

protokołu), obwodowa komisja wyborcza uwzględnia wyborców wpisanych do spisu oraz dopisanych do spisu na podstawie zaświadczenia o prawie do głosowania w dniu głosowania ponownego, wyborców zamieszkałych za granicą na podstawie ważnego polskiego paszportu, wyborców pominiętych przy sporządzaniu spisu z powodu błędu. Komisja nie uwzględnia w liczbie uprawnionych do głosowania w dniu 23 października 2005 r. wyborców, dopisanych do spisu i głosujących w dniu 9 października 2005 r., przy których nazwiskach w rubryce „Uwagi” jest adnotacja — „Z 9.X.”.

W celu uniknięcia możliwych pomyłek w ustalaniu liczby uprawnionych do głosowania, komisja szczególnie starannie sprawdza przedstawiane przez wyborców zaświadczenia o prawie do głosowania i dokonuje o nich adnotacji w spisie.

Głosowanie ponowne przeprowadzają te same obwodowe komisje wyborcze; przy czynnościach komisji mogą być obecni mężowie zaufania tylko tych komitetów, których kandydaci uczestniczą w głosowaniu ponownym, legitymują się oni upoważnieniem wydanym na pierwsze głosowanie bądź nowym upoważnieniem wydanym na głosowanie ponowne.

Zadania i czynności związane z przygotowaniem ponownego głosowania są identyczne jak w pierwszym głosowaniu; stosuje się te same ustalenia dotyczące dostarczania do obwodów głosowania kart do głosowania, formularzy protokołu głosowania, a także trybu przekazywania protokołu przez obwodowe komisje wyborcze oraz podawania wyników głosowania do publicznej wiadomości. **Stosując te same formularze protokołu głosowania, opatruje się je w prawym górnym rogu wyraźnym napisem „PONOWNE”.**

636

OBWIESZCZENIE MINISTRA GOSPODARKI I PRACY¹⁾

z dnia 4 lipca 2005 r.

w sprawie informacji o notyfikowanych jednostkach certyfikujących i jednostkach kontrolujących oraz notyfikowanych laboratoriach

Na podstawie art. 21 ust. 4 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087 oraz z 2005 r. Nr 64, poz. 565) ogłasza się informacje o:

1) notyfikowanych jednostkach certyfikujących i jednostkach kontrolujących oraz notyfikowanych la-

boratoriach, określone w załączniku nr 1 do obwieszczenia;

2) zmianie — rozszerzeniu zakresu notyfikacji notyfikowanych jednostek certyfikujących i jednostek kontrolujących oraz notyfikowanych laboratoriów, określone w załączniku nr 2 do obwieszczenia;

3) cofnięciu notyfikacji notyfikowanym jednostkom certyfikującym i jednostkom kontrolującym oraz notyfikowanym laboratoriom, określone w załączniku nr 3 do obwieszczenia.

¹⁾ Minister Gospodarki i Pracy kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 11 czerwca 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki i Pracy (Dz. U. Nr 134, poz. 1428).

Minister Gospodarki i Pracy: *J. Piechota*

Załączniki do obwieszczenia Ministra Gospodarki i Pracy
z dnia 4 lipca 2005 r. (poz. 636)

Załącznik nr 1

INFORMACJE O NOTYFIKOWANYCH JEDNOSTKACH CERTYFIKUJĄCYCH I JEDNOSTKACH KONTROLUJĄCYCH ORAZ NOTYFIKOWANYCH LABORATORIACH

A – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 49, poz. 414) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 73/23/EWG ze zmianami wprowadzonymi dyrektywą 93/68/EWG

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
25/1	Polski Rejestr Siatków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80-416 Gdańsk Tel.: 0-58/346 17 00 Faks: 0-58/346 03 92 E-mail: mailbox@prs.pl	-	Sprzęt elektryczny (sprzęt przeznaczony do użytkowania przy napięciu nominalnym od 50 V do 1.000 V prądu przemiennego lub od 75 V do 1.500 V prądu stałego)	§ 9 ust. 8 rozporządzenia Art. 8 i 9 dyrektywy
26/1	Instytut Logistyki i Magazynowania ul. E. Estkowskiego 6 61-755 Poznań Tel.: 0-61/850 49 00 Faks: 0-61/852 63 76 E-mail: ic@ilim.poznan.pl	-	Sprzęt elektryczny (sprzęt przeznaczony do użytkowania przy napięciu nominalnym od 50 V do 1.000 V prądu przemiennego lub od 75 V do 1.500 V prądu stałego)	§ 9 ust. 8 rozporządzenia Art. 8 i 9 dyrektywy

B – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 maja 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla prostych zbiorników ciśnieniowych (Dz. U. Nr 98, poz. 898) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady 87/404/EWG z dnia 25 czerwca 1987 r. w sprawie zbliżenia prawa Państw Członkowskich, dotyczącego prostych zbiorników ciśnieniowych, zmienionej dyrektywami Rady 90/488/EWG z dnia 17 września 1990 r. i 93/68/EWG z dnia 22 lipca 1993 r.

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
4/2	Polski Rejestr Siatków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80-416 Gdańsk Tel.: 0-58/346 17 00 Faks: 0-58/346 03 92 E-mail: mailbox@prs.pl	1463	Proste zbiorniki ciśnieniowe	Rozporządzenie § 24 i 25 - Badanie typu WE § 26 - 30 - Weryfikacja WE § 32 - 35 - Deklaracja zgodności WE Dyrektywa Art. 10 - Badanie typu WE Art. 11 - Weryfikacja WE Art. 12, 13, 14 - Deklaracja zgodności WE

C – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 listopada 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla zabawek (Dz. U. Nr 210, poz. 2045) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady Europejskiej 88/378/EEC z dnia 3 maja 1988 r. o harmonizacji prawa Państw Członkowskich dotyczących bezpieczeństwa zabawek, zmienionej dyrektywą Rady Europejskiej 93/68/EEC z dnia 22 lipca 1993 r.

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
6/3	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów (PIAP) Al. Jerozolimskie 202 02 – 486 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 87 40 402 Faks: 0 – 22 / 87 40 220 E-mail: tmissala@piap.pl	1548	Zabawki zdefiniowane w § 2 rozporządzenia (Art. 1 dyrektywy) (<i>Zabawki elektryczne</i>)	Rozporządzenie § 28 – Badanie typu WE Dyrektywa Art. 10 – Badanie typu WE

D – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 10 kwietnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. Nr 91, poz. 858) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 98/37/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. w sprawie zbliżenia prawa Państw Członkowskich, dotyczącego maszyn, zmienionej dyrektywą Unii Europejskiej 98/79/WE

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Wyroby określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
16/6	INOVA Centrum Innowacji Technicznych Sp. z o.o. ul. Marii Skłodowskiej-Curie 183 59 - 301 Lublin Tel.: 0 – 76 / 74 64 186 Faks: 0 – 76 / 74 64 100 E-mail: zarzad@inova.pl	1547	A. Maszyny 1. Maszyny do robót podziemnych następujących rodzajów: - silniki spalinowe przeznaczone do instalowania w maszynach do robót podziemnych. 2. Urządzenia do podnoszenia osób, stwarzające ryzyko upadku z wysokości większej niż 3 m. B. Elementy bezpieczeństwa 1. Konstrukcje chroniące przed skutkami wywrócenia (ROPS). 2. Konstrukcje chroniące przed spadającymi przedmiotami (FOPS).	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna Rozporządzenie § 120 ust. 2 pkt 1 - Badanie typu WE § 120 ust. 2 pkt 2 lit. a - Przyjęcie dokumentacji technicznej § 120 ust. 2 pkt 2 lit. b - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Dyrektywa Annex VI Art. 8. (2c) - 1-st indet - Przyjęcie dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2c) - 2-nd indet - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2b) i 2c – 3rd indet - Badanie typu WE
17/6	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów (PIAP) Al. Jerozolimskie 202 02 – 486 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 87 40 402 Faks: 0 – 22 / 87 40 220 E-mail: tmissala@piap.pl	1548	B. Elementy bezpieczeństwa 1. Układy logiczne zapewniające funkcje bezpieczeństwa przy oburęcznym sterowaniu.	Rozporządzenie § 120 ust. 2 pkt 1 - Badanie typu WE § 120 ust. 2 pkt 2 lit. a - Przyjęcie dokumentacji technicznej § 120 ust. 2 pkt 2 lit. b - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Dyrektywa Annex VI Art. 8. (2c) - 1-st indet - Przyjęcie dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2c) - 2-nd indet - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2b) i 2c – 3rd indet - Badanie typu WE
18/6	Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań (COBRO) ul. Konstancjińska 11 02 – 942 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 842 20 11 Faks: 0 – 22 / 842 23 03 E-mail: info@cobro.org.pl	1581	A. Maszyny 1. Pilarki tarczowe (jedno- i wielopitowe) do mięsa i podobnych materiałów: 1.1. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stoł z ręcznym posuwem lub dostawnym mechanizmem posuwowym; 1.2. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w poruszany ręcznie stoł przesuwny; 1.3. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem;	Rozporządzenie § 120 ust. 2 pkt 1 - Badanie typu WE § 120 ust. 2 pkt 2 lit. a - Przyjęcie dokumentacji technicznej § 120 ust. 2 pkt 2 lit. b - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Dyrektywa Annex VI Art. 8. (2c) - 1-st indet - Przyjęcie dokumentacji technicznej

<p>Annex VI Art. 8. (2c) – 2-nd indent - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2b) i 2c – 3rd indent - Badanie typu WE</p>	<p>1.4. pilarki z piłą przemieszczającą się podczas obróbki, z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 2. Pilarki taśmowe do mięsa i podobnych materiałów, wyposażone w stały lub ruchomy stół lub wózek z ręcznym podawaniem lub odbieraniem.</p>	<p>19/6</p> <p>Polski Rejestr Siatków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80 – 416 Gdansk Tel.: 0 – 58 / 346 17 00 Faks: 0 – 58 / 346 03 92 E-mail: mailbox@prs.pl</p>	<p>1463</p> <p>A. Maszyny 1. Przenośne pilarki łańcuchowe do drewna.</p>
<p>Rozporządzenie § 120 ust. 2 pkt 1 - Badanie typu WE § 120 ust. 2 pkt 2 lit. a - Przyjęcie dokumentacji technicznej § 120 ust. 2 pkt 2 lit. b - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej</p> <p>Dyrektywa Annex VI Art. 8. (2c) - 1-st indent - Przyjęcie dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2c) – 2-nd indent - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2b) i 2c – 3rd indent - Badanie typu WE</p>	<p>A. Maszyny 1. Pilarki tarczowe (jedno- i wielopilowe) do drewna i podobnych materiałów: 1.1. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół z ręcznym posuwem lub dostawnym mechanizmem posuwowym; 1.2. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w poruszany ręcznie stół przesuwany; 1.3. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem; 1.4. pilarki z piłą przemieszczającą się podczas obróbki, z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna, z ręcznym posuwem. 3. Jednostronne strugarki grubiarzy do drewna, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 4. Pilarki taśmowe do drewna i podobnych materiałów, wyposażone w stały lub ruchomy stół lub wózek, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 5. Obrabiarki kombinowane do drewna i podobnych materiałów, w skład których wchodzi obrabiarki wymienione w pkt 1–4 i 7. 6. Wielowrzecionowe czoparki do drewna, z ręcznym posuwem. 7. Frezarki pionowe dołnowrzecionowe z posuwem ręcznym, do drewna i podobnych materiałów.</p>	<p>20/6</p> <p>Institut Technologii Drewna (ITD) ul. Winiarska 1 60 – 654 Poznań Tel.: 0 – 61 / 849 24 01 Faks: 0 – 61 / 822 43 72 E-mail: office@itd.poznan.pl</p>	<p>1583</p> <p>A. Maszyny 1. Pilarki tarczowe (jedno- i wielopilowe) do drewna i podobnych materiałów: 1.1. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół z ręcznym posuwem lub dostawnym mechanizmem posuwowym; 1.2. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w poruszany ręcznie stół przesuwany; 1.3. pilarki z piłą pozostającą podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem; 1.4. pilarki z piłą przemieszczającą się podczas obróbki, z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna, z ręcznym posuwem. 3. Jednostronne strugarki grubiarzy do drewna, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 4. Pilarki taśmowe do drewna i podobnych materiałów, wyposażone w stały lub ruchomy stół lub wózek, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 5. Obrabiarki kombinowane do drewna i podobnych materiałów, w skład których wchodzi obrabiarki wymienione w pkt 1–4 i 7. 6. Wielowrzecionowe czoparki do drewna, z ręcznym posuwem. 7. Frezarki pionowe dołnowrzecionowe z posuwem ręcznym, do drewna i podobnych materiałów.</p>

E – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 31 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. Nr 80, poz. 725) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady Wspólnot Europejskich nr 89/686/EWG z dnia 21 grudnia 1989 r. w sprawie ujednoczenia przepisów prawnych Państw Członkowskich dotyczących środków ochrony indywidualnej

<p>Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji</p> <p>7/7</p>	<p>Jednostka</p> <p>Institut Transportu Samochodowego (ITS) ul. Jagiellońska 80 03 – 301 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 811 32 31 Faks: 0 – 22 / 811 09 06 E-mail: ians@its.waw.pl</p>	<p>Nr ident.</p> <p>1582</p>	<p>Zakres wyrobów</p> <p>Kaski dla rowerzystów, użytkowników deskorolek oraz wrotok Akcesoria o intensywnej widoczności, do użytku pozawodowego</p>	<p>Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna</p> <p>Rozporządzenie § 38 ust.1 - Ocena typu WE Dyrektywa Art. 10 - Badanie typu WE</p>
--	--	--	--	--

8/7	Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80 – 416 Gdańsk Tel.: 0 – 58 / 346 17 00 Faks: 0 – 58 / 346 03 92 E-mail: mailbox@prs.pl	1463	Środki ochrony indywidualnej zapobiegające utonięciu (kamizelki ratunkowe, naramienniki, kombinezony) Odzież umożliwiająca skuteczne utrzymywanie się na powierzchni wody Środki ochrony indywidualnej do ochrony ciała przed zimnem podczas żeglowania, połowu ryb i surfingu Urządzenia ochronne (sprzęt do oddychania) w sprzęcie do nurkowania	<p>Rozporządzenie § 38 ust. 1 - Ocena typu WE § 40 ust. 1 - Kontrola jakości wyprodukowanych środków § 41 ust. 1 - System zapewnienia jakości produkcji WE</p> <p>Dyrektywa Art. 10 - Badanie typu WE Art. 11A - Kontrola jakości wyrobu finalnego Art. 11B - System zapewnienia jakości produkcji</p>
-----	---	------	---	--

F – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 28 lipca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. Nr 143, poz. 1393) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. w sprawie ujednolicenia przepisów Państw Członkowskich dotyczących urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
3/13	Urząd Dozoru Technicznego (UDT) ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 572 21 01 Faks: 0 – 22 / 822 72 09 E-mail: udt@udt.gov.pl	1433	<p>Urządzenia elektryczne i systemy ochronne przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem z osłoną „o”, „p” i „e”, grupy II, kategorii 1 jak poniżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - urządzenia elektryczne, - części i podzespoły, - aparatura zabezpieczająca, sterująca i regulacyjna, - systemy ochronne. 	<p>Rozporządzenie § 52 ust. 1 pkt 1; Zał. 1 pkt 2 – Badanie typu WE § 52 ust. 1 pkt 1; Zał. 1 pkt 4 – Zapewnienie jakości produkcji § 52 ust. 1 pkt 1; Zał. 1 pkt 6 – Weryfikacja wyrobu § 52 ust. 1 pkt 4; Zał. 1 pkt 7 – Weryfikacja produkcji jednostkowej</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Badanie typu WE Zał. IV - Zapewnienie jakości produkcji Zał. V – Weryfikacja wyrobu Zał. IX - Weryfikacja produkcji jednostkowej</p>
4/13	INOVA Centrum Innowacji Technicznych Sp. z o.o. ul. Marii Skłodowskiej-Curie 183 59 – 301 Lubin Tel.: 0 – 76 / 74 64 186 Faks: 0 – 76 / 74 64 100 E-mail: zarzad@inova.pl	1547	<p>Urządzenia elektryczne i systemy ochronne przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem z osłoną „o”, „p” i „e”, grupy II, kategorii 2 jak poniżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - urządzenia elektryczne, - części i podzespoły, - aparatura zabezpieczająca, sterująca i regulacyjna, - systemy ochronne. 	<p>Rozporządzenie § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 2 – Badanie typu WE § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 3 – Zapewnienie zgodności z typem § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 5 – Zapewnienie jakości wyrobu § 52 ust. 1 pkt 2 lit. b; Zał. 1 pkt 1 – Wewnętrzna kontrola produkcji + przekazanie dokumentacji technicznej § 52 ust. 1 pkt 4; Zał. 1 pkt 7 – Weryfikacja produkcji jednostkowej</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Badanie typu WE Zał. VI - Zapewnienie zgodności z typem Zał. V – Zapewnienie jakości wyrobu Art. 8.1 (b) (ii) Zał. VIII - Wewnętrzna kontrola produkcji + przekazanie dokumentacji technicznej Zał. IX - Weryfikacja produkcji jednostkowej</p>
4/13	INOVA Centrum Innowacji Technicznych Sp. z o.o. ul. Marii Skłodowskiej-Curie 183 59 – 301 Lubin Tel.: 0 – 76 / 74 64 186 Faks: 0 – 76 / 74 64 100 E-mail: zarzad@inova.pl	1547	<p>Urządzenia grupy I, kategorii M2, jak poniżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - urządzenia elektryczne, - silniki spalinowe. 	<p>Rozporządzenie § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 2 – Badanie typu WE § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 3 – Zapewnienie zgodności z typem</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Badanie typu WE Zał. VI - Zapewnienie zgodności z typem</p>

5/13	Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG ul. Pszczyńska 37 44-101 Gliwice Tel.: 0-32/237 45 70 Faks: 0-32/231 08 43 E-mail: info@komag.gliwice.pl	1456	Urządzenia grupy I i II, kategorii M1 i I jak poniżej: - urządzenia elektryczne, - urządzenia nieelektryczne, - części i podzespoły, - aparatura zabezpieczająca, sterująca i regulacyjna, - systemy ochronne.	<p>Rozporządzenie § 52 ust. 1 pkt 1; Zał. 1 pkt 2 – Badanie typu WE § 52 ust. 1 pkt 1; Zał. 1 pkt 6 – Weryfikacja wyrobu § 52 ust. 1 pkt 4; Zał. 1 pkt 7 – Weryfikacja produkcji jednostkowej</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Badanie typu WE Zał. V – Weryfikacja wyrobu Zał. IX - Weryfikacja produkcji jednostkowej</p> <p>Rozporządzenie § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 2 – Badanie typu WE § 52 ust. 1 pkt 2 lit. a; Zał. 1 pkt 3 – Zapewnienie zgodności z typem § 52 ust. 1 pkt 2 lit. b; Zał. 1 pkt 1 – Wewnętrzna kontrola produkcji + przekazanie dokumentacji technicznej § 52 ust. 1 pkt 4; Zał. 1 pkt 7 – Weryfikacja produkcji jednostkowej</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Badanie typu WE Zał. VI - Zapewnienie zgodności z typem Zał. V – Zapewnienie jakości wyrobu Art. 8.1 (b) (ii) Zał. VIII - Wewnętrzna kontrola produkcji + przekazanie dokumentacji technicznej Zał. IX - Weryfikacja produkcji jednostkowej</p>
------	--	------	---	---

G – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 31 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla rekreacyjnych jednostek pływających (Dz. U. Nr 91, poz. 857) wdrażające postanowienia dyrektywy 94/25/WE Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej z dnia 16 czerwca 1994 r. w sprawie ujednolicenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych w Państwach Członkowskich dotyczących rekreacyjnych jednostek pływających

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
2/15	Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. (PCBC S.A.) ul. Kłobucka 23 A 02-699 Warszawa Tel.: 0-22/857 99 16 Faks: 0-22/647 12 22 E-mail: cert.wyt@pcbc.gov.pl	1434	Rekreacyjne jednostki pływające	<p>Rozporządzenie Zał. nr 3 pkt 5 – Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D Zał. nr 3 pkt 8 – Pełne zapewnienie jakości – Moduł H</p> <p>Dyrektywa Zał. IX – Zapewnienie jakości produkcji (Moduł D) Zał. XII – Pełne zapewnienie jakości (Moduł H)</p>

H – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 22 maja 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa (Dz. U. Nr 117, poz. 1107) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 95/16/WE z dnia 16 czerwca 1995 r. w sprawie zbliżenia prawa Państw Członkowskich, dotyczącego dźwigów

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
2/16	Transportowy Dozór Techniczny (TDT) ul. Chałubińskiego 4 00-928 Warszawa Tel.: 0-22/630 14 30 Faks: 0-22/630 14 31 E-mail: info@tdt.pl	1468	Dźwigi	<p>Rozporządzenie § 28 ust. 1 pkt 1 i 2; Zał. 3 pkt 2 - Badanie typu WE - moduł B dla dźwigów § 28 ust. 1 pkt 1 lit. a; Zał. 3 pkt 3 - Kontrola końcowa § 28 ust. 1 pkt 4; Zał. 3 pkt 6 - Weryfikacja jednostkowa – moduł G dla dźwigów § 28 ust. 1 pkt 1 lit. b; Zał. 3 pkt 8 - Zapewnienie jakości wyrobu – moduł E dla dźwigów</p>

<p>§ 28 ust. 1 pkt 5; Zał. 3 pkt 9 - Pełne zapewnienie jakości – moduł H dla dźwigów § 28 ust. 1 pkt 1 lit. c; Zał. 3 pkt 10 - Zapewnienie jakości wytwarzania – moduł D dla dźwigów Dyrektywa Aneks VB - Badanie typu WE – Moduł B Aneks VI - Kontrola końcowa Aneks X - Weryfikacja jednostkowa – Moduł G Aneks XII - Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E Aneks XIII - Pełne zapewnienie jakości – Moduł H Aneks XIV - Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D</p>			
<p>Rozporządzenie § 26 ust. 1 pkt 1 i 2; Zał. 3 pkt 1 - Badanie typu WE – moduł B dla elementów bezpieczeństwa § 26 ust. 1 pkt 2; Zał. 3 pkt 4 - Zapewnienie jakości wyrobu – moduł E dla elementów bezpieczeństwa § 26 ust. 1 pkt 3; Zał. 3 pkt 5 - Pełne zapewnienie jakości – moduł H dla elementów bezpieczeństwa § 26 ust. 1 pkt 1; Zał. 3 pkt 7 - Kontrola wyrywkowa zgodności z typem – moduł C dla elementów bezpieczeństwa Dyrektywa Aneks VA - Badanie typu WE – Moduł B Aneks VIII - Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E Aneks IX - Pełne zapewnienie jakości – Moduł H Aneks XI - Kontrola wyrywkowa zgodności z typem – Moduł C</p>	<p>Elementy bezpieczeństwa</p>		

I – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 8 maja 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych (Dz. U. Nr 99, poz. 912 oraz z 2004 r. Nr 175, poz. 1818) wdrażające postanowienia dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 97/23/EWG z dnia 29 maja 1997 r. w sprawie zbliżenia prawa Państw Członkowskich dotyczącego urządzeń ciśnieniowych, wraz ze zmianą R. (01)

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów
4/17	Instytut Nafty i Gazu (ING) ul. Lubicz 25 A 31 – 503 Kraków Tel.: 0 – 12 / 421 00 33 Faks: 0 – 12 / 430 38 85 E-mail: office@ing.waw.pl	1450	Urządzenia ciśnieniowe (osprzęt zabezpieczający i ciśnieniowy rurociągów, zaliczany do kategorii II i III)
			<p>Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna</p> <p>Rozporządzenie Zał. nr 3 pkt 2 - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z nadzorowaniem oceny końcowej - Moduł A1 Zał. nr 3 pkt 3 - Badanie typu WE – Moduł B Zał. nr 3 pkt 4 - Badanie projektu WE – Moduł B1 Zał. nr 3 pkt 5 - Zgodność z typem – Moduł C1 Zał. nr 3 pkt 6 - Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D Zał. nr 3 pkt 7 - Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D1 Zał. nr 3 pkt 8 - Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E Zał. nr 3 pkt 10 - Weryfikacja wyrobu – Moduł F Zał. nr 3 pkt 12 - Pełne zapewnienie jakości – Moduł H</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z monitorowaniem oceny końcowej – Moduł A1 Zał. III - Badanie typu WE – Moduł B Zał. III - Badanie projektu WE – Moduł B1</p>

<p>Zał. III - Zgodność z typem – Moduł C1 Zał. III - Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D Zał. III - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D1 Zał. III - Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E Zał. III - Weryfikacja wyrobu – Moduł F Zał. III - Pełne zapewnienie jakości – Moduł H</p>			
<p>Rozporządzenie Zał. nr 3 pkt 4 - Badanie projektu WE – Moduł B1 Zał. nr 3 pkt 10 - Weryfikacja wyrobu – Moduł F</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Badanie projektu WE – Moduł B1 Zał. III - Weryfikacja wyrobu – Moduł F</p>	<p>Urządzenia ciśnieniowe i zespoły urządzeń ciśnieniowych (zespoły do wytwarzania ciepłej wody o temperaturze nie większej niż 110 °C, które zasilane są paliwem stałym i w przypadku których iloczyn PSxV jest większy od 50 bar x litr)</p>	<p>1452</p> <p>Instytut Techniki Grzewczej i Sanitarnej (ITGS) Oddział Kotłów Grzewczych w Łodzi ul. Wileża 8 26 – 600 Radom Tel.: 0 – 42 / 640 03 04 Faks: 0 – 42 / 640 03 04 E-mail: itgs@radom.medianet.pl</p>	
<p>Rozporządzenie Zał. nr 3 pkt 2 - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z nadzorowaniem oceny końcowej – Moduł A1 Zał. nr 3 pkt 3 - Badanie typu WE – Moduł B Zał. nr 3 pkt 4 - Badanie projektu WE – Moduł B1 Zał. nr 3 pkt 5 - Zgodność z typem – Moduł C1 Zał. nr 3 pkt 10 - Weryfikacja wyrobu – Moduł F Zał. nr 3 pkt 11 - Weryfikacja jednostkowa WE – Moduł G</p> <p>Dyrektywa Zał. III - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z monitorowaniem oceny końcowej – Moduł A1 Zał. III - Badanie typu WE – Moduł B Zał. III - Badanie projektu WE – Moduł B1 Zał. III - Zgodność z typem – Moduł C1 Zał. III - Weryfikacja wyrobu – Moduł F Zał. III - Weryfikacja jednostkowa WE – Moduł G</p>	<p>Urządzenia ciśnieniowe (osprzęt zabezpieczający – zawory regulacyjne przemysłowe)</p>	<p>1548</p> <p>Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów (PIAP) Al. Jerozolimskie 202 02 – 486 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 87 40 402 Faks: 0 – 22 / 87 40 220 E-mail: tmisala@piap.pl</p>	
<p>Rozporządzenie § 40 ust. 4 i 5 - Zatwierdzenie instrukcji technologicznych spajania § 67 - Europejskie uznanie materiałów</p> <p>Zał. nr 3 pkt 2 - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z nadzorowaniem oceny końcowej - Moduł A1 Zał. nr 3 pkt 3 - Badanie typu WE – Moduł B Zał. nr 3 pkt 4 - Badanie projektu WE – Moduł B1 Zał. nr 3 pkt 5 - Zgodność z typem – Moduł C1 Zał. nr 3 pkt 6 - Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D Zał. nr 3 pkt 7 - Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D1 Zał. nr 3 pkt 8 - Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E Zał. nr 3 pkt 9 - Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E1 Zał. nr 3 pkt 10 - Weryfikacja wyrobu – Moduł F Zał. nr 3 pkt 11 - Weryfikacja jednostkowa WE – Moduł G Zał. nr 3 pkt 12 - Pełne zapewnienie jakości – Moduł H Zał. nr 3 pkt 13 - Pełne zapewnienie jakości z badaniem projektu i nadzorem specjalnym w ramach oceny końcowej – Moduł H1</p> <p>Dyrektywa Zał. I pkt 3.1.2 - Zatwierdzenie instrukcji technologicznych spajania Art. 11 - Europejskie uznanie materiałów</p>	<p>Urządzenia ciśnieniowe i zespoły urządzeń ciśnieniowych</p>	<p>1463</p> <p>Polski Rejestr Siatków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80 – 416 Gdansk Tel.: 0 – 58 / 346 17 00 Faks: 0 – 58 / 346 03 92 E-mail: mailbox@prs.pl</p>	

					Załącznik III - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z monitorowaniem oceny końcowej - Moduł A1 Załącznik III - Badanie typu WE - Moduł B Załącznik III - Badanie projektu WE - Moduł B1 Załącznik III - Zgodność z typem - Moduł C1 Załącznik III - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D Załącznik III - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D1 Załącznik III - Zapewnienie jakości wyrobu - Moduł E Załącznik III - Zapewnienie jakości wyrobu - Moduł E1 Załącznik III - Weryfikacja wyrobu - Moduł F Załącznik III - Weryfikacja jednostkowa WE - Moduł G Załącznik III - Pełne zapewnienie jakości - Moduł H Załącznik III - Pełne zapewnienie jakości z badaniem projektu i nadzorem specjalnym w ramach oceny końcowej - Moduł H1
--	--	--	--	--	---

J – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 maja 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dotyczących efektywności energetycznej nowych wodnych kotłów grzewczych opalanych paliwami ciekłymi lub gazowymi (Dz. U. Nr 97, poz. 881) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady nr 92/42/EWG z dnia 21 maja 1992 r. w sprawie efektywności energetycznej nowych wodnych kotłów grzewczych, opalanych paliwami ciekłymi lub gazowymi, ze zmianą wprowadzoną przez dyrektywę Rady nr 93/68/EWG z dnia 22 czerwca 1993 r.

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
4/20	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PREDOM OBR ul. Krakowiaków 53 02-255 Warszawa Tel.: 0-22 / 846 19 51 Faks: 0-22 / 846 19 05 E-mail: obr@predom.com.pl	1451	Wodne kotły grzewcze opalane paliwami ciekłymi lub gazowymi	Rozporządzenie Załącznik nr 4 pkt 1 – Badanie typu WE – Moduł B Załącznik nr 4 pkt 2 – Zapewnienie zgodności z typem – Moduł C Załącznik nr 4 pkt 3 – Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D Załącznik nr 4 pkt 4 – Zapewnienie jakości wyrobu – Moduł E Dyrektywa Załącznik III – Moduł B: Badanie typu WE Załącznik IV – Moduł C: Zgodność z typem konstrukcyjnym Załącznik IV – Moduł D: Zapewnienie jakości produkcji Załącznik IV – Moduł E: Zapewnienie jakości wyrobu

K – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 lipca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 138, poz. 1316) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 2000/14/WE z dnia 8 maja 2000 r. w sprawie zbliżenia przepisów prawnych Państw Członkowskich dotyczących emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Wyroby określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
8/21	Urząd Dozoru Technicznego (UDT) ul. Szeceśliwicka 34 02-353 Warszawa Tel.: 0-22 / 572 21 01 Faks: 0-22 / 822 72 09 E-mail: udt@udt.gov.pl	1433	1. Dźwigi budowlane towarowe do transportu towarów (napędzane silnikami spalinowymi) 2. Maszyna do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne i wibracyjne ubijaki) 3. Agregat sprężarkowy (< 350 kW) 4. Ręczna kruszarka do betonu i mioty napędzane (dowolnym sposobem) 5. Wciągnarka budowlana (napędzana silnikiem spalinowym) 6. Spycharka (< 500 kW)	Rozporządzenie § 9 pkt 1 - Okresowa kontrola zgodności urządzenia z dokumentacją techniczną i sprawdzenie urządzenia w fazie produkcji § 9 pkt 2 - Ocena zgodności urządzenia § 9 pkt 3 - Sprawdzenie systemu zapewnienia jakości Dyrektywa Aneks VI - Okresowa kontrola zgodności urządzenia z dokumentacją techniczną i sprawdzenie urządzenia w fazie produkcji

			<p>7. Wywrotka (< 500 kW)</p> <p>8. Koparka hydrauliczna lub linowa (< 500 kW)</p> <p>9. Kopalniadawarka (< 500 kW)</p> <p>10. Równiarka (< 500 kW)</p> <p>11. Zmechanizowana hydrauliczna przetwornica ciśnienia</p> <p>12. Ugniataрка wysypiskowa typu ładowarkowego z łyżką (< 500 kW)</p> <p>13. Kosiarki do trawy, z wyłączeniem sprężu rolnego i leśnego, urządzeń wielofunkcyjnych, z podstawowym układem napędowym, który ma zainstalowaną moc większą niż 20 kW</p> <p>14. Przycinarka do trawników (przycinarki krawędziowe do trawników)</p> <p>15. Wózki podnośnikowe, napędzane silnikami spalinowymi, z przeciwwagą (z wyłączeniem innych wózków podnośnikowych z przeciwwagą, z obciążeniem nominalnym nie większym niż 10 ton)</p> <p>16. Ładowarki (< 500 kW)</p> <p>17. Żuraw samojezdny</p> <p>18. Redlica motorowa (< 3 kW)</p> <p>19. Układarka do nawierzchni (z wyjątkiem układarki wyposażonej w listwę do intensywnego zagęszczenia)</p> <p>20. Agregat prądotwórczy (< 400 kW)</p> <p>21. Żuraw wieżowy</p> <p>22. Urządzenie z zespołem wirującym wytwarzające prąd spawalniczy</p>	<p>Aneks VII - Weryfikacja jednostkowa</p> <p>Aneks VIII – Pełne zapewnienie jakości</p>
--	--	--	--	--

L— ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) oraz rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz. U. Nr 195, poz. 2011) wdrażające postanowienia dyrektywy 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Numer decyzji Komisji	Wyrób (wyroby)/zastosowanie(-a)	Zadania	Specyfikacje	System oceny zgodności
26 HTNP/AUWB/2004	Instytut Technologii Drewna ul. Winiarska 1 60-654 Poznań Tel.: 0-61/849 24 01 Faks: 0-61/822 43 72 E-mail: office@itd.poznan.pl	1583	97/462/WE	<p>Płyty drewnopochodne - do stosowania w elementach konstrukcyjnych wewnętrznych lub zewnętrznych</p> <p>Płyty drewnopochodne - do stosowania w elementach niekonstrukcyjnych wewnętrznych lub zewnętrznych</p>	Badania	<p>EN 13986:2002</p> <p>EN 13986:2002</p>	<p>Rozporządzenie Zał. pkt 1 - System 1</p> <p>Dyrektywa Zał. III pkt 2 (i) bez badań sondazowych próbek – System 1</p> <p>Rozporządzenie Zał. pkt 1 - System 1 Zał. pkt 3 - System 3</p> <p>Dyrektywa Zał. III pkt 2 (i) bez badań sondazowych próbek – System 1 Zał. III pkt 2 (ii) druga możliwość – System 3</p>

33 HTNP/AUWB/2005	Instytut Szkła i Ceramiki (ISiC) ul. Postępu 9 02-676 Warszawa Tel.: 0 - 22 / 843 52 96 Faks: 0 - 22 / 843 17 89 E-mail: info@isic.neostrada.pl	1613	98/437/WE	Wyroby na wykończenia ścian wewnętrznych, zewnętrznych i sufitów - płytki i płyty stosowane w wewnętrznych i zewnętrznych sufitach podwieszonych podlegających wymaganiom dotyczącym bezpieczeństwa użytkowania - płytki, płytki kamienne, oblicówki, płyty okładzinowe, płyty stosowane jako wykończenia wewnętrzne i zewnętrzne ścian i sufitów podlegających wymaganiom o substancjach niebezpiecznych	Badania	EN 14411:2003	Rozporządzenie Załącznik 3 - System 3 Dyrektywa Załącznik III pkt 2 (ii) druga możliwość - System 3
36 HTNP/AUWB/2005	Politechnika Łódzka, Laboratorium Badawcze Katedry Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych ul. Skorupki 6/8 90-924 Łódź Tel.: 0 - 42 / 631 35 56 Faks: 0 - 42 / 631 35 56 E-mail: piotrikon@p.lodz.pl	1614	99/470/WE	Kleje do płytek - do wewnętrznego i zewnętrznego stosowania w budynkach i innych obiektach budowlanych	Badania	EN 12004:2001/A1:2002	Rozporządzenie Załącznik 3 - System 3 Dyrektywa Załącznik III pkt 2 (ii) druga możliwość - System 3

M – rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 kwietnia 2003 r. w sprawie dokonywania oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposobu jej oznakowania (Dz. U. Nr 90, poz. 848) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady 89/336/EEC z dnia 3 maja 1989 r. w sprawie ujednolicenia przepisów prawnych Krajów Członkowskich w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej, wraz ze zmianami wprowadzonymi dyrektywami Rady 91/263/EEC, 92/31/EEC i 93/68/EEC

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności / Moduł
27 HTNP/AUKE/2004	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów (PIAP) Al. Jerozolimskie 202 02-486 Warszawa, Tel.: 0-22 / 87 40 402 Faks: 0-22 / 87 40 220 E-mail: tmisala@piap.pl	Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych do formowania rozdmuchem Wentylatory Przeładunki pneumo-elektryczne Roboty przemysłowe Zestawy automatyki przemysłowej do wyposażenia obiektów przemysłowych, w tym zintegrowane systemy wytwarzania (również układami logicznymi zapewniającymi bezpieczeństwo przy oburęcznym sterowaniu) Zawory elektromagnetyczne przemysłowe Przetworniki pomiarowe pneumatyczne Przetworniki pomiarowe Regulatory elektryczne oraz współpracujące urządzenia WEJŚCIA/WYJŚCIA Elektryczne urządzenia wykonawcze (siłowniki) Sygnalizatory automatyczne stanów krytycznych Systemy minikomputerowe i mikrokomputerowe, w tym sterowniki programowalne Kasy rejestrujące Moduły systemów komputerowych Wskaźniki elektryczne do pomiaru wielkości elektrycznych Zasilacze elektroniczne Urządzenia laboratoryjne termotechniczne Sprzęt elektroniczny powszechnego użytku Urządzenia elektroniczne przeciwwłamaniowe i ich elementy Elektroniczne gry towarzyskie, w tym zabawki elektryczne Automaty do gier losowych	Rozporządzenie § 6 ust. 2 pkt 3 – dokumenty wydane przez jednostkę kompetentną Dyrektywa art. 10 (2) – raport techniczny lub certyfikat
31 HTNP/AUKE/2004	Urząd Dozoru Technicznego (UDT) ul. Szczyłłowicka 34 02-353 Warszawa, Tel.: 0-22 / 572 21 01 Faks: 0-22 / 622 72 09 E-mail: udt@udt.gov.pl	Dźwigi, schody i chłodniki ruchome Wózki jezdniowe Urządzenia elektryczne, urządzenia i układy automatyki zabezpieczającej i sterowania Kotły centralnego ogrzewania (wyposażone w aparaty elektryczne) Hydrofony (wyposażone w aparaty elektryczne) Sprzęt gospodarstwa domowego Zautomatyzowane systemy produkcyjne	Rozporządzenie § 6 ust. 2 pkt 3 – dokumenty wydane przez jednostkę kompetentną Dyrektywa art. 10 (2) – raport techniczny lub certyfikat
32 HTNP/AUKE/2004	Instytut Obróbki Skrawaniem (IOS) ul. Wrocławska 37A 30-011 Kraków, Tel.: 0-12 / 631 71 00 Faks: 0-12 / 633 94 90 E-mail: ios@ios.krakow.pl	Obrabiarki zespołowe Obrabiarki do metali Urządzenia do obróbki bezwiorowej Maszyny pakujące Maszyny do obróbki drewna Maszyny dla przemysłu gumowego i tworzyw sztucznych Wytwórnie i wyposażenie dla przemysłu spożywczego Urządzenia dla przemysłu szklarskiego i ceramicznego Maszyny budowlane i osprzęt budowlany Narzędzia ręczne Zastosowanie techniki informatycznej Domowe urządzenia elektryczne Wyposażenie elektryczne do pracy w szczególnych warunkach	Rozporządzenie § 6 ust. 2 pkt 3 – dokumenty wydane przez jednostkę kompetentną Dyrektywa art. 10 (2) – raport techniczny lub certyfikat

34 HTNP/AUKE/2005	Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80-416 Gdańsk Tel.: 0-58/346 17 00 Faks: 0-58/341 77 69 E-mail: mailbox@prs.pl lub pe@prs.pl	Maszyny elektryczne: silniki, prądnice, transformatory Aparatura elektryczna rozdzielcza i sterownicza Przyrządy automatyczne, aparaty i urządzenia do regulacji i sterowania	<p>Rozporządzenie § 6 ust. 2 pkt 3 – dokumenty wydane przez jednostkę kompetentną</p> <p>Dyrektywa art. 10 (2) – raport techniczny lub certyfikat</p>
-------------------	--	---	---

N—ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o wyposażeniu morskim (Dz. U. Nr 93, poz. 899) oraz rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie wymagań dla wyposażenia morskiego (Dz. U. Nr 103, poz. 1091) wdrażające postanowienia dyrektywy 96/98/WE z dnia 20 grudnia 1996 r. w sprawie wyposażenia statków

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności / Moduł
35 HTNP/AURT/2005	Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80-416 Gdańsk Tel.: 0-58/346 17 00 Faks: 0-58/341 77 69 E-mail: mailbox@prs.pl lub pe@prs.pl	1463	Środki ratunkowe Zapobieganie zanieczyszczeniu morza Ochrona przeciwpożarowa Wyposażenie nawigacyjne Wyposażenie radiokomunikacyjne	<p>Rozporządzenie § 4 ust. 1 pkt 1, Zał. 3 pkt 1 - Badanie typu WE (moduł B) § 4 ust. 1 pkt 1 lit. a, Zał. 3 pkt 2 - Zapewnienie jakości produkcji (moduł D) § 4 ust. 1 pkt 1 lit. b, Zał. 3 pkt 3 - Zapewnienie jakości wyrobu (moduł E) § 4 ust. 1 pkt 1 lit. c, Zał. 3 pkt 4 - Weryfikacja wyrobu (moduł F) § 4 ust. 2, Zał. 3 pkt 5 - Weryfikacja jednostkowa wyrobu (moduł G)</p> <p>Dyrektywa Art. 10.1(i), Aneks B – Badanie typu WE (moduł B) Art. 10.1(i)(b), Aneks B – Zapewnienie jakości produkcji (moduł D) Art. 10.1(i)(c), Aneks B – Zapewnienie jakości produktu (moduł E) Art. 10.1(i)(d), Aneks B – Weryfikacja produktu (moduł F) Art. 10.3, Aneks B – Kontrola indywidualna (moduł G)</p>

O—rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 15 kwietnia 2004 r. w sprawie dokonywania oceny zgodności telekomunikacyjnych urządzeń końcowych przeznaczonych do dołączania do zakończeń sieci publicznej i urządzeń radiowych z zasadniczymi wymaganiami oraz ich oznakowania (Dz. U. Nr 73, poz. 659) wdrażające postanowienia dyrektywy 1999/5/EC z dnia 9 marca 1999 r. w sprawie urządzeń radiowych i telekomunikacyjnych urządzeń końcowych oraz wzajemnego uznawania ich zgodności

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności / Moduł
28 HTNP/AURT/2004	Instytut Łączności (IL) ul. Szachowa 1 04-894 Warszawa Tel.: 0-22/512 83 25 Faks: 0-22/512 81 46 E-mail: info@tl.waw.pl	1471	Telekomunikacyjne urządzenia końcowe i urządzenia radiowe	<p>Rozporządzenie § 5 – Wewnętrzna kontrola produkcji oraz podstawowe badania parametrów urządzeń radiowych § 9 – Dokumentacja techniczno-konstrukcyjna</p> <p>Dyrektywa Zał. III – Wewnętrzna kontrola produkcji oraz szczegółowe testy urządzenia Zał. IV – Pakiet danych technicznych</p>

P – ustawa z dnia 31 marca 2004 r. o przewozie kolejną towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 97, poz. 962), ustawa z dnia 28 października 2002 r. o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 199, poz. 1671, z 2004 r. Nr 96, poz. 959, Nr 97, poz. 962 i Nr 173, poz. 1808 oraz z 2005 r. Nr 90, poz. 757 i Nr 141, poz. 1184) oraz rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 15 kwietnia 2004 r. w sprawie dokonywania oceny zgodności telekomunikacyjnych urządzeń przeznaczonych do dołączania do zakończeń sieci publicznej i urządzeń radiowych z zasadniczymi wymaganiami oraz ich oznakowania (Dz. U. Nr 73, poz. 659) wdrażające postanowienia dyrektywy 1999/36/WE z dnia 29 kwietnia 1999 r. w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych zmienionej dyrektywą 2001/2/WE z dnia 4 stycznia 2001 r. dostosowującą do postępu technicznego dyrektywę 1999/36/WE w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych, dyrektywą 2002/50/WE z dnia 6 czerwca 2002 r. dostosowującą do postępu technicznego dyrektywę 1999/36/WE w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych, decyzją z dnia 25 stycznia 2001 r. 2001/107/WE zmieniającą datę implementacji dyrektywy 1999/36/WE dla niektórych ciśnieniowych urządzeń transportowych, decyzją z dnia 18 lipca 2003 r. 2003/525/WE zmieniającą datę implementacji dyrektywy 1999/36/WE dla niektórych ciśnieniowych urządzeń transportowych

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności / Moduł
29 HTNP/AUZYC/2004	Urząd Dozoru Technicznego (UDT) ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa, Tel.: 0 - 22 / 572 21 01 Faks: 0 - 22 / 622 72 09 E-mail: udt@udt.gov.pl	1433	Ciśnieniowe urządzenia transportowe	<p>Rozporządzenie</p> <p>§ 5 ust. 1 pkt 2, Zał. 2 cz. II - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z nadzorowaniem oceny końcowej – Moduł A1; § 5 ust. 1 pkt 3, Zał. 2 cz. III - Badanie typu WE - Moduł B § 5 ust. 1 pkt 4, Zał. 2 cz. IV - Badanie projektu WE - Moduł B1 § 5 ust. 1 pkt 5, Zał. 2 cz. V - Zgodność z typem - Moduł C1 § 5 ust. 1 pkt 6, Zał. 2 cz. VI - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D § 5 ust. 1 pkt 7, Zał. 2 cz. VII - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D1 § 5 ust. 1 pkt 8, Zał. 2 cz. VIII - Zapewnienie jakości wyrobu - Moduł E § 5 ust. 1 pkt 9, Zał. 2 cz. IX - Zapewnienie jakości wyrobu - Moduł E1 § 5 ust. 1 pkt 10, Zał. 2 cz. X - Weryfikacja wyrobu - Moduł F § 5 ust. 1 pkt 11, Zał. 2 cz. XI - Weryfikacja jednostkowa - Moduł G § 5 ust. 1 pkt 12, Zał. 2 cz. XII - Pełne zapewnienie jakości - Moduł H § 5 ust. 1 pkt 13, Zał. 2 cz. XIII - Pełne zapewnienie jakości z badaniem projektu i nadzorem specjalnym w ramach oceny końcowej - Moduł H1 § 9 - Ponowna ocena § 10 i 11 - Okresowa kontrola wyrobów – Moduł I</p> <p>Dyrektywa</p> <p>Aneks IV, Część I - Moduł A1 (wewnętrzne kontrole produkcyjne oraz monitorowanie oceny końcowej) Aneks IV, Część I - Moduł B (badanie typu WE) Aneks IV, Część I - Moduł B1 (badanie projektowe WE) Aneks IV, Część I - Moduł C1 (zgodność z typem) Aneks IV, Część I - Moduł D (zapewnienie jakości produkcji) Aneks IV, Część I - Moduł D1 (zapewnienie jakości produkcji) Aneks IV, Część I - Moduł E (zapewnienie jakości produktu) Aneks IV, Część I - Moduł E1 (zapewnienie jakości produktu) Aneks IV, Część I - Moduł F (ponowna ocena produktu) Aneks IV, Część I - Moduł G (weryfikacja jednostkowa WE) Aneks IV, Część I - Moduł H (pełne zapewnienie jakości) Aneks IV, Część I - Moduł H1 (pełne zapewnienie jakości wraz z badaniem projektu i specjalnym nadzorem nad badaniem końcowym) Aneks IV, Część II - Procedura ponownej oceny zgodności Aneks IV, Część III - Moduł I (okresowa kontrola produktów)</p>

<p>30 HTNP/AUZC/2004</p> <p>Transportowy Dozór Techniczny (TDT) ul. Chałubińskiego 4 00-928 Warszawa Tel.: 0-22/630 14 30 Faks: 0-22/630 14 31 E-mail: info@tdt.pl</p>	<p>1468</p>	<p>Ciśnieniowe urządzenia transportowe</p>	<p>Rozporządzenie § 5 ust. 1 pkt 2, Zał. 2 cz. II - Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania z nadzorowaniem oceny końcowej - Moduł A1 § 5 ust. 1 pkt 3, Zał. 2 cz. III - Badanie typu WE - Moduł B § 5 ust. 1 pkt 4, Zał. 2 cz. IV - Badanie projektu WE - Moduł B1 § 5 ust. 1 pkt 5, Zał. 2 cz. V - Zgodność z typem - Moduł C1 § 5 ust. 1 pkt 6, Zał. 2 cz. VI - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D § 5 ust. 1 pkt 7, Zał. 2 cz. VII - Zapewnienie jakości produkcji - Moduł D1 § 5 ust. 1 pkt 8, Zał. 2 cz. VIII - Zapewnienie jakości wyrobu - Moduł E § 5 ust. 1 pkt 9, Zał. 2 cz. IX - Zapewnienie jakości wyrobu - Moduł E1 § 5 ust. 1 pkt 10, Zał. 2 cz. X - Weryfikacja wyrobu - Moduł F § 5 ust. 1 pkt 11, Zał. 2 cz. XI - Weryfikacja jednostkowa - Moduł G § 5 ust. 1 pkt 12, Zał. 2 cz. XII - Pełne zapewnienie jakości - Moduł H § 5 ust. 1 pkt 13, Zał. 2 cz. XIII - Pełne zapewnienie jakości z badaniem projektu i nadzorem specjalnym w ramach oceny końcowej - Moduł H1 § 9 - Ponowna ocena § 10 i § 11 - Okresowa kontrola wyrobów - moduł I</p> <p>Dyrektywa Aneks IV, Część 1 - Moduł A1 (wewnętrzne kontrole produkcyjne oraz monitorowanie oceny końcowej) Aneks IV, Część 1 - Moduł B (badanie typu WE) Aneks IV, Część 1 - Moduł B1 (badanie projektowe WE) Aneks IV, Część 1 - Moduł C1 (zgodność z typem) Aneks IV, Część 1 - Moduł D1 (zapewnienie jakości produkcji) Aneks IV, Część 1 - Moduł E (zapewnienie jakości produktu) Aneks IV, Część 1 - Moduł E1 (zapewnienie jakości produktu) Aneks IV, Część 1 - Moduł F (ponowna ocena produktu) Aneks IV, Część 1 - Moduł G (weryfikacja jednostkowa WE) Aneks IV, Część 1 - Moduł H (pełne zapewnienie jakości) Aneks IV, Część 1 - Moduł H1 (pełne zapewnienie jakości wraz z badaniem projektu i specjalnym nadzorem nad badaniem końcowym) Aneks IV, Część II - Procedura ponownej oceny zgodności Aneks IV, Część III - Moduł I (okresowa kontrola produktów)</p>
---	--------------------	--	--

R – ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o wyrobach medycznych (Dz. U. Nr 93, poz. 896 oraz z 2005 r. Nr 64, poz. 565) oraz rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 3 listopada 2004 r. w sprawie wymagań zasadniczych dla wyrobów medycznych do różnego przeznaczenia (Dz. U. Nr 251, poz. 2514) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady 93/42/EWG z dnia 14 czerwca 1993 r. dotyczącej wyrobów medycznych

Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
MIZ-PLW-4540-JN-3/05	Instytut Nafty i Gazu (ING) ul. Lubicz 25 A 31 – 503 Kraków Tel.: 0 – 12 / 421 00 33 Faks: 0 – 12 / 430 38 85 421 00 50 E-mail: office@ing.pl	1450	Wyroby medyczne przeznaczone do przechowywania, transportu, przekazywania, dozowania i podawania gazów medycznych - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy	<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 3 - Badanie typu WE Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik III - Badanie typu WE Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>
MIZ-PLW-4540-JN-4/05	Instytut Techniki i Technologii Dzwierskich (TRICOTEXTIL) ul. Piotrkowska 270 90 – 361 Łódź Tel.: 0 – 42 / 684 02 81 Faks: 0 – 42 / 683 58 91 E-mail: certyfikacja@tricotextil.lodz.pl	1435	Wyposażenie i akcesoria do gazów medycznych - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy	<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 3 - Badanie typu WE Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>

<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 3 - Badanie typu WE Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik III - Badanie typu WE Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>	<p>Opatrunki na rany zaliczane do klas I - sterylne, IIa i IIb - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy</p>	
<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 3 - Badanie typu WE Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik III - Badanie typu WE Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>	<p>Nici chirurgiczne zaliczane do klas IIb i III, naturalne i syntetyczne - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy</p>	
<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>	<p>Inwazyjne wyroby medyczne przeznaczone do podawania produktów leczniczych zaliczane do klasy IIa, wykonane z tworzyw sztucznych - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy</p>	
<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>	<p>Aktywne terapeutyczne wyroby medyczne przeznaczone do podawania lub wymiany energii zaliczane do klasy IIa - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy</p>	

	<p>Wyroby medyczne używane w celach antykoncepcji zaliczane do klasy IIb - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy</p>	<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 3 - Badanie typu WE Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik III - Badanie typu WE Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>
	<p>Inwazyjne, nieaktywne implanty zaliczane do klas IIb i III, wykonane z materiałów włóknistych - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy</p>	<p>Rozporządzenie Załącznik nr 2 - Deklaracja zgodności WE (Pełny system zapewnienia jakości) Załącznik nr 3 - Badanie typu WE Załącznik nr 4 - Weryfikacja WE Załącznik nr 5 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości produkcji) Załącznik nr 6 - Deklaracja zgodności WE (Zapewnienie jakości wyrobu)</p> <p>Dyrektywa Załącznik II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Załącznik III - Badanie typu WE Załącznik IV - Weryfikacja WE Załącznik V - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości produkcji) Załącznik VI - Deklaracja zgodności WE (zapewnienie jakości wyrobu)</p>

Załącznik nr 2

INFORMACJE O ZMIANIE – ROZSZERZENIU ZAKRESU NOTYFIKACJI NOTYFIKOWANYCH JEDNOSTEK CERTYFIKUJĄCYCH I JEDNOSTEK KONTROLUJĄCYCH ORAZ NOTYFIKOWANYCH LABORATORIÓW

A— rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 10 kwietnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. Nr 91, poz. 858) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 98/37/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. w sprawie zbliżenia prawa Państw Członkowskich, dotyczącego maszyn, zmienionej dyrektywą Unii Europejskiej 98/79/WE

Nr decyzji o rozszerzeniu zakresu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Wyroby określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia	Procedura oceny zgodności/Moduł Podstawa prawna
8/6	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego (IMBiGS) Ośrodek Certyfikacji ul. Racjonalizacji 6/8 02 – 673 Warszawa Tel.: 0 – 22 / 843 27 03 Faks: 0 – 22 / 843 27 03 E-mail: imb@imbigs.org.pl	1454	A. Maszyny I. Osłony i odłączalne wały pędne z przegubami uniwersalnymi, o których mowa w § 76 rozporządzenia	Rozporządzenie § 120 ust. 2 pkt 1 - Badanie typu WE § 120 ust. 2 pkt 2 lit. a - Przyjęcie dokumentacji technicznej § 120 ust. 2 pkt 2 lit. b - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Dyrektywa Annex VI Art. 8. (2c) - I-st indent - Przyjęcie dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2c) - 2-nd indent - Certyfikacja odpowiedności dokumentacji technicznej Annex VI Art. 8. (2b) i 2c - 3rd indent - Badanie typu WE

B— rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 31 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla rekreacyjnych jednostek pływających (Dz. U. Nr 91, poz. 857) wdrażające postanowienia dyrektywy 94/25/WE Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej z dnia 16 czerwca 1994 r. w sprawie ujednolicenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych w Państwach Członkowskich dotyczących rekreacyjnych jednostek pływających

Nr decyzji o rozszerzeniu zakresu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
1/15	Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) Al. Gen. Józefa Hallera 126 80 – 416 Gdańsk Tel.: 0 – 58 / 346 17 00 Faks: 0 – 58 / 346 03 92 E-mail: mailbox@prs.pl	1463	Rekreacyjne jednostki pływające	Rozporządzenie Zał. nr 3 pkt 2 – Wewnętrzna kontrola produkcji oraz próby – moduł Aa Zał. nr 3 pkt 3 – Badanie reprezentatywnego wzorca wyrobu WE – moduł B Zał. nr 3 pkt 6 – Weryfikacja wyrobu – moduł F Zał. nr 3 pkt 7 – Weryfikacja jednostkowa – moduł G Dyrektywa Zał. VI – Wewnętrzna kontrola produkcji plus testy (moduł Aa) Zał. VII – Badanie typu WE (moduł B) Zał. X – Weryfikacja wyrobu (moduł F) Zał. XI – Weryfikacja jednostkowa (moduł G)
			Elementy jednostek pływających	Rozporządzenie Zał. nr 3 pkt 3 – Badanie reprezentatywnego wzorca wyrobu WE – moduł B Zał. nr 3 pkt 6 – Weryfikacja wyrobu – moduł F Zał. nr 3 pkt 7 – Weryfikacja jednostkowa – moduł G Dyrektywa Zał. VII – Badanie typu WE (moduł B) Zał. X – Weryfikacja wyrobu (moduł F) Zał. XI – Weryfikacja jednostkowa (moduł G)

2/15	Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. (PCBC S.A.) ul. Kłobucka 23 A 02-699 Warszawa Tel.: 0 - 22 / 857 99 16 Faks : 0 - 22 / 647 12 22 E-mail: cert.wyrr@pcbc.gov.pl	Rekreacyjne jednostki pływające	1434	Rozporządzenie Zař. nr 3 pkt 5 – Zapewnienie jakości produkcji – Moduł D Zař. nr 3 pkt 8 – Pełne zapewnienie jakości – Moduł H Dyrektywa Zař. IX – Zapewnienie jakości produkcji (Moduł D) Zař. XII – Pełne zapewnienie jakości (Moduł H)			
C—	ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) oraz rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz. U. Nr 195, poz. 2011) wdrażające postanowienia dyrektywy 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych						
Nr decyzji o udzieleniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Numer decyzji Komisji	Wyrób (wyroby)/zastosowanie(-a)	Zadania	Specyfikacje	System oceny zgodności
6-Z1 HTNP/AUWB/2004	Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. (PCBC S.A.) ul. Kłobucka 23 A 02-699 Warszawa Tel.: 0 - 22 / 857 99 16 Faks: 0 - 22 / 647 12 22 E-mail: pcbc@pcbc.gov.pl cert.wyrr@pcbc.gov.pl	1434	95/467/WE	Kominy i przewody kominowe Przewody kominowe	Certyfikacja systemu ZKP	EN 1457:1999/A1:2002	Rozporządzenie Zař. pkt 2 - System 2+ Dyrektywa Zař. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+ Rozporządzenie Zař. pkt 2 - System 2+ Dyrektywa Zař. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+
			97/740/WE	Elementy murowe kategorii I – o ustalonej średniej wytrzymałości na ściskanie - stosowane do ścian, słupów i ścian działowych	Certyfikacja systemu ZKP	EN 771-1:2003 EN 771-2:2003 EN 771-3:2003	Rozporządzenie Zař. pkt 2 - System 2+ Dyrektywa Zař. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+
				Produktowane fabrycznie zaprawy murarskie o ustalonych właściwościach - stosowane do ścian, słupów i ścian działowych	Certyfikacja systemu ZKP	EN 998-2:2003	Rozporządzenie Zař. pkt 2 - System 2+ Dyrektywa Zař. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+
			99/91/WE	Wyroby do izolacji cieplnej - do zastosowań podlegających przepisom dotyczącym reakcji na ogień	Certyfikacja wyrobów	EN 13162:2001 EN 13163:2001 EN 13164:2001 EN 13165:2001 EN 13166:2001 EN 13167:2001 EN 13168:2001 EN 13169:2001 EN 13170:2001 EN 13171:2001	Rozporządzenie Zař. pkt 1 - System 1 Dyrektywa Zař. III pkt 2 (i) bez badań sondazowych próbek – System 1
2-Z1 HTNP/AUWB/2005	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego (IMBiGS) ul. Racjonalizacji 6/8 02-673 Warszawa	1454	98/598/WE	Kruszywa do zastosowań wymagających wysokiego bezpieczeństwa Kruszywa i wypełniacze do betonów, zapraw i zaczynów - stosowane do wykonywania budynków, dróg i innych obiektów budowlanych	Certyfikacja systemu ZKP	EN 12620:2002	Rozporządzenie Zař. pkt 2 - System 2+ Dyrektywa Zař. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+

	Tel.: 0 – 22 / 843 27 03 Faks: 0 – 22 / 843 27 03 E-mail: imb@imbig.org.pl		<p>Kruszywa do zastosowań wymagających wysokiego bezpieczeństwa Kruszywa do mieszanek bitumicznych i utwardzania powierzchni, mieszanek niezwiązanych i związanych hydraulicznie - stosowane do budowy dróg i innych obiektów budowlanych</p> <p>Kruszywa do zastosowań wymagających wysokiego bezpieczeństwa Podsypka kolejowa - do robót kolejowych</p>	Certyfikacja systemu ZKP	EN 13043:2002 EN 13242:2002	<p>Rozporządzenie Zat. pkt 2 - System 2+</p> <p>Dyrektywa Zat. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+</p>
			<p>Elementy murowe i wyroby związane Elementy murowe kategorii (o wytrzymałości na ściskanie deklarowanej z prawdopodobieństwem wystąpienia wytrzymałości mniejszej nie większym niż 5 %) - stosowane do ścian, słupów i ścian działowych</p>	Certyfikacja systemu ZKP	EN 771-4:2003	<p>Rozporządzenie Zat. pkt 2 - System 2+</p> <p>Dyrektywa Zat. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+</p>
15-ZI HTNP/AUWB/2005	Instytut Nafty i Gazu (ING) ul. Lubież 25a 31-503 Kraków Tel.: 0 – 12 / 421 00 33 Faks: 0 – 12 / 430 38 85 E-mail: office@ing.waw.pl office@img.pl	1450	<p>Kominy prefabrykowane (elementy o wysokości kondygnacji, przewody kominowe (elementy lub bloki), bloki kominowe jednopowłokowe, zestawy elementów kominów wolno stojących i kominów dostawialnych - kominy</p>	Certyfikacja systemu ZKP	EN 1457:1999/A1:2002 EN 1856-1:2003 EN 1856-2:2004 EN 1857:2003 EN 1858:2003 EN 12446:2003	<p>Rozporządzenie Zat. pkt 2 - System 2+</p> <p>Dyrektywa Zat. III pkt 2 (ii) pierwsza możliwość – System 2+</p>

Załącznik nr 3

**INFORMACJE O COFNIĘCIU NOTYFIKACJI NOTYFIKOWANYM JEDNOSTKOM CERTYFIKUJĄCYM I JEDNOSTKOM KONTROLUJĄCYM
ORAZ NOTYFIKOWANYM LABORATORIUM**

A – rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 49, poz. 414) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 73/23/EWG ze zmianami wprowadzonymi dyrektywą 93/68/EWG

Nr decyzji o wycofaniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
1/21/1	Instytut Logistyki i Magazynowania Jednostka Certyfikująca ul. E. Estkowskiego 6 61 – 755 Poznań Tel.: 0 – 61 / 850 49 83 Faks: 0 – 61 / 852 63 76 E-mail: je@ilim.poznan.pl	-	Sprzęt elektryczny (sprzęt przeznaczony do użytkowania przy napięciu nominalnym od 50 V do 1 000 V prądu przemiennego lub od 75 V do 1 500 V prądu stałego)	§ 9 ust. 8 rozporządzenia Art. 8 i 9 dyrektywy
1/22/1	Instytut Logistyki i Magazynowania Laboratorium Techniki Automatycznej Identyfikacji ul. E. Estkowskiego 6 61 – 755 Poznań Tel.: 0 – 61 / 850 49 85 Faks: 0 – 61 / 852 63 76 0 – 61 / 850 49 89 -90 E-mail: LA@ilim.poznan.pl	-	Sprzęt elektryczny (sprzęt przeznaczony do użytkowania przy napięciu nominalnym od 50 V do 1 000 V prądu przemiennego lub od 75 V do 1 500 V prądu stałego)	§ 9 ust. 8 rozporządzenia Art. 8 i 9 dyrektywy

B – ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o wyrobach medycznych (Dz. U. Nr 93, poz. 896 oraz z 2005 r. Nr 64, poz. 565) oraz rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 grudnia 2002 r. w sprawie wymagań zasadniczych dla wyrobów medycznych, ich wyposażenia oraz sposobu oceny zgodności wyrobów medycznych z tymi wymaganiami (Dz. U. z 2003 r. Nr 4, poz. 45) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady 93/42/EWG z dnia 14 czerwca 1993 r. dotyczącej wyrobów medycznych

Nr decyzji o wycofaniu autoryzacji	Jednostka	Nr ident.	Zakres wyrobów	Procedura oceny zgodności/ Moduł Podstawa prawna
MZ/JN/08/2004	Instytut Techniki i Aparatury Medycznej ul. Roosevelta 118 41 – 800 Zabrze Tel.: 0-32 / 271 60 13 Faks: 0 – 32 / 276 56 08 E-mail: itam@itam.zabrze.pl	1530	Wyroby medyczne - wg ustawy o wyrobach medycznych, wg dyrektywy	Rozporządzenie Zał. nr 2 - Deklaracja zgodności wystawiana przez wytwórcę, który ma pełny system zapewnienia jakości Zał. nr 3 - Ocena typu wyrobu medycznego Zał. nr 4 - Weryfikacja wyrobów medycznych Dyrektywa Zał. II - Deklaracja zgodności WE (system całkowitego zapewnienia jakości) Zał. III - Badanie typu WE Zał. IV - Weryfikacja WE