

398**ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 10 kwietnia 2001 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych na towary przywożone z zagranicy na potrzeby przemysłu hutniczego.

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 2001 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe ilościowe na przywóz towarów, wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się obniżone zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 20 grudnia 2000 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 119, poz. 1253 oraz z 2001 r. Nr 12, poz. 95, Nr 13, poz. 106, Nr 29, poz. 322 i Nr 32, poz. 364).

§ 3. 1. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, jest dokonywane w proporcji do liczby osób składających kompletne wnioski, z zastrzeżeniem ust. 2.

2. W przypadku gdy z wniosków złożonych w terminie 21 dni od dnia wejścia w życie rozporządzenia wynika zapotrzebowanie niższe niż wielkości ustanowionych kontyngentów, rozdysponowanie kontyngentów jest dokonywane według kolejności złożenia kompletnych wniosków.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Buzek*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów
z dnia 10 kwietnia 2001 r. (poz. 398)

**WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ
KONTYNGENTY TARYFOWE ILOŚCIOWE**

Kod PCN	Wyszczególnienie	Ilość
2818	Elektrokorund (korund sztuczny), nawet niezdefiniowany chemicznie; tlenek glinowy; wodorotlenek glinowy:	
2818 10	– Elektrokorund (korund sztuczny), nawet niezdefiniowany chemicznie:	
2818 10 90 0	– – Pozostały	350 ton
2849	Węgliki, nawet chemicznie niezdefiniowane:	
2849 20 00 0	– Krzemu	400 ton
7201	Surówka i surówka zwierciadlista w gąskach, blokach lub innych pierwotnych postaciach:	
7201 10	– Surówka niestopowa o zawartości w masie fosforu 0,5% lub mniej:	
7201 10 90 0	– – Zawierająca w masie mniej niż 0,1% manganu (ECSC)	750 ton
7208	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokrywane ani niepowlekane:	
	– Pozostałe, zwinięte nieobrobione dalej oprócz walcowania na gorąco, trawione:	
7208 27 00 0	– – O grubości poniżej 3 mm (ECSC)	
ex 7208 27 00 0	O grubości poniżej 1,8 mm	12 000 ton
	– Pozostałe, zwinięte, nieobrobione dalej oprócz walcowania na gorąco:	
7208 36 00 0	– – O grubości powyżej 10 mm (ECSC)	
ex 7208 36 00 0	Taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 10,2 mm; 11,0 mm; 12,0 mm; 12,5 mm; 12,7 mm; 14,2 mm; 15,9 mm; 16,0 mm i szerokości od 600 do 1500 mm	4 000 ton
7208 37	– – O grubości 4,75 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 10 mm:	
7208 37 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	
ex 7208 37 90 0	Taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych, walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 10,0 mm, o szerokości od 600 do 1500 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	12 000 ton
7208 38	– – O grubości 3 mm lub większej, ale poniżej 4,75 mm:	
7208 38 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	
ex 7208 38 90 0	Taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm, o szerokości od 600 do 1305 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	8 000 ton
7208 39	– – O grubości poniżej 3 mm:	
7208 39 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Ilość
ex 7208 39 90 0	Pozostałe, zwinięte nieobrobione dalej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 1,8 mm	12 000 ton
7209	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowlekane ani niepokrywane:	
	– Zwinięte nieobrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
7209 18	– – O grubości mniejszej niż 0,5 mm:	
	– – – Pozostałe:	
7209 18 91 0	– – – – O grubości nie mniejszej niż 0,35 mm, ale mniejszej niż 0,5 mm (ECSC)	
ex 7209 18 91 0	Blacha stalowa zimnowalcowana /nieżarzona tzw. "fulhard"/ o grubości nie mniejszej niż 0,35 mm, ale mniejszej niż 0,5 mm w kręgach o szerokości 600 mm lub większej	10 000 ton
7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nieplaterowane, niepowlekane ani niepokrywane:	
	– Nieobrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
7211 14	– – Pozostałe o grubości 4,75 mm i więcej:	
7211 14 10 0	– – – O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	
ex 7211 14 10 0	Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 10,0 mm; 11,0 mm, o szerokości od 501 do 560 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	1 500 ton
7211 14 90 0	– – – O szerokości nieprzekraczającej 500 mm (ECSC)	
ex 7211 14 90 0	Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 10,0 mm; 11,0 mm, o szerokości od 340 do 499 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	4 000 ton
7211 19	– – Pozostałe:	
7211 19 20 0	– – – O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	
ex 7211 19 20 0	Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 3,0 mm; 3,2 mm; 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm o szerokości od 501 do 560 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	1 000 ton
7211 19 90 0	– – – O szerokości nieprzekraczającej 500 mm (ECSC)	
ex 7211 19 90 0	Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości, walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości mniejszej niż 1,8 mm, o szerokości nieprzekraczającej 500 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	6 000 ton
ex 7211 19 90 0	Bednarka trawiona , oliwiona o szerokości poniżej 350 mm i taśma nieobrobiona więcej oprócz walcowania na gorąco o szerokości nieprzekraczającej 350 mm	5 000 ton
ex 7211 19 90 0	Taśma zwinięta w kręgi do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości: 2,5 mm; 2,6 mm; 2,9 mm; 3,0 mm; 3,2 mm; 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm, o szerokości od 340 do 499 mm i ciężarze kręgu 14-20 kg/1 mm szerokości taśmy	5 000 ton
7212	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:	
7212 50	– W inny sposób powlekane lub pokrywane:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Ilość
7212 50 97 0	-- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm: --- Pokrywane lub powlekane aluminium: ---- Pozostałe	500 ton
7220 7220 20 7220 20 59 0	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm: - Nieobrobione więcej oprócz walcowania na zimno: -- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm: --- O grubości powyżej 0,35 mm, lecz poniżej 3 mm, zawierające: ---- W masie poniżej 2,5% niklu	30 ton
8545 8545 11 00 0 ex 8545 11 00 0	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii, oraz inne wyroby z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, do zastosowań elektrotechnicznych: - Elektrody: -- W rodzaju stosowanych w piecach Elektrody grafitowe w rodzaju stosowanych w piecach elektrycznych, wysoko intensywne o średnicy 610 mm	1 500 ton
8607 8607 19 8607 19 18 0 ex 8607 19 18 0	Części lokomotyw szynowych lub taboru kolejowego: - Wózki zwrotne, jednoosiowe wózki Bissela, osie i koła, i ich części: -- Pozostałe (włącznie z częściami): --- Osie, zmontowane lub nie; koła i ich części: ---- Pozostałe Monobloki kół	6 000 szt.