 9	---- Pozostałe	-	4	4	4	4
7210 30	- Elektrolitycznie pokrywane lub powlekane cynkiem:					
7210 30 10 0	-- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	-	4	4	4	4
7210 30 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4
	- W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:					
7210 41	-- Faliste:					
7210 41 10 0	--- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	-	4	4	4	4
7210 41 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7210 49	-- Pozostałe:					
7210 49 10 0	--- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	-	4	4	4	4
7210 49 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7210 70	- Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi:					
	-- Nie obrabione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem):					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7210 70 31 0	--- Blacha biała i wyroby, powlekane tlenkiem chromu lub chromem, lakierowane (ECSC)	-	4	4	0	4
7210 70 39 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	0	4
7210 70 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	0	4
7210 90	- Pozostałe:					
7210 90 10 0	-- Srebrzone, złocone, platynowane lub emaliowane	-	4	4	0	4
	-- Pozostałe:					
	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem):					
7210 90 31 0	---- Platerowane (ECSC)	-	4	4	0	4
7210 90 33 0	---- O cynowane i drukowane (ECSC)	-	4	4	0	4
7210 90 38 0	---- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	0	4
7210 90 90 0	---- Pozostałe	-	4	4	0	4
7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:					
	- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:					
7211 13 00 0	-- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze o szerokości przekraczającej 150 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm nie zwinięte, bez wzorów wypukłych (ECSC)	-	4	4	4	4
7211 14	-- Pozostałe o grubości 4,75 mm i więcej:					
7211 14 10 0	--- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7211 14 90 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7211 19	-- Pozostałe:					
7211 19 20 0	--- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7211 19 90 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Nie obrobione oprócz walcowania na zimno:					
7211 23	-- Zawierające w masie mniej niż 0,25% węgla:					
7211 23 10 0	--- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
7211 23 51 0	---- Zwinięte przeznaczone do wytwarzania cienkiej blachy (ECSC) ..	-	4	4	4	4
	---- Pozostałe:					
7211 23 91 0	---- Elektrotechniczne.....	-	4	4	4	4
7211 23 99 0	---- Pozostałe	-	4	4	4	4
7211 29	-- Pozostałe:					
7211 29 20 0	--- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
7211 29 50 0	---- Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla	-	4	4	4	4
7211 29 90 0	---- Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	-	4	4	4	4
7211 90	- Pozostałe:					
	-- O szerokości powyżej 500 mm:					
7211 90 11 0	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7211 90 19 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7211 90 90 0	-- O szerokości nie przekraczającej 500 mm	-	4	4	4	4
7212	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:					
7212 10	- Pokrywane lub powlekane cyną:					
7212 10 10 0	-- Blacha biała nie obrobiona więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
	--- O szerokości przekraczającej 500 mm:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7212 10 91 0	--- Obrobione jedynie powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 10 93 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 10 99 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm	-	4	4	4	4
7212 20	- Elektrolicznie pokrywane lub powlekane cynkiem:					
	-- O szerokości powyżej 500 mm:					
7212 20 11 0	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 20 19 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 20 90 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm	-	4	4	4	4
7212 30	- W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:					
	-- O szerokości przekraczającej 500 mm:					
7212 30 11 0	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 30 19 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 30 90 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm	-	4	4	4	4
7212 40	- Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi:					
7212 40 10 0	-- Blacha biała, nie obrobiona więcej niż lakierowana (ECSC)	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
	--- O szerokości przekraczającej 500 mm:					
7212 40 91 0	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 40 93 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
7212 40 95 0	--- Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, lakierowane	-	4	4	4	4
7212 40 98 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 50	- W inny sposób powlekane lub pokrywane:					
	-- O szerokości przekraczającej 500 mm:					
7212 50 10 0	--- Srebrzone, złocone, platynowane lub emaliowane	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
	---- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo:					
7212 50 31 0	---- Pokrywane ołowiem (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 50 51 0	---- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 50 58 0	---- Pozostałe	-	4	4	4	4
	-- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
7212 50 75 0	--- Powlekane lub pokrywane miedzią	-	4	4	4	4
7212 50 91 0	--- Powlekane lub pokrywane chromem lub niklem	-	4	4	4	4
	--- Pokrywane lub powlekane aluminium:					
7212 50 93 0	--- Pokrywane lub powlekane stopami aluminium-cynkowymi	-	4	4	4	4
7212 50 97 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 50 99 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 60	- Platerowane:					
	-- O szerokości przekraczającej 500 mm:					
7212 60 11 0	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 60 19 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
	-- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
	--- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo:					
7212 60 91 0	--- Walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	-	4	4	4	4
7212 60 93 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7212 60 99 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7213	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, ze stali niestopowej:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7213 10 00 0	– Posiadające wgniecenia, zeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 20 00 0	– Pozostałe, ze stali automatowej (ECSC)	–	4	4	4	4
	– Pozostałe:					
7213 91	– – O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy mniejszej niż 14 mm:					
7213 91 10 0	– – – W rodzaju stosowanych do zbrojenia betonu (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 91 20 0	– – – W rodzaju stosowanych do kordu oponowego (ECSC)	–	4	4	4	4
	– – – Pozostałe:					
7213 91 41 0	– – – – Zawierające w masie 0,06% lub mniej węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 91 49 0	– – – – Zawierające w masie powyżej 0,06%, ale poniżej 0,25% węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 91 70 0	– – – – Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,75% węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 91 90 0	– – – – Zawierające w masie powyżej 0,75% węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 99	– – Pozostałe:					
7213 99 10 0	– – – Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7213 99 90 0	– – – Zawierające w masie 0,25% lub więcej węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7214	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej, nie obrabione więcej oprócz kucia, walcowania na gorąco, ciągnięcia na gorąco lub wyciskania na gorąco, lecz z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone:					
7214 10 00 0	– Kute	–	4	4	4	4
7214 20 00 0	– Posiadające wgniecenia, zeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania lub skręcone po walcowaniu (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 30 00 0	– Pozostałe, ze stali automatowej (ECSC)	–	4	4	4	4
	– Pozostałe:					
7214 91	– – O przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy):					
7214 91 10 0	– – – Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 91 90 0	– – – Zawierające w masie 0,25% lub więcej węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 99	– – Pozostałe:					
	– – – Zawierające w masie mniej niż 0,25% węgla:					
7214 99 10 0	– – – – W rodzaju stosowanych do zbrojenia betonu (ECSC)	–	4	4	4	4
	– – – – Pozostałe, o kołowym przekroju poprzecznym, którego średnica wynosi:					
7214 99 31 0	– – – – – 80 mm lub więcej (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 99 39 0	– – – – – Mniej niż 80 mm (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 99 50 0	– – – – – Pozostałe (ECSC)	–	4	4	4	4
	– – – – Zawierające w masie 0,25% węgla lub więcej, ale poniżej 0,6%:					
	– – – – – O przekroju poprzecznym w kształcie koła, którego średnica wynosi:					
7214 99 61 0	– – – – – 80 mm lub więcej (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 99 69 0	– – – – – Mniej niż 80 mm (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 99 80 0	– – – – – Pozostałe (ECSC)	–	4	4	4	4
7214 99 90 0	– – – – Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla (ECSC)	–	4	4	4	4
7215	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej:					
7215 10 00 0	– Ze stali automatowej, nie obrabione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno	–	4	4	4	4
7215 50	– Pozostałe, nie obrabione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
	-- Zawierające w masie mniej niż 0,25% węgla:					
7215 50 11 0	--- O przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy)	-	4	4	4	4
7215 50 19 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7215 50 30 0	-- Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla	-	4	4	4	4
7215 50 90 0	-- Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	-	4	4	4	4
7215 90	- Pozostałe:					
7215 90 10 0	-- Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	-	4	4	4	4
7215 90 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4
7216	Kątowniki, kształtowniki i profile ze stali niestopowej:					
7216 10 00 0	- Profile "U", "I" lub "H", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskanie, o wysokości poniżej 80 mm (ECSC).....	-	4	4	4	4
	- Profile "L" lub "T", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskanie, o wysokości poniżej 80 mm:					
7216 21 00 0	-- Profile "L" (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 22 00 0	-- Profile "T" (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Profile "U", "I" lub "H", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskanie, o wysokości 80 mm lub więcej:					
7216 31	-- Profile "U":					
	--- O wysokości 80 mm lub więcej, ale nie przekraczającej 220 mm:					
7216 31 11 0	--- Z równoległymi ścianami (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 31 19 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- O wysokości większej niż 220 mm:					
7216 31 91 0	--- Z równoległymi ścianami (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 31 99 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 32	-- Profile "I":					
	--- Posiadające wysokość 80 mm lub więcej, ale nie przekraczającą 220 mm:					
7216 32 11 0	--- Z równoległymi ścianami (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 32 19 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Posiadające wysokość większą niż 220 mm:					
7216 32 91 0	--- Z równoległymi ścianami (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 32 99 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 33	-- Profile "H":					
7216 33 10 0	--- Posiadające wysokość 80 mm lub więcej, ale nie przekraczającą 180 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 33 90 0	--- Posiadające wysokość większą niż 180 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 40	- Profile "L" lub "T", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskanie, o wysokości 80 mm lub więcej:					
7216 40 10 0	-- Profile "L" (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 40 90 0	-- Profile "T" (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 50	- Pozostałe kątowniki, kształtowniki i profile, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskanie:					
7216 50 10 0	-- O przekroju poprzecznym, który można zawrzeć w kwadracie o boku 80 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
7216 50 91 0	--- Płaskowniki stalowe łebkowe (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 50 99 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Kątowniki, kształtowniki i profile, nie obrobione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:					
7216 61	-- Otrzymane z wyrobów walcowanych płaskich:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7216 61 10 0	--- Profile "C","L","U","Z", "omega" lub o otwartych zakończeniach	-	4	4	4	4
7216 61 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7216 69 00 0	- - - Pozostałe	-	4	4	4	4
	- Pozostałe:					
7216 91	- - Gięte na zimno lub kształtowane na zimno z wyrobów walcowanych płaskich:					
7216 91 10 0	--- Arkusze profilowane (żeberkowane)	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
	----- Pokrywane lub powlekane cynkiem o grubości:					
7216 91 30 0	----- Mniejszej jak 2,5 mm	-	4	4	4	4
7216 91 50 0	----- 2,5 mm lub więcej	-	4	4	4	4
7216 91 90 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7216 99	- - - Pozostałe:					
7216 99 10 0	--- Walcowane na gorąco lub wyciskane nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	-	4	4	4	4
7216 99 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7217	Drut ze stali niestopowej:					
7217 10	- Nie pokrywany ani nie powlekany, polerowany lub nie:					
	- - Zawierający w masie mniej niż 0,25% węgla:					
7217 10 10 0	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	-	4	4	4	4
	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej:					
7217 10 31 0	--- Posiadający wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania	-	4	4	4	4
7217 10 39 0	--- Pozostały	-	4	4	4	4
7217 10 50 0	- - Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,6% węgla	-	4	4	4	4
7217 10 90 0	- - Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	-	4	4	4	4
7217 20	- Pokrywany lub powlekany cynkiem:					
	- - Zawierający w masie mniej niż 0,25% węgla:					
7217 20 10 0	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	-	4	4	4	4
7217 20 30 0	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej	-	4	4	4	4
7217 20 50 0	- - Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla	-	4	4	4	4
7217 20 90 0	- - Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	-	4	4	4	4
7217 30	- Pokrywany lub powlekany innymi metalami:					
	- - Zawierający w masie mniej niż 0,25% węgla:					
	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm:					
7217 30 11 0	----- Pokrywany miedzią	-	4	4	4	4
7217 30 19 0	----- Pozostały	-	4	4	4	4
	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej:					
7217 30 31 0	----- Pokrywany miedzią	-	4	4	4	4
7217 30 39 0	----- Pozostały	-	4	4	4	4
7217 30 50 0	- - Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla	-	4	4	4	4
7217 30 90 0	- - Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	-	4	4	4	4
7217 90	- Pozostały:					
	- - Zawierający w masie mniej niż 0,25% węgla:					
7217 90 10 0	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7217 90 30 0	--- Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej	-	4	4	4	4
7217 90 50 0	--- Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,6% węgla	-	4	4	4	4
7217 90 90 0	--- Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	-	4	4	4	4
III. STAL NIERDZEWNA						
7218	Stal nierdzewna w postaci wlewków lub innych form pierwotnych; półwyroby ze stali nierdzewnej:					
7218 10 00 0	- Wlewki i inne formy pierwotne (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe:					
7218 91	--- O przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy):					
	--- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe:					
7218 91 11 0	---- Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7218 91 19 0	---- Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7218 91 90 0	--- Kute	-	4	4	4	4
7218 99	--- Pozostałe:					
	--- O przekroju poprzecznym kwadratowym:					
7218 99 11 0	---- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC)	-	4	4	4	4
7218 99 19 0	---- Kute	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7218 99 20 0	---- Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- Kute:					
7218 99 91 0	----- O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta	-	4	4	4	4
7218 99 99 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7219	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej o szerokości 600 mm lub większej:					
	- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, nie zwinęte:					
7219 21	--- O grubości powyżej 10 mm:					
7219 21 10 0	---- Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7219 21 90 0	---- Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7219 22	--- O grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm:					
7219 22 10 0	---- Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7219 22 90 0	---- Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7219 23 00 0	--- O grubości 3 mm lub więcej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7219 24 00 0	--- O grubości mniejszej niż 3 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:					
7219 33	--- O grubości powyżej 1 mm, lecz poniżej 3 mm:					
7219 33 10 0	---- Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7219 33 90 0	---- Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:					
	- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:					
7220 11 00 0	--- O grubości 4,75 mm lub więcej (ECSC)	-	4	4	4	4
7220 12 00 0	--- O grubości poniżej 4,75 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7220 20	--- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:					
7220 20 10 0	--- O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
	--- O grubości 3 mm lub więcej, zawierające:					
7220 20 31 0	---- W masie 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7220 20 39 0	---- W masie poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
	---- O grubości powyżej 0,35 mm, lecz poniżej 3 mm, zawierające:					
7220 20 51 0	---- W masie 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7220 20 59 0	---- W masie poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
	---- O grubości nie przekraczającej 0,35 mm, zawierające:					
7220 20 91 0	---- W masie 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7220 20 99 0	---- W masie poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
7220 90	- Pozostałe:					
	-- O grubości powyżej 500 mm:					
7220 90 11 0	---- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem (ECSC)	-	4	4	4	4
7220 90 19 0	---- Pozostałe	-	4	4	4	4
	-- O szerokości nie przekraczającej 500 mm:					
	---- Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem:					
7220 90 31 0	---- Walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	-	4	4	4	4
7220 90 39 0	---- Pozostałe	-	4	4	4	4
7220 90 90 0	---- Pozostałe	-	4	4	4	4
7221 00	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach:					
7221 00 10 0	- Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7221 00 90 0	- Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222	Pozostałe sztaby i pręty ze stali nierdzewnej; kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej:					
	- Sztaby i pręty nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, ciągnięcia na gorąco lub wyciskania:					
7222 11	-- O przekroju poprzecznym w kształcie koła:					
	---- O średnicy 80 mm lub więcej, zawierające w masie:					
7222 11 11 0	---- 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222 11 19 0	---- Poniżej 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
	---- O średnicy 25 mm lub więcej, ale mniej niż 80 mm, zawierające w masie:					
7222 11 21 0	---- 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222 11 29 0	---- Poniżej 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
	---- O średnicy mniejszej niż 25 mm, zawierające w masie:					
7222 11 91 0	---- 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222 11 99 0	---- Poniżej 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222 19	-- Pozostałe:					
7222 19 10 0	---- Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222 19 90 0	---- Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu (ECSC)	-	4	4	4	4
7222 20	- Sztaby i pręty, nie obrobione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:					
	-- O przekroju poprzecznym w kształcie koła:					
	---- O średnicy 80 mm lub więcej, zawierające w masie:					
7222 20 11 0	---- 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7222 20 19 0	---- Poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
	---- O średnicy 25 mm lub więcej, ale poniżej 80, zawierające w masie:					
7222 20 21 0	---- 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7222 20 29 0	---- Poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
	---- O średnicy mniejszej niż 25 mm, zawierające w masie:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7222 20 31 0	---- 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7222 20 39 0	---- Poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe, zawierające w masie:					
7222 20 81 0	---- 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7222 20 89 0	---- Poniżej 2,5% niklu	-	4	4	4	4
7222 30	-- Pozostałe sztaby i pręty:					
7222 30 10 0	-- Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	-	4	4	4	4
	-- Kute, zawierające w masie:					
7222 30 51 0	---- 2,5% lub więcej niklu	-	4	4	4	4
7222 30 91 0	---- Mniej niż 2,5% niklu	-	4	4	4	4
7222 30 98 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4
7222 40	-- Kątowniki, kształtowniki i profile:					
7222 40 10 0	-- Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, ciągnięcia na gorąco lub wyciskania (ECSC)	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
7222 40 30 0	-- Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	-	4	4	4	4
	---- Pozostałe:					
	---- Nie obrobione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:					
7222 40 91 0	----- Otrzymane z produktów walcowanych płaskich	-	4	4	4	4
7222 40 93 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7222 40 99 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7223 00	Drut ze stali nierdzewnej:					
	-- Zawierający w masie 2,5% lub więcej niklu:					
7223 00 11 0	-- Zawierający w masie 28% lub więcej niklu, lecz mniej niż 31% oraz 20% lub więcej chromu, lecz mniej niż 22%	-	4	4	4	4
7223 00 19 0	-- Pozostały	-	4	4	4	4
	-- Zawierający w masie poniżej 2,5% niklu:					
7223 00 91 0	-- Zawierający w masie 13% lub więcej chromu, lecz mniej niż 25% oraz 3,5% lub więcej aluminium, lecz mniej niż 6%	-	4	4	4	4
7223 00 99 0	-- Pozostały	-	4	4	4	4
	IV. POZOSTAŁA STAL STOPOWA; SZTABY I PRĘTY DRAŻONE, NADAJĄCE SIĘ DO WIERCENI, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ LUB NIESTOPOWEJ					
7224	Pozostała stal stopowa w postaci wlewków lub w innych pierwotnych formach; półwyroby z innej stali stopowej:					
7224 10 00 0	-- Wlewki i inne formy pierwotne (ECSC)	-	4	4	4	4
7224 90	-- Pozostałe:					
	-- O prostokątnym (łącznie z kwadratowym) przekroju poprzecznym:					
	---- Walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągle:					
	---- O szerokości poniżej dwukrotnej grubości:					
7224 90 01 0	----- Ze stali szybko tnącej (ECSC)	-	4	4	4	4
7224 90 05 0	----- Zawierające w masie nie przekraczającej 0,7% węgla, 0,5% lub więcej, ale nie przekraczającej 1,2% manganu i 0,6% lub więcej, ale nie przekraczającej 2,3% krzemu; zawierające w masie 0,0008% lub więcej boru z zawartością jakiegokolwiek innego pierwiastka mniejszą niż zawartość minimalna określona w uwadze 1 (f) do niniejszego działu (ECSC)	-	4	4	4	4
7224 90 08 0	----- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7224 90 15 0	----- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7224 90 19 0	----- Kute	-	4	4	4	4
	----- Pozostałe:					
	----- Walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągle:					
7224 90 31 0	----- Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu (ECSC)	-	4	4	4	4
7224 90 39 0	----- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
	----- Kute:					
7224 90 91 0	----- O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta	-	4	4	4	4
7224 90 99 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7225	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej:					
	- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:					
7225 11 00 0	----- O ziarnach zorientowanych (ECSC)	-	4	4	4	4
7225 19	----- Pozostałe:					
7225 19 10 0	----- Walcowane na gorąco (ECSC)	-	4	4	4	4
7225 19 90 0	----- Walcowane na zimno (ECSC)	-	4	4	4	4
7225 40	- Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, nie zwinięte:					
7225 40 20 0	----- O grubości przekraczającej 15 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7225 40 50 0	----- O grubości 4,75 mm lub większej, ale nie przekraczającej 15 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7225 50 00 0	- Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowane na zimno (ECSC)	-	4	4	4	4
7226	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości poniżej 600 mm:					
	- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:					
7226 11	----- O ziarnach zorientowanych:					
7226 11 10 0	----- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 11 90 0	----- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 19	----- Pozostałe:					
7226 19 10 0	----- Nie obrobione inaczej niż walcowane na gorąco (ECSC)	-	4	4	4	4
	----- Pozostałe:					
7226 19 30 0	----- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 19 90 0	----- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 20	- Ze stali szybko tnącej					
7226 20 20 0	----- Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco; o szerokości nie przekraczającej 500 mm, walcowane na gorąco, nie obrobione więcej niż platerowanie; o szerokości powyżej 500 mm, nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno lub nie obrobione więcej niż powierzchniowo, włączając platerowanie (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 20 80 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
	- Pozostałe:					
7226 91	- Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco:					
7226 91 10 0	----- O grubości 4,75 mm lub więcej (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 91 90 0	----- O grubości mniejszej niż 4,75 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 92	- Nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno:					
7226 92 10 0	----- O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 92 90 0	----- O szerokości nie przekraczającej 500 mm	-	4	4	4	4
7226 99	----- Pozostałe:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7226 99 20 0	--- O szerokości nie przekraczającej 500 mm, walcowane na gorąco, nie obrobione, nie obrobione więcej oprócz platerowania; o szerokości powyżej 500 mm, nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	-	4	4	4	4
7226 99 80 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7227	Sztaby i pręty z innej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach:					
7227 10 00 0	- Ze stali szybko tnącej (ECSC)	-	4	4	4	4
7227 20 00 0	- Ze stali krzemowo-manganowej (ECSC)	-	4	4	4	4
7227 90	- Pozostałe:					
7227 90 10 0	- Zawierające w masie 0,0008% lub więcej boru z jakimkolwiek innym pierwiastkiem, o zawartości mniejszej niż minimalna podana w uwadze 1(f) do niniejszego działu (ECSC)	-	4	4	4	4
7227 90 50 0	- Zawierające w masie 0,9% lub więcej, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu (ECSC)	-	4	4	4	4
7227 90 95 0	- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7228	Pozostałe sztaby i pręty z innej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i profile z innej stali stopowej; sztaby i pręty drażnione ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych:					
7228 10	- Sztaby i pręty ze stali szybko tnącej:					
7228 10 10 0	- Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe:					
7228 10 30 0	--- Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 10 50 0	--- Kute	-	4	4	4	4
7228 10 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7228 20	- Sztaby i pręty ze stali krzemowo-manganowej:					
	- Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie :					
7228 20 11 0	--- O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 20 19 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe:					
7228 20 30 0	--- Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 20 60 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7228 30	- Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie :					
7228 30 20 0	- Ze stali narzędziowej (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu:					
7228 30 41 0	--- O przekroju okrągłym o średnicy 80 mm lub większej (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 30 49 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
	- Pozostałe:					
	--- O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:					
7228 30 61 0	---- 80 mm lub więcej (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 30 69 0	---- Poniżej 80 mm (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 30 70 0	--- O prostokątnym przekroju poprzecznym (innym niż kwadratowy), walcowane z czterech stron (ECSC)	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7228 30 89 0	--- Pozostałe (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 40	- Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż kucie:					
7228 40 10 0	-- Ze stali narzędziowej	-	4	4	4	4
7228 40 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4
7228 50	- Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:					
7228 50 20 0	-- Ze stali narzędziowej	-	4	4	4	4
7228 50 40 0	-- Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
	--- O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:					
7228 50 61 0	---- 80 mm lub więcej	-	4	4	4	4
7228 50 69 0	---- Poniżej 80 mm	-	4	4	4	4
7228 50 70 0	--- O przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy), walcowane z czterech stron	-	4	4	4	4
7228 50 89 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7228 60	- Pozostałe sztaby i pręty:					
7228 60 10 0	-- Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
7228 60 81 0	--- Ze stali narzędziowej	-	4	4	4	4
7228 60 89 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7228 80	- Sztaby i pręty drążone, nadające się do celów wiertniczych:					
7228 80 10 0	-- Ze stali stopowej (ECSC)	-	4	4	4	4
7228 80 90 0	-- Ze stali niestopowej (ECSC)	-	4	4	4	4
7229	Drut z pozostałej stali stopowej:					
7229 10 00 0	- Ze stali szybko tnącej	-	4	4	4	4
7229 20 00 0	- Ze stali krzemowo-manganowej	-	4	4	4	4
7229 90	- Pozostały:					
7229 90 50 0	-- Zawierający w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	-	4	4	4	4
7229 90 90 0	-- Pozostały	-	4	4	4	4
7301	Ścianka szczelna ze stali, nawet drążona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów; kątowniki spawane, kształtowniki i profile ze stali:					
7301 10 00 0	- Ścianka szczelna (ECSC)	-	4	4	4	4
7301 20 00 0	- Kątowniki, kształtowniki i profile	-	4	4	4	4
7302	Kolejowy lub tramwajowy torowy materiał konstrukcyjny ze stali: szyny, szyny ochronne i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, skrzyżowania, cięgna sztywne zwrotnic i inne elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki pod szyny, uchwyty szynowe, płyty podkładowe, wiązadła i inne materiały przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn:					
7302 10	- Szyny:					
7302 10 10 0	-- Przewodzące prąd, z częściami z metalu nieżelaznego	-	4	4	4	4
	-- Pozostałe:					
	--- Nowe:					
7302 10 31 0	---- O masie na 1 m 20 kg lub więcej (ECSC)	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7302 10 39 0	— — — — O masie na 1 m poniżej 20 kg (ECSC)	—	4	4	4	4
7302 10 90 0	— — — — Używane (ECSC)	—	4	4	4	4
7302 20 00 0	— — — — Podkłady kolejowe (ECSC)	—	4	4	4	4
7302 30 00 0	— — — — Iglice zwrotnicowe, skrzyżowania, ciągną sztywne zwrotnic i inne elementy skrzyżowań	—	4	4	4	4
7302 40	— — — — Nakładki stykowe i podkłady pod szyny:					
7302 40 10 0	— — — — Walcowane (ECSC)	—	4	4	4	4
7302 40 90 0	— — — — Pozostałe	—	4	4	4	4
7302 90	— — — — Pozostałe:					
7302 90 10 0	— — — — Szyny ochronne (ECSC)	—	4	4	4	4
7302 90 30 0	— — — — Uchwyty szynowe, płyty podkładowe i wiązadła	—	4	4	4	4
7302 90 90 0	— — — — Pozostałe	—	4	4	4	4
7303 00	Rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa:					
7303 00 10 0	— — — — Rury i przewody rurowe w rodzaju używanych w systemach ciśnieniowych	—	4	4	4	4
7303 00 90 0	— — — — Pozostałe	—	4	4	4	4
7304	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, ze stali:					
7304 10	— — — — Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:					
7304 10 10 0	— — — — O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 168,3 mm	—	4	4	4	4
7304 10 30 0	— — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	—	4	4	4	4
7304 10 90 0	— — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	—	4	4	4	4
	— — — — Rura okładzinowa, przewód rurowy i rura płuczkowa w rodzaju używanych do wierceń ropy naftowej lub gazu:					
7304 21 00 0	— — — — Rura płuczkowa	—	4	4	4	4
7304 29	— — — — Pozostałe:					
7304 29 11 0	— — — — Z wyłączeniem o średnicy nie przekraczającej 406,4 mm	—	4	4	4	4
7304 29 19 0	— — — — Z wyłączeniem o średnicy przekraczającej 406,4 mm	—	4	4	4	4
	— — — — Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali niestopowej:					
7304 31	— — — — Ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno:					
7304 31 10 0	— — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	—	4	4	4	4
	— — — — Pozostałe:					
7304 31 91 0	— — — — Rury precyzyjne	—	4	4	4	4
7304 31 99 0	— — — — Pozostałe	—	4	4	4	4
7304 39	— — — — Pozostałe:					
7304 39 10 0	— — — — Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	—	4	4	4	4
	— — — — Pozostałe:					
7304 39 20 0	— — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	—	4	4	4	4
	— — — — Pozostałe:					
7304 39 30 0	— — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 421 mm i o grubości ścianki powyżej 10,5 mm	—	4	4	4	4
	— — — — Pozostałe:					
	— — — — Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować:					
7304 39 51 0	— — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem	—	4	4	4	4
7304 39 59 0	— — — — Pozostałe	—	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
	----- Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:					
7304 39 91 0	----- Nie przekraczającej 168,3 mm	-	4	4	4	4
7304 39 93 0	----- Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	-	4	4	4	4
7304 39 99 0	----- Powyżej 406,4 mm	-	4	4	4	4
	- Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:					
7304 41	-- Ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno:					
7304 41 10 0	--- Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	-	4	4	4	4
7304 41 90 0	--- Pozostałe	-	4	4	4	4
7304 49	-- Pozostałe:					
7304 49 10 0	--- Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7304 49 30 0	--- Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7304 49 91 0	----- O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 406,4 mm	-	4	4	4	4
7304 49 99 0	----- O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	-	4	4	4	4
	- Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:					
7304 51	-- Ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno:					
	--- Proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale i nie przekraczającej 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie przekraczającej 2% chromu i jeśli jest obecny, nie przekraczającej 0,5% molibdenu, o długości:					
7304 51 11 0	---- Nie przekraczającej 4,5 m	-	4	4	4	4
7304 51 19 0	---- Powyżej 4,5 m	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7304 51 30 0	--- Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7304 51 91 0	----- Rury precyzyjne	-	4	4	4	4
7304 51 99 0	----- Pozostałe	-	4	4	4	4
7304 59	-- Pozostałe:					
7304 59 10 0	--- Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe, proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu i jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu, o długości:					
7304 59 31 0	---- Nie przekraczającej 4,5 m	-	4	4	4	4
7304 59 39 0	---- Powyżej 4,5 m	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7304 59 50 0	--- Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	-	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
7304 59 91 0	----- O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 168,3 mm	-	4	4	4	4
7304 59 93 0	----- O średnicy zewnętrznej powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	-	4	4	4	4
7304 59 99 0	----- O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	-	4	4	4	4
7304 90	- Pozostałe:					
7304 90 10 0	-- Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	-	4	4	4	4
7304 90 90 0	-- Pozostałe	-	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7305	Pozostałe rury i przewody rurowe (np. spawane, nitowane lub podobnie zamykane), o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali:					
	– Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:					
7305 11 00 0	– – Spawane wzdłużnie łukiem krytym	–	4	4	4	4
7305 12 00 0	– – Pozostałe, spawane wzdłużnie	–	4	4	4	4
7305 19 00 0	– – Pozostałe	–	4	4	4	4
7305 20	– Rury okładzinowe w rodzaju używanych do wiercenia ropy naftowej lub gazu:					
7305 20 10 0	– – Spawane wzdłużnie	–	4	4	4	4
7305 20 90 0	– – Pozostałe	–	4	4	4	4
	– Pozostałe, spawane:					
7305 31 00 0	– – Spawane wzdłużnie	–	4	4	4	4
7305 39 00 0	– – Pozostałe	–	4	4	4	4
7305 90 00 0	– Pozostałe	–	4	4	4	4
7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone z żeliwa i stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):					
7306 10	– Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:					
	– – Spawane wzdłużnie, o średnicy zewnętrznej:					
7306 10 11 0	– – – Nie przekraczającej 168,3 mm	–	4	4	4	4
7306 10 19 0	– – – Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	–	4	4	4	4
7306 10 90 0	– – Spawane spiralnie	–	4	4	4	4
7306 20 00 0	– Rury okładzinowe i przewody rurowe w rodzaju używanych do wiercenia ropy naftowej lub gazu	–	4	4	4	4
7306 30	– Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali niestopowej:					
7306 30 10 0	– – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	–	4	4	4	4
	– – Pozostałe:					
	– – – Rury precyzyjne, o grubości ścianki:					
7306 30 21 0	– – – – Nie przekraczającej 2 mm	–	4	4	4	4
7306 30 29 0	– – – – Powyżej 2 mm	–	4	4	4	4
	– – – – Pozostałe:					
	– – – – – Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować:					
7306 30 51 0	– – – – – Powlekane lub pokrywane cynkiem	–	4	4	4	4
7306 30 59 0	– – – – – Pozostałe	–	4	4	4	4
	– – – – – Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:					
	– – – – – Nie przekraczającej 168,3 mm:					
7306 30 71 0	– – – – – Powlekane lub pokrywane cynkiem	–	4	4	4	4
7306 30 78 0	– – – – – Pozostałe	–	4	4	4	4
7306 30 90 0	– – – – – Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	–	4	4	4	4
7306 40	– Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:					
7306 40 10 0	– – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	–	4	4	4	4
	– – Pozostałe:					
7306 40 91 0	– – – Ciągnięte na gorąco lub walcowane na gorąco	–	4	4	4	4
7306 40 99 0	– – – Pozostałe	–	4	4	4	4

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7306 50	– Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:					
7306 50 10 0	– – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	–	4	4	4	4
	– – Pozostałe:					
7306 50 91 0	– – – Rury precyzyjne	–	4	4	4	4
7306 50 99 0	– – – Pozostałe	–	4	4	4	4
7306 60	– Pozostałe, spawane, o innym niż okrągły przekroju poprzecznym:					
7306 60 10 0	– – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	–	4	4	4	4
	– – Pozostałe:					
	– – – O prostokątnym (łącznie z kwadratowym) przekroju poprzecznym, o grubości ścianki:					
7306 60 31 0	– – – – Nie przekraczającej 2 mm	–	4	4	4	4
7306 60 39 0	– – – – Powyżej 2 mm	–	4	4	4	4
7306 60 90 0	– – – O pozostałych przekrojach	–	4	4	4	4
7306 90 00 0	– Pozostałe	–	4	4	4	4
7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje) z żeliwa lub stali:					
	– Łączniki odlewane:					
7307 11	– – Z żeliwa nieciągliwego:					
7307 11 10 0	– – – W rodzaju używanych w systemach ciśnieniowych	–	4	4	4	4
7307 11 90 0	– – – Pozostałe	–	4	4	4	4
7307 19	– – Pozostałe:					
7307 19 10 0	– – – Z żeliwa ciągliwego	–	4	4	4	4
7307 19 90 0	– – – Pozostałe	–	4	4	4	4
	– Pozostałe, ze stali nierdzewnej:					
7307 21 00 0	– – Kołnierze	–	4	4	4	4
7307 22	– – Gwintowane kolanka, łuki i tuleje:					
7307 22 10 0	– – – Tuleje	–	4	4	4	4
7307 22 90 0	– – – Kolanka i łuki	–	4	4	4	4
7307 23	– – Łączniki spawane doczołowo:					
7307 23 10 0	– – – Kolanka i łuki	–	4	4	4	4
7307 23 90 0	– – – Pozostałe	–	4	4	4	4
7307 29	– – Pozostałe:					
7307 29 10 0	– – – Gwintowane	–	4	4	4	4
7307 29 30 0	– – – Do spawania	–	4	4	4	4
7307 29 90 0	– – – Pozostałe	–	4	4	4	4
	– Pozostałe:					
7307 91 00 0	– – Kołnierze	–	4	4	4	4
7307 92	– – Gwintowane kolanka, łuki i tuleje:					
7307 92 10 0	– – – Tuleje	–	4	4	4	4
7307 92 90 0	– – – Kolanka i łuki	–	4	4	4	4
7307 93	– – Łączniki spawane doczołowo:					
	– – – O największej średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 609,6 mm:					
7307 93 11 0	– – – – Kolanka i łuki	–	4	4	4	4
7307 93 19 0	– – – – Pozostałe	–	4	4	4	4
	– – – O największej średnicy zewnętrznej powyżej 609,6 mm:					
7307 93 91 0	– – – – Kolanka i łuki	–	4	4	4	4
7307 93 99 0	– – – – Pozostałe	–	4	4	4	4
7307 99	– – Pozostałe:					

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Stawki celne obniżone w związku z umowami o strefach wolnego handlu dla:			
			UE	EFTA	Czechy i Słowacja	Słowenia
1	2	3	8	9	10	12
7307 99 10 0	--- Gwintowane	—	4	4	4	4
7307 99 30 0	--- Do spawania	—	4	4	4	4
7307 99 90 0	--- Pozostałe	—	4	4	4	4
7308	Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych z pozycji nr 9406) i części konstrukcji (np. mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny) ze stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do użycia w konstrukcjach, z żeliwa lub ze stali:					
7308 10 00 0	— Mosty i części mostów	—	4	4	4	4
7308 20 00 0	— Wieże i maszty kratowe	—	4	4	4	4
7308 30 00 0	— Drzwi, okna i ramy do nich oraz progi drzwiowe	—	4	4	4	4
7308 40	— Elementy rusztowań, szalowań, deskowań i obudów kopalnianych:					
7308 40 10 0	— Obudowy kopalniane	—	4	4	4	4
7308 40 90 0	— Pozostałe	—	4	4	4	4
7308 90	— Pozostałe:					
7308 90 10 0	--- Zapory, śluzy, wrota śluz, przystanie, doki stałe i inne konstrukcje morskie i związane z drogami wodnymi	—	4	4	4	4
	--- Pozostałe:					
	--- Wyłączenie lub głównie z arkuszy:					
7308 90 51 0	----- Panele złożone z dwóch ścian z profilowanego (zeberkowanego) arkusza z rdzeniem izolującym	—	4	4	4	4
7308 90 59 0	----- Pozostałe	—	4	4	4	4
7308 90 99 0	----- Pozostałe	—	4	4	4	4

559

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA SPRAW WEWNĘTRZNYCH I ADMINISTRACJI

z dnia 3 lipca 1998 r.

w sprawie warunków najmu lokali mieszkalnych znajdujących się w budynkach będących własnością Skarbu Państwa, pozostających w zarządzie Państwowej Straży Pożarnej, oraz zasad obliczania czynszu najmu za te lokale.

Na podstawie art. 83 ust. 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. Nr 88, poz. 400, z 1992 r. Nr 21, poz. 86 i Nr 54, poz. 254, z 1994 r. Nr 53, poz. 214, z 1995 r. Nr 4, poz. 17 i Nr 34, poz. 163, z 1996 r. Nr 106, poz. 496 i Nr 152, poz. 723 oraz z 1997 r. Nr 28, poz. 153, Nr 88, poz. 554 i Nr 106, poz. 680) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie reguluje warunki najmu lokali mieszkalnych znajdujących się w budynkach będących własnością Skarbu Państwa, pozostających

w zarządzie Państwowej Straży Pożarnej, przydzielonych strażakom Państwowej Straży Pożarnej na podstawie decyzji administracyjnej właściwego organu, określonego w przepisach rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 12 grudnia 1997 r. w sprawie szczegółowych zasad przydziału, opróżniania i norm zaludnienia lokali mieszkalnych oraz tymczasowych kwater przeznaczonych dla strażaków Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 1998 r. Nr 4, poz. 13), oraz zasady obliczania czynszu najmu za te lokale.