



TREŚĆ:
Poz.:

UCHWAŁA RADY MINISTRÓW

- 218 — nr 194 z dnia 15 lipca 1972 r. zmieniająca uchwałę w sprawie dalszego usprawnienia obrotu artykułami zaopatrzenia materiałowo-technicznego 453

ZARZĄDZENIA:

- 219 — Ministra Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki z dnia 19 lipca 1972 r. w sprawie ogólnych warunków zawierania umów o prace badawcze i umów związanych z wdrażaniem wyników tych prac oraz zasad wydawania zleceń przez jednostki nadrzędne 454
- 220 — Ministra Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki z dnia 19 lipca 1972 r. w sprawie sporządzania kalkulacji wstępnej prac badawczych 460
- 221 — Ministra Pracy, Płac i Spraw Socjalnych oraz Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 7 lipca 1972 r. w sprawie trybu przyjmowania do pracy oraz wstępnych badań lekarskich pracowników 462

OBWIESZCZENIE

- 222 — Prezesa Narodowego Banku Polskiego z dnia 9 sierpnia 1972 r. w sprawie kursów dewiz i pieniędzy zagranicznych 463

218

UCHWAŁA Nr 194 RADY MINISTRÓW

z dnia 15 lipca 1972 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie dalszego usprawnienia obrotu artykułami zaopatrzenia materiałowo-technicznego.

Rada Ministrów uchwała, co następuje:

§ 1. W § 4 uchwały nr 41 Rady Ministrów z dnia 23 marca 1970 r. w sprawie dalszego usprawnienia obrotu artykułami zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Monitor Polski Nr 10, poz. 86) wprowadza się następujące zmiany:

1) w ust. 2 pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2) wyroby hutnictwa żelaza i stali do dnia 31 grudnia 1975 r.:

- a) 45 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa, dla wyrobów walcowni bruzdowych i blach ze stali klasy 1, kuto walcowanych kół, obręczy i pierścieni, łuków kopalnianych oraz surówki,
- b) 55 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa, dla wyrobów walcowni bruzdowych i blach ze stali klasy 2—4, osi parowozowych i tendrowych, osi wagonowych, osi wąskotorowych,
- c) 80 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa, dla taśm zimno walcowanych, prętów i drutów ciągnionych oraz łuszczonych, kształtowników zimno giętych, akcesoriów kolejowych, bednarki ocynkowanej, rur bez szwu walcowanych na gorąco i rur ze szwem nie przeciąga-

nych, wyrobów kutych i odlewów w stanie surowym,

- d) 90 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa, dla blach ze stali Armco, K22M i 18CuNMT z grupy przydziałowej 3612, blach platerowanych z grupy przydziałowej 3614, rur bez szwu i ze szwem ciągnionych na zimno, wyrobów kutych i odlewów stalowych w stanie obrabionym mechanicznie,
- e) 120 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa, dla zestawów kołowych,
- f) 150 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa, dla rur kotłowych III stopnia wymagań, rur wiertniczych i ogólnego przeznaczenia ze stali stopowej klasy 2 i 4;

wymienione terminy wyprzedzeń są o 7 dni dłuższe w razie składania zamówień w rejonowych oddziałach „Centrostali”, z wyjątkiem zamówień realizowanych doraźnie, o których mowa w § 5.”;

2) skreśla się ust. 3 i 4.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1973 r.

Prezes Rady Ministrów: P. Jaroszewicz