

659**ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 10 lipca 2000 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych ilościowych na towary przywożone z zagranicy na potrzeby przemysłu hutniczego.

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 i § 4 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny (Dz. U. Nr 23, poz. 117, Nr 64, poz. 407, Nr 121, poz. 770, Nr 157, poz. 1026 i Nr 160, poz. 1084, z 1998 r. Nr 106, poz. 668 i Nr 160, poz. 1063, z 1999 r. Nr 40, poz. 402 i Nr 72, poz. 802 oraz z 2000 r. Nr 22, poz. 269) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 2000 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe ilościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się obniżone stawki celne, w wysokości określonej w tym załączniku.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej, stano-

więcej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 1999 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 107, poz. 1217 oraz z 2000 r. Nr 22, poz. 277 i Nr 29, poz. 361).

§ 3. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, polega na wydaniu pozwoleń na podstawie kompletnych wniosków rozpatrywanych zgodnie z kolejnością ich złożenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Buzek*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 lipca 2000 r. (poz. 659)

WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY TARYFOWE ILOŚCIOWE

Kod PCN	Wyszczególnienie	Obniżona stawka celna	Ilość
2708	Pak i koks pakowy, otrzymywane ze smoły węglowej i z innych smół mineralnych:		
2708 10 00 0	– Pak		
ex 2708 10 00 0	Pak sferoidalny	0	105 ton
2818	Elektrokorund (korund sztuczny), nawet nie zdefiniowany chemicznie; tlenek glinowy; wodorotlenek glinowy:		
2818 10	– Elektrokorund (korund sztuczny), nawet nie zdefiniowany chemicznie:		
2818 10 90 0	– – Pozostały	5,2	392 tony
2849	Węglik, nawet chemicznie nie zdefiniowane:		
2849 20 00 0	– Krzemu	5,2	280 ton
7201	Surówka i surówka zwierciadlista w gąskach, blokach lub innych pierwotnych postaciach:		
7201 10	– Surówka niestopowa o zawartości w masie fosforu 0,5% lub mniej:		
7201 10 90 0	– – Zawierająca w masie mniej niż 0,1% manganu (ECSC)	0	420 ton
7208	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nie platerowane, nie pokrywane ani nie powlekane:		
	– Pozostałe, zwinięte nie obrobione dalej oprócz walcowania na gorąco, trawione:		
7208 27 00 0	– – O grubości poniżej 3 mm (ECSC)		
ex 7208 27 00 0	O grubości poniżej 1,8 mm	1,8	8 400 ton
	– Pozostałe, zwinięte, nie obrobione dalej oprócz walcowania na gorąco:		
7208 36 00 0	– – O grubości powyżej 10 mm (ECSC)		
ex 7208 36 00 0	Taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 10,2 mm; 11,0 mm; 12,0 mm; 12,5 mm; 12,7 mm; 14,2 mm; 15,9 mm; 16,0 mm i szerokości od 600 do 1500 mm	1,8	1 617 ton
7208 37	– – O grubości 4,75 mm lub większej, ale nie przekraczającej 10 mm:		
7208 37 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)		
ex 7208 37 90 0	Taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych, walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 10,0 mm, o szerokości od 600 do 1500 mm i ciężarze kręgu 15-20 kg/1 mm szerokości taśmy	1,8	5 768 ton
7208 38	– – O grubości 3 mm lub większej, ale poniżej 4,75 mm:		
7208 38 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)		
ex 7208 38 90 0	Taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm:	1,8	2 618 ton

Kod PCN	Wyszczególnienie	Obniżona stawka celna	Ilość
7208 39 7208 39 90 0 ex 7208 39 90 0	4,5 mm. o szerokości od 600 do 1305 mm i ciężarze kręgu 15-20 kg/1mm szerokości taśmy -- O grubości poniżej 3 mm: --- Pozostałe (ECSC) Pozostałe, zwinięte nie obrabiane dalej oprócz walcowania na gorąco o grubości poniżej 1.8 mm	1.8	8 400 ton
7209 7209 18 7209 18 91 0 ex 7209 18 91 0	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane: - Zwinięte nie obrabione więcej oprócz walcowania na zimno: -- O grubości mniejszej niż 0,5 mm: --- Pozostałe: ---- O grubości nie mniejszej niż 0,35 mm, ale mniejszej niż 0,5 mm (ECSC) Błacha stalowa zimnowalcowana /nieżarzona tzw. "fulhard"/ o grubości nie mniejszej niż 0,35 mm, ale mniejszej niż 0,5 mm w kręgach o szerokości 600 mm lub większej	2.1	10 000 ton
7211 7211 14 7211 14 10 0 ex 7211 14 10 0 7211 14 90 0 ex 7211 14 90 0 7211 19 7211 19 20 0 ex 7211 19 20 0 7211 19 90 0 ex 7211 19 90 0 ex 7211 19 90 0 ex 7211 19 90 0 ex 7211 19 90 0	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane: - Nie obrabione więcej oprócz walcowania na gorąco: -- Pozostałe o grubości 4,75 mm i więcej: --- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC) Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 10,0 mm; 11,0 mm, o szerokości od 501 do 560 mm i ciężarze kręgu 15-20 kg/1 mm szerokości taśmy --- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC) Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 10,0 mm; 11,0 mm, o szerokości od 340 do 499 mm i ciężarze kręgu 15-20 kg/1 mm szerokości taśmy -- Pozostałe: --- O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC) Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 3,0 mm; 3,2 mm; 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm o szerokości od 501 do 560 mm i ciężarze kręgu 15-20 kg/1 mm szerokości taśmy --- O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC) Taśma walcowana na gorąco o szerokości nie przekraczającej 500 mm i grubości poniżej 1.8 mm Taśma walcowana na gorąco o szerokości nie przekraczającej 500 mm Taśma walcowana na gorąco, trawiona, oliwiona o szerokości poniżej 350 mm i taśma nie obrabiona więcej oprócz walcowania na gorąco o szerokości nie przekraczającej 350 mm Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 2,5 mm; 2,6 mm; 2,9 mm; 3,0 mm;	1.8 2.1 1.8 2.1 2.1 2.1	525 ton 2065 ton 532 tony 8 400 ton 12 600 ton 5 000 ton 4 375 ton

Kod PCN	Wyszczególnienie	Obniżona stawka celna	Ilość
	3,2 mm; 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm, o szerokości od 340 do 499 mm i ciężarze kręgu 15-20 kg/1 mm szerokości taśmy		
7212	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:		
7212 50	– W inny sposób powlekane lub pokrywane:		
	– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:		
	– – – Pokrywane lub powlekane aluminium:		
7212 50 97 0	– – – – Pozostałe	2,1	420 ton
7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:		
7220 20	– Nie obrabione więcej oprócz walcowania na zimno:		
	– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:		
	– – – O grubości powyżej 0,35 mm, lecz poniżej 3 mm, zawierające:		
7220 20 59 0	– – – – W masie poniżej 2,5% niklu	2,4	70 ton
7304	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, ze stali:		
	– Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:		
7304 49	– – Pozostałe:		
7304 49 10 0	– – – Nie obrabione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki		
ex 7304 49 10 0	Rury wysokostopowe gorąco walcowane, nie obrabione, do użytku przy produkcji rur o innych wymiarach	3,6	560 ton
7603	Proszki i płatki aluminium:		
7603 10 00 0	– Proszki o strukturze innej niż płytkowa	5,1	101 ton
8545	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne wyroby z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, do zastosowań elektrotechnicznych:		
	– Elektrody:		
8545 11 00 0	– – W rodzaju stosowanych w piecach		
ex 8545 11 00 0	Elektrody grafitowe w rodzaju stosowanych w piecach elektrycznych, wysoko intensywne o średnicy 610 mm	2,7	2 030 ton
8607	Części lokomotyw szynowych lub taboru kolejowego:		
	– Wózki zwrotne, jednoosiowe wózki Bissela, osie i koła i ich części:		
8607 19	– – Pozostałe (włącznie z częściami):		
	– – – Osie, zmontowane lub nie; koła i ich części:		
8607 19 18 0	– – – – Pozostałe		
ex 8607 19 18 0	Monobloki kół	2,7	6 000 szt.