

4. Nakłada się na Centralny Zarząd Gospodarki Maszynami obowiązek koordynowania opracowania dokumentacji technicznej dla części zamiennych do maszyn budowlanych wykonywanych przez resorty.

5. W celu podniesienia w poszczególnych resortach niezbędnego poziomu produkcji części zamiennych do maszyn budowlanych, jak również dla zapewnienia właściwego ustawienia tej produkcji według asortymentu i zagwarantowania właściwej jakości produkcji:

a) należy wyodrębnić w resortach planowanie produkcji części zamiennych do typowych maszyn budowlanych z uwzględnieniem kooperacji międzyresortowej w zakresie poszczególnych asortymentów części zamiennych,

b) Centralny Zarząd Gospodarki Maszynami powinien koordynować produkcję części zamiennych w zakresie ilości i asortymentu.

6. W związku z ust. 5 właściwi ministrowie wydają zarządzenia zobowiązujące podległe im jednostki do uzgodnienia projektu planu produkcji części zamiennych do maszyn budowlanych w zakresie ilości i asortymentu z Centralnym Zarządem Gospodarki Maszynami. Zarządzenia te powinny również przewidywać środki zapewniające realizację planów produkcji części zamiennych z punktu widzenia zaopatrzenia w materiały, zapewnienia niezbędnej mocy produkcyjnej oraz wzmoczenia dyscypliny w zakresie realizacji zadań produkcyjnych i właściwego wykorzystania według przeznaczenia środków przydzielonych dla produkcji części zamiennych.

§ 5. Minister Hutnictwa i Minister Przemysłu Maszynowego począwszy od 1954 r. przystąpią do produkcji półfabrykatów (odlewy, odkuwki, wyroby walcowane) dla produkcji części zamiennych do maszyn budowlanych zgodnie z bilansem zatwierdzonym przez Państwową Komisję Planowania Gospodarczego.

§ 6. 1. W zakresie dyscypliny remontowej nie stosuje się przepisów § 9 ust. 3 uchwały nr 126.

2. Zmiany w zatwierdzonych planach remontów podstawowych maszyn mogą być dokonywane tylko w wyjątkowych przypadkach na wniosek centralnego zarządu za zgodą głównego mechanika ministerstwa.

§ 7. 1. Instrukcje resortowe w zakresie ruchu, obsługi, bezpieczeństwa pracy oraz konserwacji maszyn i urządzeń budowlanych powinny być ujednolicone.

2. Centralny Zarząd Gospodarki Maszynami ustalił w terminie do dnia 15 maja 1954 r. przy współudziale Instytutu Organizacji i Mechanizacji Budownictwa oraz Instytutu Drogownictwa, w oparciu o zebrane i przeanalizowane materiały dotyczące posiadanych przez resorty

maszyn budowlanych według rodzajów, typów i ilości jednostek, jakie niezbędne instrukcje, w jakim terminie i przez jaką instytucję powinny być opracowane i wydane.

3. Instrukcje techniczno-ruchowe (ust. 1) w zakresie maszyn typowych specjalnych i wszystkich nowowprowadzonych będą opracowywane przez Centralny Zarząd Gospodarki Maszynami, o ile obowiązujące przepisy w odniesieniu do maszyn wprowadzonych indywidualnie nie stanowią inaczej.

4. W zakresie maszyn budowlanych według stanu na dzień 31 grudnia 1953 r., w odniesieniu do których instrukcje nie były wydane lub wydane instrukcje wymagają zmian bądź uzupełnień:

a) Centralny Zarząd Gospodarki Maszynami wyda w terminie do dnia 1 września 1954 r. wszystkie niezbędne instrukcje techniczno-ruchowe w odniesieniu do maszyn importowanych, wchodzących w zakres gospodarki Centralnego Zarządu Gospodarki Maszynami,

b) Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego (Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa) wyda w terminie do dnia 1 września 1954 r. wszystkie niezbędne instrukcje techniczno-ruchowe w odniesieniu do maszyn budowlanych importowanych, nie wchodzących w zakres gospodarki Centralnego Zarządu Gospodarki Maszynami, oraz w odniesieniu do wszystkich maszyn budowlanych produkcji krajowej.

5. Producenci krajowi maszyn i sprzętu budowlanego począwszy od dnia 1 maja 1954 r. obowiązani są dołączать do wytwarzanych w kraju maszyn i sprzętu budowlanego niezbędne instrukcje w sprawie eksploatacji i obsługi.

6. Centralny Zarząd Gospodarki Maszynami upoważniony jest do opracowywania i przekazywania właściwym organom wniosków w sprawie opracowania instrukcji w zakresie maszyn i urządzeń budowlanych wykonywanych w kraju przez producentów tych maszyn.

§ 8. Upoważnia się Prezesa Rady Ministrów do zwolnienia na wniosek resortowego ministra niektórych przedsiębiorstw remontowo-montażowych, podległych resortom przemysłowym, od stosowania przepisów tej uchwały całkowicie lub częściowo.

§ 9. Wykonanie uchwały porucza się Ministrowi Budownictwa Przemysłowego i Ministrowi Budownictwa Miast i Osiedli oraz innym zainteresowanym ministrom.

§ 10. Uchwała wchodzi w życie z dniem powzięcia.

Prezes Rady Ministrów: J. Cyrankiewicz

632

## ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO

z dnia 21 kwietnia 1954 r.

w sprawie wprowadzenia obowiązujących norm ubytków naturalnych dla niektórych artykułów chemicznych.

Na podstawie uchwały nr 735 Prezydium Rządu z dnia 22 października 1951 r. w sprawie odpisania z ksiąg rachunkowych przedsiębiorstw uspołecznionych niedoborów materiałowo-towarowych (Monitor Polski Nr A-92, poz. 1269) oraz w związku z zarządzeniem Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 31 grudnia 1951 r. w sprawie określenia właściwości ministrów w zakresie opracowania wykazów dopuszczalnych ubytków naturalnych (Monitor Polski z 1952 r. Nr A-3, poz. 42) oraz zarządzeniem Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 1 października 1952 r. nr 315 w sprawie trybu

i sposobu opracowania norm ubytków naturalnych (Biuletyn Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 41, poz. 195) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Wprowadza się jako obowiązujące na całym obszarze Państwa normy ubytków naturalnych dla niektórych artykułów chemicznych.

2. Wykaz artykułów oraz wysokość norm ustala załącznik do zarządzenia.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Przemysłu Chemicznego: B. Rumiński

WYKAZ NORM UBYTKÓW NATURALNYCH

Lp.	Nazwa materiału	Normy ubytków naturalnych w %										U w a g i
		T r a n s p o r t					M a g a z y n					
		opakowanie	kolejowy	wodny	inny	wyładunek	rodzaj magazynu	opakowanie	przechowywanie		wydawanie	
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
1	<b>Artykuły pochodzenia organicznego</b>											
1	Aceton	balony szklane	0,3	—	0,2	—	magazyn	balony szklane	1,—	0,75	0,75	ulatnianie
2	Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy	beczki żelazne balony butle szklane	0,1	—	—	—	magazyn	beczki żelazne balony butle szklane	0,3	0,25	0,3	ulatnianie
3	Alkohol metylowy	beczki balony szklane	0,2	—	—	—	magazyn	beczki balony szklane	0,5	0,3	0,25	ulatnianie
4	Alkohol metylowy	cysterny	0,2	—	—	0,3	zbiornik	zbiorniki żelazne	0,6	0,4	0,25	ulatnianie
5	Anilina	beczki żelazne cysterny	— 0,1	— —	— —	— 0,2	magazyn	beczki żelazne zbiorniki	0,2	0,1	0,3	ulatnianie
6	Azotox	worki papierowe	0,2	—	—	—	magazyn	worki papierowe	0,2	0,2	0,5	rozważanie rozkurzanie
7	Barwniki pigmentowe pyliste	worki papierowe	0,1	—	—	—	magazyn	worki papierowe	0,1	0,1	0,5	rozkurzanie
8	Benzen Benzol	cysterny beczki	0,2 0,2	— —	0,2 0,2	0,3 —	zbiorniki magazynowe	zbiorniki beczki	0,5	0,35	0,5	ulatnianie parowanie
9	Betanaftol	bębny stalowe	—	—	—	—	magazyn	bębny stalowe	—	—	0,2	rozważanie

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
10	Bezwodnik kwasu octowego	cysterny beczki alumiunowe balony szklane	0,2	—	0,05	0,3	zbiorniki magazynow	balony szklane	0,6	0,4	0,25	parowanie
			0,2	—	0,05	—						
11	Cerezyna	beczki drewniane worki papierowe	0,01	—	0,05	—	magazyn	beczki drewniane worki papierowe	0,01	0,01	0,05	wysychanie rozkurzanie
12	Chlorek etylenu	beczki żelazne	0,2	—	—	—	magazyn	beczki żelazne	0,5	0,3	0,5	ulatnianie
13	Chlorek poliwinylu	worki papierowe	0,01	—	—	—	magazyn	worki papierowe	0,05	0,05	0,05	rozkurzanie rozważanie
14	Fenol	cysterny beczki żelazne	0,1	—	—	0,1	magazyn	beczki żelazne cysterny	0,2	0,1	0,3	parowanie
15	Formalina	cysterny beczki żelazne balony szklane	0,25	—	—	0,2	zbiorniki magazyn	zbiorniki beczki żelazne balony szklane	0,25	0,15	0,3	parowanie
16	Karbolincum	cysterny beczki żelazne	0,15 0,15	— —	— 0,1	0,1 —	zbiorniki magazyn	zbiorniki beczki żelazne	0,1	0,1	0,5	wysychanie
17	Klej kostny	worki jutowe i papierowe	0,1	—	—	—	magazyn	worki jutowe i papierowe	0,1	0,1	0,1	rozkruszanie wysychanie
18	Kwas octowy	balony szklane	0,1	—	—	—	magazyn	balony szklane	0,1	0,1	0,25	parowanie
19	Kwas salicylowy	beczki drewniane worki jutowe	0,1	—	—	—	magazyn	beczki drewniane worki jutowe	0,25	0,2	0,3	rozkurzanie sublimacja

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
20	Mieszanka bakelitowa	beczki drewniane bębny blaszane worki papierowe	0,1	—	—	—	magazyn	bębny blaszane worki papierowe beczki drewniane	0,1	0,1	0,3	rozważanie wysychanie rozkruszanie
21	Mocznik	beczki drewniane worki papierowe	0,1	—	—	—	magazyn	beczki drewniane worki papierowe	0,1	0,1	0,3	rozkruszanie ulatnianie
22	Naftaleny czyste	beczki blaszane worki papierowe luzem	0,1 0,2	—	0,05 0,1	—	magazyn	beczki blaszane worki papierowe luzem	0,3 0,8	0,2 0,8	0,2 0,2	rozkruszanie wysychanie sublimacja
23	Olej lniany	beczki żelazne cysterny	—	—	—	0,2	zbiornik magazyn	beczki cysterny	—	—	0,3	wysychanie
24	Olej tungowy	beczki żelazne balony szklane	—	—	—	—	zbiornik magazyn	zbiorniki beczki żelazne balony szklane	—	—	0,3	przylepność
25	Olej turecki	beczki żelazne balony	—	—	—	—	magazyn	beczki żelazne balony	—	—	0,3	lepkość
26	Oleje ketonowe	beczki żelazne balony	—	—	—	—	magazyn	beczki żelazne balony	0,2	0,15	0,3	lepkość
27	Parafina	worki jutowe skrzynie drewniane	0,01	—	—	—	magazyn	worki skrzynie drewniane	0,01	0,01	0,05	ulatnianie rozkruszanie

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
28	Toluen Toluol	cysterny beczki żelazne butle szklane	0,2 0,2	— —	0,2 0,2	0,3 —	zbiorniki magazyn	zbiorniki beczki żelazne butle szklane	0,5	0,35	0,5	parowanie
29	Tran	beczki żelazne balony szklane	—	—	—	—	magazyn	beczki żelazne balony szklane	—	—	0,3	przylepność
30	Trójbromofenol Trójchloroetylen	słoje szklane beczki	—	—	—	—	magazyn	słoje szklane beczki	—	—	0,5	rozważanie
31	Woski	wórki jutowe beczki drewniane	0,1	—	0,05	—	magazyn	wórki jutowe beczki drewniane	0,05	0,05	0,1	przylepność
32	Kauczuk	pokrowce	0,05	—	—	—	magazyn	pokrowce	0,1	0,1	—	wykruszenie wysychanie
33	Nici gumowe	beczki drewniane worki papierowe	—	—	—	—	magazyn	beczki drewniane worki papierowe	—	—	0,3	straty talku
34	Regenerat gumowy	luzem	—	—	—	—	magazyn	luzem	0,1	0,1	—	wysychanie rozkruszanie rozkurzanie
35	Skórguma	luzem skrzynie	—	—	—	—	magazyn	luzem skrzynie	0,1	0,1	0,2	wysychanie rozkruszenie rozkurzanie
36	Celuloza	bele role	0,1	—	0,1	0,1	magazyn	bele role	—	—	—	norm uptyków natural- nych nie przewiduje się w czasie magazyn- nowania ze względu na ewidencjonowanie i rozliczanie w stanie absolutnie suchym
37	Ścier drzewny	luzem	0,2	—	—	0,6	magazyn	luzem	—	—	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
38	Kazeina	worki papierowe	0,1	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe	0,5	0,3	—	wysychanie
39	<b>Artykuły pochodzenia nieorganicznego</b> Apatyty Fosforyty	luzem	0,4	0,3	—	0,4	pod dachem	luzem	0,35	0,35	0,2	rozkruszanie wysychanie
40	Fluoryt	luzem	0,2	0,2	—	0,1	pod dachem	luzem	0,2	0,2	0,2	rozkruszanie, wysychanie
41	Kamień wapienny	luzem	0,2	—	—	0,1	teren otwarty	luzem	0,2	0,2	0,2	rozkruszanie
42	Kaolin szlamowany	worki papierowe luzem	0,1 0,2	— —	0,05 0,1	— 0,2	magazyn pod dachem	worki papierowe luzem	0,2 1,—	0,1 0,8	— 0,2	rozkruszanie wysychanie
43	Kreda mielona Kreda szlamowana	worki papierowe	0,1	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe	0,3	0,2	0,2	rozkruszanie wysychanie
44	Ałuny: chromoamonowy chromopotasowy glinowo-amonowy glinowo-potasowy	beczki drewniane	0,1	—	—	—	magazyn	beczki drewniane	0,2	0,2	0,2	rozkruszanie wysychanie
45	Amoniak skroplony	cysterny	0,5	—	—	0,5	magazyn	cysterny	0,2	0,2	0,1	ulatnianie
46	Azotan srebra	słoje szklane	—	—	—	—	magazyn	słoje szklane	—	—	0,15	rozważanie
47	Boraks	worki papierowe	0,1	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe	0,15	0,15	0,2	rozkruszanie rozważanie
48	Chlor ciekły	cysterny	0,09	—	—	0,5	magazyn	zbiorniki specjalne	0,05	0,05	—	ulatnianie

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
49	Chlorany: baru potasu sodowy	worki papierowe beczki drewniane bębn blaszane	0,1	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe beczki drewniane bębn blaszane słoje	0,1	0,05	0,2	rozkurzenie wietrzenie
50	Chlorek baru Chlorek cynku	beczki drewniane	0,1	—	—	—	magazyn	beczki drewniane	0,2	0,1	0,2	rozkurzenie higroskopijne (wyciek)
51	Chlorek wapnia	beczki żelazne bębn blaszane	—	—	—	—	magazyn	beczki	—	—	0,1	rozkurzenie w stanie suchym (silnie higroskopijne)
52	Dwuchromian sodowy	bębn blaszane	—	—	—	—	magazyn	bębn blaszane	0,2	0,1	0,3	rozważanie wietrzenie rozkurzenie
53	Fosforan dwusodowy krystaliczny fosforan trójsodowy	worki papierowe	0,2	—	0,2	—	magazyn	worki papierowe	0,3	0,2	0,3	wietrzenie rozkurzenie
54	Grafit	beczki drewniane worki papierowe	0,1	—	0,05	—	magazyn	beczki drewniane worki papierowe	0,2	0,2	0,2	rozkurzenie rozważanie
55	Karbid	bębn blaszane	—	—	—	—	magazyn	bębn blaszane	—	—	0,1	kruszenie rozkurzenie
56	Kwas azotowy	cysterny balony	0,1 0,1	— —	— —	0,1 —	magazyn	zbiorniki balony	0,1	0,1	0,3	parowanie
57	Kwas siarkowy	cysterny z górnym spustem z dolnym spustem	— —	— —	— —	0,4 0,3	zbiorniki	zbiorniki balony	0,3	0,3	0,25	parowanie i osadzanie się szlamu

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
58	Kwas solny	kamionki balony	0,25 0,25	— —	— 0,25	— —	kamionki	kamionki balony	0,4	0,3	0,3	parowanie
59	Ług sodowy	cysterny	0,1	—	—	0,2	zbiorniki	zbiorniki	0,3	0,5	—	parowanie przyleganie, osadzanie
60	Masa pogazowa	luzem	0,3	—	—	0,3	na otwartym terenie	luzem	0,7	0,4	0,2	rozkurzanie, rozład chemiczny
61	Oleum	cysterny	—	—	—	0,4	zbiorniki magazyn	zbiorniki beczki	0,3	0,3	0,25	parowanie osadzanie szlamu
62	Potaż żrący Potaż kalcynowany	bębny blaszane	—	—	—	—	magazyn	bębny blaszane	—	—	0,2	parowanie osadzanie szlamu
63	Sadza aktywna Sadza półaktywna	worki papierowe	0,05	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe	0,05	0,05	—	rozkurzanie
64	Saletra amonowa Saletra potasowa Saletra sodowa	beczki drewniane	0,1	—	0,1	—	magazyn	beczki drewniane	0,2	0,2	0,3	rozkurzanie
65	Salmiak rafinowany	beczki drewniane worki papierowe	0,2	—	0,1	—	magazyn	różne	0,3	0,2	0,2	rozkurzanie
66	Siarczan amonu	luzem	0,2	—	0,1	0,3	magazyn	luzem	0,3	0,3	0,3	rozkurzanie
67	Siarczan glinu	luzem beczki drewniane	0,2 0,1	— —	0,1 0,05	0,3 —	magazyn	luzem beczki drewniane	0,3 0,3	0,2 0,2	0,2 —	wietrzenie rozkurzanie
68	Siarczan miedziowy	beczki drewniane	0,1	—	0,05	—	magazyn	beczki drewniane	0,25	0,25	0,2	wietrzenie rozkurzanie



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69	Siarczan niku	beczki drewniane	0,1	—	0,05	—	magazyn	beczki drewniane	0,3	0,2	0,2	wietrzenie rozkurzanie
70	Siarczek barowy Siarczek sodu	bębny blaszane	—	—	—	—	magazyn	bębny blaszane	—	—	0,5	rozkurzanie rozważanie
71	Siarka Siarka w blokach	worki papierowe luzem	0,1 0,2	— —	0,05 0,1	— 0,3	magazyn	worki papierowe luzem	0,3 0,8	0,3 0,8	0,2 0,2	rozkurzanie rozważanie rozkruszanie
72	Soda kalcynowana	worki papierowe	0,1	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe	—	—	0,2	rozkurzanie, rozważanie, rozkruszanie
73	Soda kaustyczna	bębny blaszane	—	—	—	—	magazyn	bębny blaszane	—	—	1,—	rozprysk przy krusze- niu
74	Sól glauberska, kalcynowana, krystaliczna, oczyszczana	worki papierowe beczki drewniane	0,1	—	0,1	—	magazyn	worki papierowe beczki drewniane	—	—	0,2	rozkruszanie
75	Szelak	worki jutowe i papierowe	—	—	—	—	magazyn	worki jutowe i papierowe	—	—	0,2	rozkurzanie rozważanie
76	Talk	worki papierowe	0,1	—	0,05	—	magazyn	worki papierowe	0,3	0,2	0,2	rozkurzanie
77	Farby i lakiery Biel cynkowa	worki papierowe beczki drewniane	0,2 0,3	— —	0,2 0,3	— 0,2	magazyn	worki papierowe beczki drewniane	0,3 0,3	0,3 0,2	0,2 0,2	rozkurzanie rozważanie