

400

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 10 kwietnia 2001 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych na niektóre maszyny i urządzenia inwestycyjne dla przemysłu motoryzacyjnego.

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Do dnia 31 grudnia 2001 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe wartościowe na przywóz towarów, wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się obniżone zerowe stawki celne.

2. Kontyngenty taryfowe, o których mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów stanowiących wyposażenie zakładów:

- 1) produkujących (montujących), dokonujących montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8703, 8704 i 8705 Taryfy celnej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 20 grudnia 2000 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 119, poz. 1253 oraz z 2001 r. Nr 12, poz. 95, Nr 13, poz. 106, Nr 29, poz. 322 i Nr 32, poz. 364), zwanej dalej „Taryfą celną”,
- 2) produkujących części samochodowe, nabywane przez zakłady produkujące (montujące), dokonujące montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8703, 8704 i 8705 Taryfy celnej.

3. Przez użyte w ust. 2 określenie „montaż przemysłowy” rozumie się montaż w skali rocznej:

- 1) nie mniej niż 1000 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami PCN 8703 i 8704 (o ładowności do 5000 kg) Taryfy celnej,
- 2) nie mniej niż 200 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8704 (o ładowności większej niż 5000 kg) oraz pojazdów objętych pozycją PCN 8705 Taryfy celnej.

§ 2. W razie wykorzystania towarów, o których mowa w § 1, w celach innych niż określone w § 1 ust. 2 i 3, cło jest wymierzane i pobierane na zasadach określonych w Taryfie celnej.

§ 3. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej.

§ 4. 1. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, jest dokonywane w proporcji do liczby osób składających kompletne wnioski, z zastrzeżeniem ust. 2.

2. W przypadku gdy z wniosków złożonych w terminie 21 dni od dnia wejścia w życie rozporządzenia wynika zapotrzebowanie niższe niż wielkości ustanowionych kontyngentów, rozdysponowanie kontyngentów jest dokonywane według kolejności złożenia kompletnych wniosków.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Buzek*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów
z dnia 10 kwietnia 2001 r. (poz. 400)

**WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ
KONTYNGENTY TARYFOWE WARTOŚCIOWE**

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w EURO
8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania wkrętów), nawet ciągadła, ciągowniki bądź matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych:	
8207 30	– Narzędzia do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania lub wykrawania:	
8207 30 10 0	– – Do metalu	33 312 325
8413	Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe; podnośniki do cieczy:	
8413 11 00 0	– Pompy wyposażone lub przystosowane konstrukcyjnie do wyposażenia w urządzenie pomiarowe: – – Pompy dozujące paliwo lub środki smarne, w rodzaju stosowanych w stacjach paliwowych lub w stacjach obsługi pojazdów	62 010
8413 60	– Pozostałe obrotowe pompy wyporowe: – – Pozostałe: – – – Pozostałe: – – – – Pompy zębate:	
8413 60 41 00	– – – – Do hydraulicznych układów napędowych i siłowych	360 000
8424	Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gaśnice napelnione lub nie-napelnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	
8424 30	– Maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego: – – Pozostałe maszyny:	
8424 30 90 0	– – – Pozostałe	2 809 650
8425	Wielokrążki i wciągarki inne niż wyciągi pochyłe; wciągarki i przyciągarki; podnośniki:	
8425 49	– Podnośniki; wciągarki w rodzaju używanych do podnoszenia pojazdów: – – Pozostałe:	
8425 49 90 0	– – – Pozostałe	45 630
8428	Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (np. windy, schody ruchome, przenośniki, kolejki linowe):	
8428 33	– Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów: – – Pozostałe, taśmowe:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w EURO
8428 33 90 0	--- Pozostałe	4 579 150
8428 39	-- Pozostałe:	
	--- Pozostałe:	
8428 39 91 0	---- Przenośniki rolkowe	2 322 450
8428 39 98 0	---- Pozostałe	255 060
8428 90	- Pozostałe urządzenia:	
	-- Pozostałe:	
8428 90 30 0	--- Urządzenia do walcowni; samotoki do doprowadzania i odprowadzania wyrobów; kantowniki i manipulatory do wlewków, bochnów, kęsów i kęsisk płaskich	4 000 000
8456	Obrabiarki przeznaczone do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału za pomocą lasera lub innej wiązki świetlnej lub fotonowej, metodą ultradźwiękową, elektroerozyjną, elektrochemiczną, za pomocą wiązki elektronów, wiązki jonowej lub luku plazmowego:	
8456 30	- Działające na zasadzie elektroerozyjnej:	
	-- Sterowane numerycznie:	
8456 30 19 0	--- Pozostałe	97 110
8457	Centra obróbkowe, obrabiarki zespołowe (jednostanowiskowe) i wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne, do metalu:	
8457 10	- Centra obróbkowe:	
8457 10 90 0	-- Pozostałe	1 999 110
8457 30	- Wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne:	
8457 30 10	-- Sterowane numerycznie:	
8457 30 10 1	--- Nowe	13 050 860
8458	Tokarki (włączając centra tokarskie) do usuwania metalu:	
	- Tokarki poziome:	
8458 11	-- Sterowane numerycznie:	
	--- Automaty tokarskie:	
8458 11 49 0	---- Wielwrzecionowe	500 000
8458 11 80 0	--- Pozostałe	2 551 770
	- Pozostałe tokarki:	
8458 91	-- Sterowane numerycznie:	
8458 91 80	--- Pozostałe:	
8458 91 80 1	---- Nowe	779 220
8459	Obrabiarki (także obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodnicowymi) do wiercenia, wytaczania, frezowania lub gwintowania wałków lub otworów, do obróbki metalu przez jego skrawanie, inne niż tokarki (włączając centra tokarskie) objęte pozycją 8458:	
	- Pozostałe wiertarki:	
8459 21 00 0	-- Sterowane numerycznie	29 792 880
8459 40	- Pozostałe wytaczarki:	
8459 40 10 0	-- Sterowane numerycznie	6 251 310
	- Pozostałe frezarki:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w EURO
8459 61	-- Sterowane numerycznie:	
8459 61 90 0	---- Pozostałe	22 692 150
8459 69	-- Pozostałe:	
8459 69 90 0	---- Pozostałe	3 673 800
8460	Obrabiarki do usuwania zadziorów i stępienia ostrych krawędzi, do ostrzenia, szlifowania, gładzenia, docierania, polerowania lub innej obróbki wykańczającej powierzchnie metali lub cermetali za pomocą toczaków (okrągłych tarcz z piaskowca do ostrzenia narzędzi), narzędzi i materiałów ściernych lub polerujących, inne niż obrabiarki do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień kół zębatach z pozycji 8461:	
	- Szlifierki do płaszczyzn, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż którejkolwiek z osi z dokładnością do 0,01mm lub wyższą:	
8460 19 00	-- Pozostałe:	
8460 19 00 1	---- Nowe	1 391 130
	- Pozostałe szlifierki, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż którejkolwiek z osi z dokładnością do 0,01mm lub wyższą:	
8460 21	-- Sterowane numerycznie:	
8460 21 90 0	---- Pozostałe	12 486 240
8460 40	- Osełkownice lub docierarki:	
8460 40 10 0	-- Sterowane numerycznie	1 085 760
8461	Obrabiarki do strugania wzdłużnego, strugania poprzecznego, dłutowania, przeciągania, do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień, do pilowania, obcinania lub przecinania oraz pozostałe obrabiarki działające przez skrawanie metalu, cermetali, niewymienione ani nieujęte gdzie indziej:	
8461 30	- Przeciagarki:	
8461 30 90 0	-- Pozostałe	2 774 950
8461 50	- Piły, obcinarki lub przecinarki:	
8461 50 90 0	-- Obcinarki lub przecinarki	800 000
8462	Obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego; obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania; prasy do obróbki metali lub węglików metali niewymienione powyżej :	
8462 10	- Kuźniarki lub prasy kuźnicze (także prasy do tłoczenia) oraz młoty:	
8462 10 10 0	-- Sterowane numerycznie	2 950 000
	- Nożyce mechaniczne (także prasy), inne niż kombinowane dziurkarki i wykrawarki:	
8462 31 00 0	-- Sterowane numerycznie	5 000 000
8462 39	-- Pozostałe:	
8462 39 10 0	---- Do obróbki wyrobów płaskich	5 000 000
	- Pozostałe:	
8462 91	-- Prasy hydrauliczne:	
	---- Pozostałe:	
8462 91 50 0	---- Sterowane numerycznie	12 000 000
8462 91 90 0	---- Pozostałe	2 000 000
8463	Pozostałe obrabiarki do obróbki metali, cermetali, bez usuwania materiału:	

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w EURO
8463 10 8463 10 90 0	– Ciągarki do prętów, rur, kształtowników, drutów itp.: – – Pozostałe	150 476
8466 8466 20 8466 20 10 0 8466 20 99 0	Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn z pozycji 8456 do 8465, także uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, głowice gwinciarские maszynowe (samootwierające się), podzielnice i inne urządzenia specjalne do obrabiarek; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej: – Uchwyty przedmiotów obrabianych: – – Przyrządy i uchwyty do celów specjalnych; zestawy znormalizowanych części przyrządów i uchwytów – – Pozostałe: – – – Pozostałe	3 000 000 410 670
8468 8468 80 00 0	Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego i twardego, spawania lub zgrzewania, w tym także przystosowane do cięcia, inne niż z pozycji 8515; maszyny i urządzenia do gazowego odpuszczania powierzchniowego: – Pozostałe maszyny i urządzenia	5 000 000
8471 8471 49 8471 49 90 0	Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do tych maszyn; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do zapisywania zakodowanych danych na nośnikach danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, niewymienione ani nieujęte gdzie indziej: – Pozostałe cyfrowe maszyny do automatycznego przetwarzania danych: – – Pozostałe, przedstawione w formie systemów: – – – Pozostałe	2 000 000
8477 8477 10 8477 10 90 0 8477 80 8477 80 11 0 8477 80 19 0	Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, niewymienione ani nieujęte gdzie indziej w niniejszym dziale: – Wtryskarki: – – Pozostałe – Pozostałe maszyny: – – Maszyny do produkcji wyrobów piankowych: – – – Maszyny do przetwarzania żywic reaktywnych – – – Pozostałe	4 300 000 20 000 000
8479 8479 89 8479 89 98 0	Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, niewymienione ani nieujęte gdzie indziej w niniejszym dziale: – Pozostałe maszyny i urządzenia mechaniczne: – – Pozostałe: – – – Pozostałe: – – – – Pozostałe	9 570 600
8480 8480 20 00 0 8480 41 00 0 8480 71	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych: – Płyty podmodelowe – Formy do metali lub do węglików metali: – – Typu wtryskowego lub tłoczego – Formy do gumy lub tworzyw sztucznych: – – Typu wtryskowego lub tłoczego:	5 000 000 2 062 710

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w EURO
8480 71 90 0	--- Pozostałe	40 000 000
8480 79 00 0	-- Pozostałe	30 000 000
8515	Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową, lub za pomocą wiązki światła, lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; elektryczne maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub cermetali:	
	– Maszyny i urządzenia do spawania metali łukiem elektrycznym (w tym łukiem plazmowym):	
8515 31 00 0	-- Całkowicie lub częściowo automatyczne	8 000 000
8515 80	– Inne urządzenia i aparaty:	
	-- Pozostałe:	
	--- Pozostałe:	
8515 80 91 0	----- Do oporowego spawania, zgrzewania tworzyw sztucznych	3 000 000
9024	Maszyny oraz aparaty do przeprowadzania badań twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności i tym podobnych mechanicznych własności materiałów (np. metali, drewna, materiałów włókienniczych, papieru lub tworzyw sztucznych):	
9024 10	– Maszyny i aparaty do badania metali:	
9024 10 10 0	-- Elektroniczne	1 000 000
9031	Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, niewyszczególnione i nieuwzględnione w innych miejscach niniejszego działu; projektory profilowe:	
9031 10 00 0	– Urządzenia do wyrównywania części mechanicznych	1 271 790
9031 20 00 0	– Stanowiska badawcze	3 836 900
9031 80	– Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia:	
	-- Pozostałe:	
	--- Elektroniczne:	
	----- Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych:	
9031 80 34 0	----- Pozostałe	2 558 090
9031 80 39 0	----- Pozostałe	500 000
	---- Pozostałe:	
9031 80 91 0	----- Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych	2 021 761