

kolby lub w okalającym szyjkę kołnierzu nie spowoduje w ciągu 5 minut sączenia się wody przez zawór.

§ 43. 1. Błędy pojemności nominalnych kolb bez zaworu oraz kolb z zaworem należy określić metodą objętościową lub metodą grawimetryczną.

2. Błędy pojemności nominalnych kolb do gazu ciekłego należy określić za pomocą metody objętościowej.

§ 44. Objętość cieczy zawartej w kolbie w temperaturze odniesienia i temperaturze pomiaru przy ciśnieniu odniesienia i ciśnieniu pomiaru należy wyznaczyć zgodnie z algorytmem postępowania i wzorami zawartymi w instrukcji obsługi kolby.

§ 45. Instrukcja obsługi kolb, dołączana do wniosku o zatwierdzenie typu, powinna zawierać w szczególności:

- 1) dokładny opis czynności przygotowawczych wykonywanych bezpośrednio przed dokonywaniem pomiaru;
- 2) dokładny opis techniki wykonywania pomiarów;
- 3) sposób przechowywania i transportu;

4) czas wykroplenia;

5) wartości poprawek na zmianę wskazania kolby pod wpływem nadciśnienia;

6) wartości poprawek na zmianę pojemności kolby pod wpływem zmian temperatury kolby;

7) algorytm wyznaczenia objętości cieczy zawartej w kolbie w warunkach użytkowania.

## Rozdział 5

### Przepisy końcowe

§ 46. Traci moc rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 kwietnia 2004 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać kolby metalowe II rzędu (Dz. U. Nr 97, poz. 973).

§ 47. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Gospodarki: *P. G. Woźniak*

## 614

### ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI<sup>1)</sup>

z dnia 16 kwietnia 2007 r.

**w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać szklane przyrządy pomiarowe, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów<sup>2)</sup>**

Na podstawie art. 9a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 11 maja 2001 r. — Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 243, poz. 2441, z późn. zm.<sup>3)</sup>) zarządza się, co następuje:

<sup>1)</sup> Minister Gospodarki kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 lipca 2006 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki (Dz. U. Nr 131, poz. 909).

<sup>2)</sup> Niniejsze rozporządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu 20 stycznia 2006 r., pod numerem 2006/0029/PL, zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), które wdraża dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 20, str. 337).

<sup>3)</sup> Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 163, poz. 1362 i Nr 180, poz. 1494 oraz z 2006 r. Nr 170, poz. 1217 i Nr 249, poz. 1834.

## Rozdział 1

**Przepisy ogólne**

## § 1. Rozporządzenie określa:

- 1) wymagania, którym powinny odpowiadać w zakresie konstrukcji, wykonania, materiałów, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczenia cech legalizacji następujące szklane przyrządy pomiarowe:
  - a) kolby szklane z jedną kreską klasy A, zwane dalej „kolbami”,
  - b) pipety laboratoryjne jednomiarowe klasy A, zwane dalej „pipetami jednomiarowymi”,
  - c) pipety laboratoryjne wielomiarowe klasy A, zwane dalej „pipetami wielomiarowymi”,
  - d) biurety zwykłe klasy A, zwane dalej „biuretaami”,
  - e) cylindry pomiarowe klasy A, zwane dalej „cylindrami”;
- 2) szczegółowy zakres badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej szklanych przyrządów pomiarowych oraz sposoby i metody ich przeprowadzania.

§ 2. Wymagań określonych w rozporządzeniu nie stosuje się do szklanych przyrządów pomiarowych:

- 1) wyprodukowanych i/lub wprowadzonych do obrotu w innym państwie członkowskim Unii Europejskiej albo Republice Turcji,
- 2) wyprodukowanych w państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) — będącym stroną umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym

— zgodnie z przepisami obowiązującymi w tych państwach, pod warunkiem że przyrządy te spełniają wymagania w stopniu odpowiadającym przepisom rozporządzenia.

## § 3. Użyte w rozporządzeniu określenia oznaczają:

- 1) pojemność nominalna — wartość objętości zaokrągloną lub przybliżoną i oznaczoną na szklanym przyrządzie pomiarowym;
- 2) błąd graniczny dopuszczalny — wartości skrajne błędu pojemności szklanych przyrządów pomiarowych odniesione do pojemności nominalnej;
- 3) czas wypływu — wyrażony w sekundach czas swobodnego opadania menisku wody w:
  - a) pipecie jednomiarowej oraz pipecie wielomiarowej na wpływ całkowity i podwójny od kreski ograniczającej pojemność do końcówki wypływowej,
  - b) pipecie wielomiarowej na wpływ częściowy oraz biurecie od najwyższej do najniższej kreski— i nieobejmujący czasu oczekania;

4) czas oczekania — wyrażony w sekundach czas, który musi minąć po zatrzymaniu się menisku wody na danej kresce podziałki lub w końcówce wypływowej, przed wyjęciem pipety jednomiarowej, pipety wielomiarowej lub biurety z odbieralnika;

5) długości działki elementarnej — odstęp pomiędzy środkami sąsiadujących kresk podziałki.

§ 4. Temperatura odniesienia dla szklanych przyrządów pomiarowych wynosi 20 °C.

## Rozdział 2

**Wymagania w zakresie konstrukcji, materiału i wykonania szklanych przyrządów pomiarowych**

§ 5. Ustala się następujące pojemności nominalne szklanych przyrządów pomiarowych wyrażone w ml albo w cm<sup>3</sup>:

- 1) kolby: 1; 2; 5; 10; 20; 25; 50; 100; 200; 250; 500; 1000; 2000 i 5000;
- 2) pipety jednomiarowe: 0,5; 1; 2; 5; 10; 20; 25; 50; 100 i 200;
- 3) pipety wielomiarowe na wypływ:
  - a) częściowy lub całkowity: 1; 2; 5; 10 i 25,
  - b) podwójny: 0,5; 1; 2; 5; 10 i 25;
- 4) biurety: 1; 2; 5; 10; 25; 50 i 100;
- 5) cylindry: 5; 10; 25; 50; 100; 250; 500; 1000 i 2000.

## § 6. 1. Kształt i wymiary:

- 1) kolby określa załącznik nr 1 do rozporządzenia;
- 2) pipety jednomiarowej określa załącznik nr 2 do rozporządzenia;
- 3) cylindra określa załącznik nr 3 do rozporządzenia.

2. Wymiary pipety wielomiarowej określa załącznik nr 4 do rozporządzenia.

3. Wymiary biurety oraz kształt jej zaworów, w szczególności kurkowych, zwanych dalej „zaworami”, określa załącznik nr 5 do rozporządzenia.

§ 7. 1. Wzory podziałek pipety wielomiarowej, biurety i cylindra określa załącznik nr 6 do rozporządzenia.

2. Oznaczenie kresk podziałki wartościami liczbowymi uwzględniające pojemność nominalną oraz wartość działki elementarnej dla pipety wielomiarowej, biurety i cylindra określa załącznik nr 7 do rozporządzenia.

§ 8. 1. Szklane przyrządy pomiarowe, z zastrzeżeniem ust. 2—4, powinny być wykonane z bezbarwnego szkła borokrzemowego albo sodowo-wapniowego.

2. Kolba powinna być wykonana z bezbarwnego szkła borokrzemowego.

3. Szkło, z którego wykonuje się kolby i biurety, może być barwione na brązowo.

4. Cylinder powinien być wykonany z bezbarwnego szkła borokrzemowego albo z polimetylopentenu (PMP).

5. Szkło i tworzywo sztuczne powinny być pozbawione widocznych wad utrudniających odczyt wyników pomiarów.

6. Grubość ścianek szklanych przyrządów pomiarowych powinna być równomierna, bez widocznych nierówności.

§ 9. Korek kolby lub cylindra powinien być:

- 1) dokładnie dopasowany do szyjki;
- 2) wykonany z pełnego lub drążonego, dmuchanego szkła albo z polietylenu;
- 3) wyposażony w uchwyt czworokątny, sześciokątny albo ośmiokątny.

§ 10. Końcówka wypływowa pipety jednomiarowej, pipety wielomiarowej i biurety powinna:

- 1) mieć kształt stopniowo zwężającego się, odwróconego stożka;
- 2) zapewniać równomierny wypływ;
- 3) stanowić integralną część biuret, o których mowa w pkt 2 lit. a i b załącznika nr 5 do rozporządzenia, oraz pipety jednomiarowej, oraz pipety wielomiarowej.

§ 11. 1. Na szklanych przyrządach pomiarowych powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny w szczególności następujące oznaczenia:

- 1) pojemność nominalna z oznaczeniem legalnej jednostki objętości:
  - a) ml albo  $\text{cm}^3$ ,
  - b) ml,  $\text{cm}^3$  albo l, L — dla kolb o pojemności nominalnej 1000 ml, 2000 ml i 5000 ml;
- 2) temperatura odniesienia;
- 3) znak lub nazwa producenta;
- 4) litera „A”.

2. Na kolbie dodatkowo powinny być umieszczone:

- 1) „In” oznaczający wzorcowanie kolb na wlew;
- 2) litery „AW” dla kolb z szeroką szyjką;
- 3) wielkość szlif, w tym również na korku;
- 4) znak lub nazwa szkła;
- 5) wartość błęd granicznego dopuszczalnego pojemności kolby, o którym mowa w załączniku nr 8 do rozporządzenia.

3. Na pipecie jednomiarowej i pipecie wielomiarowej oraz biurecie powinny być dodatkowo umieszczone:

- 1) „Ex” oznaczający wzorcowanie (na wypływ) przyrządu bez określonego czasu oczekania;
- 2) „Ex + 15 s” oznaczający wzorcowanie (na wypływ) pipety jednomiarowej i pipety wielomiarowej z określonym czasem oczekania równym 15 s;
- 3) „Ex + 30 s” oznaczający wzorcowanie (na wypływ) biurety z określonym czasem oczekania równym 30 s;
- 4) numer identyfikacyjny na rurce biuret oraz na uchwycie korka zaworu biuret, o których mowa w pkt 2 lit. c i d załącznika nr 5 do rozporządzenia.

4. Na cylindrze ponad najwyższą kreską podziałki powinny być dodatkowo umieszczone:

- 1) „In” oznaczający wzorcowanie cylindrów na wlew;
- 2) znak lub nazwa masy szklanej lub tworzywa sztucznego;
- 3) wielkość szlif, w tym również na korku.

5. Oznaczenia, o których mowa w ust. 1—4, nie powinny uniemożliwiać ustalenia położenia menisku.

6. Na szklanych przyrządach pomiarowych mogą być dodatkowo umieszczone:

- 1) wartość błęd granicznego dopuszczalnego w postaci „ $\pm$ ... ml” lub „ $\pm$ ...  $\text{cm}^3$ ”, równa wartości błęd określonego w rozporządzeniu dla pipet jednomiarowych, pipet wielomiarowych, biuret i cylindrów;
- 2) czas wypływu dla pipet jednomiarowych, pipet wielomiarowych i biuret.

7. Na biurecie wykonanej ze szkła borokrzemowego powinny być umieszczone jego nazwa lub znak.

### Rozdział 3

#### **Dodatkowe wymagania w zakresie konstrukcji i wykonania kolb**

§ 12. Kolba może być wykonana z wąską lub szeroką szyjką.

§ 13. 1. Kolba może mieć dno płaskie lub wklęsłe.

2. Kolba o pojemności:

- 1) mniejszej niż 25 ml, pusta i bez korka, ustawiona na płaskiej powierzchni nachylonej pod kątem  $10^\circ$  do poziomu,
- 2) większej lub równej 25 ml, pusta i bez korka, ustawiona na płaskiej powierzchni nachylonej pod kątem  $15^\circ$  do poziomu

— nie powinna się przewracać.

3. Oś kolby powinna być prostopadła do podstawy.

§ 14. 1. Szyjka kolby powinna być cylindryczna.

2. Górna część szyjki kolby może być wykonana bez szlifowania albo ze szlifem.

3. Wierzchołek szyjki kolby bez szlifowania powinien być zakończony kołnierzem wzmacniającym.

4. Średnica szyjki kolby ze szlifem może być powiększona poniżej szlifowania.

§ 15. Kreska oznaczająca pojemność kolby powinna być:

- 1) trwałą, wyraźną i równomierną linią o grubości nie większej niż 0,4 mm, leżącą w płaszczyźnie prostopadłej do osi szyjki;
- 2) długości nie mniejszej niż 90 % obwodu szyjki;
- 3) umieszczona w odległości od górnej krawędzi szyjki nie mniejszej niż 1/3 wartości „l”, o której mowa w ust. 2 załącznika nr 1 do rozporządzenia.

#### Rozdział 4

##### **Dodatkowe wymagania w zakresie konstrukcji i wykonania pipet jednomiarowych**

§ 16. Pipeta jednomiarowa może być wykonana:

- 1) bez określonego czasu oczekania;
- 2) z określonym czasem oczekania równym 15 s.

§ 17. 1. Pipeta jednomiarowa o pojemności nominalnej:

- 1) 0,5 ml — powinna być wykonana bez zbiornika;
- 2) 1 ml — może być wykonana bez zbiornika lub ze zbiornikiem;
- 3) 2 ml, 5 ml, 10 ml, 20 ml, 25 ml, 50 ml, 100 ml i 200 ml — powinna być wykonana ze zbiornikiem.

2. Zbiornik powinien mieć kształt cylindra, przy czym jego górna i dolna część powinny się stopniowo wydłużać wewnątrz rurek zasysającej i odpływowej i przechodzić w kształt stożkowy.

§ 18. Brzeg rurki zasysającej powinien być prostopadły do osi pipety i pozbawiony ostrych krawędzi.

§ 19. Kreska oznaczająca pojemność pipety jednomiarowej powinna być:

- 1) trwałą, wyraźną i równomierną linią o grubości nie większej niż 0,4 mm, leżącą w płaszczyźnie prostopadłej do osi rurki zasysającej;
- 2) długości nie mniejszej niż 90 % obwodu rurki zasysającej.

#### Rozdział 5

##### **Dodatkowe wymagania w zakresie konstrukcji i wykonania pipet wielomiarowych**

§ 20. 1. Pipeta wielomiarowa może być wykonana na wypływ:

- 1) częściowy;
- 2) całkowity;
- 3) podwójny — częściowy lub całkowity.

2. Pipeta wielomiarowa może być wykonana:

- 1) bez określonego czasu oczekania;
- 2) z określonym czasem oczekania, przy czym dla pipet, o których mowa w ust. 1 pkt 3, czas oczekania wynosi 15 s.

§ 21. Pipeta wielomiarowa powinna być wykonana z rur szklanych i mieć kształt cylindra, którego górna część powinna być zakończona rurką zasysającą, a dolna końcówką wypływową.

§ 22. 1. Pipeta wielomiarowa może mieć naniesiony niebieski lub czerwony pasek na białym tle, zwany dalej „paskiem Schellbacha”.

2. Białe pole paska Schellbacha powinno obejmować kąt około 45° (1/8 obwodu przekroju prostopadłego do osi pipety), pole niebieskie lub czerwone około 15° (1/24 obwodu przekroju prostopadłego do osi pipety).

3. Pasek Schellbacha powinien być:

- 1) naniesiony na powierzchnię szkła pipety równomiernie;
- 2) wykonany po przeciwnej stronie niż podziałka pipety, wzdłuż całej jej długości;
- 3) umieszczony tak, aby jego oś symetrii zawierała się w płaszczyźnie przechodzącej przez oś symetrii pipety i oś symetrii najkrótszych kresek podziałki.

#### Rozdział 6

##### **Dodatkowe wymagania w zakresie konstrukcji i wykonania biuret**

§ 23. Biureta może być wykonana z zaworem z przelotem prostym lub bocznym.

§ 24. Biureta może być wykonana:

- 1) bez określonego czasu oczekania;
- 2) z określonym czasem oczekania równym 30 s.

§ 25. Biureta, z wyłączeniem wykonanej ze szkła barwionego na brązowo, może mieć naniesiony pasek Schellbacha spełniający wymagania, o których mowa w § 22.

§ 26. 1. Górna krawędź biurety powinna być prostopadła do osi biurety.

2. Biureta może być wyposażona w urządzenie do napełniania.

3. Biureta może być zakończona:

- 1) wzmacniającym kołnierzem;
- 2) cylindrycznym naczyniem — w biuretach z działką elementarną nie większą niż 0,05 ml albo
- 3) lejkiem — w biurecie z działką elementarną większą niż 0,05 ml.

§ 27. Zawór biurety powinien umożliwiać odcięcie i płynne regulowanie wypływu oraz zapewniać jej szczelność.

§ 28. 1. Szklany zawór biurety powinien mieć gniazdo i korek ze szlifem stożkowym o zbieżności 1/10.

2. Zawór biurety może być wykonany z tworzywa sztucznego obojętnego chemicznie.

3. Części składowe zaworu powinny być zabezpieczone przed rozłączeniem.

§ 29. 1. Końcówka wypływowa biurety z zaworem z przelotem:

- 1) prostym — powinna stanowić jedną całość z korpusem zaworu;
- 2) bocznym — powinna stanowić jedną całość z korkiem zaworu.

2. Końcówka wypływowa biurety powinna być wykonana:

- 1) z cienkościennej kapilary;
- 2) w sposób eliminujący powstawanie pęcherzyków powietrza.

## Rozdział 7

### Dodatkowe wymagania w zakresie konstrukcji i wykonania cylindrów

§ 30. 1. Średnica okrągłej podstawy cylindra powinna wynosić około 1/4 wysokości.

2. W przypadku cylindra o podstawie wielokątnej za średnicę podstawy cylindra przyjmuje się średnicę koła opisanego na wielokącie podstawy.

§ 31. Grubość ścianek cylindra powinna wynosić:

- 1)  $1,3 \pm 0,3$  mm — dla cylindra o pojemności nominalnej od 5 ml do 25 ml;
- 2)  $1,5 \pm 0,5$  mm — dla cylindra o pojemności nominalnej od 50 ml do 100 ml;

3)  $2,2 \pm 1,0$  mm — dla cylindra o pojemności nominalnej od 250 ml do 500 ml;

4)  $2,75 \pm 1,0$  mm — dla cylindra o pojemności nominalnej 1000 ml;

5)  $2,75 \pm 1,25$  mm — dla cylindra o pojemności nominalnej 2000 ml.

§ 32. Owalność części cylindrycznej nie może być większa niż:

1) 1 mm — dla cylindra o pojemności nominalnej od 5 ml do 100 ml;

2) 1,5 mm — dla cylindra o pojemności nominalnej większej niż 100 ml.

§ 33. Cylinder może być wykonany bez szlifowania lub ze szlifem.

§ 34. 1. Cylinder bez szlifowania powinien mieć wykonany wylew.

2. Krawędź cylindra z wylewem powinna być nieostry i prostopadła do osi cylindra.

3. Wylew powinien być ukształtowany w sposób zapewniający opróżnianie cylindra z wody, bez jej spływania po zewnętrznej powierzchni cylindra.

§ 35. Krawędź szyjki cylindra ze szlifem powinna być wywinęta na zewnątrz w płaszczyźnie prostopadłej do osi cylindra.

§ 36. Odchyłka prostopadłości dolnej powierzchni podstawy od osi cylindra nie powinna być większa niż  $\pm 40'$ .

§ 37. Napęczniony cylinder ustawiony na płaskiej powierzchni nachylonej do poziomu pod kątem  $15^\circ$  nie powinien się przewracać.

## Rozdział 8

### Wymagania w zakresie charakterystyk metrologicznych szklanych przyrządów pomiarowych oraz miejsc umieszczania cech legalizacji

§ 38. 1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności kolby określa załącznik nr 8 do rozporządzenia.

2. Błędy, o których mowa w ust. 1, dla wyznaczonej pojemności powinny zostać zachowane, jeżeli kolba, uprzednio niezwilżona, zostanie napełniona wodą do kreski oznaczającej pojemność, a menisk będzie ustawiony tak, aby płaszczyzna przechodząca przez górną krawędź kreski była styczna w najniższym punkcie menisku.

§ 39. 1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności pipety jednomiarowej określa załącznik nr 9 do rozporządzenia.

2. Błędy, o których mowa w ust. 1, dla wyznaczanej pojemności powinny zostać zachowane, jeżeli:

- 1) pipeta jednomiarowa zostanie napełniona wodą do kreski oznaczającej pojemność, a następnie opróżniona do zatrzymania się menisku wody w końcówce wypływowej pipety dotykającej ścianki szklanego odbieralnika;
- 2) wynik pomiaru pojemności pipety jednomiarowej z określonym czasem oczekania ustala się po 15 s.

§ 40. 1. Czasy wypływu dla pipety jednomiarowej określa załącznik nr 9 do rozporządzenia.

2. W przypadku zaznaczenia na pipecie czasu wypływu zmierzony czas wypływu nie powinien różnić się od czasu zaznaczonego o więcej niż:

- 1) 2 s — dla pipety o pojemności nominalnej 0,5 ml, 1 ml, 2 ml;
- 2) 3 s — dla pipety o pojemności nominalnej 5 ml, 10 ml;
- 3) 4 s — dla pipety o pojemności nominalnej 20 ml, 25 ml;
- 4) 5 s — dla pipety o pojemności nominalnej 50 ml, 100 ml, 200 ml.

§ 41. 1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności pipety wielomiarowej określa załącznik nr 10 do rozporządzenia.

2. Błędy, o których mowa w ust. 1, dla wyznaczanej pojemności powinny zostać zachowane, jeżeli końcówka wypływowa pipety wielomiarowej dotyka ścianki szklanego odbieralnika oraz gdy pipeta wielomiarowa na wypływ:

- 1) częściowy zostanie opróżniona od kreski zerowej do kreski oznaczającej jej pojemność nominalną;
- 2) całkowity zostanie opróżniona od kreski oznaczającej pojemność nominalną do zatrzymania się menisku w jej końcówce wypływowej;
- 3) podwójny częściowy zostanie opróżniona od kreski zerowej do zatrzymania się menisku wody nie więcej niż 2 do 5 mm nad daną kreską, przy czym ustalenie pojemności pipety następuje po odczekaniu 15 s;
- 4) podwójny całkowity zostanie opróżniona od kreski zerowej do zatrzymania się menisku w jej końcówce wypływowej, przy czym ustalenie pojemności nominalnej pipety następuje po odczekaniu 15 s.

§ 42. 1. Czasy wypływu dla pipety wielomiarowej określa załącznik nr 10 do rozporządzenia.

2. W przypadku zaznaczenia na pipecie czasu wypływu zmierzony czas wypływu nie powinien różnić się od czasu zaznaczonego o więcej niż 2 s.

§ 43. 1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności biurety określa załącznik nr 11 do rozporządzenia.

2. Błędy, o których mowa w ust. 1, dla wyznaczanej pojemności powinny zostać zachowane, jeżeli zawór biurety będzie całkowicie otwarty i końcówka wypływowa biurety nie będzie dotykać ścianki odbieralnika oraz gdy biureta:

- 1) bez określonego czasu oczekania zostanie opróżniona od kreski zerowej do kreski oznaczającej pojemność nominalną biurety;
- 2) z określonym czasem oczekania zostanie opróżniona od kreski zerowej do zatrzymania się menisku wody nie więcej niż 2 do 5 mm nad kreską oznaczającą pojemność nominalną biurety, przy czym ustalenie pojemności biurety następuje po odczekaniu 30 s.

§ 44. Czasy wypływu dla biurety określa załącznik nr 11 do rozporządzenia.

§ 45. 1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności cylindra określa załącznik nr 12 do rozporządzenia.

2. Błędy, o których mowa w ust. 1, dla wyznaczanej pojemności powinny zostać zachowane, jeżeli cylinder, uprzednio niezwilżony, zostanie napełniony wodą do kreski oznaczającej pojemność, a menisk będzie ustawiony tak, aby płaszczyzna przechodząca przez górną krawędź kreski była styczna w najniższym punkcie menisku.

§ 46. Cechy legalizacji na szklanych przyrządach pomiarowych powinny być umieszczone w miejscu nieograniczającym ustalenie położenia menisku.

## Rozdział 9

### **Szczegółowy zakres badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej szklanych przyrządów pomiarowych oraz sposoby i metody ich przeprowadzania**

§ 47. Badanie i sprawdzenie szklanych przyrządów pomiarowych przeprowadza się za pomocą następujących przyrządów pomiarowych i urządzeń pomocniczych, a w szczególności:

- 1) wagi nieautomatycznej mechanicznej lub elektronicznej z działką elementarną  $d \leq 1$  mg;
- 2) odważników klasy dokładności  $E_2$  (klasy dokładności 1);
- 3) wzorców objętości I rzędu o pojemności nominalnej w ml: 1, 2, 5, 10, 20, 25, 50, 100, 200, 250, 500, 1000, 2000 i 5000 do sprawdzania kolb;
- 4) wzorców objętości II rzędu o pojemności nominalnej w ml: 5, 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 i 2000 do sprawdzenia cylindrów;
- 5) stanowiska do sprawdzenia kolb i cylindrów metodą objętościową;

- 6) suwmiarki dwustronnej z głębokościomierzem oraz działką elementarną o wartości 0,1 mm;
- 7) pipet laboratoryjnych wielomiarowych klasy A o pojemnościach nominalnych w ml: 1, 2, 5, 10 i 25;
- 8) termometru z działką elementarną o wartości 0,1 °C albo 1 °C;
- 9) barometru;
- 10) stopera;
- 11) lupy pomiarowej;
- 12) przymiaru sztywnego lub stalowego zwijanego, o górnej granicy zakresu pomiarowego 1 m;
- 13) poziomnicy;
- 14) piaskarki;
- 15) destylarki.

§ 48. 1. Badanie i sprawdzenie szklanych przyrządów pomiarowych podczas prawnej kontroli metrologicznej obejmuje:

- 1) oględziny zewnętrzne;
- 2) sprawdzenie wymiarów;
- 3) sprawdzenie pojemności.

2. W przypadku pipet jednomiarowych, pipet wielomiarowych i biuret ich badanie i sprawdzenie obejmuje również sprawdzenie czasu wypływu.

§ 49. Podczas oględzin zewnętrznych szklanych przyrządów pomiarowych należy sprawdzić:

- 1) oznaczenia wykonane na szklanych przyrządach pomiarowych;
- 2) czy nie występują widoczne wady szkła, w szczególności utrudniające odczyt wyników pomiarów;
- 3) ich kształt;
- 4) widoczność kreski podziałki;
- 5) końcówki wypływowe;
- 6) wzory podziałki i oznaczenia podziałki wartościami liczbowymi.

§ 50. 1. Wymiary szklanych przyrządów pomiarowych sprawdza się za pomocą suwmiarki i przymiaru.

2. Sprawdzenie długości kreski podziałki przebiega w następujący sposób:

- 1) pomiaru średnicy zewnętrznej dokonuje się w miejscu wyznaczonym przez sprawdzaną kreskę i oblicza się minimalną długość sprawdzanej kreski;
- 2) dokonuje się pomiaru długości sprawdzanej kreski;
- 3) porównuje się wartość długości sprawdzanej kreski z wartością obliczoną.

3. Podczas sprawdzenia wymiarów wewnętrznej średnicy szyjki kolby należy:

- 1) niezwilżoną kolbę napełnić wodą destylowaną tak, aby najniższy punkt menisku znalazł się w płaszczyźnie wyznaczonej przez górną krawędź kreski oznaczającej pojemność kolby;
- 2) dolać do kolby za pomocą pipety, o której mowa w § 47 pkt 7, objętość wody określoną w załączniku nr 13 do rozporządzenia;
- 3) zmierzyć odległość między płaszczyzną wyznaczoną przez górną krawędź kreski a płaszczyzną poziomą styczną do menisku wody.

4. Wewnętrzną średnicę szyjki uznaje się za poprawną, jeżeli zmierzona odległość, o której mowa w ust. 3 pkt 3, jest nie mniejsza od określonej w załączniku nr 13 do rozporządzenia minimalnej odległości menisku wody od kreski po dolaniu wody.

§ 51. 1. Czas wypływu pipet jednomiarowych i pipet wielomiarowych oraz biuret sprawdza się za pomocą stopera.

2. Sprawdzenie czasu wypływu wody powinno być przeprowadzone w przypadku:

- 1) pipety jednomiarowej oraz pipety wielomiarowej — przy ich pionowym ustawieniu i końcówce wypływowej dotykającej ścianki szklanego odbieralnika;
- 2) biuret — przy ich pionowym ustawieniu, całkowicie otwartym kurku i końcówce biurety niedotykającej ścianki odbieralnika.

§ 52. Sprawdzenie pojemności szklanych przyrządów pomiarowych obejmuje pojemność nominalną oraz dodatkowe pojemności w przypadku:

- 1) pipety wielomiarowej — dwie dowolne pojemności;
- 2) cylindra — jedną dowolną pojemność;
- 3) biurety — trzy dowolne pojemności.

§ 53. 1. Sprawdzenie pojemności szklanych przyrządów pomiarowych powinno być przeprowadzone, jeżeli szklane przyrządy pomiarowe oraz zastosowane do ich sprawdzenia wzorce są czyste.

2. Przyrządy i wzorce, o których mowa w ust. 1, uznaje się za czyste, jeżeli woda spływa po ich powierzchni równomierną cienką warstwą, nie pozostawiając niezwilżonych miejsc i nie tworząc kropli spływających zygzakowato bądź zatrzymujących się.

§ 54. Sposób odczytywania położenia menisku określa załącznik nr 14 do rozporządzenia.

§ 55. Sprawdzenie pojemności szklanych przyrządów pomiarowych przeprowadza się metodą wagową lub objętościową.

§ 56. 1. Przy sprawdzeniu pojemności szklanych przyrządów pomiarowych metodą wagową objętość wody wyrażona w ml lub  $\text{cm}^3$  jest równa liczbowo masie tej wody wyrażonej w gramach pomniejszonej o masę dokładki  $\Delta$ .

2. Obliczenia masy dokładki wyrażonej w g dokonuje się według wzoru:

$$\Delta = V_{20} V_{\text{tabl}} \cdot (\Delta_1 + \Delta_2)$$

gdzie:

$V_{20}$  — sprawdzana pojemność w  $\text{dm}^3$  odniesiona do temperatury  $20\text{ }^\circ\text{C}$ ,

$V_{\text{tabl}}$  — jedna z objętości ( $0,25\text{ dm}^3$ ,  $0,5\text{ dm}^3$ ,  $1\text{ dm}^3$ ,  $2\text{ dm}^3$ ), dla których obliczono masę dokładek  $\Delta_1$  i  $\Delta_2$ ,

$\Delta_1$  — masa dokładki podstawowej wyrażona w g, w zależności od temperatury wody, rodzaju masy szklanej i  $V_{\text{tabl}}$ ,

$\Delta_2$  — masa dokładki podstawowej wyrażona w g, uwzględniająca zmianę masy wypartego podczas ważenia powietrza w funkcji ciśnienia atmosferycznego i temperatury powietrza.

3. Masy dokładki  $\Delta_1$  określa załącznik nr 15 do rozporządzenia.

4. Masy dokładki  $\Delta_2$  określa załącznik nr 16 do rozporządzenia.

§ 57. 1. Stanowisko pomiarowe przeznaczone do sprawdzania pojemności szklanych przyrządów pomiarowych metodą wagową powinno być zaopatrzone w naczynia wagowe odpowiednio pojemnościowo do sprawdzanego szklanego przyrządu pomiarowego.

2. Masy naczyń wagowych przeznaczonych do sprawdzania poszczególnych wielkości nie powinny różnić się między sobą o więcej niż:

- 1) 1 mg — przy sprawdzeniu o pojemności do 2 ml;
- 2) 2 mg — przy sprawdzeniu o pojemności 5 ml i 10 ml;
- 3) 3 mg — przy sprawdzeniu o pojemności od 20 ml do 50 ml;
- 4) 5 mg — przy sprawdzeniu o pojemności 100 ml i 200 ml.

§ 58. 1. Podczas sprawdzenia pipety jednomiarowej, pipety wielomiarowej oraz biurety metodą wagową na wadze nieautomatycznej mechanicznej należy:

- 1) osuszyć dokładnie naczynie wagowe, które należy dobrać odpowiednio do pojemności sprawdzanego szklanego przyrządu pomiarowego, oraz ustawić je na szalce wagi;
- 2) na tej samej szalce wagi umieścić odważnik o równej liczbowo sprawdzanej pojemności naczynia tak, aby masie 1 g odpowiadał 1 ml;

3) na przeciwległą szalkę wagi nałożyć odważniki w ilości niezbędnej do osiągnięcia wyznaczonego położenia równowagi;

4) zmierzyć temperaturę powietrza i wody destylowanej, którą napełniony jest sprawdzany szklany przyrząd pomiarowy, oraz ciśnienie atmosferyczne;

5) po ustawieniu menisku wody w sprawdzanym szklanym przyrządzie pomiarowym na kresce ograniczającej sprawdzaną pojemność, wylać z niego wodę do zdjętego z szalki naczynia wagowego;

6) obliczyć, dla danej objętości oraz temperatury wody, temperaturę powietrza, ciśnienia atmosferycznego i masy szklanej — masę dokładki  $\Delta$  według wzoru, o którym mowa w § 56 ust. 2;

7) zdjęć z szalki odważnik o wartości liczbowej masy wyrażonej w g, równej wartości liczbowej sprawdzanej pojemności, wyrażonej w ml, i na tej samej szalce ustawić naczynie wagowe z wodą oraz odważniki o masie równej masie dokładki  $\Delta$ .

2. Jeżeli wyznaczone położenie równowagi nie zmieni się, to pojemność sprawdzanego szklanego przyrządu pomiarowego jest zgodna z jego pojemnością nominalną.

3. Jeżeli wskazanie wagi zmieni się nie więcej niż o masę odpowiadającą wartości błędu granicznego dopuszczalnego, przy założeniu, że objętości 1 ml odpowiada masa 1 g, to błąd pojemności sprawdzanego szklanego przyrządu pomiarowego mieści się w granicach błędu dopuszczalnego.

4. Przy sprawdzeniu każdego następnego szklanego przyrządu pomiarowego, takiego samego rodzaju, takiej samej wielkości i wykonanego z takiej samej masy szklanej — naczynia wagowego nie taruje się, a wartość masy dokładki  $\Delta$  pozostaje bez zmian, jeżeli temperatura wody, temperatura powietrza i ciśnienie atmosferyczne nie uległy zmianie.

§ 59. 1. Podczas sprawdzenia pipety jednomiarowej i pipety wielomiarowej oraz biurety metodą wagową na wadze nieautomatycznej elektronicznej należy:

- 1) osuszyć dokładnie naczynie wagowe, które należy dobrać odpowiednio do pojemności sprawdzanego szklanego przyrządu pomiarowego, oraz ustawić je na szalce wagi;
- 2) doprowadzić wskazanie wagi do wartości „zero” za pomocą urządzenia do tarowania;
- 3) zmierzyć temperaturę powietrza i wody destylowanej, którą napełniony jest sprawdzany szklany przyrząd pomiarowy, oraz ciśnienie atmosferyczne;
- 4) po ustawieniu menisku wody w sprawdzanym szklanym przyrządzie pomiarowym na kresce



ograniczającej sprawdzaną pojemność, wylać z niego wodę do zdjętego z szalki naczynia wagowego;

5) obliczyć dla danej objętości, temperatury wody, temperatury powietrza, ciśnienia atmosferycznego i masy szklanej — masę dokładki  $\Delta$  według wzoru, o którym mowa w § 56 ust. 2;

6) ustawić na szalce wagi napełnione naczynie wagowe z wodą oraz odważniki o masie równej masie dokładki  $\Delta$ .

2. Jeżeli wartość liczbowa wskazania wagi wyrażona w g nie będzie się różniła od wartości liczbowej sprawdzanej pojemności wyrażonej w ml o więcej niż wartość błędu granicznego dopuszczalnego, to błąd pojemności sprawdzanego szklanego przyrządu pomiarowego mieści się w granicach błędu granicznego dopuszczalnego.

§ 60. Schemat stanowiska pomiarowego służącego do sprawdzenia pojemności kolby i cylindra metodą objętościową oraz sposób sprawdzenia określa załącznik nr 17 do rozporządzenia.

## Rozdział 10

### Przepisy końcowe

§ 61. Traci moc rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 11 grudnia 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać szklane przyrządy pomiarowe (Dz. U. z 2004 r. Nr 3, poz. 19).

§ 62. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

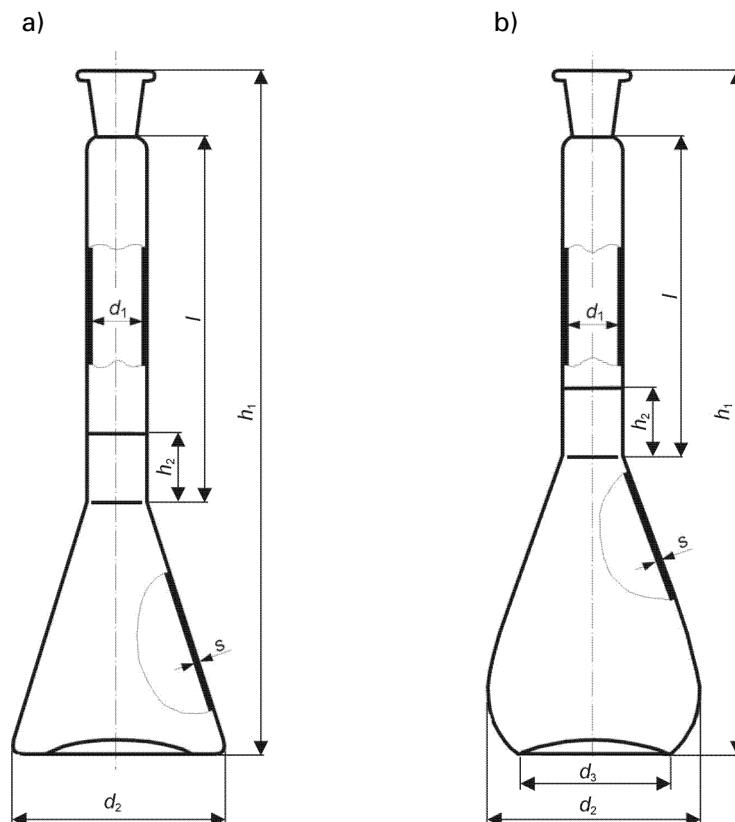
Minister Gospodarki: *P. G. Woźniak*

Załączniki do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2007 r. (poz. 614)

### Załącznik nr 1

#### KSZTAŁT I WYMIARY KOLBY

- Kolba powinna mieć następujące kształty:
  - stożkowy — przy pojemności 1 i 2 ml;
  - stożkowy lub gruszkowy — przy pojemności od 5 do 50 ml;
  - gruszkowy przy pojemności od 100 do 5000 ml.
- Kształty i wymiary kolby przedstawiają poniższe rysunki:



a) kolba o stożkowym kształcie korpusu, b) kolba o gruszkowym kształcie korpusu.

## 3. Wymiary kolby z wąską szyjką określa tabela:

Pojemność nominalna	Średnica wewnętrzna szyjki $d_1$ w miejscu ograniczenia pojemności - kreski	Wysokość maksymalna <sup>1)</sup> $h_1$ w mm, $\pm 5$	Minimalna odległość $h_2$ kreski ograniczającej pojemność kolby od każdego punktu zmiany średnicy szyjki	Przybliżona średnica korpusu $d_2$	Minimalna średnica podstawy $d_3$	Minimalna grubość ścianki $s$	Rodzaj i wielkość szlif <sup>2)</sup>	
							k4	k6
ml	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1	$7 \pm 1$	65	5	13	13	0,7	7/11	7/16
2	$7 \pm 1$	70	5	17	15	0,7	7/11	7/16
5	$7 \pm 1$	70	5	22	15	0,7	7/11	7/16
10	$7 \pm 1$	90	5	27	18	0,7	7/11	7/16
20	$9 \pm 1$	110	5	39	18	0,7	10/13	10/19
25	$9 \pm 1$	110	5	40	25	0,7	10/13	10/19
50	$11 \pm 1$	140	10	50	35	0,7	12/14	12/21
100	$13 \pm 1$	170	10	60	40	0,7	12/14 <sup>3)</sup>	12/21 <sup>3)</sup>
200	$15,5 \pm 1,5$	210	10	75	50	0,8	14/15	14/23
250	$15,5 \pm 1,5$	220	10	80	55	0,8	14/15	14/23
500	$19 \pm 2$	260	15	100	70	0,8	19/17	19/26
1000	$23 \pm 2$	300	15	125	85	1,0	24/20	24/29
2000	$27,5 \pm 2,5$	370	15	160	110	1,2	29/22	29/32
5000	$38 \pm 3$	475	15	215	165	1,2	34/23	34/35

<sup>1)</sup> Wysokość kolby bez korka.

<sup>2)</sup> PN-92/B-13013 Szklany sprzęt laboratoryjny Złącza wymienne ze szlifem stożkowym.

<sup>3)</sup> Alternatywny rodzaj i wielkość szlif to (k4) 14/15 oraz (k6) 14/23.

## 4. Wymiary kolby z szeroką szyjką określa tabela:

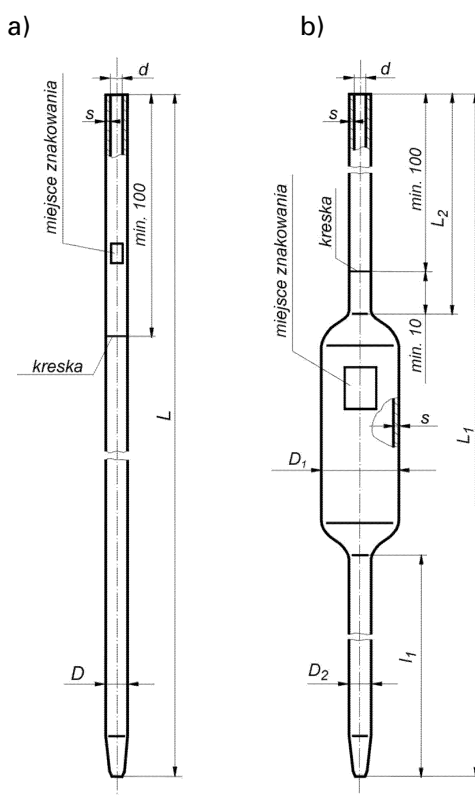
Pojemność nominalna w ml	Średnica wewnętrzna szyjki $d_1$ w miejscu ograniczenia pojemności - kreski	Wysokość maksymalna <sup>1)</sup> $h_1$ w mm, $\pm 5$	Minimalna odległość $h_2$ kreski ograniczającej pojemność kolby od każdego punktu zmiany średnicy szyjki	Przybliżona średnica korpusu $d_2$	Minimalna średnica podstawy $d_3$	Minimalna grubość ścianki $s$	Rodzaj i wielkość szlif <sup>2)</sup>	
							k4	k6
ml	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
5	$9 \pm 1$	70	5	22	15	0,7	10/13	10/19
10	$9 \pm 1$	90	5	27	18	0,7	10/13	10/19
20	$11 \pm 1$	105	5	39	18	0,7	12/14	12/21
25	$11 \pm 1$	110	5	40	25	0,7	12/14	12/21
50	$13 \pm 1$	140	10	50	35	0,7	14/15	14/23
1000	$27,5 \pm 2,5$	300	15	125	85	1,0	29/22	29/32

<sup>1)</sup> Wysokość kolby bez korka.

<sup>2)</sup> ISO 383 (PN-92/B-13013 Szklany sprzęt laboratoryjny Złącza wymienne ze szlifem stożkowym).

## KSZTAŁT I WYMIARY PIPETY JEDNOMIAROWEJ

1. Kształt i wymiary pipety jednomiarowej przedstawiają poniższe rysunki:



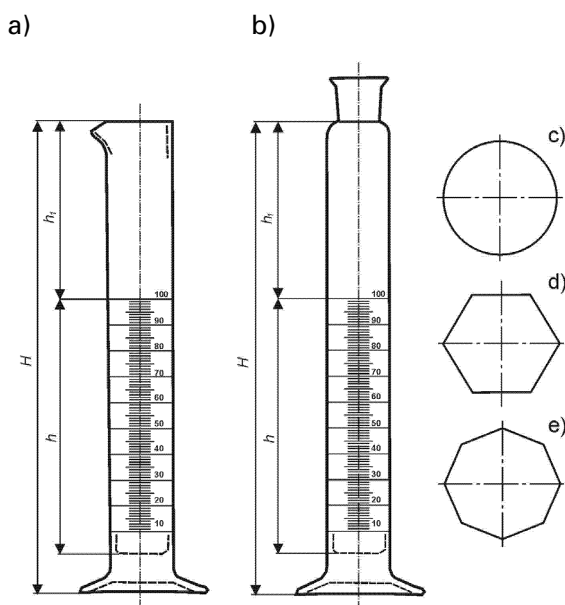
a) pipeta bez zbiornika, b) pipeta ze zbiornikiem.

2. Wymiary pipety jednomiarowej określa tabela:

Pojemność nominalna	Długość maksymalna pipety bez zbiornika L	Długość maksymalna pipety ze zbiornikiem L <sub>1</sub>	Minimalna długość rurki wypływowej pipety ze zbiornikiem L <sub>1</sub>	Minimalna długość rurki zasysającej pipety ze zbiornikiem L <sub>2</sub>	Maksymalna średnica zewnętrzna rurki pipety bez zbiornika D	Maksymalna średnica zewnętrzna zbiornika D <sub>1</sub>	Maksymalna średnica zewnętrzna rurki wypływowej pipety ze zbiornikiem (D <sub>2</sub> ± 1)	Maksymalna średnica wewnętrzna rurki pipety bez zbiornika i ze zbiornikiem d	Minimalna grubość ścianki s
ml	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0,5	300	—	—	—	5	—	—	2,3	0,9
1		—	325	110	150	—	9	5,0	
2	—	350	125	150	—	9	5,5	3,5	0,7
5	—	410	145	150	—	12	6,5	4,0	0,9
10	—	450	160	160	—	16	6,5	4,5	
20	—	520	210	170	—	22	7,0	5,5	
25	—	530	220		—	24	7,0		
50	—	560	230		—	30	7,5	6,0	
100	—	600	240		—	38	8,0	7,5	
200	—	650		—	49	9,0	8,5		

## KSZTAŁT I WYMIARY CYLINDRA

1. Kształt i wymiary cylindra przedstawiają poniższe rysunki:



a) cylinder bez szlif, b) cylinder ze szlifem, c) okrągła podstawa cylindra, d) sześciokątna podstawa cylindra, e) ośmiokątna podstawa cylindra.

2. Wymiary cylindra określa tabela:

Pojemność nominalna	Wysokość maksymalna cylindra H	Minimalna odległość najwyższej kreski podziałki do brzegu cylindra $h_1$	Minimalna odległość najwyższej kreski podziałki do najwyższego punktu dna h	Rodzaj i wielkość szlif <sup>1)</sup>	
				k4	k6
ml	mm	mm	mm		
5	115	20	55	10/13	10/19
10	140	20	65	12/14	10/19
25	170	25	85	14/15	14/23
50	200	30	110	14/15 <sup>2)</sup>	19/26
100	260	35	145	19/17	24/29
250	335	40	200	24/20	29/32
500	390	45	250	29/22	34/35
1000	470	50	310	34/23	45/40
2000	570	50	380	—	45/40

<sup>1)</sup> PN-92/B-13013 Szklany sprzęt laboratoryjny Złącza wymienne ze szlifem stożkowym.

<sup>2)</sup> Alternatywny rodzaj i wielkość szlif to k4 — 19/17.

## WYMIARY PIPETY WIELOMIAROWEJ

Wymiary pipety wielomiarowej określa tabela:

Wymiary		Pojemność nominalna w ml						
		0,5	1	2	5	10	25 <sup>1)</sup>	25 <sup>2)</sup>
Odległość kreski zerowej do najniższej oznaczonej kreski podziałki dla pipet na wyptyw częściowy w mm	minimalna	-	160	160	180	180	180	-
	maksymalna	-	220	220	220	220	220	-
Odległość pomiędzy najwyższą a najniższą oznaczoną kreską podziałki dla pipet na wyptyw całkowity oraz wyptyw podwójny w mm	minimalna	140 <sup>3)</sup>	140	140	160	160	160	220
	maksymalna	220 <sup>3)</sup>	220	220	220	220	220	290
Odległość pomiędzy najwyższą a najniższą kreską podziałki pipet na wyptyw podwójny może być inna niż określona wyżej, jeżeli długość działki elementarnej wyrażona w mm jest nie mniejsza niż		1,5	1,2	1,5	1,5	1,5	-	1,5
Minimalna odległość najwyższej kreski podziałki od górnej krawędzi pipety w mm		100	100	100	100	100	100	100
Zewnętrzna średnica rurki zasysającej pipety w mm	minimalna	-	-	-	6,8	6,8	6,8	6,8
	maksymalna	-	-	-	8,3	8,3	8,3	8,3
Długość odcinka pipety o jednakowej średnicy poniżej najniższej kreski podziałki ( $\pm 5$ ) w mm		10	10	10	10	10	10	10
Długość całkowita pipety ( $\pm 10$ ) w mm		360	360	360	360	360	360	450
Długość końcówki wyptywowej pipety w mm		20	20	20	25	25	30	30
Zewnętrzna średnica stożka końcówki wyptywowej pipety w mm		2,5	2,5	2,5	3	3	3	3
Grubość ścianki pipety w mm		2	2	1,5	1	1	1	1

<sup>1)</sup> Dotyczy pipety o pojemności nominalnej 25 ml z działką elementarną 0,2 ml.

<sup>2)</sup> Dotyczy pipety o pojemności nominalnej 25 ml z działką elementarną 0,1 ml.

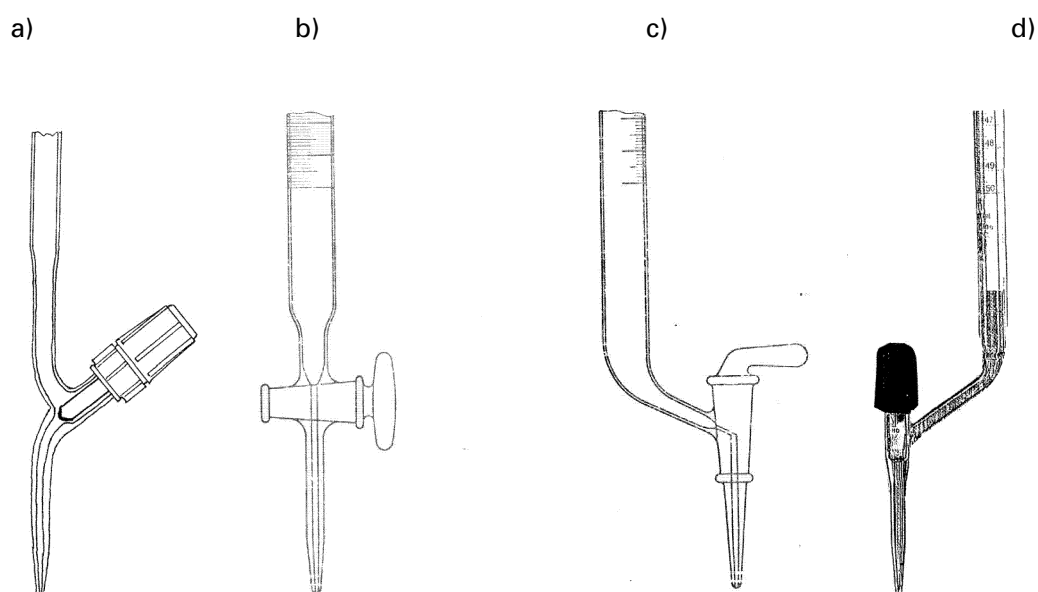
<sup>3)</sup> Dotyczy pipety na wyptyw podwójny.

## WYMIARY BIURETY ORAZ KSZTAŁT JEJ ZAWORÓW

1. Wymiary biurety określa tabela:

Pojemność nominalna	Działka elementarna	Długość podziałki		Maksymalna długość całkowita biurety	Minimalna odległość kreski zerowej od brzegu biurety	Minimalna odległość najniższej kreski podziałki od górnej części zaworu	Minimalna długość odcinka biurety o jednakowej średnicy poniżej najniższej kreski podziałki	Minimalna odległość zakończenia końcówki wypływowej do dolnej części zaworu
		minimalna	maksymalna					
ml	ml	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	0,01	150	200	575	50	50	20	50
2	0,01	200	250	650				
5	0,02	500	600	800				
10	0,02	500	600	820				
10	0,05	250	450	570				
25	0,05	500	600	820				
25	0,10	300	450	620				
50	0,10	500	600	820				
100	0,20	550	650	870				

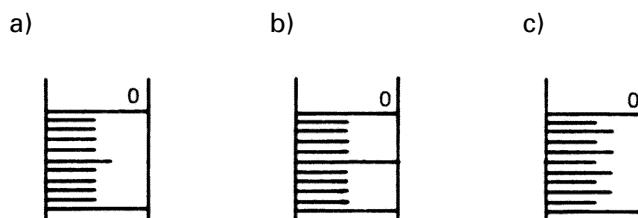
2. Kształt zaworów biurety przedstawiają poniższe rysunki:



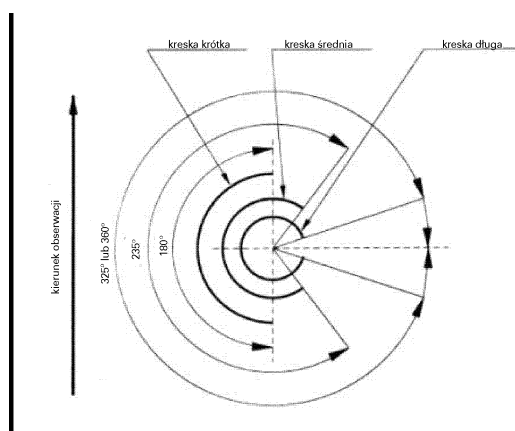
a) i b) biureta z zaworem z przelotem prostym z końcówką wypływową połączoną z korpusem zaworu,  
c) i d) biureta z zaworem z przelotem bocznym z końcówką wypływową stanowiącą część zaworu.

## WZORY PODZIAŁEK PIPETY WIELOMIAROWEJ, BIURETY I CYLINDRA

1. Pipeta wielomiarowa na wypływ częściowy albo na wypływ całkowity oraz biureta bez określonego czasu odczekania powinny mieć naniesioną podziałkę wykonaną według jednego z wzorów przedstawionych na rysunkach:

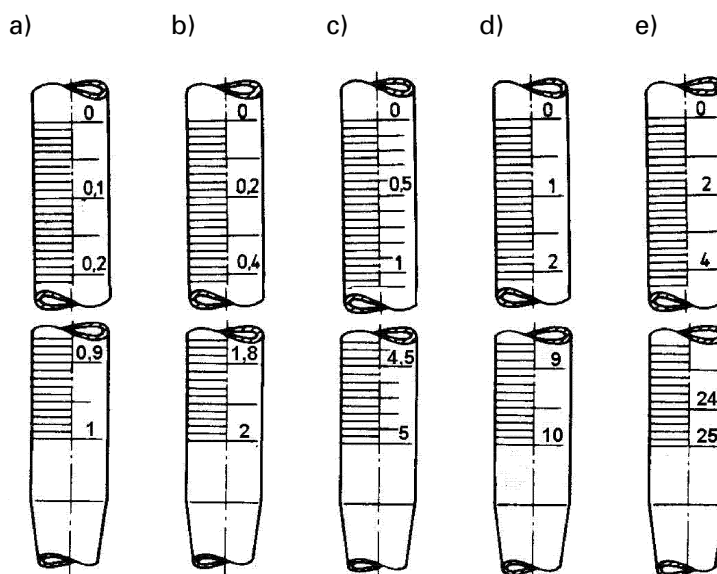


2. Na podziałce, o której mowa w pkt 1 lit. a):
- działka elementarna powinna wynosić 1 ml lub stanowić dziesiątą wielokrotność lub podwielokrotność 1 ml,
  - co dziesiąta kreska podziałki powinna być kreską długą,
  - kreska średnia powinna być umieszczona w połowie odległości pomiędzy kolejnymi kreskami długimi,
  - kreski krótkie powinny być umieszczone pomiędzy kolejnymi kreskami: średnią i długą.
3. Na podziałce, o której mowa w pkt 1 lit. b):
- działka elementarna powinna wynosić 2 ml lub stanowić dziesiątą wielokrotność lub podwielokrotność 2 ml,
  - co piąta kreska podziałki powinna być kreską długą,
  - pomiędzy dwiema kolejnymi kreskami długimi powinny być umieszczone cztery kreski krótkie.
4. Na podziałce, o której mowa w pkt 1 lit. c):
- działka elementarna powinna wynosić 5 ml lub stanowić dziesiątą wielokrotność lub podwielokrotność 5 ml,
  - co dziesiąta kreska podziałki powinna być kreską długą,
  - pomiędzy dwiema kolejnymi kreskami długimi powinny być umieszczone w równych odstępach cztery kreski średnie,
  - pomiędzy dwiema kolejnymi kreskami średnimi lub pomiędzy kolejnymi kreskami: średnią i długą powinna być umieszczona kreska krótka.
5. Długość i położenie kresek podziałek pipety wielomiarowej na wypływ częściowy albo na wypływ całkowity oraz biurety bez określonego czasu odczekania przedstawia rysunek:



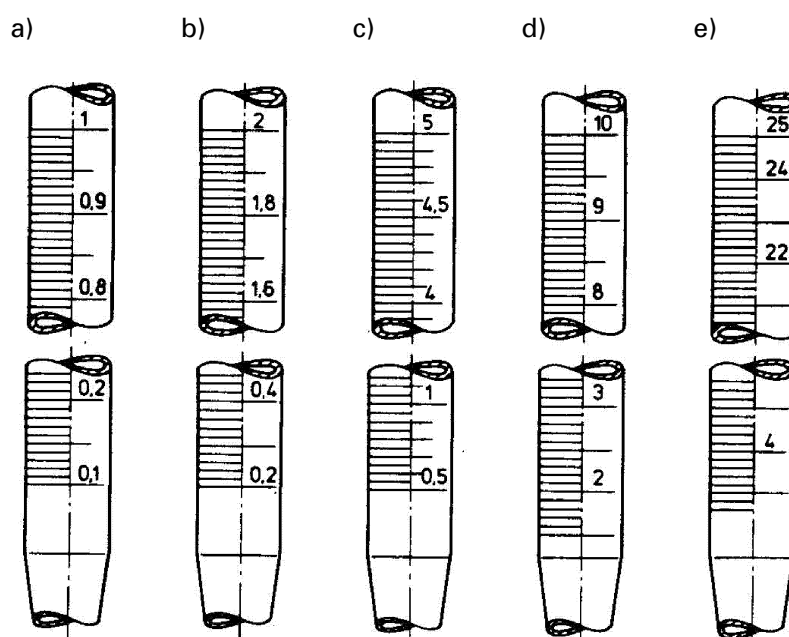
6. Kreski podziałek, o których mowa w pkt 1, powinny obejmować:
- nie mniej niż 50 % obwodu pipet lub biuret — kreski krótkie,
  - nie mniej niż 65 % obwodu pipet lub biuret — kreski średnie, które powinny wystawać z każdej strony symetrycznie poza kreski krótkie,
  - cały obwód albo stanowić nie mniej niż 90 % obwodu pipety lub biurety — kreski długie.

7. Położenie i oznaczenie liczbowe kresek podziałki pipety wielomiarowej na wyptyw częściowy przedstawiają rysunki:



- a) pipeta o pojemności nominalnej 1 ml,
- b) pipeta o pojemności nominalnej 2 ml,
- c) pipeta o pojemności nominalnej 5 ml,
- d) pipeta o pojemności nominalnej 10 ml,
- e) pipeta o pojemności nominalnej 25 ml.

8. Położenie i oznaczenie liczbowe kresek podziałki pipety wielomiarowej na wyptyw całkowity przedstawiają rysunki:



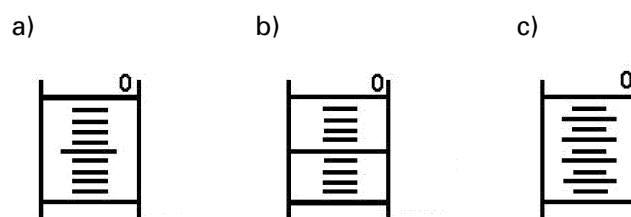
- a) pipeta o pojemności nominalnej 1 ml,
- b) pipeta o pojemności nominalnej 2 ml,
- c) pipeta o pojemności nominalnej 5 ml,
- d) pipeta o pojemności nominalnej 10 ml,
- e) pipeta o pojemności nominalnej 25 ml.



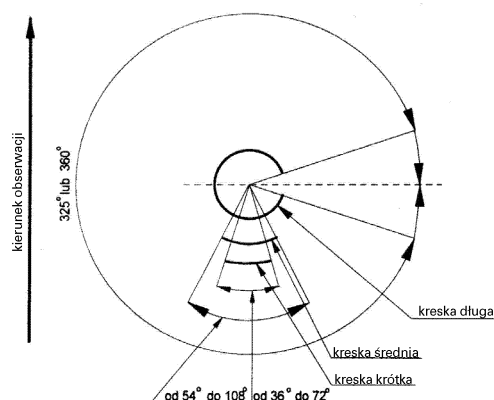
9. Wartości odpowiadające najniższej oznaczonej kresce podziałki i najniższej kresce podziałki pipety wielomiarowej na wypływ całkowity określa tabela:

Pojemność nominalna w ml	Najniższa oznaczona kreska podziałki w ml	Najniższa kreska podziałki w ml
1	0,1	0,1
2	0,2	0,2
5	0,5	0,5
10	2	1,5
25	4	2,6

10. Dla pipety wielomiarowej na wypływ częściowy albo na wpływ całkowity, na której pionowy układ podziałki wykonano zgodnie z jednym z wzorów, o których mowa w pkt 1, końce kresek krótkich podziałki powinny znajdować się na pozornej linii pionowej, a linia ta przy kierunku obserwacji pipety ustawionej jak przy użytkowaniu powinna wyznaczać koniec kresek krótkich.
11. Zaleca się, aby kreski podziałek, o których mowa w pkt 1, przy ustawieniu, o którym mowa w pkt 10, oraz przy położeniu kresek podziałki przedstawionym na rysunku, o którym mowa w pkt 5 — obejmowały lewą część przyrządów, o których mowa w pkt 1.
12. Pipeta wielomiarowa na wypływ podwójny, biureta z określonym czasem odczekania oraz cylinder powinny mieć naniesioną podziałkę wykonaną według jednego z wzorów przedstawionych na rysunkach:



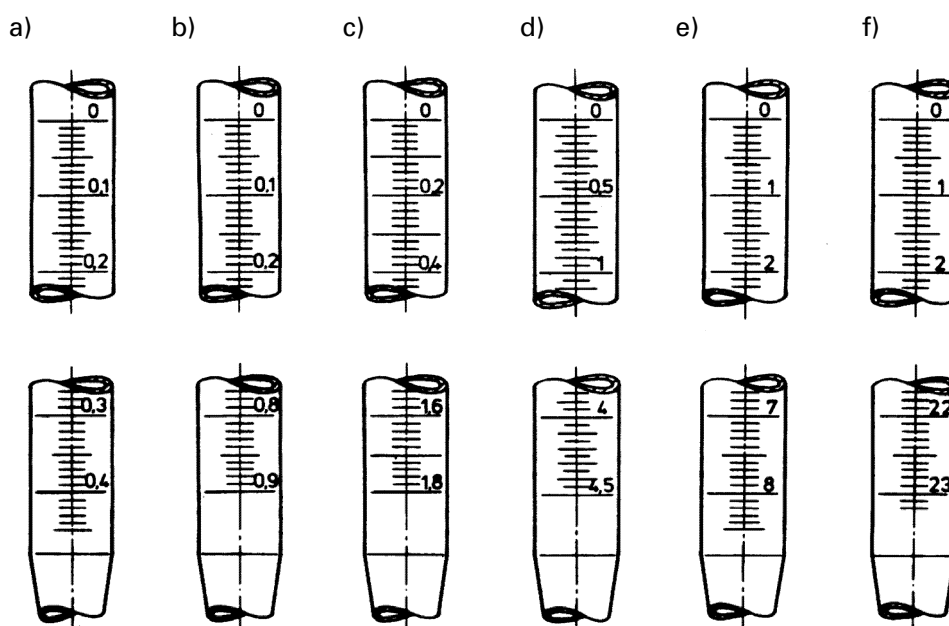
13. Na podziałce, o której mowa w pkt 12 lit. a):
- działka elementarna powinna wynosić 1 ml lub stanowić dziesiątą wielokrotność lub podwielokrotność 1 ml,
  - kolejność kresek podziałki powinna być wykonana w sposób, o którym mowa w pkt 2 lit. b—d.
14. Na podziałce, o której mowa w pkt 12 lit. b):
- działka elementarna powinna wynosić 2 ml lub stanowić dziesiątą wielokrotność lub podwielokrotność 2 ml,
  - kolejność kresek podziałki powinna być wykonana w sposób, o którym mowa w pkt 3 lit. b i c.
15. Na podziałce, o której mowa w pkt 12 lit. c):
- działka elementarna wynosi 5 ml lub stanowi dziesiątą wielokrotność lub podwielokrotność 5 ml,
  - kolejność kresek podziałki powinna być wykonana w sposób, o którym mowa w pkt 4 lit. b—d.
16. Długość i położenie kresek podziałki pipety wielomiarowej na wypływ podwójny, biurety z określonym czasem odczekania oraz cylindra przedstawia rysunek:



17. Długości kresek podziałki, o której mowa w pkt 12, powinny wynosić:

- krótkich — nie mniej niż 10 % i nie więcej niż 20 % obwodu,
- średnich — nie mniej niż 1,5 długości kreski krótkiej i wystawać z każdej strony symetrycznie poza kreski krótkie,
- długich — nie mniej niż 90 % obwodu, z tym że przerwa kresek powinna znajdować się po prawej albo po lewej stronie kierunku obserwacji.

18. Położenie i oznaczenie liczbowe kresek podziałki pipety wielomiarowej na wyptyw podwójny przedstawiają rysunki:

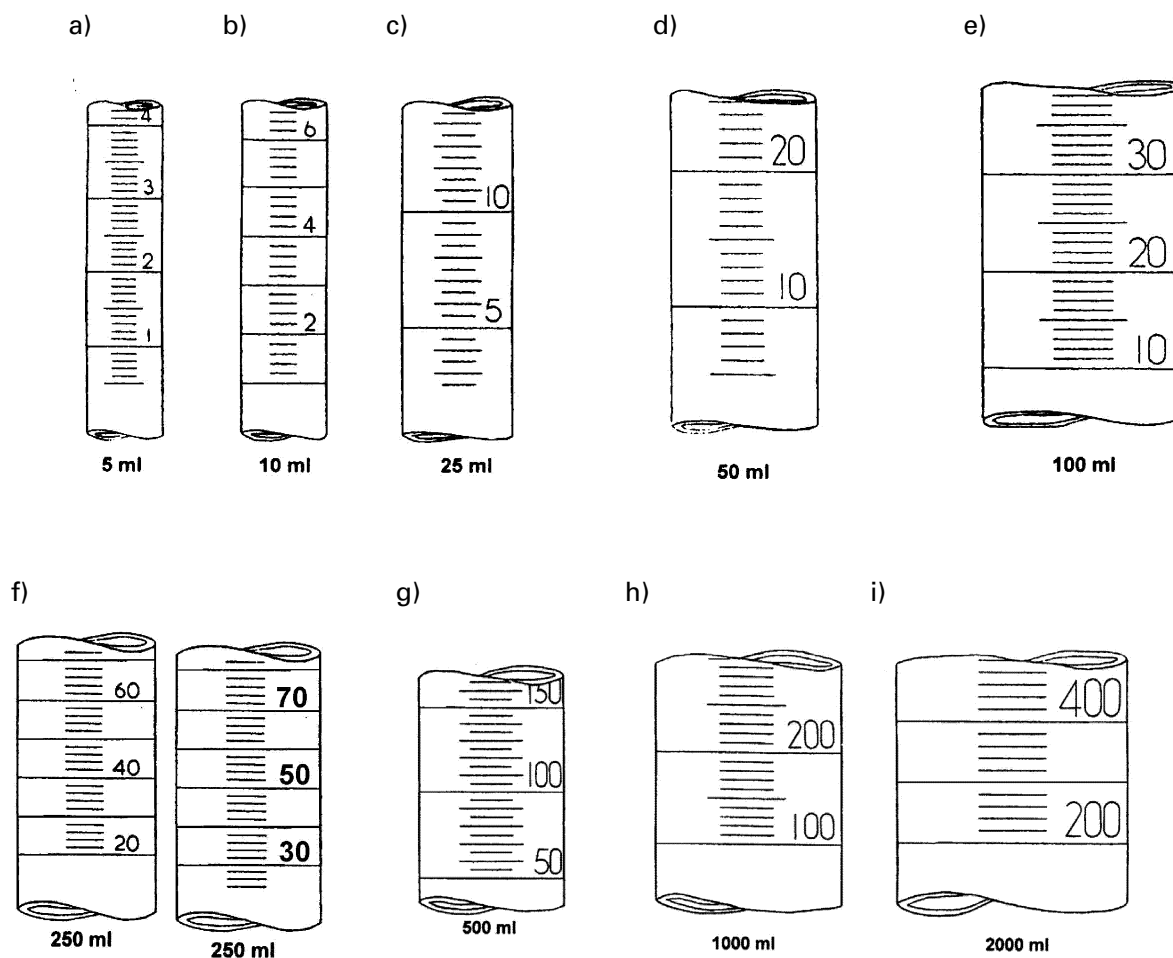


- pipeta o pojemności nominalnej 0,5 ml,
- pipeta o pojemności nominalnej 1 ml,
- pipeta o pojemności nominalnej 2 ml,
- pipeta o pojemności nominalnej 5 ml,
- pipeta o pojemności nominalnej 10 ml,
- pipeta o pojemności nominalnej 25 ml.

19. Wartości odpowiadające najniższej oznaczonej kresce podziałki i najniższej kresce podziałki pipety wielomiarowej na wyptyw podwójny określa tabela:

Pojemność nominalna	Najniższa oznaczona kreska podziałki	Najniższa kreska podziałki
ml	ml	ml
0,5	0,4	0,45
1	0,9	0,9
2	1,8	1,8
5	4,5	4,5
10	8	8,5
25	23	23,2

20. Półżenie i oznaczenie liczbowe kreski podziałki cylindra przedstawiają rysunki:



- a) cylinder o pojemności nominalnej 5 ml,
- b) cylinder o pojemności nominalnej 10 ml,
- c) cylinder o pojemności nominalnej 25 ml,
- d) cylinder o pojemności nominalnej 50 ml,
- e) cylinder o pojemności nominalnej 100 ml,
- f) cylinder o pojemności nominalnej 250 ml,
- g) cylinder o pojemności nominalnej 500 ml,
- h) cylinder o pojemności nominalnej 1000 ml,
- i) cylinder o pojemności nominalnej 2000 ml.

21. Wartości odpowiadające najniższej oznaczonej kresce podziałki i najniższej kresce podziałki cylindra określa tabela:

Pojemność nominalna	Najniższa oznaczona kreska podziałki	Najniższa kreska podziałki
ml	ml	ml
5	1	0,5
10	2	1
25	5	2,5
50	10	5
100	10	10
250	20	20
250	30	24
500	50	50
1000	100	100
2000	200	200

22. Dla pipety wielomiarowej na wyptyw podwójny, biurety z określonym czasem odczekania i cylindra, na których pionowy układ podziałki wykonano zgodnie z jednym z wzorów, o których mowa w pkt 12, środkowe punkty kresek krótkich i średnich podziałki powinny znajdować się na pozornej linii pionowej, a linia ta przy kierunku obserwacji przyrządów ustawionych jak przy użytkowaniu powinna dzielić te kreski na dwie równe części, zgodnie z rysunkiem, o którym mowa w pkt 16.

23. Podziałki pipety wielomiarowej i biurety powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny oraz zawierać:

- a) wszystkie znaki o takim samym kształcie i wielkości,
- b) oznaczoną co najmniej co dziesiątą kreskę,
- c) oznaczone kreski długie, przy czym znaki liczbowe należy umieszczać nad kreską i po prawej stronie od najbliższych krótszych kresek podziałki,
- d) kreski o grubości nie większej niż 0,3 mm,
- e) kreski długie z naniesionym paskiem Schellbacha obejmujące część obwodu poza paskiem.

24. Podziałka cylindra powinna spełniać wymagania, o których mowa w pkt 23 lit. a—c, oraz:

- a) grubość kresek podziałki dla cylindra o pojemności nominalnej 5 ml i 10 ml powinna być nie większa niż 0,3 mm,
- b) grubość kresek podziałki dla cylindra o pojemności nominalnej 25 ml, 50 ml, 100 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml i 2000 ml powinna być nie większa niż 0,4 mm.

25. W pipecie wielomiarowej na wyptyw podwójny, biurecie z określonym czasem odczekania i cylindrze w przypadku, gdy:

- a) kreski długie nie obejmują całego obwodu — znaki liczbowe mogą być umieszczone w prawo od końca długiej kreski tak, aby przy przedłużeniu tej kreski były podzielone na połowy,
- b) zachodzi konieczność oznaczenia znakami liczbowymi średniej lub krótkiej kreski podziałki — znaki liczbowe należy umieścić w prawo od końca takiej kreski tak, że gdyby ją przedłużyć, liczby zostałyby podzielone na połowy.

26. Na cylindrze o pojemności nominalnej 250 ml, jeżeli najniższą oznaczoną kreską podziałki jest cyfra 20, to co druga kreska długa powinna być oznaczona cyframi od 20 do 240 z dodatkową cyfrą 250.

27. Na cylindrze o pojemności nominalnej 250 ml, jeżeli najniższą oznaczoną kreską podziałki jest cyfra 30, to co druga kreska długa powinna być oznaczona cyframi od 30 do 250.

## Załącznik nr 7

**OZNACZENIE KRESEK PODZIAŁKI WARTOŚCIAMI LICZBOWYMI UWZGLĘDNIAJĄCE POJEMNOŚĆ  
NOMINALNĄ ORAZ WARTOŚĆ DZIAŁKI ELEMENTARNEJ DLA PIPETY WIELOMIAROWEJ,  
BIURETY I CYLINDRA**

1. Oznaczenie kresek podziałki wartościami liczbowymi pipety wielomiarowej przedstawia tabela:

Pojemność nominalna	Wartość działki elementarnej	Różnica wartości liczbowych pomiędzy opisanymi kreskami długimi podziałki
ml	ml	
0,5	0,01	0,1
1	0,01	0,1
2	0,02	0,2
5	0,05	0,5
10	0,1	1
25	0,1	1
25	0,2	2

2. Oznaczenie kresek podziałki wartościami liczbowymi biurety przedstawia tabela:

Pojemność nominalna w ml	Wartość działki elementarnej	Różnica wartości liczbowych pomiędzy opisanymi kreskami długimi podziałki
ml	ml	
1	0,01	0,1
2	0,01	0,1
5	0,02	0,2
10	0,02	0,2
10	0,05	0,5
25	0,05	0,5
25	0,1	1
50	0,1	1
100	0,2	2

3. Oznaczenie kresek podziałki wartościami liczbowymi cylindra przedstawia tabela:

Pojemność nominalna	Wartość działki elementarnej	Różnica wartości liczbowych pomiędzy opisanymi kreskami długimi podziałki
ml	ml	
5	0,1	1
10	0,2	2
25	0,5	5
50	1	10
100	1	10
250	2	20
500	5	50
1000	10	100
2000	20	200

## BŁĘDY GRANICZNE DOPUSZCZALNE POJEMNOŚCI KOLBY

1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności kolby z wąską szyjką określa tabela:

Pojemność nominalna	Błąd graniczny dopuszczalny
ml	ml
1	± 0,025
2	± 0,025
5	± 0,025
10	± 0,025
20	± 0,040
25	± 0,040
50	± 0,060
100	± 0,100
200	± 0,150
250	± 0,150
500	± 0,250
1000	± 0,400
2000	± 0,600
5000	± 1,200

2. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności kolby z szeroką szyjką określa tabela:

Pojemność nominalna	Błąd graniczny dopuszczalny
ml	ml
5	± 0,040
10	± 0,040
20	± 0,060
25	± 0,060
50	± 0,100
1000	± 0,600

**BŁĘDY GRANICZNE DOPUSZCZALNE POJEMNOŚCI PIPETY JEDNOMIAROWEJ ORAZ CZASY WYPŁYWU  
DLA PIPETY JEDNOMIAROWEJ**

1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności pipety jednomiarowej określa tabela:

Pojemność nominalna	Błąd graniczny dopuszczalny
ml	ml
0,5	± 0,005
1	± 0,008
2	± 0,010
5	± 0,015
10	± 0,020
20	± 0,030
25	± 0,030
50	± 0,050
100	± 0,080
200	± 0,100

2. Czasy wypływu dla pipety jednomiarowej bez określonego czasu odczekania określa tabela:

Pojemność nominalna	Czas wypływu	
	minimalny	maksymalny
ml	s	
0,5	10	20
1	10	20
2	10	25
5	15	30
10	15	40
20	25	50
50	30	60
100	40	60
200	50	70

3. Czasy wypływu dla pipety jednomiarowej z czasem odczekania równym 15 s określa tabela:

Pojemność nominalna	Czas wypływu	
	minimalny	maksymalny
ml	s	
0,5	4	8
1	5	9
2	5	9
5	7	11
10	8	12
20	9	13
25	10	15
50	13	18
100	25	30
200	—	—



## Załącznik nr 10

BŁĘDY GRANICZNE DOPUSZCZALNE POJEMNOŚCI PIPETY WIELOMIAROWEJ  
ORAZ CZASY WYPŁYWU DLA PIPETY WIELOMIAROWEJ

1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności pipety wielomiarowej określa tabela:

Pojemność nominalna	Wartość działki elementarnej	Błąd graniczny dopuszczalny
ml	ml	ml
0,5	0,01	$\pm 0,005$
1	0,01	$\pm 0,006$
2	0,02	$\pm 0,010$
5	0,05	$\pm 0,030$
10	0,1	$\pm 0,050$
25	0,1	$\pm 0,100$
25	0,2	$\pm 0,100$

2. Czasy wypływu dla pipety wielomiarowej na wypływ częściowy określa tabela:

Pojemność nominalna	Czas wypływu	
	minimalny	maksymalny
ml	s	
1	7	10
2	8	12
5	10	14
10	13	17
25	15	21

3. Czasy wypływu dla pipety wielomiarowej na wypływ całkowity określa tabela:

Pojemność nominalna	Czas wypływu	
	minimalny	maksymalny
ml	s	
1	5	7
2	6	9
5	8	11
10	10	13
25	11	16

4. Czasy wyptywu dla pipety wielomiarowej na wyptyw podwójny określa tabela:

Pojemność nominalna	Czas wyptywu	
	minimalny	maksymalny
ml	s	
0,5	2	8
1	2	8
2	2	8
5	5	11
10	5	11
25	9	15

## BŁĘDY GRANICZNE DOPUSZCZALNE POJEMNOŚCI BIURETY ORAZ CZASY WYPŁYWU DLA BIURETY

1. Błędy graniczne dopuszczalne pojemności biurety określa tabela:

Pojemność nominalna	Wartość działki elementarnej	Błąd graniczny dopuszczalny
ml	ml	ml
1	0,01	$\pm 0,01$
2	0,01	$\pm 0,01$
5	0,02	$\pm 0,01$
10	0,02	$\pm 0,02$
10	0,05	$\pm 0,02$
25	0,05	$\pm 0,03$
25	0,10	$\pm 0,05$
50	0,10	$\pm 0,05$
100	0,20	$\pm 0,10$

2. Czasy wypływu dla biurety bez określonego czasu oczekania określa tabela:

Pojemność nominalna	Wartość działki elementarnej	Czas wypływu	
		minimalny	maksymalny
ml	ml	s	
1	0,01	35	45
2	0,01	50	70
5	0,02	75	95
10	0,02	75	95
10	0,05	75	95
25	0,05	70	100
25	0,10	45	75
50	0,10	60	100
100	0,20	60	100

3. Czasy wyptywu dla biurety z okreŝlonym czasem odczekania równym 30 s okreŝla tabela:

Pojemnoŝć nominalna	Wartoŝć działki elementarnej	Czas wyptywu	
		minimalny	maksymalny
ml	ml	s	
1	0,01	20	40
2	0,01	25	45
5	0,02	40	60
10	0,02	40	60
10	0,05	40	60
25	0,05	35	55
25	0,10	25	45
50	0,10	30	50
100	0,20	30	50

## BŁĘDY GRANICZNE DOPUSZCZALNE POJEMNOŚCI CYLINDRA

Błędy graniczne dopuszczalne pojemności cylindra określa tabela:

Pojemność nominalna	Błąd graniczny dopuszczalny
ml	ml
5	$\pm 0,05$
10	$\pm 0,10$
25	$\pm 0,25$
50	$\pm 0,50$
100	$\pm 0,50$
250	$\pm 1,00$
500	$\pm 2,50$
1000	$\pm 5,00$
2000	$\pm 10,00$

## Załącznik nr 13

OBJĘTOŚĆ WODY DOLEWANEJ DO KOLBY ORAZ MINIMALNA ODLEGŁOŚĆ MENISKU WODY OD KRESKI  
PO DOLANIU WODY DO KOLBY

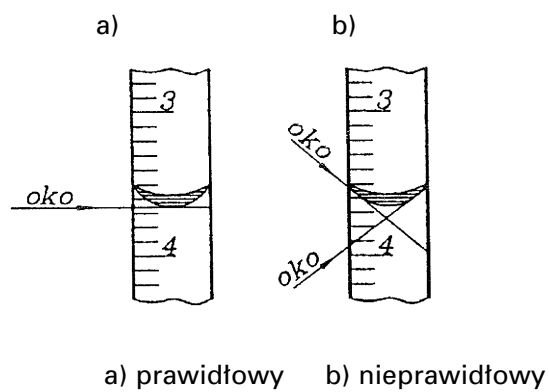
a) dla kolby z wąską szyjką

Pojemność nominalna kolby	Objętość wody, jaką należy dolać za pomocą pipety do kolby uprzednio napełnionej wodą do kreski oznaczającej pojemność kolby	Minimalna odległość menisku wody od kreski po dolaniu wody o podanej objętości
ml	ml	mm
1	0,5	10
2	0,5	10
5	0,5	10
10	0,5	10
20	1,0	13
25	1,0	13
50	2,0	18
100	3,0	20
200	5,0	22
250	5,0	22
500	10,0	29
1000	15,0	31
2000	20,0	28
5000	25,0	23

b) dla kolby z szeroką szyjką

Pojemność nominalna kolby	Objętość wody, jaką należy dolać za pomocą pipety do kolby uprzednio napełnionej wodą do kreski oznaczającej pojemność kolby	Minimalna odległość menisku wody od kreski po dolaniu wody o podanej objętości
ml	ml	mm
5	1	13
10	1	13
20	2,0	18
25	2,0	18
50	3,0	20
1000	20,0	28

## SPOSÓB ODCZYTYWANIA POŁOŻENIA MENISKU



## Załącznik nr 15

MASY DOKŁADKI  $\Delta_1$ 

1. Masa szklana o współczynniku rozszerzalności objętościowej  $\beta = 0,0000099 \text{ } ^\circ \text{C}^{-1}$ :

a) dla pojemności  $V = 0,25 \text{ dm}^3$

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	0,500	0,504	0,507	0,511	0,515	0,518	0,522	0,526	0,529	0,533
16	0,537	0,541	0,545	0,549	0,553	0,556	0,560	0,564	0,569	0,573
17	0,576	0,581	0,585	0,589	0,593	0,597	0,602	0,606	0,610	0,615
18	0,619	0,623	0,628	0,632	0,637	0,641	0,646	0,650	0,655	0,659
19	0,664	0,669	0,673	0,678	0,683	0,688	0,693	0,697	0,702	0,707
20	0,712	0,716	0,722	0,727	0,732	0,737	0,742	0,747	0,752	0,757
21	0,762	0,768	0,773	0,778	0,783	0,789	0,794	0,799	0,805	0,810
22	0,815	0,821	0,826	0,832	0,838	0,843	0,849	0,854	0,860	0,865
23	0,871	0,877	0,883	0,888	0,894	0,900	0,906	0,912	0,917	0,923
24	0,929	0,935	0,941	0,947	0,953	0,959	0,965	0,971	0,977	0,983
25	0,990	0,996	1,002	1,008	1,014	1,021	1,027	1,033	1,040	1,046
26	1,052	1,059	1,065	1,072	1,078	1,085	1,091	1,099	1,105	1,111
27	1,118	1,124	1,131	1,138	1,144	1,151	1,158	1,165	1,172	1,178
28	1,185	1,192	1,199	1,206	1,213	1,220	1,227	1,234	1,241	1,248
29	1,255	1,262	1,269	1,276	1,284	1,291	1,298	1,305	1,313	1,320
30	1,327	1,334	1,342	1,349	1,356	1,364	1,371	1,379	1,386	1,394

b) dla pojemności  $V = 0,5 \text{ dm}^3$

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	1,000	1,008	1,015	1,022	1,029	1,036	1,044	1,051	1,059	1,066
16	1,074	1,082	1,089	1,097	1,105	1,113	1,121	1,129	1,137	1,145
17	1,153	1,162	1,169	1,178	1,186	1,195	1,203	1,212	1,221	1,229
18	1,238	1,247	1,256	1,265	1,274	1,282	1,292	1,300	1,310	1,319
19	1,328	1,338	1,347	1,356	1,366	1,376	1,385	1,395	1,404	1,414
20	1,424	1,433	1,444	1,454	1,464	1,474	1,484	1,494	1,505	1,514
21	1,525	1,535	1,546	1,556	1,567	1,577	1,588	1,599	1,610	1,620
22	1,631	1,642	1,653	1,664	1,675	1,686	1,697	1,708	1,719	1,731
23	1,742	1,754	1,765	1,777	1,788	1,800	1,811	1,823	1,835	1,847
24	1,858	1,870	1,882	1,894	1,906	1,918	1,931	1,942	1,955	1,967
25	1,979	1,992	2,004	2,016	2,029	2,042	2,054	2,067	2,080	2,092
26	2,105	2,118	2,131	2,144	2,156	2,170	2,183	2,196	2,209	2,222
27	2,235	2,249	2,262	2,276	2,289	2,302	2,316	2,331	2,343	2,357
28	2,370	2,384	2,398	2,412	2,426	2,440	2,454	2,468	2,482	2,496
29	2,510	2,524	2,538	2,553	2,567	2,582	2,596	2,610	2,625	2,640
30	2,654	2,669	2,684	2,698	2,713	2,728	2,743	2,757	2,772	2,788



c) dla pojemności  $V = 1 \text{ dm}^3$ 

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	2,001	2,015	2,030	2,044	2,059	2,073	2,088	2,103	2,118	2,133
16	2,148	2,164	2,178	2,194	2,210	2,225	2,241	2,257	2,274	2,290
17	2,306	2,323	2,339	2,356	2,373	2,390	2,407	2,424	2,442	2,458
18	2,476	2,493	2,511	2,529	2,547	2,565	2,583	2,601	2,620	2,638
19	2,657	2,676	2,694	2,712	2,732	2,751	2,770	2,789	2,809	2,828
20	2,848	2,866	2,888	2,908	2,927	2,947	2,968	2,988	3,009	3,029
21	3,050	3,071	3,092	3,112	3,133	3,154	3,176	3,197	3,219	3,241
22	3,262	3,284	3,306	3,327	3,350	3,372	3,394	3,417	3,439	3,462
23	3,484	3,507	3,530	3,553	3,576	3,600	3,623	3,647	3,669	3,693
24	3,716	3,741	3,765	3,789	3,812	3,836	3,861	3,885	3,910	3,934
25	3,958	3,983	4,008	4,033	4,058	4,084	4,108	4,133	4,159	4,185
26	4,210	4,236	4,261	4,287	4,313	4,340	4,366	4,392	4,418	4,444
27	4,471	4,498	4,524	4,551	4,578	4,605	4,632	4,661	4,686	4,714
28	4,741	4,768	4,796	4,824	4,852	4,880	4,907	4,935	4,964	4,992
29	5,020	5,048	5,077	5,106	5,134	5,163	5,192	5,221	5,250	5,279
30	5,308	5,338	5,367	5,396	5,426	5,455	5,485	5,515	5,544	5,575

d) dla pojemności  $V = 2 \text{ dm}^3$ 

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	4,002	4,030	4,060	4,088	4,118	4,146	4,176	4,206	4,235	4,265
16	4,295	4,327	4,357	4,389	4,421	4,451	4,483	4,514	4,548	4,580
17	4,612	4,646	4,678	4,712	4,746	4,780	4,813	4,847	4,883	4,917
18	4,953	4,987	5,023	5,058	5,094	5,130	5,166	5,202	5,240	5,276
19	5,313	5,351	5,387	5,425	5,465	5,502	5,540	5,578	5,618	5,656
20	5,696	5,731	5,775	5,815	5,855	5,895	5,937	5,976	6,018	6,058
21	6,100	6,141	6,183	6,225	6,267	6,309	6,352	6,394	6,438	6,482
22	6,523	6,567	6,611	6,655	6,700	6,744	6,788	6,834	6,878	6,923
23	6,969	7,015	7,060	7,106	7,152	7,200	7,245	7,293	7,339	7,386
24	7,432	7,482	7,530	7,577	7,625	7,673	7,722	7,770	7,820	7,867
25	7,917	7,967	8,016	8,066	8,116	8,167	8,217	8,267	8,318	8,370
26	8,420	8,471	8,523	8,574	8,626	8,680	8,731	8,783	8,836	8,888
27	8,942	8,995	9,049	9,102	9,156	9,210	9,263	9,323	9,372	9,428
28	9,481	9,537	9,592	9,648	9,703	9,759	9,815	9,870	9,928	9,983
29	10,041	10,096	10,154	10,211	10,269	10,326	10,384	10,441	10,501	10,558
30	10,615	10,675	10,734	10,792	10,851	10,911	10,970	11,030	11,089	11,150

2. Masa szklana o współczynniku rozszerzalności objętościowej  $\beta = 0,0000279 \text{ } ^\circ \text{C}^{-1}$ :a) dla pojemności  $V = 0,25 \text{ dm}^3$ 

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	0,523	0,526	0,529	0,532	0,535	0,538	0,542	0,545	0,548	0,552
16	0,555	0,558	0,562	0,565	0,569	0,572	0,576	0,579	0,583	0,586
17	0,590	0,594	0,597	0,601	0,605	0,609	0,612	0,616	0,620	0,624
18	0,628	0,632	0,636	0,640	0,644	0,648	0,652	0,656	0,660	0,664
19	0,669	0,673	0,677	0,681	0,686	0,690	0,694	0,699	0,703	0,707
20	0,712	0,716	0,721	0,726	0,730	0,735	0,739	0,744	0,749	0,753
21	0,758	0,763	0,768	0,772	0,777	0,782	0,787	0,792	0,797	0,802
22	0,806	0,811	0,816	0,822	0,827	0,832	0,837	0,842	0,847	0,852
23	0,858	0,863	0,868	0,873	0,879	0,884	0,889	0,895	0,900	0,906
24	0,911	0,917	0,922	0,928	0,933	0,939	0,945	0,950	0,956	0,961
25	0,967	0,973	0,979	0,984	0,990	0,996	1,002	1,008	1,014	1,020
26	1,025	1,031	1,037	1,043	1,049	1,056	1,062	1,068	1,074	1,080
27	1,086	1,092	1,099	1,105	1,111	1,117	1,123	1,130	1,136	1,143
28	1,149	1,156	1,162	1,169	1,175	1,182	1,188	1,195	1,201	1,208
29	1,215	1,221	1,228	1,235	1,241	1,248	1,255	1,262	1,268	1,275
30	1,282	1,289	1,296	1,303	1,310	1,317	1,324	1,331	1,338	1,345

b) dla pojemności  $V = 0,5 \text{ dm}^3$ 

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	1,046	1,052	1,058	1,064	1,071	1,077	1,084	1,090	1,097	1,103
16	1,110	1,117	1,123	1,130	1,138	1,144	1,151	1,158	1,166	1,173
17	1,180	1,188	1,195	1,202	1,210	1,217	1,225	1,232	1,241	1,248
18	1,256	1,264	1,272	1,280	1,288	1,296	1,304	1,312	1,321	1,329
19	1,337	1,346	1,354	1,362	1,372	1,380	1,389	1,397	1,406	1,415
20	1,424	1,433	1,442	1,451	1,460	1,469	1,479	1,489	1,497	1,506
21	1,516	1,525	1,535	1,545	1,554	1,564	1,574	1,583	1,593	1,603
22	1,613	1,623	1,633	1,643	1,654	1,664	1,674	1,684	1,694	1,705
23	1,715	1,726	1,736	1,747	1,757	1,768	1,779	1,790	1,800	1,812
24	1,823	1,834	1,845	1,856	1,867	1,878	1,889	1,900	1,912	1,923
25	1,934	1,946	1,957	1,969	1,980	1,992	2,004	2,015	2,027	2,039
26	2,051	2,063	2,075	2,087	2,099	2,111	2,123	2,135	2,148	2,160
27	2,172	2,185	2,197	2,210	2,222	2,235	2,247	2,260	2,273	2,286
28	2,298	2,311	2,324	2,337	2,350	2,363	2,376	2,389	2,403	2,416
29	2,429	2,442	2,456	2,469	2,483	2,496	2,510	2,523	2,537	2,550
30	2,564	2,578	2,592	2,605	2,619	2,633	2,647	2,661	2,675	2,690

c) dla pojemności  $V = 1 \text{ dm}^3$ 

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	2,042	2,055	2,069	2,082	2,096	2,109	2,123	2,138	2,152	2,166
16	2,180	2,195	2,209	2,224	2,240	2,254	2,269	2,284	2,300	2,315
17	2,330	2,346	2,362	2,378	2,394	2,410	2,426	2,442	2,459	2,476
18	2,493	2,509	2,526	2,543	2,560	2,577	2,594	2,611	2,630	2,647
19	2,665	2,683	2,700	2,718	2,737	2,755	2,773	2,792	2,811	2,829
20	2,848	2,867	2,886	2,905	2,924	2,943	2,963	2,982	3,003	3,022
21	3,042	3,062	3,082	3,102	3,122	3,142	3,163	3,183	3,204	3,226
22	3,246	3,267	3,288	3,309	3,331	3,352	3,373	3,395	3,416	3,438
23	3,460	3,482	3,504	3,526	3,548	3,572	3,594	3,617	3,639	3,662
24	3,685	3,708	3,731	3,754	3,777	3,800	3,824	3,847	3,871	3,894
25	3,918	3,942	3,966	3,990	4,014	4,039	4,063	4,087	4,112	4,137
26	4,161	4,186	4,211	4,236	4,261	4,287	4,312	4,337	4,363	4,388
27	4,414	4,440	4,466	4,492	4,518	4,544	4,570	4,597	4,623	4,650
28	4,676	4,703	4,730	4,757	4,784	4,811	4,838	4,865	4,892	4,920
29	4,947	4,974	5,002	5,030	5,058	5,086	5,114	5,142	5,171	5,199
30	5,227	5,256	5,285	5,312	5,341	5,370	5,399	5,428	5,457	5,487

d) dla pojemności  $V = 2 \text{ dm}^3$ 

t °C wody	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
15	4,083	4,109	4,138	4,164	4,192	4,219	4,247	4,275	4,303	4,332
16	4,360	4,390	4,419	4,449	4,479	4,507	4,538	4,568	4,600	4,630
17	4,661	4,693	4,723	4,755	4,788	4,820	4,852	4,884	4,919	4,951
18	4,985	5,017	5,052	5,086	5,120	5,154	5,189	5,223	5,259	5,293
19	5,330	5,366	5,400	5,436	5,474	5,511	5,547	5,583	5,621	5,657
20	5,696	5,734	5,772	5,810	5,848	5,887	5,927	5,965	6,005	6,043
21	6,084	6,124	6,164	6,204	6,244	6,284	6,326	6,367	6,409	6,451
22	6,491	6,533	6,575	6,618	6,662	6,704	6,746	6,790	6,832	6,876
23	6,920	6,965	7,009	7,053	7,097	7,143	7,187	7,233	7,277	7,323
24	7,369	7,415	7,462	7,508	7,554	7,600	7,648	7,694	7,742	7,788
25	7,836	7,884	7,932	7,980	8,028	8,078	8,126	8,174	8,224	8,274
26	8,322	8,372	8,422	8,472	8,522	8,574	8,624	8,674	8,726	8,776
27	8,828	8,880	8,932	8,984	9,036	9,088	9,140	9,194	9,246	9,300
28	9,352	9,406	9,460	9,514	9,567	9,621	9,675	9,729	9,785	9,839
29	9,895	9,949	10,005	10,060	10,116	10,172	10,228	10,284	10,342	10,398
30	10,453	10,511	10,569	10,625	10,683	10,741	10,798	10,856	10,914	10,974

MASY DOKŁADKI  $\Delta_2$ 1. dla pojemności  $V = 0,25 \text{ dm}^3$ 

t °C powietrza	Ciśnienie w hPa										
	940	950	960	970	980	990	1000	1010	1020	1030	1040
15	-0,0147	-0,0121	-0,0095	-0,0067	-0,0040	-0,0014	+0,0013	+0,0039	+0,0066	+0,0094	+0,0120
16	-0,0155	-0,0126	-0,0102	-0,0076	-0,0050	-0,0024	+0,0003	+0,0029	+0,0055	+0,0082	+0,0110
17	-0,0165	-0,0138	-0,0112	-0,0086	-0,0060	-0,0034	-0,0007	+0,0019	+0,0045	+0,0072	+0,0100
18	-0,0175	-0,0148	-0,0122	-0,0096	-0,0070	-0,0044	-0,0017	+0,0009	+0,0036	+0,0064	+0,0090
19	-0,0182	-0,0156	-0,0130	-0,0104	-0,0077	-0,0051	-0,0025	+0,0002	+0,0028	+0,0054	+0,0080
20	-0,0192	-0,0166	-0,0140	-0,0114	-0,0087	-0,0061	-0,0035	-0,0008	+0,0018	+0,0044	+0,0070
21	-0,0202	-0,0176	-0,0150	-0,0124	-0,0097	-0,0070	-0,0045	-0,0018	+0,0008	+0,0034	+0,0060
22	-0,0212	-0,0186	-0,0160	-0,0134	-0,0107	-0,0081	-0,0055	-0,0028	-0,0002	+0,0024	+0,0050
23	-0,0220	-0,0194	-0,0167	-0,0141	-0,0116	-0,0091	-0,0065	-0,0038	-0,0012	+0,0014	+0,0040
24	-0,0230	-0,0204	-0,0177	-0,0151	-0,0125	-0,0099	-0,0075	-0,0048	-0,0022	+0,0004	+0,0030
25	-0,0236	-0,0212	-0,0187	-0,0161	-0,0135	-0,0108	-0,0082	-0,0058	-0,0032	-0,0006	+0,0020
26	-0,0247	-0,0221	-0,0195	-0,0170	-0,0145	-0,0118	-0,0092	-0,0068	-0,0042	-0,0016	+0,0010
27	-0,0257	-0,0231	-0,0205	-0,0178	-0,0154	-0,0128	-0,0102	-0,0076	-0,0051	-0,0026	0,0000
28	-0,0264	-0,0239	-0,0215	-0,0188	-0,0162	-0,0137	-0,0112	-0,0086	-0,0061	-0,0036	-0,0010
29	-0,0275	-0,0248	-0,0222	-0,0198	-0,0172	-0,0147	-0,0122	-0,0096	-0,0071	-0,0046	-0,0020
30	-0,0281	-0,0257	-0,0232	-0,0206	-0,0181	-0,0156	-0,0130	-0,0106	-0,0080	-0,0054	-0,0030

2. dla pojemności  $V = 0,5 \text{ dm}^3$ 

t °C powietrza	Ciśnienie w hPa										
	940	950	960	970	980	990	1000	1010	1020	1030	1040
15	-0,0294	-0,0242	-0,0190	-0,0134	-0,0080	-0,0027	+0,0026	+0,0078	+0,0133	+0,0188	+0,0240
16	-0,0310	-0,0257	-0,0204	-0,0152	-0,0100	-0,0047	+0,0006	+0,0058	+0,0110	+0,0164	+0,0220
17	-0,0330	-0,0277	-0,0224	-0,0172	-0,0120	-0,0067	-0,0014	+0,0038	+0,0090	+0,0144	+0,0200
18	-0,0350	-0,0297	-0,0244	-0,0192	-0,0140	-0,0087	-0,0034	+0,0018	+0,0073	+0,0128	+0,0180
19	-0,0364	-0,0312	-0,0260	-0,0207	-0,0154	-0,0102	-0,0050	+0,0003	+0,0056	+0,0108	+0,0160
20	-0,0384	-0,0332	-0,0280	-0,0227	-0,0174	-0,0122	-0,0070	-0,0017	+0,0036	+0,0088	+0,0140
21	-0,0404	-0,0352	-0,0300	-0,0247	-0,0194	-0,0142	-0,0090	-0,0037	+0,0016	+0,0068	+0,0120
22	-0,0424	-0,0372	-0,0320	-0,0267	-0,0214	-0,0162	-0,0110	-0,0057	-0,0004	+0,0048	+0,0100
23	-0,0440	-0,0387	-0,0334	-0,0282	-0,0232	-0,0182	-0,0130	-0,0077	-0,0024	+0,0028	+0,0080
24	-0,0460	-0,0407	-0,0354	-0,0302	-0,0250	-0,0198	-0,0150	-0,0097	-0,0044	+0,0008	+0,0060
25	-0,0472	-0,0424	-0,0374	-0,0322	-0,0270	-0,0217	-0,0164	-0,0116	-0,0064	-0,0012	+0,0040
26	-0,0494	-0,0442	-0,0390	-0,0341	-0,0290	-0,0237	-0,0184	-0,0136	-0,0084	-0,0032	+0,0020
27	-0,0514	-0,0462	-0,0410	-0,0357	-0,0307	-0,0257	-0,0204	-0,0152	-0,0102	-0,0052	0,0000
28	-0,0527	-0,0478	-0,0430	-0,0377	-0,0324	-0,0274	-0,0224	-0,0172	-0,0122	-0,0072	-0,0020
29	-0,0550	-0,0497	-0,0444	-0,0396	-0,0344	-0,0294	-0,0244	-0,0192	-0,0142	-0,0092	-0,0040
30	-0,0562	-0,0514	-0,0464	-0,0412	-0,0362	-0,0312	-0,0260	-0,0211	-0,0160	-0,0108	-0,0060

3. dla pojemności  $V = 1 \text{ dm}^3$ 

t °C powietrza	Ciśnienie w hPa										
	940	950	960	970	980	990	1000	1010	1020	1030	1040
15	-0,0589	-0,0484	-0,0379	-0,0267	-0,0159	-0,0054	+0,0051	+0,0156	+0,0266	+0,0376	+0,0481
16	-0,0619	-0,0514	-0,0409	-0,0304	-0,0199	-0,0094	+0,0011	+0,0116	+0,0221	+0,0328	+0,0441
17	-0,0659	-0,0554	-0,0449	-0,0344	-0,0239	-0,0134	-0,0029	+0,0076	+0,0181	+0,0288	+0,0401
18	-0,0699	-0,0594	-0,0489	-0,0384	-0,0279	-0,0174	-0,0069	+0,0036	+0,0146	+0,0256	+0,0361
19	-0,0729	-0,0624	-0,0519	-0,0414	-0,0309	-0,0204	-0,0099	+0,0006	+0,0111	+0,0216	+0,0321
20	-0,0769	-0,0664	-0,0559	-0,0454	-0,0349	-0,0244	-0,0139	-0,0034	+0,0071	+0,0176	+0,0281
21	-0,0809	-0,0704	-0,0599	-0,0494	-0,0389	-0,0284	-0,0179	-0,0074	+0,0031	+0,0136	+0,0241
22	-0,0848	-0,0744	-0,0639	-0,0534	-0,0429	-0,0324	-0,0219	-0,0114	-0,0009	+0,0096	+0,0201
23	-0,0879	-0,0774	-0,0669	-0,0564	-0,0464	-0,0364	-0,0259	-0,0154	-0,0049	+0,0056	+0,0161
24	-0,0919	-0,0814	-0,0709	-0,0604	-0,0499	-0,0397	-0,0299	-0,0194	-0,0089	+0,0016	+0,0121
25	-0,0944	-0,0847	-0,0749	-0,0644	-0,0539	-0,0434	-0,0329	-0,0232	-0,0129	-0,0024	+0,0081
26	-0,0989	-0,0884	-0,0779	-0,0682	-0,0579	-0,0474	-0,0369	-0,0272	-0,0169	-0,0064	+0,0041
27	-0,1029	-0,0924	-0,0819	-0,0714	-0,0614	-0,0514	-0,0409	-0,0304	-0,0204	-0,0104	+0,0001
28	-0,1054	-0,0957	-0,0859	-0,0754	-0,0649	-0,0547	-0,0449	-0,0344	-0,0244	-0,0144	+0,0039
29	-0,1099	-0,0994	-0,0889	-0,0792	-0,0689	-0,0587	-0,0489	-0,0384	-0,0284	-0,0184	-0,0079
30	-0,1124	-0,1027	-0,0929	-0,0824	-0,0724	-0,0624	-0,0519	-0,0422	-0,0319	-0,0217	-0,0119

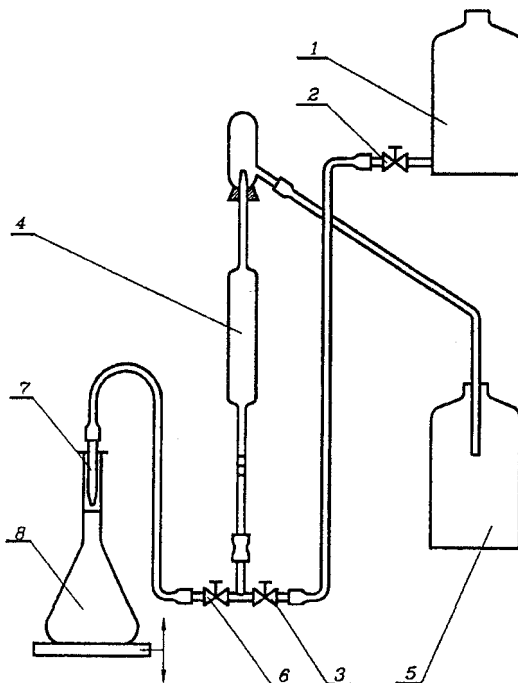
4. dla pojemności  $V = 2 \text{ dm}^3$ 

t °C powietrza	Ciśnienie w hPa										
	940	950	960	970	980	990	1000	1010	1020	1030	1040
15	-0,1178	-0,0968	-0,0758	-0,0534	-0,0318	-0,0108	+0,0102	+0,0312	+0,0532	+0,0752	+0,0962
16	-0,1238	-0,1028	-0,0818	-0,0608	-0,0398	-0,0188	+0,0022	+0,0232	+0,0442	+0,0656	+0,0882
17	-0,1318	-0,1108	-0,0898	-0,0688	-0,0478	-0,0268	-0,0058	+0,0152	+0,0362	+0,0576	+0,0802
18	-0,1398	-0,1188	-0,0978	-0,0768	-0,0558	-0,0348	-0,0138	+0,0072	+0,0292	+0,0512	+0,0722
19	-0,1458	-0,1248	-0,1038	-0,0828	-0,0618	-0,0408	-0,0198	+0,0012	+0,0222	+0,0432	+0,0642
20	-0,1538	-0,1328	-0,1118	-0,0908	-0,0698	-0,0488	-0,0278	-0,0068	+0,0142	+0,0352	+0,0562
21	-0,1618	-0,1408	-0,1198	-0,0988	-0,0778	-0,0568	-0,0358	-0,0148	+0,0062	+0,0272	+0,0482
22	-0,1698	-0,1488	-0,1278	-0,1068	-0,0858	-0,0648	-0,0438	-0,0228	-0,0018	+0,0192	+0,0402
23	-0,1758	-0,1548	-0,1338	-0,1128	-0,0928	-0,0728	-0,0518	-0,0308	-0,0098	+0,0112	+0,0322
24	-0,1838	-0,1628	-0,1418	-0,1208	-0,0998	-0,0794	-0,0598	-0,0388	-0,0178	+0,0032	+0,0242
25	-0,1888	-0,1694	-0,1498	-0,1288	-0,1078	-0,0868	-0,0658	-0,0464	-0,0258	-0,0048	+0,0162
26	-0,1978	-0,1768	-0,1558	-0,1364	-0,1158	-0,0948	-0,0738	-0,0544	-0,0338	-0,0128	+0,0082
27	-0,2058	-0,1848	-0,1638	-0,1428	-0,1228	-0,1028	-0,0818	-0,0608	-0,0408	-0,0208	+0,0002
28	-0,2108	-0,1914	-0,1711	-0,1508	-0,1298	-0,1094	-0,0898	-0,0688	-0,0488	-0,0288	-0,0078
29	-0,2198	-0,1988	-0,1778	-0,1584	-0,1368	-0,1174	-0,0978	-0,0768	-0,0568	-0,0368	-0,0158
30	-0,2248	-0,2054	-0,1858	-0,1648	-0,1448	-0,1248	-0,1038	-0,0844	-0,0638	-0,0434	-0,0238

## Załącznik nr 17

## SCHEMAT STANOWISKA POMIAROWEGO SŁUŻĄCEGO DO SPRAWDZENIA POJEMNOŚCI KOLBY I CYLINDRA METODĄ OBJĘTOŚCIOWĄ ORAZ SPOSÓB SPRAWDZENIA

## 1. Schemat stanowiska pomiarowego



1 i 5 — butle szklane, 2, 3 i 6 — zawory, 4 — wzorec objętości, 7 — końcówka wypływowa, 8 — sprawdzany szklany przyrząd pomiarowy.

## 2. Przygotowanie stanowiska pomiarowego do sprawdzenia pojemności kolby i cylindra przebiega w następujący sposób:

1) podczas doboru właściwej końcówki wypływowej oraz podczas sprawdzania naczyń instalację stanowiska pomiarowego należy odpowietrzyć oraz wypełnić całkowicie wodą;

2) na stanowisku pomiarowym:

a) należy otworzyć zawory (2) i (3), tak aby woda z butli (1) wptynęła do wzorca objętości (4);

b) należy po całkowitym napełnieniu wzorca objętości (4) wodą zamknąć zawór (3) w chwili, gdy woda przepływa przez jego górną krawędź — nadmiar wody należy odprowadzić do butli (5);

c) należy otworzyć zawór (6), tak aby woda wypłynęła z wzorca objętości do sprawdzanego przyrządu pomiarowego (8);

d) wypływ powinien nastąpić przez końcówkę wypływową (7), której średnicę wewnętrzną dobiera się tak, aby przy całkowicie otwartym zaworze (6) czas opróżniania wzorca objętości nie różnił się od czasu podanego na nim nie więcej niż:

— 2 s — dla czasu wypływu do 25 s,

— 3 s — dla czasu wypływu od 25 s do 60 s,

— 4 s — dla czasu wypływu powyżej 60 s.

## 3. Sprawdzając pojemność kolby, należy:

1) wypełnić całkowicie wodą destylowaną instalację stanowiska pomiarowego, z wzorcem objętości I rzędu (4) włącznie;

2) wprowadzić końcówkę wypływową (7) do szyjki kolby tak, aby dolna jej krawędź znalazła się nie więcej niż 5 do 10 mm nad kreską ograniczającą pojemność kolby;

3) otworzyć zawór (6);

- 4) przymknąć zawór (6) w chwili, gdy najniższy punkt menisku wody w szyjce sprawdzanej kolby zbliży się do płaszczyzny wyznaczonej przez kreskę na odległość nie większą niż 5 do 8 mm;
  - 5) zamykając zawór (6), doprowadzić najniższy punkt menisku wody w szyjce kolby w czasie nie większym niż 3 do 5 sekund do płaszczyzny wyznaczonej przez kreskę;
  - 6) skontrolować, czy najniższy punkt menisku wody w rurce wypływowej wzorca objętości I rzędu znajduje się w granicach wyznaczonych przez kreski naniesione na tym wzorcu, wyznaczające błędy graniczne dopuszczalne sprawdzanej kolby.
4. Sprawdzając pojemność cylindra, należy:
- 1) wypełnić całkowicie wodą destylowaną instalację stanowiska pomiarowego, z wzorcem objętości II rzędu (4) włącznie;
  - 2) wprowadzić końcówkę wypływową (7) do cylindra pomiarowego tak, aby dolna jej krawędź znalazła się w odległości nie większej niż 5 do 10 mm nad daną kreską ograniczającą sprawdzaną pojemność cylindra;
  - 3) otworzyć zawór (6);
  - 4) przymknąć zawór (6) w chwili, gdy najniższy punkt menisku wody w rurce wypływowej wzorca objętości II rzędu zbliży się do płaszczyzny wyznaczonej przez kreskę ograniczającą pojemność nominalną wzorca objętości nie więcej niż 10 do 20 mm;
  - 5) zamykając zawór (6), doprowadzić najniższy punkt menisku wody we wzorcu objętości II rzędu w czasie nie większym niż 3 do 5 sekund do płaszczyzny wyznaczonej przez kreskę;
  - 6) skontrolować, czy błąd sprawdzanej pojemności mieści się w granicach dopuszczalnych błędów sprawdzanego cylindra;
  - 7) w przypadku, gdy menisk wody w sprawdzanym cylindrze ustawi się poza zakresem podziałki — od kreski wyznaczającej całkowitą jego pojemność odmierzyć długość działki elementarnej i ocenić, czy błąd pojemności sprawdzanego cylindra nie przekracza granic błędów dopuszczalnych (pół działki elementarnej).