

## 342

## ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO

z dnia 3 września 1963 r.

w sprawie normatywów czasowych oddawania do montażu i eksploatacji maszyn, urządzeń i kompletnych obiektów.

Na podstawie § 10 ust. 3 uchwały nr 189 Rady Ministrów z dnia 1 czerwca 1962 r. w sprawie wzmoczenia kontroli nad zamawianiem i montażem maszyn (Monitor Polski Nr 51, poz. 249) oraz zarządzenia Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 listopada 1962 r. w sprawie wytycznych dotyczących ustalania normatywów czasowych oddawania maszyn i urządzeń do montażu i eksploatacji (Monitor Polski Nr 85, poz. 399) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się normatywy czasowe oddawania maszyn i urządzeń do montażu, określone w załączniku do niniejszego zarządzenia, dla następujących grup maszyn i urządzeń:

- maszyny i urządzenia dla przemysłu chemicznego,
- maszyny i urządzenia do produkcji włókien sztucznych,
- maszyny i urządzenia do produkcji tworzyw sztucznych,
- maszyny i urządzenia do produkcji gumy i wyrobów z gumy,
- maszyny i urządzenia dla przemysłu rafineryjnego,
- maszyny i urządzenia dla przemysłu farmaceutycznego,
- maszyny i urządzenia dla przemysłu kosmetycznego,
- maszyny i urządzenia do produkcji farb i lakierów,
- maszyny do przetłaczania oraz sprężania cieczy i gazów.

§ 2. 1. Normatywy czasowe ustalają dopuszczalny czas magazynowania od nadejścia maszyn i urządzeń do oddania ich do montażu. Montaż, wypróbowanie i oddanie maszyn i urządzeń do eksploatacji powinny być dokonane w czasie wynikającym z harmonogramów określonych dokumentacją projektowo-kosztorysową inwestycji z zachowaniem obowiązującego cyklu budowy oraz terminu umożliwiającego pełne wykorzystanie gwarancji udzielonej przez dostawcę na daną maszynę.

2. Czasokres objęty normatywem czasowym rozpoczyna się w dniu pokwitowania odbioru kompletnej maszyny lub urządzenia (przyjęcia jej do magazynu) i kończy się w dniu protokolarnego przekazania maszyny do montażu.

3. Termin odbioru kompletnej maszyny lub urządzenia oblicza się od dnia otrzymania zasadniczych części maszyny lub urządzenia umożliwiających pełny montaż, w tym również i dokumentacji techniczno-ruchowej, o ile takowa w umowie o dostawę była przewidziana i bez której maszyna lub urządzenie nie może być zmontowane.

§ 3. 1. Normatywy czasowe ustalone dla grup maszyn i urządzeń podanych w § 1 dotyczą maszyn i urządzeń wymagających montażu o wartości jednostkowej przekraczającej 400 tys. zł, zarówno z dostaw krajowych, jak i z importu.

2. Nie wymagające montażu maszyny i urządzenia objęte grupami wymienionymi w § 1 powinny być oddane do eksploatacji najpóźniej w terminie 1 miesiąca od dnia odbioru kompletnej maszyny lub urządzenia.

§ 4. 1. Normatywy czasowe dla kompletnych obiektów inwestycji resortu przemysłu chemicznego ustalane będą przy zatwierdzaniu projektu wstępnego dla danego obiektu. W tym celu nakłada się na inwestorów obowiązek dopilnowania, by przedkładany do zatwierdzenia projekt wstępny zawierał również propozycje normatywu czasowego oddania kompletnego obiektu do montażu i eksploatacji wraz z odpowiednim uzasadnieniem.

2. Normatywy czasowe dla kompletnych obiektów, dla których projekty wstępne zostały zatwierdzone przed wej-

ściem w życie niniejszego zarządzenia, ustalane będą przez właściwego podsekretarza stanu dla każdego obiektu inwestycyjnego oddzielnie na wniosek dyrektora zjednoczenia.

3. W razie nieustalenia normatywu czasowego w trybie ust. 1 i 2 dostarczone maszyny i urządzenia wchodzące w skład kompletnego obiektu podlegać będą normatywom czasowym ustalonym w załączniku do niniejszego zarządzenia.

4. Egzemplarze normatywu czasowego ustalonego zarówno przy zatwierdzaniu projektu wstępnego, jak i na indywidualny wniosek dyrektora zjednoczenia, powinny być w ciągu 7 dni od daty otrzymania przekazane przez inwestora głównemu księgowemu przedsiębiorstwa i oddziałowi banku finansującego daną inwestycję.

5. Za kompletny obiekt uważać należy zestaw maszyn i urządzeń współdziałających ze sobą w technologii danego procesu produkcyjnego bez względu na to, czy poszczególne maszyny i urządzenia pochodzą od jednego, czy też od różnych dostawców. Termin odbioru kompletnego obiektu liczy się od daty otrzymania ostatniej kompletnej maszyny, warunkującej eksploatację zestawu maszyn będących wyposażeniem kompletnego obiektu (nowego lub rekonstruowanego zakładu bądź wydziału fabrycznego).

§ 5. 1. Naliczanie i odprowadzanie odsetek za przekroczenie normatywów czasowych oddania do montażu i eksploatacji maszyn, urządzeń i kompletnych obiektów odbywa się na zasadach ustalonych zarządzeniem Ministra Finansów i Ministra Handlu Zagranicznego z dnia 6 lipca 1962 r. w sprawie wzmoczenia kontroli nad zamawianiem i montażem maszyn (Monitor Polski Nr 59, poz. 283).

2. W uzasadnionych przypadkach, w których przekroczenie normatywu czasowego przekazania maszyn, urządzeń i kompletnych obiektów do montażu i eksploatacji nastąpiło mimo przestrzegania przez inwestora i jego jednostkę nadrzędną zasad gospodarności i dołożenia należytych starań o terminowe zagospodarowanie maszyn, inwestor na podstawie udokumentowanego wniosku może być częściowo lub całkowicie zwolniony przez oddział banku finansującego inwestora od zapłacenia odsetek za zwłokę. Do przypadków takich między innymi zalicza się:

- posiadanie przez inwestora pisemnej decyzji władz zwierzchnich o przesunięciu lub ograniczeniu inwestycji, dla której maszyny zostały już zakupione,
- opóźnienie robót montażowych nie z winy inwestora,
- niemożność uzgodnienia harmonogramu robót montażowych zgodnie z zatwierdzonymi planami inwestora,
- opóźnienie dostawy części węzła montażowego uniemożliwiające montaż już dostarczonych elementów,
- wypadek, gdy dostawa maszyny została dokonana przedwcześnie, tj. niezgodnie z terminem żądanym w zamówieniu lub ustalonym w zawartej umowie, oraz
- wypadek losowy uniemożliwiający realizację inwestycji,
- inne szczególne przypadki, które wskazują na brak winy inwestora.

§ 6. Traci moc zarządzenie Ministra Przemysłu Chemicznego z dnia 27 lipca 1963 r. (znak: IN3Re-1 nr ew. 83) w sprawie normatywów czasowych oddawania do montażu i eksploatacji maszyn, urządzeń i kompletnych obiektów.

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.  
Minister Przemysłu Chemicznego: A. Radliński

Załącznik do zarządzenia Ministra Przemysłu Chemicznego z dnia 3 września 1963 r. (poz. 342).

NORMATYWY CZASOWE ODDAWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ DO MONTAŻU

Symbol jednolitego wykazu wyrobów	Wyszczególnienie	Normatyw w miesiącach
052-001	<b>Maszyny i urządzenia dla przemysłu chemicznego:</b>	
052-002	aparatura do produkcji kwasu azotowego	4 miesiące
052-003	aparatura do produkcji amoniaku	4 "
052-004	aparatura do produkcji materiałów wybuchowych	4 "
052-005	aparatura do produkcji kauczuku syntetycznego	4 "
052-006	aparatura do produkcji sody	4 "
052-007	aparatura do produkcji kwasu solnego	4 "
052-008	aparatura do produkcji kwasu siarkowego	4 "
052-009	aparatura do produkcji nawozów sztucznych	4 "
052-010	aparatura do produkcji gazów technicznych, inna aparatura dla przemysłu syntezy chemicznej, chemii organicznej i nieorganicznej	4 "
052-011	<b>Maszyny i urządzenia do produkcji włókien sztucznych:</b>	
052-012	maszyny do wytwarzania alkali—celulozy i wiskozy	3 "
052-013	maszyny do formowania włókna, folii, żyłek wiskozowych i syntetycznych	3 "
052-014	włóknarki do włókna ciętego	3 "
052-015	aparaty do chemicznej obróbki włókna jedwabiu i przędzy	3 "
052-016	krajarki do włókna ciętego	3 "
052-017	aparaty desulfuracyjne	3 "
052-018	maszyny i aparaty do produkcji stylonu i włókien szklanych	3 "
052-019	inne maszyny i urządzenia dla przemysłu włókien sztucznych	3 "
052-020	<b>Maszyny i urządzenia do produkcji tworzyw sztucznych:</b>	
052-021	zwijarki do rur bakelitowych	3 "
052-022	żelatyniarki	3 "
052-023	powlekarki	3 "
052-024	wylaczarki	3 "
052-025	wtryskarki	3 "
052-026	prasy do tworzyw sztucznych	3 "
052-027	inne maszyny i urządzenia dla przemysłu tworzyw sztucznych	3 "
052-028	<b>Maszyny i urządzenia do produkcji gumy i wyrobów z gumy:</b>	
052-029	maszyny do montowania opon	3 "
052-030	maszyny do produkcji pasów klinowych	3 "
052-031	maszyny do produkcji taśm transporterowych	3 "
052-032	aparaty do maczania	3 "
052-033	maszyny do karbowania węzów	3 "
052-034	inne maszyny i urządzenia dla przemysłu gumowego	3 "
052-035	<b>Maszyny i urządzenia dla przemysłu rafineryjnego:</b>	
052-036	wieże ekstrakcyjne	4 "
052-037	agitatory do rafinacji paliw i olejów	4 "
052-038	krystalizatory	4 "
052-039	komory potne	4 "
052-040	inne maszyny i urządzenia dla przemysłu rafineryjnego	4 "
052-041	<b>Maszyny i urządzenia dla przemysłu farmaceutycznego</b>	3 "
052-051	<b>Maszyny i urządzenia dla przemysłu kosmetycznego</b>	3 "
052-052	<b>Maszyny i urządzenia do produkcji farb i lakierów</b>	3 "
053-001	<b>Maszyny do przetłaczania i sprężania cieczy i gazów:</b>	
053-002	<b>pompy:</b>	
053-003	pompy nurnikowe i tłokowe	3 "
053-004	pompy wirowe	3 "
053-005	pompy rotacyjne	3 "
053-006	pompy zębate	3 "
053-007	<b>sprężarki:</b>	
053-008	sprężarki o wydajności do 1 m <sup>3</sup> /min	3 "
053-009	sprężarki o wydajności powyżej 1 m <sup>3</sup> /min	3 "
053-010	dmuchawy i ssawy	3 "
053-011	wentylatory	3 "
053-012	inne maszyny do przetłaczania i sprężania cieczy i gazów	3 "